

PLASTIGAUGE®

塑料精密间隙规

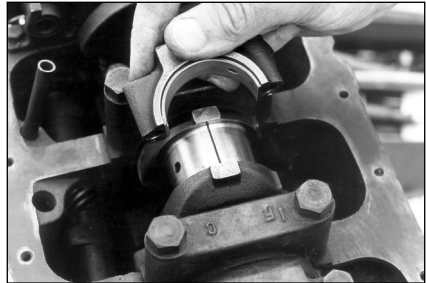
PLASTIGAUGE 是测量装配表面间隙的一种简单而有效的方法。它特别适用于测量对开轴承中的间隙或者无法插入测隙规的情况。无需拆卸曲轴即可实现对大头轴承中间隙的测量。

我们建议取下引擎油底壳盖，露出大头及其止动定位螺丝。去除多余的润滑油，然后拧下定位螺丝，松开大头壳体。擦拭轴颈和壳体的裸露表面。对轴颈涂抹润滑脂，将少量硅脱模剂挤到壳体上。

修剪一定长度的 PLASTIGAUGE，以插入轴颈，使用润滑脂将其固定就位。重新装上壳体，在不旋转轴颈的情况下将定位螺丝拧紧，使之达到制造商建议的扭矩值。

现在，再次拧下定位螺丝以卸下壳体，从而露出 PLASTIGAUGE，PLASTIGAUGE 将呈条状或带状分布在轴承表面。比较塑料间隙规条带的宽度与所提供的卡片量规，然后读取轴承间隙。

最好使用一块洁净的油布擦掉 PLASTIGAUGE 条带，但用户可以放心，任何残留的 PLASTIGAUGE 都是可溶于润滑油的，不会对引擎造成任何形式的损伤。



★

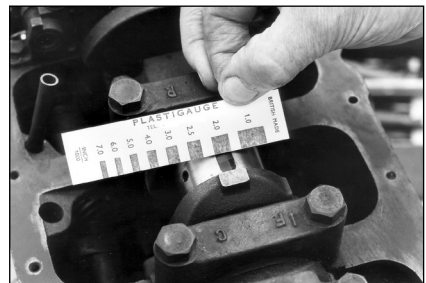
可通过将 PLASTIGAUGE 缠绕在轴承轴心来确定椭圆度。

一般信息

大头或主轴承中的正常间隙应当大约是直径的 1/2,000。所以，直径为 2" (50.8mm) 的轴颈的间隙预计为 0.001" (0.025mm)。

挤压轴承所渗出的润滑油增加量大约是间隙的二次方。所以，0.002" (0.050mm) 的间隙相比 0.0015" (0.038mm) 的间隙，所通过的润滑油几乎达到两倍。如果泵流量不能满足此要求，压力将下降，轴承将受损。这阐释了轴承装配精度的重要性。

PLASTIGAUGE 可用来检测气缸盖、管道法兰等零部件中的高点。它在生产、检查和维修中十分有用。



THE PLASTIGAUGE MANUFACTURING CO.

UNIT 2, GAUGEMASTER WAY, FORD, ARUNDEL, WEST SUSSEX, BN18 0RX 英国

电话: +44 (0)1903 882822 传真: +44 (0)1903 884962

网址: www.plastigauge.co.uk 电子邮件: sales@plastigauge.co.uk

我们是英国的一家塑料间隙规精密间隙规制造商，为全球的汽车、航空、石化和工程行业提供服务。