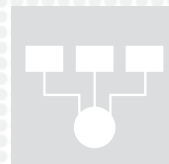
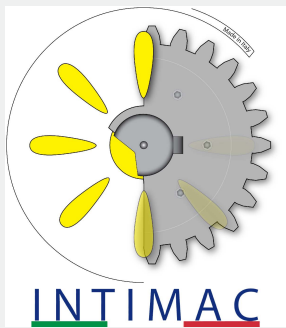


metal detector

MDF11





metal detector

MDF11

Equipaggiamento

- Elettronica digitale con pannello grafico alfanumerico
- Accesso protetto mediante password a 3 livelli
- Principio di funzionamento: digitale a immagine bidimensionale
- Multifrequenza di lavoro
- 100 programmi prodotto memorizzabili
- Una porta seriale RS232 C
- Possibilità di regolazione fase
- Uscita allarme funzionale e di processo
- Elevata immunità alle interferenze ambientali
- Sicurezza Intrinseca Positiva
- Ruote
- Altissima sensibilità a tutti i metalli magnetici e non magnetici, inossidabili compresi
- Elevato flusso produttivo
- Accurata espulsione del prodotto contaminato
- Stampa totali
- Bilanciamento automatico
- Funzione self-check
- Totalizzatore pezzi OK e scarti
- Storico eventi
- Funzione data e ora
- Compensazione automatica effetto prodotto (Tracking)
- Rispondenza a normative ISO - FDA - HACCP - GMP
- Rispondenza a normative per i Pharmaceutical Metal Detection Systems
- Gestione dati di produzione secondo normative in vigore

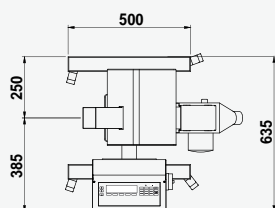
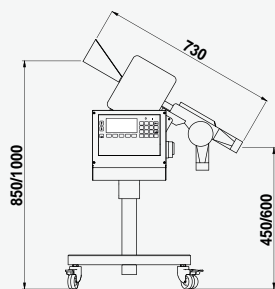
Optional

- Vasca per raccolta scarti
- Sensore controllo avvenuto scarto
- Elettronica separata
- Segnalazione allarmi
- Espansione memoria programmi prodotto
- Interfaccia USB
- Interfaccia Ethernet
- Validazioni FAT/SAT, IQ/OQ

Specifiche Tecniche

MDF11

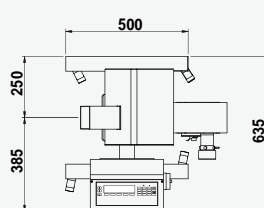
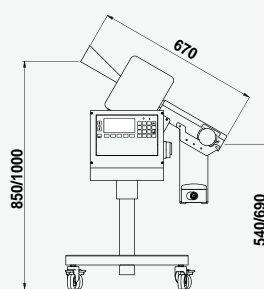
Alimentazione pneumatica	0,6 Mpa
Alimentazione elettrica	230V 50/60Hz monofase
Assorbimento	200 W
Inclinazione	Regolabile
Finitura a specchio delle parti metalliche	Inox IP54
Temperatura di esercizio	da 5°C a +40°C senza condensa (chiuso)
Normative	Rispondenza alle normative CE e alle norme internazionali per la Sicurezza Elettrica e la Compatibilità Elettromagnetica



Passaggio prodotto

95 x 22

95 x 32



Il produttore si riserva il diritto di modificare le caratteristiche dei prodotti senza preavviso. L'immagine e il disegno sono indicativi di una delle possibili configurazioni della macchina.