



紫田 勝紀社擾

総合アイヌプランターナー  
一力一を目指し推進する  
柴田焰接工所(社長) 柴田勝紀氏 本社・福岡  
県福岡市南区塩原3-13

み出す背景は自社の設  
能力に依るところが多  
く、民間中小の企業であ  
りながら開発製品と一  
て、CO<sub>2</sub>ユニットの製  
品として「CO<sub>2</sub>トラン  
スクリーティカルブースタ  
ユニット」を開発した  
ことは圧巻といえる。  
大手と真っ向から競  
力で挑むとした姿も同社  
のスタイルだ。一方で幅

トローラーや蒸発圧力計、整弁、ホットガスパイプ、ス弁や大型のCO<sub>2</sub>電子膨張弁などを採用。(フランシッシュガスバルブの組み込みも可能とした。さじ加減にこのユニットは20HP(馬力をメインラインに冷凍機の増設によつては大型化へも対応する)とができる。

# CO<sub>2</sub>の新たな市場づくりへ 首都圏進出でさらなる躍進を 柴田熔接工作所

柴田熔接工作所

常に新たな発想力と柴田勝紀社長自身のフットワークで九州に居ながらにして、既に全国区となつた同社の20-35年は各種の需要を充分に廻復したことで伸長を遂げている。

同社の主たる市場先は、食品関連（加工工場など）、ロジスティックセントラル、水産関連などであります。こうした特定商においてける特殊なニーズに対するプロセスエンジニアリングとしての評価が高い。こうした需要を生み出

広い海外製品との取り扱いも同社の特長であり、一見海外製品は部品供給やサービス、メンテナンス面において不安視されが遠慮されがちではあるものの、こうした諸問題を同社の技術力や調達力で力強くアーバーすることで、安定的に稼働へと繋げてきた。COO:トランスクリティ

「カーボン」の「コラボレーション」による「ヨン」を進めていく段階にある。「CO<sub>2</sub>」拘ることには理由がある。例えば、アノモニア+CO<sub>2</sub>といった様式は既に大手を中心とした市場が存在しており、現状、ハノモニクの独走状態にあるCO<sub>2</sub>単体での領域に魅力があること。市場は常に自分で

に間口拡大として展開を図ってきたクローバルメタル、力一の製品をアッセンブルして組み上げ、制御システムへは同社が一年、イタリアの制御メモリ「CAREL」を中心とした業務提携し立ち上げたCAREL JAPANを中心としたCAREL製品をリモート制御コントローラーとして展開する。

一方、さらに専従者と新たな事務所も検討中だ。

「カーラ」とのコラボレーションを進めている段階に

に間口拡大として展開を  
図ってきたクローバルメ

推進する。現在、柴田焰接工作所では都内の品川区東大井へ支店を構える。

N では、それを首都に置いて支店を開設。さらに情報の先取りを

とかて  
柴田 熔接工作所ならび  
に CAREL JAPAN

(馬力)をメインラインに  
に冷凍機の増設によつて  
は大型化へも対応するこ

シガブルの組み込みも可能とした。さらにこのユニットは20HP

ス弁や大型のCO<sub>2</sub>電子膨張弁などを採用。フランジ式の吸気口は、吸気量を増加する。