

Alimentatore per rotoli



L'esclusivo sistema di taglio per il tessuto non-tessuto

Le nuove macchine della Linea AC, Sistemi di taglio automatici, da oggi possono essere equipaggiate con un nuovo "ALIMENTATORE PER ROTOLI", che è stato sviluppato specificatamente per alimentare materiale non elastico come per esempio tessuto non tessuto, per filtri e altre applicazioni.

The right way to cut

Specifiche Tecniche

- Il rotolo può avere un diametro massimo di 635mm, con misura interna dell'anima di cartone di 76mm.
- Ogni rullo è caricato su un albero azionato indipendentemente per depositare il materiale e un nastro di alimentazione sincronizzato con il movimento macchina, che porta il tessuto nell'area di taglio.
- Il nastro permette l'alimentazione simultanea di tutti gli strati di tessuto con una tensione uniforme e perfettamente allineati, senza alcuna influenza data dalla distanza tra ogni rotolo e la macchina.
- Gli azionamenti dei rotoli sono indipendenti e guidati da motori AC a 3 fasi controllati da inverter capaci di rotazione inversa ed accurata velocità di alimentazione a seconda del diametro esterno del rotolo.
- Gli alberi che sostengono i rotoli sono dotati di dispositivo pneumatico per assicurare un ottimo attrito con il diametro interno dell'anima di cartone, a mezzo di una valvola ad aria compressa.
- Un ottimo allineamento del rotolo viene ottenuto grazie a dispositivi regolabili manualmente piazzati sul lato opposto all'operatore. L'allineamento inoltre, può essere facilmente controllato visivamente, grazie alla griglia, che ne facilita la verifica.
- Il controllo del raggio dei rotoli permette di alimentare accuratamente il materiale senza tensione aggiuntiva.
- Il movimento del nastro è controllato da un motore "brushless" e permette una alimentazione perfettamente sincronizzata in fase con il movimento del carrello della macchina.
- Sensori ottici sono utilizzati per il rilevamento del materiale ed assicuravano il corretto controllo per gestire l'esaurimento del tessuto.
- Il movimento del rullo è assistito da un equilibratore verticale che può essere equipaggiato con cilindri sostituibili per fornire la corretta tensione e la giusta direzione all'alimentazione del materiale.
- Sensori di prossimità induttivi sono usati per controllare la posizione dell'equilibratore e gestire l'estremità di tessuto rimanente. L'uso di nastro adesivo che fissa l'ultima parte di tessuto (quella più interna) alla sua anima in cartone risparmia tempo all'operatore.
- La funzione di alimentazione inversa permette l'inversione della direzione delle rotazioni dei rotoli in modo da riarrotolare il materiale rimanente in caso sia necessario arrestare la produzione.
- Un nodo a fibra ottica intelligente su ogni strato di materiale permette operazioni e settaggio dei parametri in modo del tutto indipendente.
- Un display indipendente per ogni strato velocizza le operazioni di settaggio dei parametri.
- Un pulsante di stop fornisce protezione e permette il controllo in caso di esaurimento del materiale o in caso di verifiche decise dall'operatore.
- La sicurezza è assicurata attraverso le chiusure della parte posteriore con 2 pulsanti a fungo di emergenza e attraverso due fotocellule che proteggono il perimetro dell'area rimanente.

Saremo felici di lavorare su progetti dedicati sulla base delle richieste del cliente