

Εγχειρίδιο λειτουργίας

Σύστημα επισκευής παρμπρίζ
(Σετ Elite & Classic)



Περιεχόμενα

- | | |
|--|-----------|
| 1. Υγεία & Ασφάλεια | σελίδα 2 |
| 2. Σχετικά με τις επισκευές παρμπρίζ | σελίδα 5 |
| 3. Προετοιμασία | σελίδα 6 |
| 4. Εγκατάσταση γέφυρας επιδιόρθωσης | σελίδα 12 |
| 5. Φθορά τύπου «κέντρο στόχου»:
Πλήρωση | σελίδα 17 |
| 6. Ρωγμή τύπου «αστεριού»:
Πλήρωση | σελίδα 26 |
| 7. Επισκευή ρωγμής: έως και 150 mm | σελίδα 34 |
| 8. Επισκευή ρωγμής: 150 έως 350 mm | σελίδα 38 |
| 9. Αντιμετώπιση προβλημάτων | σελίδα 42 |
| 10. Κατάλογος εξαρτημάτων | σελίδα 46 |



Επισκεφθείτε την ιστοσελίδα της Esprit στη διεύθυνση www.espritws.com



1. Υγεία και ασφάλεια (Όλα τα συστήματα επισκευής)

Οι ρητίνες αποκατάστασης παρμπρίζ φέρουν προειδοποιητική σήμανση για τον κίνδυνο ερεθισμού.



Συνιστούμε έντονα τη χρήση είτε προστατευτικών γαντιών είτε προστατευτικής κρέμας για την προστασία του δέρματός σας από τον ερεθισμό.



Σας συνιστούμε επίσης να προστατεύετε τα μάτια σας φορώντας εγκεκριμένα γυαλιά ασφαλείας.

Τα θραύσματα γυαλιού ή οι εκχύσεις ρητίνης μπορούν να προκαλέσουν βλάβη εάν έλθουν σε επαφή με τα μάτια σας. Σε περίπτωση έκχυσης ρητίνης, θα πρέπει να ξεπλύνετε την περιοχή με νερό και να αναζητήσετε άμεσα ιατρική βοήθεια.



Η λάμπα σκλήρυνσης εκπέμπει υπεριώδη ακτινοβολία. Παρότι η λάμπα είναι χαμηλής ισχύος και εκπέμπει στο ασφαλέστερο εύρος των UVA, θα σας συνιστούσαμε να αποφύγετε την έκθεση του δέρματος και των ματιών σας στην ακτινοβολία.



Οι πληροφορίες Υγείας & Ασφάλειας είναι τυπωμένες στην ένθετη κάρτα που παρέχεται με κάθε πακέτο ρητίνης UV.



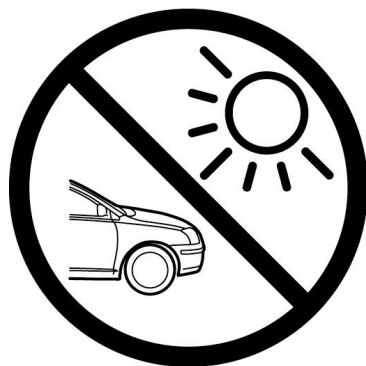
Οι ρητίνες UV ενδέχεται να είναι επιζήμιες για συγκεκριμένους τύπους βαφής. Φροντίστε ώστε να μην εκχύσετε ρητίνη στο αμάξωμα. Όπου είναι εφικτό, συνιστάται η χρήση προστατευτικού καλύμματος.

Εάν συμβεί κάποια έκχυση, σκουπίστε αμέσως την εν λόγω περιοχή. Τα όποια σημάδια μπορούν να αφαιρεθούν στη συνέχεια χρησιμοποιώντας ρητίνη πλήρωσης οπών, με ένα μαλακό και καθαρό ύφασμα.

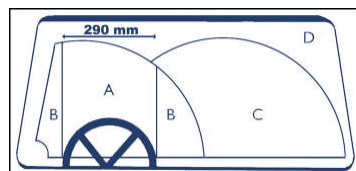


***Ειδικά σχεδιασμένα προστατευτικά καλύμματα διατίθενται από την Esprit.**

ΜΗΝ επισκευάσετε το παρμπρίζ σας σε συνθήκες άμεσης ηλιακής ακτινοβολίας. Το φως της ημέρας περιέχει υπεριώδες φως, το οποίο θα οδηγήσει στην πρόωρη σκλήρυνση της ρητίνης. (Στο φως υπάρχει UV ακόμη και κατά τη διάρκεια μιας κρύας και συννεφιασμένης ημέρας). Εάν οι επισκευές πρέπει να λάβουν χώρα σε εξωτερικό χώρο, τότε θα πρέπει να εξασφαλίσετε ότι η περιοχή εργασίας δεν εκτίθεται στην άμεση ηλιακή ακτινοβολία, ούτως ώστε να αποτραπεί η πρόωρη σκλήρυνση της ρητίνης.



Προς συμμόρφωση με τα Βρετανικά Πρότυπα BS AU 242: 1998 (Αναθ.) επισκευές με διάμετρο άνω των 10mm δεν θα πρέπει να εκτελούνται εντός του άμεσου πεδίου ορατότητας του οδηγού (ζώνη Α).



Οι χημικές ουσίες και ο ηλεκτρικός εξοπλισμός θα πρέπει να διατηρούνται πάντα μακριά από παιδιά.



Να χρησιμοποιείτε μόνο αυθεντικά υλικά επισκευής της Esprit με το σετ επισκευής σας. Δεν είμαστε σε θέση να εγγυηθούμε για την απόδοση των μη γνήσιων υλικών.

Η τεχνική υποστήριξη βασίζεται στη χρήση μόνο γνήσιων υλικών επισκευής και εξοπλισμού της Esprit.

Λαμβάνοντας υπόψη ότι οι εργασίες εκτελούνται σε ήδη φθαρμένο γυαλί, δεν δυνάμεθα να δεχθούμε οποιαδήποτε υπαιτιότητα για το ανταλλακτικό γυαλί σε περίπτωση αποτυχίας εκτέλεσης της επισκευής.



© ΟΑΑ ΤΑ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ ΑΥΤΟΥ ΤΟΥ ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟΥ ΥΠΟΚΕΙΝΤΑΙ ΣΕ ΚΑΘΕΣΤΩΣ ΠΝΕΥΜΑΤΙΚΗΣ ΙΔΙΟΚΤΗΣΙΑΣ Esprit Windscreen Systems LLP.

2. Σχετικά με τις επισκευές παρμπρίζ

Όλες οι τεχνικές επισκευής παρμπρίζ που περιγράφονται σε αυτό το εγχειρίδιο αφορούν αποκλειστικά την επισκευή πολύφυλλου γυαλιού. Δεν χρειάζεται να διαπιστώσετε εάν το παρμπρίζ σας είναι πολύφυλλο: εάν έχει σπάσει τότε θα πρέπει να είναι πολύφυλλο, καθώς τα παλαιότερα σκληρυνμένα παρμπρίζ δεν ραγίζουν, αλλά θρυμματίζονται σε χιλιάδες κομμάτια. Παρότι ορισμένες από τις τεχνικές πλήρωσης μπορούν να χρησιμοποιηθούν σε γυαλί επίπλευσης ή γυαλί λείας επιφάνειας, το σύστημα ΔΕΝ έχει σχεδιαστεί για αυτού του είδους τις επισκευές και δεν είμαστε σε θέση να σας παράσχουμε συμβουλές ή υποστήριξη για τις εν λόγω χρήσεις.

Η διαδικασία της επισκευής θα επιτύχει τα ακόλουθα:



Θα αποκαταστήσει την ισχύ του φθαρμένου γυαλιού. Το BS 251 1994 είναι το σχετικό Βρετανικό Πρότυπο για τη μέτρηση της απόδοσης του εξοπλισμού επισκευής παρμπρίζ και αντίγραφά του μπορείτε να λάβετε από την BSI. Αυτός ο εξοπλισμός έχει περάσει το BS AU 251:1994 και το πρότυπο AS/NZS 2366.2:1999 της Αυστραλίας/Νέας Ζηλανδίας.

Ανθεκτικότητα. Η επισκευή είναι μόνιμη και έχετε τη δυνατότητα να πλύνετε ή να οδηγήσετε το όχημά σας αμέσως μετά την επισκευή.

Τα θερμαινόμενα παρμπρίζ δύνανται να επισκευαστούν με τον ίδιο τρόπο όπως τα μη θερμαινόμενα.

bsi.



Test Report

Report No	2627001478 Issue 2	This Report consists of 9 pages
Client	Esprit Windscreen Systems LLP 44 Wispenny Road Parkhouse East Industrial Estate Newcastle Under Lyme Staffordshire ST5 7RH	
Authority & date	BSI Quotation Acceptance No 71282 dated 3 November 2008	
Items tested	Windscreen Repair Resin (Esprit UV Resin)	
Specification	BS AU251:1994	
Results	Pass Issue 2 of this report supersedes all previous issues. The amendments on this page giving rise to this issue can be ascertained by contacting the authorising signatory.	
Prepared by	S Ginger 	(Team Manager)
Authorized by	F Merrison 	(Laboratory Manager)
Issue Date	26 January 2016	
Conditions of issue	<small>The Test Report is issued subject to the conditions stated in current issue of BSI Terms of Service. The report is prepared under contract and is for the particular materials tested and for the specific tests carried out, as detailed in this Test Report. The issuing of this Test Report does not include any extension of Approval, Certification, Responsibility, Control or Transferability to any other product. Test results, interpretations or assessments from a Test Report may not be published or used to advertise a product without the written consent of BSI, who reserve the absolute right to agree or reject all or any of the details of any notice or publicity for which consent may be sought.</small>	

Should you wish to speak with BSI in relation to the report, please contact Customer Services on +44 (0)845 08 9600.

Test Report

BSI
Product Services

Report No	2627159472	This Report consists of 3 pages
Client	Esprit Windscreen Systems LLP 44 Wispenny Road Newcastle Under Lyme ST5 7RH	
Authority & date	BSI Quotation No 109231 dated 4 October 2007	
Items tested	Windscreen Repair Resin (Esprit UV Resin)	
Specification	AS/NZS 2366.2:1999	
Results	See page 2	
Prepared by	S Ginger 	(Senior Technician Engineer)
Authorized by	A D Coley 	(Laboratory Manager)
Issue Date	29 May 2008	
Conditions of issue	<small>This Test Report is issued subject to the conditions stated in current issue of BSI Terms of Service. The report is prepared under contract and is for the particular materials tested and for the specific tests carried out, as detailed in this Test Report. The issuing of this Test Report does not include any extension of Approval, Certification, Responsibility, Control or Transferability to any other product. Test results, interpretations or assessments from a Test Report may not be published or used to advertise a product without the written consent of BSI, who reserve the absolute right to agree or reject all or any of the details of any notice or publicity for which consent may be sought.</small>	

BSI Product Services, Marlow Avenue, Watlington, Oxfordshire, OX12 9BB, UK. Telephone: 0845 0896 9600

Τα έγχρωμα παρμπρίζ ή οι έγχρωμες αντηλιακές λωρίδες στο επάνω μέρος του παρμπρίζ μπορούν να επισκευαστούν με τον ίδιο τρόπο όπως τα απλά παρμπρίζ. Το χρώμα βρίσκεται στην ενδιάμεση βουτυλική πλαστική στοιβάδα, όχι στο γυαλί. Το γυαλί συλλέγει το χρώμα από την ενδιάμεση στοιβάδα και αυτό ακριβώς κάνει και η ρητίνη επισκευής.

Αισθητική βελτίωση. Οι επισκευές αποκαθιστούν σε σημαντικό βαθμό την οπτική ή την αισθητική εμφάνιση. Το μέγεθος της ατέλειας που απομένει αποτελεί συνάρτηση της σοβαρότητας της αρχικής φθοράς.

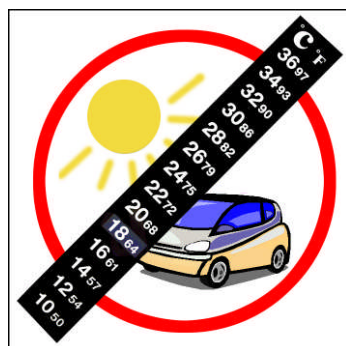
Τα θερμοανакλαστικά (αθερμικά) παρμπρίζ ενδέχεται να εμφανίσουν το φυσικό χρώμα των ειδικών επικαλύψεων στις περιοχές αποκόλλησης, όπως στην άκρη της ρωγμής τύπου «κέντρο στόχου».

3. ΠΡΟΕΤΟΙΜΑΣΙΑ: Ρωγμές «κέντρο στόχου» ή «αστεριού»: (Όλα τα συστήματα)

Θερμοκρασία και επιδιόρθωση αλεξήνεμου (παρμπριζ).

Να σημειωθεί ότι το παρόν αναφέρεται στην θερμοκρασία του ίδιου του αλεξήνεμου και όχι τη θερμοκρασία του αέρα. Αλεξήνεμα τα οποία υπόκεινται σε απευθείας ηλιακή ακτινοβολία θα είναι αρκετά πιο ζεστά από τη περιβάλλουσα θερμοκρασία.

Ελέγξτε τη θερμοκρασία του τζαμιού. Η



μέγιστη προτεινόμενη θερμοκρασία για επιδιόρθωση του αλεξήνεμου είναι 29⁰C / 85⁰F

Σε υψηλές θερμοκρασίες ο δεσμός ανάμεσα στο τζάμι και στη ενδιάμεση στρώση PVB αρχίζει και εξασθενεί. Αυτό μπορεί να προκαλέσει την εμφάνιση ισχυρού υδάτινου σημείου ή δακτυλίου γύρω από το σπάσιμο αν η ρητίνη εισχωρήσει στις περιοχές αποκόλλησης.

(BS AU 242a:1998 ορίζει θερμοκρασία τζαμιού από 10⁰C έως 25⁰C)

Για να ψυχθεί το αλεξήνεμο, πρώτα αφαιρέστε το όχημα από την απευθείας ηλιακή ακτινοβολία. Αν αυτό δεν είναι δυνατό, σχηματίστε σκιά στη περιοχή εργασίας.

Ο καλύτερος τρόπος για τη μετέπειτα ψύξη του τζαμιού είναι να χρησιμοποιήσετε το σύστημα κλιματισμού του αυτοκινήτου. Αποφύγετε το ψεκασμό νερού στο εξωτερικό του τζαμιού καθώς αυτό θα προκαλέσει εισροή υγρασίας στο σπάσιμο ακριβώς πριν την επισκευή.

Αν το όχημα δεν διαθέτει σύστημα κλιματισμού, τότε πιέστε μια υγρή πετσέτα στο εσωτερικό του αλεξήνεμου, πίσω από τη περιοχή στην οποία βρίσκεται η ζημιά και με κυκλική κίνηση ψύξτε την περιοχή γύρω από τη ζημιά.

Αποφύγετε τη ταχεία και τοπική ψύξη του τζαμιού καθώς η θερμική καταπόνηση μπορεί να προκαλέσει ρωγμές στο τζάμι.

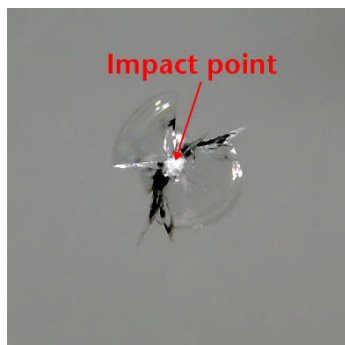
Καθαρίστε την περιοχή εργασίας σκουπίζοντάς την με ένα καθαρό ύφασμα ή χαρτί, το οποίο έχετε βρέξει με καθαριστικό γυαλιού. ΜΗΝ ψεκάζετε καθαριστικό γυαλιού απευθείας επάνω στο γυαλί καθώς έτσι ενδέχεται να επιμολυνθεί η ρωγμή πριν την επισκευή.



Επαλείψτε ένα στρώμα τζελ στις βεντούζες του καθρέφτη επιθεώρησης και προσαρμόστε τον καθρέφτη στο εσωτερικό το παρμπρίζ, ακριβώς πίσω από την προσβεβλημένη περιοχή.



Στο κέντρο κάθε φθοράς βρίσκεται το σημείο κρούσης, εκεί όπου η πέτρα χτύπησε το παρμπρίζ. Αυτό το σημείο κρούσης αποτελεί το φυσικό σημείο έγχυσης της ρητίνης επισκευής. Υπάρχει η πιθανότητα το σημείο κρούσης να είναι μπλοκαρισμένο από θραύσματα γυαλιού και ρύπους, κάτι που θα περιορίσει τη ροή της ρητίνης προς τη ρωγμή.



ΕΙΝΑΙ ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ ΝΑ ΚΑΘΑΡΙΣΕΤΕ ΤΟ ΣΗΜΕΙΟ ΚΡΟΥΣΗΣ ΩΣ ΑΚΟΛΟΥΘΩΣ.

Πρώτον, φορέστε τον προστατευτικό εξοπλισμό για να αποτρέψετε την είσοδο θραυσμάτων γυαλιού στα μάτια σας.

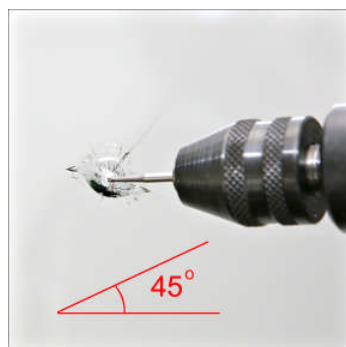


Όλα τα συστήματα:

Τοποθετήστε έναν μικρό τροχίσκο 1mm (στο μπλε κουτί) στο τσοκ του τρυπανιού και σφίξτε τον.



Κρατήστε το τρυπάνι με γωνία 45 μοιρών προς το γυαλί και αφαιρέστε τροχίζοντας τους ρύπους ή τα θραύσματα γυαλιού από το σημείο κρούσης



ΠΡΟΣΟΧΗ >>

Εάν το τρυπάνι διαθέτει ελεγκτή μεταβλητής ταχύτητας, επιλέξτε τη χαμηλή ταχύτητα.

Κρατήστε το τρυπάνι με γωνία 45 μοιρών προς το γυαλί, χρησιμοποιώντας και τα δύο χέρια. Εάν μετατοπιστείτε, ο τροχίσκος του τρυπανιού θα χαράξει το γυαλί.

Εάν χρησιμοποιείτε το σύστημα των 12 volt, βεβαιωθείτε ότι τα κλιπ της μπαταρίας είναι συνδεδεμένα με το σωστό τρόπο. Το Κόκκινο στο +(θετικό) και το Μαύρο στο -(αρνητικό).



12v Θερμαντήρας

Η θέρμανση του τζαμιού παίζει δυο σημαντικούς ρόλους στην επισκευή του αλεξήνεμου (παρμηρίζ)

1. Βελτίωση στην πλήρωση των σπασιμάτων.
2. Στέγνωμα της υγρασίας στο σπασμένο τμήμα πριν την έναρξη της επισκευής.

Ο Θερμαντήρας Esprit 12 volt μπορεί να τροφοδοτηθεί με ενέργεια συνδέοντας το βύσμα υποδοχής αναπτήρα αυτοκινήτου στην υποδοχή αναπτήρα του αυτοκινήτου (μπορεί να χρειάζεται να βάλετε μπρος τη μίζα), συνδέοντας το με εκκινητή jump start ή μέσω σύνδεσης με μπαταρία 12v χρησιμοποιώντας τον προσαρμογέα Esprit με συνδετήρες τύπου κροκόδειλου (Αρ. Εξαρτήματος UV3147D). Αν το καλώδιο δεν είναι αρκετά μακρύ ώστε να φτάνει ως το σπασμένο τμήμα, προθερμάνετε την μονάδα συνδέοντας την με παροχή ρεύματος, κρατήστε πατημένο τον διακόπτη στη βάση της μονάδας για 60 δευτερόλεπτα, και μετά αποσυνδέστε τη μονάδα και μετακινήστε την στην περιοχή εργασίας

Τα κόκκινα και πράσινα LED (φωτοдиодοι) είναι αναμμένα όταν η μονάδα είναι συνδεδεμένη με παροχή ρεύματος 12 volt . Η μονάδα διαθέτει θερμικό διακόπτη για την πρόληψη υπερθέρμανσης. Αν ενεργοποιηθεί ο θερμικός διακόπτης, το κόκκινο φως παραμένει αναμμένο αλλά το πράσινο φως σβήνει. Η μονάδα θα αρχίσει να ψύχεται και όταν η θερμοκρασία πέσει κατά 15°C ο θερμικός διακόπτης θα έρθει σε θέση επανάθεσης αυτόματα, και η μονάδα θα αρχίζει να αναθερμαίνεται, διατηρώντας έτσι λειτουργική θερμοκρασία.

Ο χρόνος που χρειάζεται για την θέρμανση του τζαμιού χρησιμοποιώντας τη μονάδα θέρμανσης από ψυχρή κατάσταση είναι περίπου 60 δευτερόλεπτα.



Ο χρόνος που χρειάζεται για την θέρμανση του τζαμιού όταν η μονάδα είναι ήδη στη κατάλληλη θερμοκρασία είναι από 15 έως 20 δευτερόλεπτα.

1. Βελτίωση στη πλήρωση των σπασιμάτων.

Η θέρμανση του εσωτερικού μέρους του αλεξήνεμου (πίσω από το σπάσιμο) για περίπου 15°C καθιστά πιο εύκολη την απομάκρυνση αέρα από αραχνοειδή σπασίματα και την πλήρωση των συμπαγών άκρων σε σπασίματα με σχήμα άστρου.

Συνδέστε την μονάδα με την παροχή ρεύματος και σιγουρευτείτε πως είναι ανοιχτό το κόκκινο φωτάκι. Ενεργοποιήστε τη μονάδα και πιέστε την στο ΕΣΩΤΕΡΙΚΟ του αλεξήνεμου με το μεταλλικό δίσκο τοποθετημένο πίσω από την περιοχή στην οποία έχει σπάσει το τζάμι. Όταν τοποθετηθεί σε επαφή με το τζάμι. Ο διακόπτης on/off (εκκίνησης) θα ενεργοποιηθεί αυτόματα και η μονάδα θα αρχίζει να θερμαίνεται.

Μια τοπική αύξηση θερμοκρασίας 15 – 18°C είναι αρκετή. Ως γενικός κανόνας, αν το τζάμι είναι τόσο ζεστό ώστε να μην μπορείτε να το ακουμπήσετε με το δάκτυλο σας, τότε είναι υπερβολικά ζεστό.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Υπερβολική θέρμανση θα επιτρέψει στην επιπλέον θερμότητα να μεταφερθεί στην εξωτερική επιφάνεια του τζαμιού, προκαλώντας την διαστολή της επιφάνειας, κλείνοντας τις ρωγμές και καθιστώντας πιο δύσκολη την επισκευή.

2. Στέγνωμα της υγρασίας.

Αν υπάρχει υγρασία στη περιοχή της ζημιάς τότε πρέπει να στεγνώσει πριν αρχίσουν οι διαδικασίες επισκευής.

Για το στέγνωμα του σπασίματος, ενεργοποιήστε τη μονάδα και ακολουθήστε την διαδικασία που



περιγράφεται πιο πάνω ΜΕ ΤΗ ΔΙΑΦΟΡΑ ότι η μονάδα πιέζεται στο τζάμι (στο σπάσιμο) στο ΕΞΩΤΕΡΙΚΟ του αλεξήνεμου. Επαναλάβετε τη διαδικασία όσο χρειάζεται, κρατώντας το τζάμι ζεστό, ώσπου να στεγνώσει το σπάσιμο. Αυτό θα χρειαστεί μερικά λεπτά.

4. Γέφυρα επισκευής: Διαδικασία εγκατάστασης.

Η διαδικασία επισκευής του παρμπρίζ βασίζεται στην υδραυλική έγχυση ρητίνης επισκευής στην προσβληθείσα περιοχή. Η γέφυρα επισκευής είναι η συσκευή που συγκρατεί σταθερή τη εγκατάσταση του εγχυτήρα στο γυαλί, επιτυγχάνοντας την αποτελεσματική στεγανοποίηση ανάμεσα στον εγχυτήρα και το γυαλί. Είναι σημαντική η ορθή εκτέλεση αυτής της κλιμακωτής διαδικασίας, καθώς ένας λανθασμένα διατεταγμένος εγχυτήρας θα οδηγήσει σε διαρροή και, συνεπώς, σε επισκευή κακής ποιότητας.

Εγκατάσταση: Συστήματα Classic & Compact Classic

Ένα στρώμα ειδικού τζελ εφαρμόζεται στις δύο βεντούζες.



Στην τυπική γέφυρα επισκευής υπάρχουν τρεις ρυθμιστικοί κοχλίες: ο 1^{ος} βρίσκεται στην άκρη του επιμήκους βραχίονα προσαρμογής, ο 2^{ος} & 3^{ος} αποτελούν ζεύγος ρυθμιστικών κοχλιών, δίπλα στην κοχλιωτή βάση του εγχυτήρα.

Και οι τρεις κοχλίες θα πρέπει να περιστραφούν προς τα πίσω όσο το δυνατόν περισσότερο (χωρίς να αφαιρεθούν τα προστατευτικά πόματα).



Η γέφυρα επισκευής τοποθετείται στο γυαλί με την κοχλιωτή οπή επάνω από την προσβληθείσα περιοχή και τις βεντούζες να εφαρμόζουν στο γυαλί. Το επίμηκες πόδι θα πρέπει να είναι κατακόρυφο, είτε προς τα επάνω (όπως στην εικόνα) είτε προς τα κάτω.

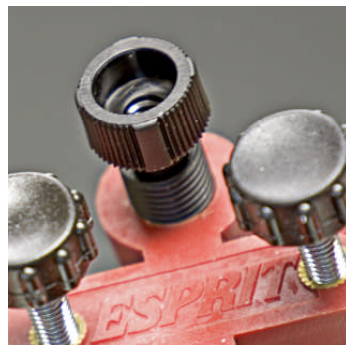


Το επίμηκες πόδι (κοχλίας 1) συγκρατείται στο γυαλί και, ΤΑΥΤΟΧΡΟΝΑ, οι κοχλίες 2 & 3 βιδώνονται μέχρι να έλθουν σε επαφή με το γυαλί.

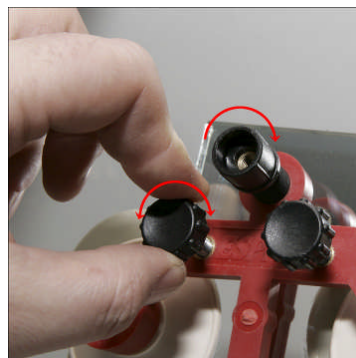
Ο κοχλίας 1 δεν είναι βιδωμένος, ανυψώνοντας το επίμηκες πόδι και τεντώνοντας τη γέφυρα. Το επίμηκες πόδι της γέφυρας θα πρέπει να είναι παράλληλο με την επιφάνεια του γυαλιού για να διασφαλιστεί ότι ο εγχυτήρας διατηρείται σε θέση 90⁰ προς την επιφάνεια.



Μία κάννη εγχυτήρα βιδώνεται στην κοχλιωτή οπή και προσαρμόζεται έως ότου η απόληξή της να βρεθεί σε απόσταση 1mm από το γυαλί. Κρατώντας τη γέφυρα επισκευής από τα σημεία στήριξης των βεντουζών, η όλη διάταξη μπορεί πλέον να μετακινηθεί μέχρι το σημείο κρούσης να βρεθεί ακριβώς από κάτω από το στεγανωτικό του εγχυτήρα.



Η κάννη του εγχυτήρα μπορεί πλέον να βιδωθεί έως ότου το λευκό ελαστικό στεγανωτικό συμπιεστεί έναντι του γυαλιού. Ο εγχυτήρας θα πρέπει να βιδωθεί τόσο ώστε οι ρυθμιστικοί κοχλίες 2 & 3 να ανυψωθούν σε απόσταση αναπνοής από την επιφάνεια του γυαλιού. (Να δημιουργηθεί αρκετό διάκενο ώστε να χωράει ένα φύλλο χαρτιού ανάμεσα στο γυαλί και το προστατευτικό πόμα του κοχλία.)



Η τελευταία ρύθμιση αφορά την επίτευξη της γωνίας των 90 μοιρών ανάμεσα στην απόληξη του εγχυτήρα και το γυαλί. Προβείτε στις απαραίτητες ρυθμίσεις χρησιμοποιώντας τον κοχλία 1.

Εγκατάσταση: Συστήματα Elite & Compact Elite

Ο βραχίονας του εγχυτήρα θα πρέπει να τοποθετηθεί έτσι ώστε ο δείκτης θέσης στο βραχίονα να είναι ευθυγραμμισμένος με τον μεγάλο κεντρικό δείκτη θέσης στο κυρίως σώμα (Υπάρχει ένας μεγάλος δείκτης θέσης και δύο μικρότεροι στο σώμα της γέφυρας επιδιόρθωσης).



Ένα στρώμα ειδικού τζελ εφαρμόζεται στη μαύρη βεντούζα.



Σηκώστε τον αλουμινένιο μοχλό.

Η γέφυρα επισκευής τοποθετείται στο γυαλί με την κοχλιωτή βάση του εγχυτήρα επάνω από την προσβληθείσα περιοχή και το κυρίως σώμα να εφαρμόζει στη εγκατάσταση. (ΣΗΜΕΙΩΣΗ – Ο βραχίονας του εγχυτήρα ΠΡΕΠΕΙ να είναι στραμμένος ευθύγραμμα είτε προς τα επάνω, είτε προς τα κάτω ή όσο το δυνατόν πιο κοντά σε αυτές τις θέσεις.)

Αφού πιέσετε στο σώμα, πιέστε τον αλουμινένιο μοχλό, τεντώνοντας τη γέφυρα επιδιόρθωσης.

Η κάννη εγχυτήρα βιδώνεται στην κοχλιωτή οπή έως ότου βρεθεί σε απόσταση 1mm από το γυαλί. Κρατώντας το σώμα της γέφυρας, μπορείτε να την μετακινήσετε εάν χρειάζεται, έτσι ώστε το σημείο κρούσης να βρεθεί ακριβώς κάτω από το στεγανωτικό του εγχυτήρα.

Σε αυτό το σημείο βιδώστε την κάννη του εγχυτήρα έναντι του γυαλιού, έως ότου ένα εκ των δύο ή και τα δύο μπροστινά υποστηρικτικά πόδια ανυψωθούν από την επιφάνεια του γυαλιού. (Δεν θα πρέπει να συγχέετε το μικρό πόδι στην κεφαλή του εγχυτήρα με το μεγαλύτερο υποστηρικτικό πόδι στο σώμα του εγχυτήρα)

Η εγκατάσταση είναι πλέον έτοιμη και μπορείτε να ξεκινήσετε την πλήρωση της ρωγμής με τη ρητίνη. Προχωρήστε είτε στην ενότητα των φθορών τύπου «κέντρο στόχου» είτε στην ενότητα των ρωγμών τύπου «αστεριού», ως απαιτείται.



Προστατευτικό υπεριώδους ακτινοβολίας

Η ρητίνη επισκευής παρμπρίζ στερεοποιείται μέσω Υπεριώδους φωτός (365nm). Η ρητίνη με αυτό το μήκος κύματος στερεοποίησης μπορεί να χρησιμοποιηθεί χωρίς κανένα πρόβλημα σε εσωτερικούς χώρους. Αντιθέτως, η χρήση σε εξωτερικούς χώρους ενέχει τον κίνδυνο πρόωρης σκλήρυνσης της ρητίνης από το ηλιακό φως. Για να αποφευχθεί αυτό, σας συνιστούμε την κάλυψη της περιοχής επισκευής κατά τη διάρκεια της φάσης πλήρωσης της διαδικασίας επισκευής. (Δεν είναι απαραίτητο να καλύψετε την περιοχή επισκευής κατά τη διάρκεια της φάσης εγκατάστασης ή κατά τη διάρκεια της φάσης σκλήρυνσης με UV). Στα πλαίσια της δέσμευσής μας για μια εύκολη διαδικασία επισκευής, έχουμε σχεδιάσει ένα προστατευτικό UV προς χρήση με τη γέφυρα επισκευής Elite. Το προστατευτικό υπεριώδους ακτινοβολίας απλά κουμπώνει επάνω στο Elite Trihead κατά τη διάρκεια των δύο τρίλεπτων περιόδων πλήρωσης, αποτρέποντας έτσι τη στερεοποίηση της ρητίνης από το φυσικό UV φως πριν ολοκληρωθεί η πλήρωση της ρωγμής. Το προστατευτικό αποτρέπει επίσης την πρόωρη επιθεώρηση της επισκευής. Θυμηθείτε πως το στάδιο της επιθεώρησης έπεται του δεύτερου τρίλεπτου κύκλου πίεσης. Η πρόωρη επιθεώρηση διαταράσσει και επιβραδύνει τη διαδικασία επισκευής.

Μετά τον δεύτερο κύκλο πίεσης, μπορείτε απλά να σηκώσετε το προστατευτικό και να επιθεωρήσετε την επισκευή με τον ενδεδειγμένο τρόπο.



5. Πλήρωση ρωγμής τύπου «κέντρο στόχου»

Αυτή η διαδικασία ισχύει για όλα τα συστήματα, εκτός εάν υποδεικνύεται το αντίθετο.

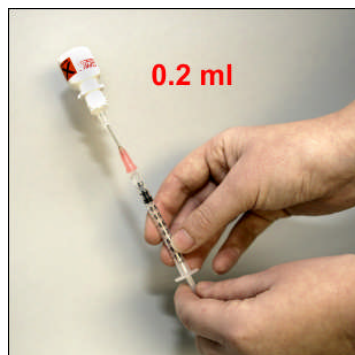
Χρησιμοποιώντας την παρεχόμενη σύριγγα και βελόνα, τραβήξτε 0,2 ml από τη ρητίνη επισκευής παρμπρίζ.

Στο σετ υπάρχουν δύο διαφορετικές ρητίνες. Η ρητίνη πλήρωσης οπών είναι η πυκνή ρητίνη στο μικρό μαύρο φιαλίδιο και χρησιμοποιείται για το φινίρισμα της επιφάνειας. Η ρητίνη επισκευής παρμπρίζ βρίσκεται στο λευκό φιαλίδιο (ή το μεγάλο μαύρο φιαλίδιο εάν χρησιμοποιείται η ποσότητα των 20 ή 50ml).

Τοποθετήστε τη βελόνα στο ανοιχτό άκρο της κάννης του εγχυτήρα όσο το δυνατόν πιο μέσα και εγχύστε τη ρητίνη στην απόληξη του εγχυτήρα.

(Δείτε τις σημειώσεις καθαρισμού στο τέλος αυτής της ενότητας για τον τρόπο καθαρισμού της σύριγγας)

Βιδώστε το εμβολίδιο (πιστόνι) στην κάννη του εγχυτήρα. Καθώς το εμβολίδιο βιδώνεται, θα αρχίσει να συμπιέζει τη ρητίνη, συσσωρεύοντας πίεση και ωθώντας τη ρητίνη εντός της ρωγμής.



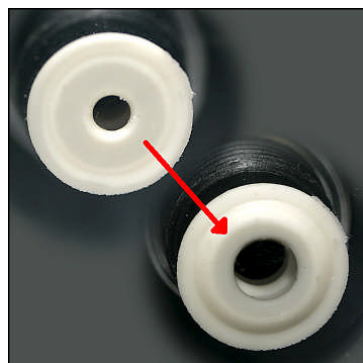
Είναι ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ να καταλάβετε πότε έχει συσσωρευτεί η κατάλληλη πίεση στον εγχυτήρα, καθώς η ανεπαρκής συμπίεση μπορεί να οδηγήσει σε ανεπαρκή πλήρωση, ενώ η υπερβολική πίεση θα προκαλέσει το σκάσιμο του στεγανωτικού. (Αυτό το σκάσιμο αποτελεί τη «βαλβίδα ασφαλείας» για την αποτροπή της υπερσυμπίεσης του φθαρμένου γυαλιού)

Για να διαπιστώσετε πότε ένα σύστημα έχει συμπιεστεί επαρκώς, θα πρέπει να παρατηρήσετε το στεγανωτικό του εγχυτήρα κοιτώντας το από τον καθρέφτη παρατήρησης.

Όταν το στεγανωτικό είναι σε κατάσταση ηρεμίας (καμία πίεση) τότε το λευκό ελαστικό στεγανωτικό συμπιέζεται επίπεδο έναντι του γυαλιού και η σκούρα οπή στο μέσον είναι μικρή, 2 με 3mm σε διάμετρο. Καθώς η πίεση συσσωρεύεται, θα δείτε το στεγανωτικό (κοιτώντας στον καθρέφτη) να διογκώνεται και επίσης να ανασηκώνεται ελαφρά απομακρυνόμενο από την επιφάνεια του γυαλιού. Καθώς το στεγανωτικό διογκώνεται, η διάμετρος της οπής στο κέντρο του αυξάνεται στα 5 με 6-mm. Σε διάμετρο 8 με 9-mm σημειώνεται υπερσυμπίεση και υπάρχει ο κίνδυνος σκασίματος. Εάν συμβεί αυτό, εγκαταστήστε εκ νέου τη διάταξη και ξεκινήστε ξανά.

Αφού έχετε ολοκληρώσει τη συμπίεση του συστήματος, ΠΕΡΙΜΕΝΕΤΕ 2 με 3 λεπτά. Δώστε χρόνο στη ρητίνη ώστε να διεισδύσει εντός της ρωγμής.

Τα προσόντα που απαιτούνται σε αυτή τη



φάση είναι υπομονή και παρατηρητικότητα, δηλ. παρατηρήστε και περιμένετε.

Καθώς η ρητίνη ωθείται εντός της προσβληθείσας περιοχής, ο αέρας μετατοπίζεται οδηγώντας στη βελτίωση της οπτικής εμφάνισης.

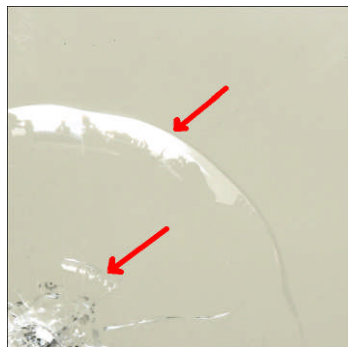
Αφού έχουν περάσει 2 με 3 λεπτά όπου η ρωγμή βρίσκεται υπό πίεση και η ρητίνη έχει σταματήσει να κινείται, τότε θα πρέπει να ξεβιδώσετε το πιστόνι κατά περίπου 10 mm, μέχρι να καταστεί ορατό το κοιλίωμα. Έτσι θα αναπτυχθεί αναρρόφηση κατά τη διαδρομή επιστροφής του εμβόλου, αφαιρώντας περισσότερο αέρα από τη ρωγμή.

Θερμάνετε αμέσως το γυαλί, πίσω από την περιοχή της ρωγμής. (Θερμό, **OXI KAYTO** – θα πρέπει να έχετε τη δυνατότητα να αγγίζετε το γυαλί με το πίσω μέρος του δακτύλου σας χωρίς καμία δυσφορία.).

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Για προηγμένους χρήστες. Εάν είστε πεπεισμένοι ότι η ρωγμή έχει γεμίσει με τη ρητίνη, τότε μπορείτε να παραλείψετε τη φάση της θέρμανσης.

Στη συνέχεια επαναλάβετε τον κύκλο πίεσης 2-3 λεπτών, ακολουθούμενο από 30 δευτερόλεπτα άνευ πίεσης

Τώρα επιθεωρήστε τη ρωγμή, αναζητώντας για περιοχές αέρα που παραμένουν. (Δείτε τη διπλανή εικόνα). Εάν όντως υπάρχουν περιοχές αέρα, επαναλάβετε τον κύκλο πίεσης / αναμονής / αναρρόφησης μέχρι να αφαιρεθεί όλος ο αέρας από τη ρωγμή.



Τελική επιθεώρηση: Σε αυτό το σημείο της διαδικασίας επισκευής, δεν έχετε εισέλθει ακόμη σε φάση «χωρίς επιστροφή». Το σημείο αυτό είναι κατά τη χρήση υπεριώδους φωτός επάνω από την επισκευή, με σκοπό τη σκλήρυνση της ρητίνης. Κατά συνέπεια, η τελική επιθεώρηση είναι η σημαντικότερη από όλες τις επιθεωρήσεις.

Για να πραγματοποιήσετε την τελική επιθεώρηση, η γέφυρα επισκευής θα πρέπει να απομακρυνθεί από την περιοχή επισκευής για να αποκτήσετε ανεμπόδιστη οπτική πρόσβαση στο σημείο.

Μετακίνηση της γέφυρας επισκευής για αποτελεσματικότερη επιθεώρηση.

(Συστήματα *Elite & Compact Elite*)

Ξεβιδώστε το εμβολίδιο για να απελευθερώσετε την πίεση. Μετακινήστε προσεκτικά τον επιμήκη βραχίονα που συγκρατεί τον εγχυτήρα στη μία πλευρά, έτσι ώστε ο δείκτης θέσης στο βραχίονα να είναι ευθυγραμμισμένος με έναν από τους μικρότερους δείκτες θέσης του σώματος.



Στο μπροστινό μέρος της βάσης του εγχυτήρα υπάρχει ένα μικρό γλωσσίδιο. Σηκώνοντάς το, ενώ ταυτόχρονα μετακινείτε το βραχίονα στη μία πλευρά, αφαιρείτε την πίεση από το στεγανωτικό του εγχυτήρα, μειώνοντας τον κίνδυνο φθοράς του στεγανωτικού καθώς αυτό κινείται επάνω από το σημείο κρούσης.



Προσοχή: ΜΗΝ σηκώνετε το γλωσσίδιο σε μεγάλη απόσταση, ειδικά αν η ρητίνη ενδέχεται να διαρρεύσει από τον εγχυτήρα. Εάν η ρητίνη όντως διαρρεύσει και εξακολουθούν να υπάρχουν μη πληρωμένες περιοχές επισκευής, ενδέχεται να χρειαστεί να προσθέσετε μια μικρή ποσότητα ρητίνης στον εγχυτήρα πριν συνεχίσετε τη διαδικασία επισκευής.

Σκουπίστε την περίσσεια ρητίνης και επιθεωρήστε τη ρωγμή. Μετά την επιθεώρηση, περιστρέψτε τη μονάδα του εγχυτήρα μέχρι να βρεθεί ξανά στη θέση επάνω από τη ρωγμή, ευθυγραμμίζοντας εκ νέου τους δείκτες θέσης και εφαρμόζοντας πίεση.

(Συστήματα Classic & Compact Classic)

Ξεβιδώστε το εμβολίδιο για να απελευθερώσετε την πίεση. Κρατήστε τη γέφυρα επισκευής από τα σημεία στήριξης των βεντουζών και απομακρύνετε τη γέφυρα σύροντάς την. Καθαρίστε την περιοχή σκουπίζοντάς την και επιθεωρήστε την. Μετά την επιθεώρηση, σύρετε τη γέφυρα πίσω στη θέση της και εφαρμόστε εκ νέου πίεση.



Μετά την επιθεώρηση.

Εάν εξακολουθεί να υπάρχει αέρας στη ρογή, MHN χρησιμοποιήστε τη λάμπα υπεριώδους. Ανατρέξτε στην ενότητα Αντιμετώπισης Προβλημάτων του παρόντος εγχειριδίου για εναλλακτικές στρατηγικές πραγματοποίησης της επισκευής.

Εάν η επισκευή σας φαίνεται τέλεια, προχωρήστε στην ολοκλήρωση της διαδικασίας. Για να γίνει αυτό, κρατήστε ένα κομμάτι χαρτοπετσέτας ή υφάσματος στην άκρη του εγχυτήρα, σε τέτοια θέση ώστε να συγκρατήσει τις όποιες ποσότητες περισσειας ρητίνης κατά την αφαίρεση του εγχυτήρα (ο οποίος εξακολουθεί να είναι υπό πίεση) για τελευταία φορά.

Κόψτε ένα μικρό τετράγωνο κομμάτι από την πλαστική ταινία σκλήρυνσης UV και τοποθετήστε το επάνω από την επισκευή.

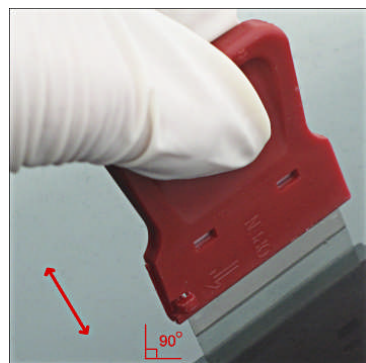


Ανασηκώστε τη μία άκρη του πλαστικού και τοποθετήστε μια μικρή σταγόνα ρητίνης πλήρωσης οπών επάνω από τον κρατήρα της κρούσης, φροντίζοντας ώστε να μην παγιδευτούν φυσαλίδες αέρα στο κέντρο. Αφήστε το πλαστικό φύλλο να πέσει στη θέση του (μην το πιέσετε) και προχωρήστε στη σκλήρυνση της ρητίνης με το υπεριώδες φως.

Υγράνετε τις βεντούζες στη λάμπα υπεριώδους και πιέστε την στο γυαλί, ακριβώς επάνω από την περιοχή της επισκευής. Ανάψτε τη λάμπα και αφήστε την για τουλάχιστον πέντε λεπτά.

Αφαιρέστε τη λάμπα ανακινώντας τη πλαγίως ώστε να απελευθερωθούν οι βεντούζες. Αφαιρέστε το κομμάτι της πλαστικής ταινίας. Σε αυτό το σημείο θα πρέπει να υπάρχει ένα κομμάτι σκληρυμένης ρητίνης επάνω από το σημείο κρούσης, το οποίο θα πρέπει να αποξεστεί και να ισοπεδωθεί επάνω στην επιφάνεια του γυαλιού.

Πάρτε μία λεπίδα μονής όψης (Προσοχή: Είναι εξαιρετικά αιχμηρές!) και κρατώντας την όρθια (90 μοίρες ως προς το γυαλί) μετακινήστε την εμπρός-πίσω επάνω από τη ρητίνη πλήρωσης οπών, «ξυρίζοντάς» την. Μην αποκόψετε την περίσσεια ρητίνη με τη λεπίδα υπό γωνία προς το γυαλί, καθώς δεν θα αφήσει ικανοποιητικό φινιρίσμα.



Τέλος, στιλβώστε την περιοχή επισκευής χρησιμοποιώντας το στιλβωτικό πλήρωσης οπών και ένα κομμάτι εξαιρετικά μαλακού στιλβωτικού υφάσματος, για να προσθέσετε την τελευταία πινελιά στην περιοχή της πλήρωσης.

Η διαδικασία επισκευής έχει πλέον ολοκληρωθεί. Καθαρίστε τυχόν σημάδια που παραμένουν στο γυαλί χρησιμοποιώντας ένα καθαριστικό γυαλιού. Μπορείτε πλέον να πλύνετε ή να οδηγήσετε το όχημά σας χωρίς να χρειαστεί να περιμένετε.



Καθαρισμός του εξοπλισμού

Σε αυτό το σημείο θα πρέπει να καθαρίσετε τη Γέφυρα Επισκευής και τον καθρέφτη, ώστε να είναι έτοιμα για την επόμενη χρήση. Θα πρέπει να σκουπίσετε την περίσσεια ποσότητα τζελ από τις βεντούζες.

Η διάταξη του εγχυτήρα θα πρέπει να αφαιρεθεί και να χωριστεί στα δύο τμήματα που τη συναπαρτίζουν. Κάθε τμήμα θα πρέπει να σκουπιστεί μέχρι να στεγνώσει τελείως και θα πρέπει να εξεταστεί η κατάσταση του λευκού ελαστικού στεγανωτικού. Εάν το στεγανωτικό είναι σημαντικά στρεβλωμένο ή φθαρμένο, θα πρέπει να αντικατασταθεί με ένα νέο στεγανωτικό, καθώς είναι πολύ πιθανό να παρουσιάσει διαρροή κατά την επόμενη χρήση. Εάν είναι σε καλή κατάσταση, τότε τα δύο τμήματα θα πρέπει να μείνουν διαχωρισμένα μέχρι την επόμενη χρήση.

Η σύριγγα μπορεί να καθαριστεί με μια απλή μετακίνηση του πιστονιού επάνω-κάτω, προωθώντας προς τα έξω τις όποιες εναπομείνουσες ποσότητες ρητίνης και καθαρίζοντας τη σύριγγα. Στη συνέχεια αποσυναρμολογήστε τη στα τρία εξαρτήματά της, κτυπώντας ελαφρά για να αφαιρέσετε την περίσσεια ρητίνη πριν τα αποθηκεύσετε.

6. Ρωγμή τύπου «αστεριού»: Πλήρωση (Όλα τα συστήματα)

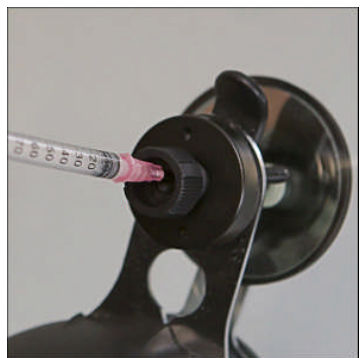
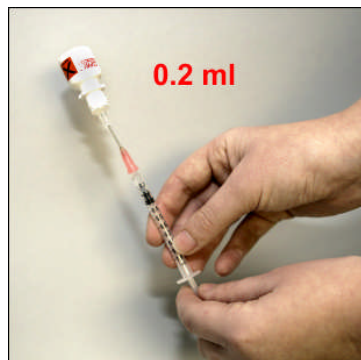
Αυτή η διαδικασία ισχύει για όλα τα συστήματα, εκτός εάν υποδεικνύεται το αντίθετο.

Χρησιμοποιώντας την παρεχόμενη σύριγγα και βελόνα, τραβήξτε 0,2 ml από τη ρητίνη επισκευής παρμπρίζ.

Στο σετ υπάρχουν δύο διαφορετικές ρητίνες. Η ρητίνη πλήρωσης οπών είναι η πυκνή ρητίνη στο μικρό μαύρο φιαλίδιο και χρησιμοποιείται για το φινίρισμα της επιφάνειας. Η ρητίνη επισκευής παρμπρίζ βρίσκεται στο λευκό φιαλίδιο (ή το μεγάλο μαύρο φιαλίδιο εάν χρησιμοποιείται η ποσότητα των 20 ή 50ml).

Τοποθετήστε τη βελόνα στο ανοιχτό άκρο της κάννης του εγχυτήρα όσο το δυνατόν πιο μέσα και εγχύστε τη ρητίνη στην απόληξη του εγχυτήρα.

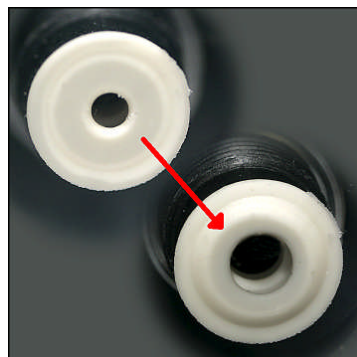
Βιδώστε το εμβολίδιο (πιστόνι) στην κάννη του εγχυτήρα. Καθώς το εμβολίδιο βιδώνεται, θα αρχίσει να συμπιέζει τη ρητίνη, συσσωρεύοντας πίεση και ωθώντας τη ρητίνη εντός της ρωγμής.



Είναι ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ να καταλάβετε πότε έχει συσσωρευτεί η κατάλληλη πίεση στον εγχυτήρα, καθώς η ανεπαρκής συμπίεση μπορεί να οδηγήσει σε ανεπαρκή πλήρωση, ενώ η υπερβολική πίεση θα προκαλέσει το σκάσιμο του στεγανωτικού. (Αυτό το σκάσιμο αποτελεί τη «βαλβίδα ασφαλείας» για την αποτροπή της υπερσυμπίεσης του φθαρμένου γυαλιού)

Για να διαπιστώσετε πότε ένα σύστημα έχει συμπιεστεί επαρκώς, θα πρέπει να παρατηρήσετε το στεγανωτικό του εγχυτήρα κοιτώντας το από τον καθρέφτη παρατήρησης.

Όταν το στεγανωτικό είναι σε κατάσταση ηρεμίας (καμία πίεση) τότε το λευκό ελαστικό στεγανωτικό συμπιέζεται επίπεδο έναντι του γυαλιού και η σκούρα οπή στο μέσον είναι μικρή, 2 με 3mm σε διάμετρο. Καθώς η πίεση συσσωρεύεται, θα δείτε το στεγανωτικό (κοιτώντας στον καθρέφτη) να διογκώνεται και επίσης να ανασηκώνεται ελαφρά απομακρυνόμενο από την επιφάνεια του γυαλιού. Καθώς το στεγανωτικό διογκώνεται, η διάμετρος της οπής στο κέντρο του αυξάνεται στα 5 με 6-mm. Σε διάμετρο 8 με 9-mm σημειώνεται υπερσυμπίεση και υπάρχει ο κίνδυνος σκασίματος. Εάν συμβεί αυτό, εγκαταστήστε εκ νέου τη διάταξη και ξεκινήστε ξανά.



Αφού έχετε ολοκληρώσει τη συμπίεση του συστήματος, ΠΕΡΙΜΕΝΕΤΕ 2 με 3 λεπτά. Δώστε χρόνο στη ρητίνη ώστε να διεισδύσει εντός της ρωγμής.

Τα προσόντα που απαιτούνται σε αυτή τη φάση είναι υπομονή και παρατηρητικότητα, δηλ. παρατηρήστε και περιμένετε.

Καθώς η ρητίνη ωθείται εντός της προσβληθείσας περιοχής, ο αέρας μετατοπίζεται οδηγώντας στη βελτίωση της οπτικής εμφάνισης.

Αφού έχουν περάσει 2 με 3 λεπτά όπου η ρωγμή βρίσκεται υπό πίεση και η ρητίνη έχει σταματήσει να κινείται, τότε θα πρέπει να ξεβιδώσετε το πιστόνι κατά περίπου 10 mm, μέχρι να καταστεί ορατό το κοιλίωμα. Έτσι θα αναπτυχθεί αναρρόφηση κατά τη διαδρομή επιστροφής του εμβόλου, αφαιρώντας περισσότερο αέρα από τη ρωγμή.



Θερμάνετε αμέσως το γυαλί, πίσω από την περιοχή της ρωγμής. (Θερμό, **OXI KAYTO** – θα πρέπει να έχετε τη δυνατότητα να αγγίζετε το γυαλί με το πίσω μέρος του δακτύλου σας χωρίς καμία δυσφορία.).

Στη συνέχεια επαναλάβετε τον κύκλο πίεσης 2-3 λεπτών, ακολουθούμενο από 30 δευτερόλεπτα άνευ πίεσης



Τώρα επιθεωρήστε τη ρωγμή, αναζητώντας για περιοχές αέρα που παραμένουν. (Βλέπε διάγραμμα δίπλα). Εάν όντως υπάρχουν περιοχές αέρα, επαναλάβετε τον κύκλο πίεσης / αναμονής / αναρρόφησης μέχρι να αφαιρεθεί όλος ο αέρας από τη ρωγμή.

Τελική επιθεώρηση: Σε αυτό το σημείο της διαδικασίας επισκευής, δεν έχετε εισέλθει



ακόμη σε φάση «χωρίς επιστροφή». Το σημείο αυτό είναι κατά τη χρήση υπεριώδους φωτός επάνω από την επισκευή, με σκοπό τη σκλήρυνση της ρητίνης. Κατά συνέπεια, η τελική επιθεώρηση είναι η σημαντικότερη από όλες τις επιθεωρήσεις.

Για να πραγματοποιήσετε την τελική επιθεώρηση, η γέφυρα επισκευής θα πρέπει να απομακρυνθεί από την περιοχή επισκευής για να αποκτήσετε ανεμπόδιστη οπτική πρόσβαση στο σημείο.

Τα βασικά σημεία διαφοράς έχουν ως εξής:

A) Η ρωγμή τύπου «αστεριού» είναι σχετικά κλειστή σε σύγκριση με το «κέντρο στόχου» και επομένως η πλήρωσή της ΘΑ διαρκέσει περισσότερο. Χρειάζεται περισσότερη υπομονή έως ότου η ρητίνη διεισδύσει εντός της ρωγμής.

B) Επιθεώρηση: Και σε αυτή την περίπτωση αναζητούμε περιοχές παγιδευμένου αέρα. Στη ρωγμή τύπου «αστεριού» αυτές συνήθως βρίσκονται στην άκρη κάποιων από τα πόδια του αστεριού.

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Υπάρχει επίσης και ο κατάλληλος τρόπος για να παρατηρήσει κανείς τη φθορά ώστε να αξιολογήσει το βαθμό διείσδυσης της ρητίνης. Η μη σκληρυμένη ή υγρή ρητίνη δεν είναι διάφανη όπως το γυαλί. Όταν στερεοποιείται η ρητίνη, ο δείκτης διάθλασής της αλλάζει για να εναρμονιστεί με αυτόν του γυαλιού.

Η ρωγμή θα πρέπει να αξιολογείται με τη ρητίνη σε υγρή κατάσταση. Για να γίνει αυτό, θα πρέπει να παρατηρήσετε ξεχωριστά το κάθε πόδι της ρωγμής, κοιτώντας κατά πλάτος την κάθε ρωγμή, πλευρικά και με χαμηλή γωνία. Δηλαδή, μια ρωγμή που έχει κατεύθυνση βόρεια προς νότια θα πρέπει να την παρατηρείτε από ανατολικά προς δυτικά και σε γωνία 20-30 μοιρών επάνω από το γυαλί, και όχι ακριβώς από πάνω (90 μοίρες ως προς το γυαλί).

Εάν μια φθορά είναι αόρατη ή εξαφανίζεται όταν προσπαθείτε να την παρατηρήσετε με τον ενδεδειγμένο τρόπο, τότε είναι έτοιμη για προ-σκλήρυνση. Εάν μέρος της φθοράς εξακολουθεί να γυαλίζει όταν την παρατηρείτε με τον ενδεδειγμένο τρόπο (συνήθως οι άκρες της ρωγμής) τότε δεν έχει πληρωθεί τελείως και επομένως ΜΗΝ προχωρήσετε στη σκλήρυνσή της. Επαναλάβετε τη διαδικασία πλήρωσης όπως περιγράφεται στις σελίδες 9 & 10.

Για φθορές που δεν είναι δυνατόν να πληρωθούν με τον φυσιολογικό τρόπο, ανατρέξτε στην ενότητα Αντιμετώπισης Προβλημάτων για εναλλακτικές στρατηγικές πλήρωσης των ρωγμών τύπου «αστεριού».

Αφού η ρωγμή έχει πληρωθεί με την ρητίνη, προχωρήστε στη φάση προ-σκλήρυνσης για 5 λεπτά «υπό πίεση», κρατώντας τη λάμπα σε γωνία 45° ως προς τη ρωγμή.

Μετά την προ-σκλήρυνση, αφαιρέστε τον εγχυτήρα και τη γέφυρα επισκευής



Κόψτε ένα μικρό τετράγωνο κομμάτι από την πλαστική ταινία σκλήρυνσης UV και τοποθετήστε το επάνω από την επισκευή.

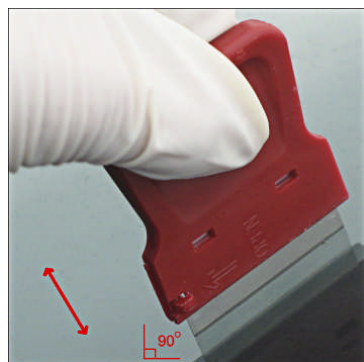
Ανασηκώστε τη μία άκρη του πλαστικού και τοποθετήστε μια μικρή σταγόνα ρητίνης πλήρωσης οπών επάνω από τον κρατήρα της κρούσης, φροντίζοντας ώστε να μην παγιδευτούν φυσαλίδες αέρα στο κέντρο. Αφήστε το πλαστικό φύλλο να πέσει στη θέση του (μην το πιέσετε).



Σκληρύνετε τη ρητίνη με το υπεριώδες φως για επιπλέον 5 λεπτά.



Κατόπιν της σκλήρυνσης της ρητίνης πλήρωσης οπών, αποξέστε την περίσσεια ρητίνη χρησιμοποιώντας μια λεπίδα μονής όψης (Προσοχή: Είναι εξαιρετικά αιχμηρές!) και κρατώντας την όρθια (90 μοίρες ως προς το γυαλί) μετακινήστε την εμπρός-πίσω επάνω από τη ρητίνη πλήρωσης οπών, «ξυρίζοντάς» την. Μην αποκόψετε την περίσσεια ρητίνη με τη λεπίδα υπό γωνία προς το γυαλί, καθώς δεν θα αφήσει ικανοποιητικό φινίρισμα.



Τέλος, στιλβώστε την περιοχή επισκευής χρησιμοποιώντας το στιλβωτικό πλήρωσης οπών και ένα κομμάτι εξαιρετικά μαλακού στιλβωτικού υφάσματος, για να προσθέσετε την τελευταία πινελιά στην περιοχή της πλήρωσης.



Η διαδικασία επισκευής έχει πλέον ολοκληρωθεί. Καθαρίστε τυχόν σημάδια που παραμένουν στο γυαλί χρησιμοποιώντας ένα καθαριστικό γυαλιού. Μπορείτε πλέον να πλύνετε ή να οδηγήσετε το όχημά σας χωρίς να χρειαστεί να περιμένετε.

Καθαρισμός του εξοπλισμού

Σε αυτό το σημείο θα πρέπει να καθαρίσετε τη Γέφυρα Επισκευής και τον καθρέφτη, ώστε να είναι έτοιμα για την επόμενη χρήση. Θα πρέπει να σκουπίσετε την περίσσεια ποσότητα τζελ από τις βεντούζες.

Η διάταξη του εγχυτήρα θα πρέπει να αφαιρεθεί και να χωριστεί στα δύο τμήματα που τη συναπαρτίζουν. Κάθε τμήμα θα πρέπει να σκουπιστεί μέχρι να στεγνώσει τελείως και θα πρέπει να εξεταστεί η κατάσταση του λευκού ελαστικού στεγανωτικού. Εάν το στεγανωτικό είναι σημαντικά στρεβλωμένο ή φθαρμένο, θα πρέπει να αντικατασταθεί με ένα νέο στεγανωτικό, καθώς είναι πολύ πιθανό να παρουσιάσει διαρροή κατά την επόμενη χρήση. Εάν είναι σε καλή κατάσταση, τότε τα δύο τμήματα θα πρέπει να μείνουν διαχωρισμένα μέχρι την επόμενη χρήση.

Η σύριγγα μπορεί να καθαριστεί με μια απλή μετακίνηση του πιστονιού επάνω-κάτω, προωθώντας προς τα έξω τις όποιες εναπομείνασες ποσότητες ρητίνης και καθαρίζοντας τη σύριγγα. Στη συνέχεια αποσυναρμολογήστε τη στα τρία εξαρτήματά της, κτυπώντας ελαφρά για να αφαιρέσετε την περίσσεια ρητίνη πριν τα αποθηκεύσετε.

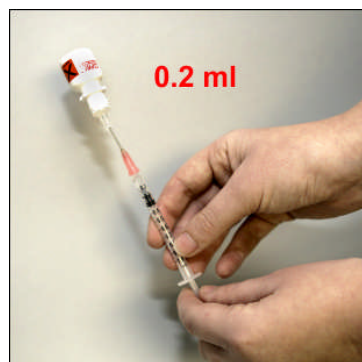
7. Επισκευή ρωγμής: Έως και 150 mm.

(Όλα τα συστήματα)

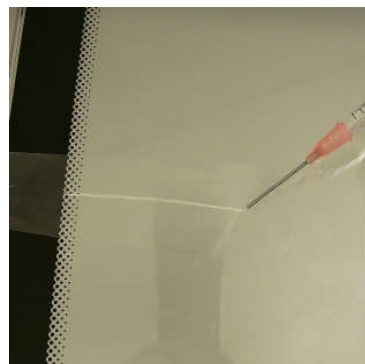
Η ρητίνη έχει δοκιμαστεί από διεθνώς αναγνωρισμένους οίκους δοκιμών. (Έχει περάσει τη δοκιμή του Βρετανικού Προτύπου BS251.) Τα αποτελέσματα έδειξαν ότι σε μικρές ρωγμές ή επισκευαστική ισχύς είναι μεγαλύτερη σε σχέση με το πραγματικό γυαλί. Κατά συνέπεια, δεν υπάρχει λόγος διάτρησης οπής στην άκρη ενός μικρού ραγίσματος στα πλαίσια της διαδικασίας επισκευής.

Κόψτε ένα κομμάτι της πλαστικής ταινίας σκλήρυνσης, πλάτους 25 mm και με επαρκές μήκος ώστε να καλύπτει τη ρωγμή. Εάν η ρωγμή είναι μεγαλύτερη από την ταινία, τότε χρησιμοποιήστε πολλαπλές αλληλεπικαλυπτόμενες λωρίδες. Τοποθετήστε την ταινία επάνω από τη ρωγμή και πιέστε την ελαφρά, αφαιρώντας τυχόν θύλακες αέρα από κάτω της.

Συναρμολογήστε τη σύριγγα με τη βελόνα και τραβήξτε 0,2 ml ρητίνης επισκευής παμπρίζ από το λευκό φιαλίδιο.



Σύμφωνα με την ορθή τεχνική πλήρωσης, θα πρέπει να ξεκινάτε από την άκρη της ρωγμής (δηλ. το μέρος της ρωγμής που είναι πιο κοντά στο κέντρο του παρμπρίζ) προς τα έξω, χρησιμοποιώντας τριχοειδή κίνηση για να ωθήσετε τη ρητίνη εντός της ρωγμής. Μία μικρή ποσότητα ρητίνης τοποθετείται κάτω από το πλαστικό φύλλο, ακριβώς επάνω από την άκρη της ρωγμής, και αφήνεται να διεισδύσει εντός της ρωγμής (Εάν χρειάζεστε βοήθεια ανατρέξτε στην ενότητα Αντιμετώπισης Προβλημάτων).



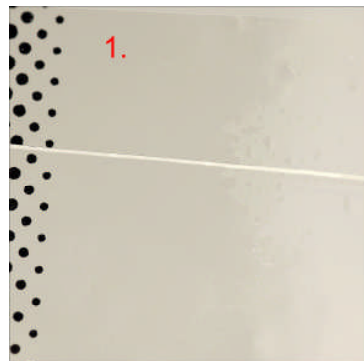
Σημείωση: Στις κατακόρυφες ρωγμές η πλήρωση είναι ευκολότερη εάν γίνεται από το χαμηλότερο σημείο της ρωγμής με κατεύθυνση προς τα επάνω.

Συνεχίστε να γεμίζετε τη ρωγμή, τοποθετώντας άλλη μία μικρή ποσότητα επάνω από την άκρη του πληρωμένου μέρους της ρωγμής και αφήνοντάς την να διεισδύσει. Επαναλάβετε τη διαδικασία μέχρι να γεμίσει πλήρως η ρωγμή. **ΣΗΜΕΙΩΣΗ.** Μην τοποθετήσετε μια μεμονωμένη σταγόνα ρητίνης κατά μήκος της ρωγμής, καθώς μπορεί να παγιδεύσει αέρα εντός της ρωγμής. Τοποθετήστε σιγά-σιγά κηλίδες ρητίνης, τις οποίες θα παρατηρείτε επάνω από την περιοχή εφαρμογής καθώς γεμίζουν τη ρωγμή.

Παράδειγμα: Εάν η ρωγμή διατρέχει το γυαλί με κατεύθυνση από τα ανατολικά προς τα δυτικά, θα πρέπει να την παρατηρείτε κατά μήκος του βόρειου-νότιου άξονα, με το

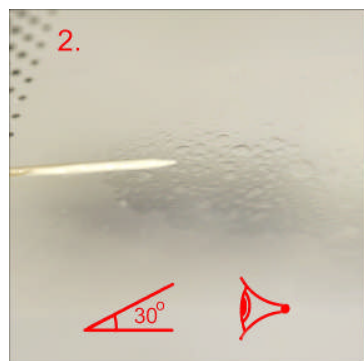
κεφάλι σας 6 ίντσες (15 εκ.) επάνω από το γυαλί. Θα είναι πλέον προφανές σε ποιες περιοχές έχει διεισδύσει η ρητίνη εντός της ρωγμής, καθώς οι εν λόγω περιοχές θα εξαφανίζονται ενώ οι μη πληρωμένες περιοχές θα εξακολουθούν να γυαλίζουν.

Εάν παρατηρήσετε τη ρωγμή ακριβώς από πάνω (90° ως προς το γυαλί) δεν θα είστε σε θέση να διακρίνετε ανάμεσα στις πληρωμένες και μη πληρωμένες περιοχές της ρωγμής (Δείτε την εικόνα 1 δίπλα)



Σημείωση: Όταν η ρητίνη επισκευής παρμπρίζ είναι υγρή, δεν είναι διάφανη σαν το γυαλί. (Όταν σκληρύνεται, καθίσταται διάφανη σαν το γυαλί). Για να παρατηρήσετε τη ρητίνη καθώς ρέει εντός της ρωγμής, θα πρέπει να χρησιμοποιήσετε την κατάλληλη τεχνική παρατήρησης.

Αυτή συνίσταται στην παρατήρηση της ρωγμής υπό ορθή γωνία προς την κατεύθυνση της διαδρομής της και υπό επιφανειακή γωνία. (Δείτε την εικόνα 2 δίπλα).



Τοποθετήστε τη λάμπα υπεριώδους επάνω από τη ρωγμή, ανάψτε την και αφήστε την για πέντε λεπτά.



Μετά τη σκλήρυνση, αφαιρέστε την πλαστική ταινία σκλήρυνσης και αποξέστε την περίσσεια ρητίνη χρησιμοποιώντας την παρεχόμενη λεπίδα.



Στιλβώστε την επιφάνεια με το στιλβωτικό πλήρωσης οπών. Τέλος, καθαρίστε την με ένα καθαριστικό γυαλιού.

Μια ρωγμή που δεν ήταν επιμολυσμένη με ρύπους, θα πρέπει να είναι σχεδόν αόρατη, δηλαδή να φαίνεται σαν μια αχνή λεπτή γραμμή. Οι επιμολυσμένες με ρύπους ρωγμές θα είναι περισσότερο ορατές μετά την επισκευή, καθώς είναι αδύνατον να αφαιρεθούν οι ρύποι πριν την επισκευή. Η όψη τους θα ομοιάζει με ρυπαρή τριχοειδή γραμμή μετά την επισκευή. Γι' αυτόν το λόγο, όλες οι ρωγμές θα πρέπει να επισκευάζονται όσο το δυνατόν συντομότερα.



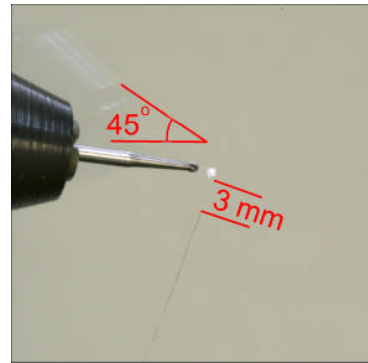
8. Επισκευές ρωγμών μεγάλου μήκους (150 έως 350 mm)

(Σύστημα Elite)

(Οι επισκευές έως και 350mm έχουν δοκιμαστεί σύμφωνα με το Αυστραλιανό/Νεοζηλανδικό πρότυπο.)

Θα πρέπει να ανοίγετε οπή με τρυπάνι στην άκρη των μεγάλων ρωγμών, για πρόσθετη σταθερότητα. Αυτό γίνεται χρησιμοποιώντας το ισχυρό τρυπάνι που παρέχεται με τα συστήματα Elite & Classic (όχι με τη σειρά compact). Η διαδικασία πλήρωσης είναι η ίδια με αυτή των μικρότερων ρωγμών.

Το πρώτο πράγμα που θα πρέπει να κάνετε είναι να σημειώσετε τη σωστή θέση διάνοιξης της οπής με το τρυπάνι. Αυτή θα πρέπει να βρίσκεται 3 με 5 mm κάτω από την άκρη της ρωγμής, ακριβώς επάνω στην επέκταση της γραμμής της ρωγμής και στην ίδια πλευρά του γυαλιού με αυτή της ρωγμής (συνήθως, αλλά όχι πάντα, το εξωτερικό τμήμα του παρμπρίζ). Αφού έχετε ορίσει τη σωστή θέση, σημάνετε την και διανοίξετε μία οπή διεύρυνσης για τη διαδικασία διάτρησης σε αυτό το σημείο.



Για να ανοίξετε την οπή διεύρυνσης, τοποθετήστε έναν μικρό τροχίσκο (AD010 μπλε κουτί) στο τσοκ του τρυπανιού και σφίξτε τον. Ορίστε την ταχύτητα του τρυπανιού στη ρύθμιση 1 (Αργή). Κρατήστε γερά το τρυπάνι με γωνία περίπου 45 μοιρών ως προς το γυαλί και κατεβάστε αργά την κεφαλή του τρυπανιού έως ότου αρχίσει να κόβει την επιφάνεια, δημιουργώντας μια οπή διεύρυνσης.

ΠΡΟΣΟΧΗ:

Μην αφήσετε το τρυπάνι να ολισθήσει κατά τη χρήση του, καθώς θα προκαλέσει εκδορές στο γυαλί.

Αφού έχετε δημιουργήσει το σημείο εντοπισμού θέσης, μπορείτε πλέον να ξεκινήσετε τη διάτρηση του γυαλιού (χρησιμοποιώντας και πάλι τον μικρό τροχίσκο) κρατώντας το τρυπάνι με γωνία 90 μοιρών προς το γυαλί και εφαρμόζοντας ελαφρά πίεση. Πραγματοποιήστε σύντομες ριπές των 3 έως 5 δευτερολέπτων, αφαιρώντας ανά διαστήματα το τρυπάνι για να καθαρίσετε την οπή.



Επαναλάβετε αυτή τη διαδικασία έως ότου η οπή να βρίσκεται κοντά, στην ενδιάμεση επιφάνεια PVB, αλλά να μην αγγίζει.

Είναι σημαντικό να μην διεισδύσετε στην ενδιάμεση επιφάνεια PVB.

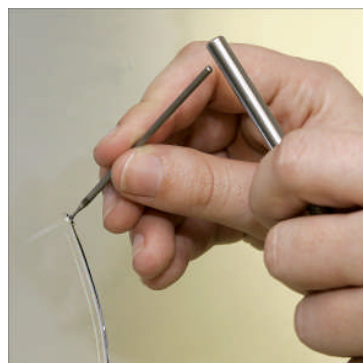
Σημείωση: Ως ένα μέτρο καθοδήγησης σχετικά με το βάθος που πρέπει να φθάσετε με το τρυπάνι, σημειώστε πως το βάθος της ρωγμής που επισκευάζετε είναι από την επιφάνεια του γυαλιού έως την ενδιάμεση επιφάνεια PVB. Αυτό αποτελεί ένα οπτικό σημείο αναφοράς που μπορεί να χρησιμοποιηθεί ως οδηγός για το σωστό βάθος διάτρησης της οπής.

Αλλάξτε τον τροχίσκο και χρησιμοποιήστε το μεγαλύτερο μέγεθος (AD016 κίτρινο κουτί), έπειτα διευρύνετε την οπή στο ίδιο βάθος.

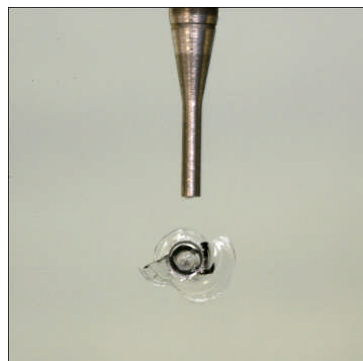


Αυτή η διαδικασία θα αφήσει μια λεπτή στοιβάδα γυαλιού στον πυθμένα της οπής διάτρησης. Τώρα θα πρέπει να σχηματίσετε μια μικρή ρωγμή τύπου «κέντρο στόχου» σε αυτό το σημείο, προωθώντας την οπή διάτρησης μέχρι το σημείο της πολυβινυλικής ενδιάμεσης στοιβάδας, χωρίς όμως να διεισδύσετε σε αυτή.

Για να γίνει αυτό, εισάγετε το λεπτό εργαλείο διάνοιξης στην οπή διάτρησης και κρατήστε το σταθερά στη θέση του. Χτυπήστε στην άκρη του εργαλείου, ήπια αλλά σταθερά, με τη λαβή της χαλύβδινης μήλης.



Θα πρέπει να εμφανιστεί μια μικρή οπή τύπου «κέντρο στόχου» στον πυθμένα της οπής διάτρησης.



Εάν η οπή δεν εμφανιστεί μετά από τρεις απόπειρες, ΜΗΝ χρησιμοποιήσετε περισσότερη δύναμη. Ανοίξτε περισσότερο την οπή με το τρυπάνι και επαναλάβετε τη διαδικασία.

Το «κέντρο του στόχου» θα πρέπει τώρα να πληρωθεί μέσω της εκτέλεσης της διαδικασίας επισκευής «κέντρου στόχου» που έχει ήδη περιγραφεί, χορηγώντας ρητίνη πλήρωσης οπών και καλύπτοντας με την πλαστική ταινία. Μην προχωρήσετε στη σκλήρυνση της ρητίνης σε αυτό το στάδιο.

Τώρα μπορείτε να γεμίσετε τη ρωγμή με τον τρόπο που περιγράφεται στην ενότητα πλήρωσης ρωγμής μικρού μήκους στη σελίδα 19. (Γεμίστε ολόκληρη τη ρωγμή σε μία περίοδο χρήσης, μετακινώντας το υπεριώδες φως κάθε πέντε λεπτά - μετακινώντας τη λάμπα ως απαιτείται).

Μετά τη σκλήρυνση, αφαιρέστε την πλαστική ταινία και αποξέστε την περίσσεια ρητίνη. Στιλβώστε την επιφάνεια με το στιλβωτικό πλήρωσης οπών και καθαρίστε την με ένα καθαριστικό γυαλιού.

Σημείωση: Οι ρωγμές με μήκος μεγαλύτερο των 350 mm μπορούν να διορθωθούν κατά τη διακριτική ευχέρεια του χειριστή.

9. Αντιμετώπιση προβλημάτων.

Ρωγμές τύπου «κέντρο στόχου»:

Πρόβλημα: Υπάρχει ακόμα αέρας παγιδευμένος στη ρωγμή.

Απάντηση: Υπάρχει μια σειρά εναλλακτικών ενεργειών στις οποίες μπορείτε να προβείτε εάν η συνήθης μέθοδος αφαίρεσης του αέρα δεν έχει αποτελέσματα. Επιχειρήστε τα ακόλουθα, με τη σειρά που αναγράφονται.

A) Με τη διάταξη υπό πίεση, εφαρμόστε ήπια θερμότητα στο εσωτερικό του παρμπρίζ, πίσω από τη φθορά, και αφήστε τη ρητίνη να εμποτίσει τη ρωγμή. ΜΗΝ υπερθερμάνετε το γυαλί! Όταν το αγγίζετε με το ΠΙΣΩ μέρος του δακτύλου σας, η θερμαινόμενη περιοχή θα πρέπει απλά να είναι θερμότερη από την περιβάλλουσα γυάλινη επιφάνεια. Ένα πιστολάκι μαλλιών είναι ιδανικό για αυτή τη διαδικασία. Τα πιστόλια θερμού αέρα και οι πηγές γυμνής φλόγας (αναπτήρας) αποδίδουν μεγάλη θερμότητα και θα πρέπει να χρησιμοποιούνται με μεγάλη προσοχή. Εάν αυτή η διαδικασία μειώνει την ποσότητα του παγιδευμένου αέρα, μπορείτε να την επαναλάβετε αφού κρυσώσει το γυαλί.

Σημείωση: Όσο θερμότερο είναι το γυαλί, τόσο πιο έντονος θα είναι ο δακτύλιος που περιβάλλει την αρχική φθορά. Αποφύγετε την υπερθέρμανση.

B) Υπάρχει η πιθανότητα το σημείο κρούσης να εξακολουθεί να είναι μπλοκαρισμένο, κάτι που περιορίζει τη ροή της ρητίνης προς τη ρωγμή και την αφαίρεση του αέρα. Μετακινήστε τον εγχυτήρα στη μία πλευρά και τρυπήστε σε λίγο μεγαλύτερο βάθος με το τρυπάνι στο σημείο κρούσης. ΜΗΝ ΔΙΕΙΣΔΥΣΕΤΕ ΣΤΗΝ ΕΝΔΙΑΜΕΣΗ ΣΤΟΙΒΑΔΑ ΡVΒ.

Γ) Ο αέρας εξαφανίζεται όταν εφαρμόζεται πίεση, αλλά επανεμφανίζεται όταν η πίεση αφαιρείται. Για να ξεπεραστεί αυτό το πρόβλημα, η ρητίνη θα πρέπει να στερεοποιείται υπό πίεση. Διατηρήστε βιδωμένο το εμβολίδιο του εγχυτήρα, κρατήστε τη λάμπα όσο το δυνατόν πιο κοντά στην επισκευή (κανονικά με γωνία 45 μοιρών) και αφήστε την για τρία λεπτά στην αριστερή πλευρά και

τρία λεπτά στη δεξιά πλευρά της επισκευής. Στη συνέχεια χορηγήστε τη ρητίνη πλήρωσης οπών, στερεοποιήστε την και ολοκληρώστε την επισκευή με τον κανονικό τρόπο.

Πρόβλημα: Υπάρχει ένα αχνό σημάδι με μορφή δακτυλίου γύρω από την ολοκληρωμένη επισκευή.

Απάντηση: Αυτό το φαινόμενο μπορεί να παρατηρηθεί σε ορισμένες επισκευές στις οποίες η αρχική φθορά είχε συμπιέσει την πολυβινυλική ενδιάμεση επιφάνεια, αποσχίζοντάς την από την περιβάλλουσα γυάλινη επιφάνεια. Το υλικό της ενδιάμεσης επιφάνειας έχει ελαφρώς διαφορετικό δείκτη διάθλασης από το γυαλί. Ο δείκτης διάθλασης της ρητίνης εναρμονίζεται με αυτόν του γυαλιού, έτσι ώστε όταν η ρητίνη εγγύεται εντός της κατεστραμμένης περιοχής, καταλαμβάνει αυτή την αποσχισμένη περιοχή και φαίνεται ως μια αχνή οριακή γραμμή.

Πρόβλημα: Φθορά τύπου «κέντρο στόχου» με ρωγμή που επεκτείνεται εκτός αυτής.

Απάντηση: Γεμίστε τη φθορά με τον φυσιολογικό τρόπο. Μια μικρή ρωγμή μπορεί να γεμίσει ταυτόχρονα με τη φθορά «κέντρου στόχου». Δείτε στη σελίδα 19 τη σημείωση αναφορικά με το πώς θα κρίνετε εάν έχει ολοκληρωθεί η πλήρωση. Εάν έχουν γεμίσει τόσο το «κέντρο στόχου» όσο και η ρωγμή, ολοκληρώστε την επισκευή με τον κανονικό τρόπο. Εάν η ρωγμή δεν έχει γεμίσει, τότε γεμίστε την εναπομένουσα ρωγμή με το συνήθη τρόπο επισκευής και προχωρήστε στη σκλήρυνση ολόκληρης της περιοχής επισκευής.

Ρωγμές τύπου «αστεριού»:

Η ρωγμή τύπου «αστεριού» είναι σχετικά κλειστή σε σύγκριση με το «κέντρο στόχου» και επομένως η πλήρωσή της διαρκεί περισσότερο. Εάν η ρητίνη δεν διεισδύσει στις άκρες της φθοράς, τότε τα τρία βήματα που περιγράφονται παραπάνω για την αφαίρεση του αέρα από τα «κέντρα στόχου» θα λειτουργήσουν με τον ίδιο ακριβώς τρόπο. Να δίνετε πάντα περισσότερο χρόνο στη ρητίνη ώστε να διεισδύσει εντός της ρωγμής. Να μην πιέζετε ποτέ τη φθορά από το εσωτερικό του παρμπρίζ, καθώς αυτό μπορεί να οδηγήσει στην επέκταση της ρωγμής.

Όλες οι φθορές:

Πρόβλημα: Υπάρχει φυσαλίδα αέρα στη ρητίνη πλήρωσης οπών μετά τη σκλήρυνση.

Απάντηση: Αφαιρέστε με το τρυπάνι τη ρητίνη πλήρωσης οπών και επαναλάβετε τη διαδικασία πλήρωσης. Εάν το πρόβλημα εμμένει, δοκιμάστε να θερμάνετε τη ρητίνη πλήρωσης οπών πριν τη χρήση.

Πρόβλημα: Η επισκευή έχει γαλακτώδη όψη.

Απάντηση: Οι παλαιές φθορές, οι οποίες έχουν εκτεθεί στην υγρασία για κάποιο χρονικό διάστημα, ενδέχεται να έχουν ως αποτέλεσμα τη μετατροπή της πολυβινυλικής ενδιάμεσης στοιβάδας σε αδιαφανή. Αυτή η αλλαγή είναι μόνιμη και δεν διορθώνεται. Θα πρέπει να μπορείτε να διαπιστώσετε αυτόν τον αποχρωματισμό στην επισκευή πριν ξεκινήσετε να παρατηρείτε τη φθορά από το εσωτερικό του οχήματος, παρατηρώντας την σε σκούρο φόντο έξω από το όχημα.

Πρόβλημα: Έχετε ολοκληρώσει την επισκευή και εξακολουθεί να υπάρχει αέρας εντός της ρωγμής.

Απάντηση: Παρότι ενδέχεται να είναι εφικτή κάποια διορθωτική κίνηση, είναι προτιμότερο να εκτελέσετε σωστά την επισκευή με την πρώτη απόπειρα. Να επιθεωρείτε πάντα την επισκευή (χωρίς πίεση) πριν προχωρήσετε στη φάση σκλήρυνσης. Υπάρχει η δυνατότητα απευθείας διάτρησης στον εν λόγω θύλακα αέρα και πλήρωσής του με το συνήθη τρόπο. Εάν ο θύλακας αέρα που πρόκειται να αφαιρεθεί είναι μεγαλύτερος από το σημάδι που θα αφήσει η διάνοιξη της οπής, τότε αξίζει να προχωρήσετε. Εάν υπάρχουν πολλαπλοί μικροί αλλά ξεχωριστοί θύλακες αέρα, τότε η διορθωτική αυτή ενέργεια δεν συνιστάται.

Πρόβλημα: Ο κρατήρας κρούσης είναι μεγαλύτερος από το στεγανωτικό του εγχυτήρα.

Απάντηση: Η επιδιόρθωση δεν συνιστάται. Οι φθορές με κρατήρα κρούσης μεγαλύτερο των 5mm δεν θεωρούνται επισκευάσιμες σύμφωνα με το BS AU 242a 1998 (Επισκευή παρμπρίζ οχημάτων – κώδικας πρακτικής)

Πρόβλημα: Η ρητίνη δεν διεισδύει στη ρωγμή.

Απάντηση: Σε καμπυλωμένα παρμπρίζ ενδέχεται να υπάρχει τάνυση που συμπιέζει τις άκρες της ρωγμής, προκαλώντας αντίσταση στη διείσδυση της ρητίνης. Σε αυτές τις περιπτώσεις θα πρέπει να εγκαθιστάτε τη γέφυρα επισκευής επάνω από τη ρωγμή και να χορηγείτε τη ρητίνη υπό πίεση στο «δύσκολο» τμήμα της ρωγμής.

Σημείωση: Αποκόλληση. Σε ορισμένες περιπτώσεις η υγρασία έχει διεισδύσει στη φθορά και έχει διαχωρίσει την ενδιάμεση στοιβάδα από το γυαλί γύρω από την αρχική φθορά. Όταν η ρητίνη εγχύεται στη φθορά, κατευθύνεται και προς την αποκολλημένη περιοχή. Μετά τη σκλήρυνση, αυτό θα σχηματίσει μια ανομοιόμορφη διάφανη γραμμή στα όρια της αποκόλλησης. Αυτό συχνά αναφέρεται ότι ομοιάζει με το περίγραμμα ενός λουλουδιού ή με σχήμα μαργαρίτας.

Αυτό το φαινόμενο είναι αναπόφευκτο και αποτελεί το βασικό λόγο για τον οποίο οι φθορές θα πρέπει να επισκευάζονται πάντα το συντομότερο δυνατόν.

© ΟΛΑ ΤΑ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ ΑΥΤΟΥ ΤΟΥ ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟΥ ΥΠΟΚΕΙΝΤΑΙ ΣΕ ΚΑΘΕΣΤΩΣ
ΠΝΕΥΜΑΤΙΚΗΣ ΙΔΙΟΚΤΗΣΙΑΣ Esprit Windscreen Systems LLP

10. Κατάλογος Εξαρτημάτων

Όλα τα ανταλλακτικά για το σύστημα Esprit, ανεξαρτήτως μεγέθους, είναι διαθέσιμα.

Επικοινωνήστε με τον αντιπρόσωπο της περιοχής σας για την προμήθεια γνήσιων αναλώσιμων και ανταλλακτικών Esprit.

Αναζητήστε τις λεπτομέρειες του τοπικού σας αντιπροσώπου στην ιστοσελίδα www.espritws.com ή επικοινωνήστε με την Esprit στο +44 (0)1782 565811

Προϊόντα ρητίνης

UV001NB Πακέτο ρητίνης με σετ εγχυτήρα, σύριγγα & βελόνα
UV002N Μόνο ρητίνη 2ml. (Περίπου

UV5N

8-10 τυπικές επισκευές)
Μόνο ρητίνη 5ml.
(Περίπου 20-25 τυπικές επισκευές)

UV20MLN

Μόνο ρητίνη 20ml.
(Περίπου 80-100 τυπικές επισκευές)

UV50MLN

Μόνο ρητίνη 50ml.
(Περίπου 200-250 τυπικές επισκευές)

UVS01N

Ρητίνη πλήρωσης οπών (5ml) για την πλήρωση επιφανειακών θραυσμάτων.

* Η ρητίνη της Esprit έχει περάσει το BS AU 251:1994 Κατηγορίας A – όλες οι κατηγορίες & και το πρότυπο AS/NZS 2366.2:1999 της Αυστραλίας/Νέας Ζηλανδίας.

Εξαρτήματα επισκευής

BDSEAL

Στεγανωτικό για το σετ του εγχυτήρα. (Μαύροι εγχυτήρες).

BS0013

Τζελ. Τζελ υδατικής βάσης για βεντούζες συγκράτησης.

SA001

Στιλβωτικό πλήρωσης οπών.

SS0017	Ευριστικές λεπίδες, κουτί των 10.		θωσης και εξοπλισμός.
EM0018	Πακέτο πλαστικής ταινίας σκλήρυνση ς. (UV clear)	ESELBR ESELSP1 ESELSP2	Γέφυρα επισκευής Elite Elite πακέτο συντήρησης 1 - 3 x ελαστικά πόδια 1 x δακτύλιος αφρού Elite πακέτο συντήρησης 2 - 1 Μεγάλη βεντούζα με κεντρικό στήριγμα. Elite πακέτο συντήρησης 3 - 6 x πλαστικές ροδέλες για τα πόδια
Εξοπλισμός διάτρησης		ESELSP3	Διάταξη στερέωσης καθρέφτη επιθεώρησης Ελαστικά πόδια για τις βίδες της γέφυρας επισκευής Classic
AD0010	Τροχίσκος τρυπανιού από βολφράμιο , με απόληξη 0,010 (μπλε κουτί)	EM0023 STSYMS	Ελαστικά πόδια για τις βίδες της γέφυρας επισκευής Classic
AD0016	Τροχίσκος τρυπανιού από βολφράμιο , με απόληξη 0,016 (κίτρινο κουτί)	500029 BD0004	Ελαστικά πόδια για το σώμα της γέφυρας επισκευής Pro Βεντούζα με συνδέσμους για τη γέφυρα επισκευής Auto και τον καθρέφτη.
Εργαλεία επιδιόρ		EM0012	Ανταλλακτικό γυαλί καθρέφτη.

ADR001

**Μήλη.
Ευθύγραμ
μη μήλη
για
καθαρισμό
θραυσμάτ
ων**

ESLEDW

**βολφραμίου, 0,009
Φανός
επιθεώρησης.**

**Λάμπες UV &
ανταλλακτικά**

ADPUNCH

**(Σκληρό
ατσάλι)
Εργαλείο
διάνοιξης
με
απόληξη**

**ESLMPTB Λυχνία για λάμπα
UV Esprit (Ταιριάζει σε όλες τις
τάσεις)**

**ESLMPSC Βεντούζες για
λάμπα UV**