Ostbevern, den 31.03.2012

Firma
Bauer Watertechnology Deutschland GmbH
Gewerbepark Grüner Weg 30

59269 Beckum

Referenz zur Bauer Wassertechnik, Deutschland

Sehr geehrte Damen und Herren,

gerne bestätigen wir Ihnen, dass wir Ihre Technik hinsichtlich der physikalischen Wasseraufbereitung seit August 2011 in unseren Stallanlagen zur Hähnchenmast einsetzen und insgesamt mehr als zufriedenstellende Ergebnisse erzielt haben.

Unser Mastbetrieb verfügt über zwei Stallanlagen mit einem Volumen von insgesamt 80.000 Tieren, welche zentral mit der physikalischen Wasseraufbereitung von Bauer ausgestattet wurden. Vor Einstallung wurden sämtliche Tränkelinien mit Wasserstoffperoxid vorgereinigt.

Zunächst bleibt festzustellen, dass sämtliche Tränkeleitungen nach Einsatz der Bauer-Wasseraufbereitung konsequent sauber und biofilmfrei auch nach den drei Mastdurchgängen blieben.

Die einzelnen erzielten Messergebnisse wurden einerseits im Vergleich der beiden getrennten Gebäude und andererseits über den Zeitraum vor und nach Einsatz der Technik ermittelt.

Sämtliche nachfolgend dargestellten Berechnungen wurden in Zusammenarbeit mit Herrn Dr. Stertenbrink aus der Tierarztpraxis WEK in Visbek erarbeitet.

Im Vergleich unserer Mastdurchgänge mit und ohne Einsatz der Bauer-Anlage ergeben sich im Einzelnen folgende Auswirkungen, die als Durchschnittswerte aus jeweils drei aufeinanderfolgenden Durchgängen vor und nach Einsatz der Bauer-Anlage (insgesamt also 6 Mastdurchgänge) errechnet wurden.

Nachfolgend werden insoweit die wichtigsten Messergebnisse wie folgt zusammen gefasst:

- Die Stallverluste reduzierten sich von durchschnittlich 3,97 % auf 2,44 %.
- Das bezahlte Gewicht der Tiere stieg von 1.986,46 g auf 2.139,54 g = + 7,71 %.
- Die Tageszunahme erhöhte sich von 55,2165 g auf 58,5408 g = + 6.02 %.

Als reine Vorsichtsmaßnahme wurden die Wasserleitungen nach jedem einzelnen Mastdurchgang nochmals mit Wasserstoffperoxid gereinigt.

Die laufenden Reinigungskosten während der Mast konnten insgesamt fast halbiert werden.

Der Einsatz und nachhaltige Nutzen dieser Technik zur physikalischen Wasseraufbereitung wurde unsererseits innerhalb einer Projektdarstellung detailliert beobachtet, berechnet, ausgewertet und protokolliert.

Aufgrund dieser äußerst positiven Auswirkungen der eingesetzten Bauer-Wassertechnik können wir den Einsatz absolut weiterempfehlen, zumal sich die Amortisationszeit dieser Investition für unsere Betriebsgröße bereits spätestens nach zwei Mastdurchgängen gerechnet hat.

Gerne stehen wir als Ansprechpartner mit einer Referenz für den erfolgreichen Einsatz Ihres Systems zur Verfügung.

Mit freundlichen Grüßen

M.C. Ka

Markus Brune

Markus Brune Brock 69 48346 Ostbevern Tel. 02532/ 90721

Firma
Bauer Watertechnology Deutschland GmbH
Gewerbepark Grüner Weg 30
59269 Beckum

Reference for Bauer Wassertechnik, Germany

Dear Madam/Sir,

we hereby gladly confirm that we have adopted Your physical water treatment method on our chicken farm in August 2011 with more than satisfactory results.

Our broiler farm consists of two separate buildings with a total of 80 000 chicken. Prior to the installation of the Bauer water-treatment equipment into the central drinking-water supply, all of the pipes in the system were cleaned with hydrogen peroxide.

Firstly we would like to note that since the introduction of the Bauer treatment, all watering lines have remained clean with no trace of biofilm during the three monitored fattening cycles or thereafter.

The following figures were obtained by incorporating the measurements from each of the two stables as well as based on the time period before and after the introduction of the treatment.

The calculations were established in collaboration with Dr. Stertenbrink from the WEK veterinarian clinic in Visbek.

When comparing the breeding cycles before and after the installation of the device, the following average effects were obtained. The figures are based on three consecutive fattening rounds before and after the installation (i.e. 6 cycles in total):

- Mortality dropped on average from 3,97 % to 2,44 %
- Average sales weight per animal rose from 1.986,46 g to 2.139,54 = + 7,71 %
- Daily weight gain increased from 55,2165 g to 58,5408 g = + 6,02%

As a pure precautionary measure the watering lines were still cleaned with hydrogen peroxide after each fattening round.

The cleaning costs during the cycles were reduced by almost a half thanks to the device.

The introduction and subsequent use of the non-chemical water treatment method were closely monitored and all observations, calculations and evaluations were recorded in detail in a project protocol maintained by ourselves.

In light of these extremely positive results we can recommend the deployment of the Bauer treatment without hesitation, especially since the payback period of the investment for our farm size is less than two production cycles.

We will gladly be available in the future for any further contact and as a reference of a successful deployment of your system.

Best regards,

Markus Brune