

EQUIPAMENTOS PARA ALIMENTAÇÃO E MANUSEIO DE FITAS



LINHA DE PRODUTOS

LINHAS DE PRODUÇÃO



PRODUTOS INDIVIDUAIS



SOLUÇÕES PERSONALIZADAS

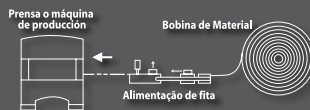


Observância dos produtos mostrados está completa ou em andamento.

ÍNDICE:

Alimentador Pneumático	2
Servo Alimentador ..	4
Endireitadores	6
Bobinadores	7
Picotadores.....	8
Cortadores.....	8

Alimentação Pneumática



Alimentadores Rapid-Air

Rapid-Air dá a você mais opções.

Acessórios e opções.

Os Alimentadores Rapid-Air possuem vários acessórios e opções para uma infinidade de aplicações para alimentar metais, fios, plásticos, tecidos, o que você quiser, e na maioria dos formatos incluindo – plano, arredondado, extrusões, etc.



Válvula de acionamento elétrico.

Uma alternativa para as válvulas de acionamento padrão fornecida com cada alimentador. Eletroválvula de duas vias, normalmente abertas, um tamanho para as séries de alimentador A e B, uma para alimentadores das Séries C, D, F, H, J e W, e outro com escape rápido para as Séries L, P, FX e LX. Solenóide C.A ou C.C. disponíveis.



Suporte e pinças personalizado.

Para atender configurações especiais de material, como extrusões, superfícies delicadas ou materiais macios, maleáveis. Borracha, couro, nylon e vinil estão entre os materiais de pinças disponíveis.



Placas de desgaste especiais.

As placas de desgaste intercambiáveis podem ser usadas para atender formas e tamanhos especiais.



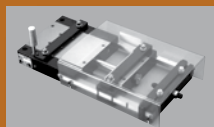
Guias.

Guias projetadas especialmente para evitar flambagem na alimentação de material muito fino ou de arames em alta velocidade e /ou em cursos longos.



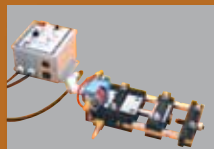
Alimentador em cinta.

Permite que a alimentação exata de materiais muito delicados, incluindo metais, teflon e outros, tiras de alumínio, tecidos, papel, filme fotográfico e de materiais de vedação. Material (mesmo esqueletos) é pressionado entre duas correias sem fim para transportá-los para dentro ou para fora de uma prensa ou outros equipamentos.



Placas de segurança.

Placas de segurança de plástico transparente de alta resistência, protege a parte móvel do equipamento. Para aplicações onde os requisitos de segurança as necessitem.



Controle multi-golpe.

Fornecer progressões de golpe mais longo entre os golpes da prensa ao alimentar em ciclos várias vezes, antes de um golpe da prensa. Equipado com válvula elétrica e acessórios. Controle padrão variável de até 9 ciclos de alimentação – outros modelos de controle disponíveis. Todas as séries de alimentação podem ser usadas com o controle multi-golpe.



Pinça com liberação de piloto.

A pinças com carga de mola, opcional para todos os alimentadores Rapid-Air, é recomendado para a maioria das aplicações. Para as demais aplicações, a pinça de liberação piloto está disponível. Um sinal elétrico aciona a pinça de liberação piloto de modo que ela se levanta completamente para permitir o livre movimento do material para a posição quando os pilotos são usados. Válvula solenóide não incluída. Solicitar em separado.



Unidades Rapid-Air são de simples manutenção. Todas as peças internas são facilmente acessíveis. Por favor, visite nosso site em www.rapidair.com. Manuais de serviço estão disponíveis para download. Arquivos de montagem AutoCAD podem ser enviados por e-mail a você para assistência em desenhos. (Somente em Inglês)

Seleção de Modelo

Modelo	Largura Máxima do Material	Curso Máximo*1	Espessura da Fita *2	Ciclos/Min. (recom.) *3	Capacidade de Carga*4
A2	38,1mm (1-1/2")	50mm (2")	0,051-1,02mm (0,002" - 0,040")	260	9,1kg (20 lbs)
A4	38,1mm (1-1/2")	101,6mm (4")	0,051-1,02mm (0,002" - 0,040")	200	9,1kg (20 lbs)
A6	38,1mm (1-1/2")	152mm (6")	0,051-1,02mm (0,002" - 0,040")	160	9,1kg (20 lbs)
B2	63,5mm (2-1/2")	50mm (2")	0,051-1,02mm (0,002" - 0,040")	230	9,1kg (20 lbs)
B4	63,5mm (2-1/2")	101,6mm (4")	0,051-0,89mm (0,002" - 0,035")	175	9,1kg (20 lbs)
C3	76,2mm (3")	76,2mm (3")	0,076-1,91mm (0,003" - 0,075")	195	20,5kg (45 lbs)
C6	76,2mm (3")	152mm (6")	0,076-1,57mm (0,003" - 0,062")	140	20,5kg (45 lbs)
D3	101,6mm (4")	76,2mm (3")	0,076-1,91mm (0,003" - 0,075")	175	20,5kg (45 lbs)
D6	101,6mm (4")	152mm (6")	0,076-1,57mm (0,003" - 0,062")	135	20,5kg (45 lbs)
W6	50,8mm (2")	152mm (6")	0,076-2,29mm (0,003" - 0,090")	140	45,5kg (100 lbs)
W12	50,8mm (2")	305mm (12")	0,076-1,57mm (0,003" - 0,062")	85	45,5kg (100 lbs)
F4	152mm (6")	101,6mm (4")	0,1-1,91mm (0,004" - 0,075")	160	45,5kg (100 lbs)
F6	152mm (6")	152mm (6")	0,1-1,91mm (0,004" - 0,075")	130	45,5kg (100 lbs)
F8	152mm (6")	203mm (8")	0,1-1,57mm (0,004" - 0,062")	105	45,5kg (100 lbs)
F12	152mm (6")	305mm (12")	0,1-1,27mm (0,004" - 0,050")	70	45,5kg (100 lbs)
H4	203mm (8")	101,6mm (4")	0,1-1,91mm (0,004" - 0,075")	160	45,5kg (100 lbs)
H8	203mm (8")	203mm (8")	0,1-1,57mm (0,004" - 0,062")	105	45,5kg (100 lbs)
H12	203mm (8")	305mm (12")	0,1-1,27mm (0,004" - 0,050")	70	45,5kg (100 lbs)
J4	254mm (10")	101,6mm (4")	0,1-1,91mm (0,004" - 0,075")	135	45,5kg (100 lbs)
J12	254mm (10")	305mm (12")	0,1-1,14mm (0,004" - 0,045")	60	45,5kg (100 lbs)
FX6	152mm (6")	152mm (6")	0,13-3,81mm (0,005" - 0,150")	105	66kg (145 lbs)
FX12	152mm (6")	305mm (12")	0,13-3,81mm (0,005" - 0,150")	60	66kg (145 lbs)
L6	305mm (12")	152mm (6")	0,13-2,29mm (0,005" - 0,090")	105	66kg (145 lbs)
L12	305mm (12")	305mm (12")	0,13-2,29mm (0,005" - 0,090")	60	66kg (145 lbs)
LX12	305mm (12")	305mm (12")	0,13-3,18mm (0,005" - 0,125")	50	114kg (250 lbs)

*1 Válvula de acionamento elétrico é recomendado para alimentação com curso de mais de 203 mm (8"). Acrescentar "E" ao número do modelo.

*2 Materiais mais finos e/ou cursos longos com materiais finos, é possível utilizando guias anti-flambagem.

A espessura máxima da capacidade aumenta na mesma proporção que a largura da fita diminui (até no máx. 150%).

*3 Aproximado em curso máximo. Material pesado exige velocidades mais lentas.

*4 A 6,9 bar (100 psi). (Inclui folga para atrito normal das peças móveis). Adicionar "W" ao modelo A ou B para placas de desgaste substituível (padrão em todos os outros modelos). Adicionar "P" ao número do modelo somente para alimentação com porta de controle. Adicionar "S" ao número do modelo para a alimentação com sensores de fim de curso.

A alimentação sempre deve transportar o material livre, fornecido por um endireitador ou desembobinador motorizado.

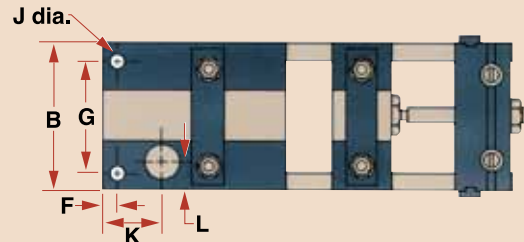
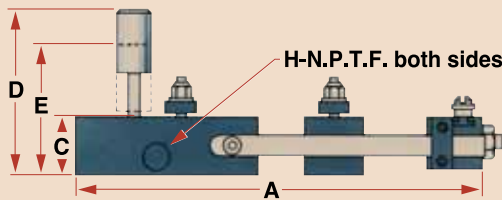
Alimentação Pneumática

Especificações e Dimensões

Compacto e versátil. Conveniente e facilmente montado onde você precisar.

Especificações e Dimensões

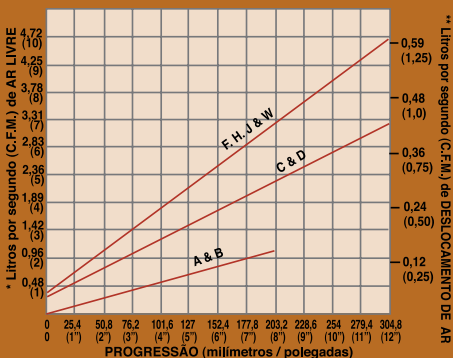
Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L
A2	220mm (8,69")	81mm (3,22")	31mm (1,24")	88mm (3,50")	68mm (2,69")	9mm (0,38")	66mm (2,62")	3mm (1/8")	8mm (0,33")	33mm (1,31")	12mm (0,50")
A4	322mm (12,69")	81mm (3,22")	31mm (1,24")	88mm (3,50")	68mm (2,69")	9mm (0,38")	66mm (2,62")	3mm (1/8")	8mm (0,33")	33mm (1,31")	12mm (0,50")
A6	423mm (16,69")	81mm (3,22")	31mm (1,24")	88mm (3,50")	68mm (2,69")	9mm (0,38")	66mm (2,62")	3mm (1/8")	8mm (0,33")	33mm (1,31")	12mm (0,50")
B2	220mm (8,69")	107mm (4,22")	31mm (1,24")	88mm (3,50")	68mm (2,69")	9mm (0,38")	91mm (3,62")	3mm (1/8")	8mm (0,33")	33mm (1,31")	12mm (0,50")
B4	322mm (12,69")	107mm (4,22")	31mm (1,24")	88mm (3,50")	68mm (2,69")	9mm (0,38")	91mm (3,62")	3mm (1/8")	8mm (0,33")	33mm (1,31")	12mm (0,50")
C3	311mm (12,25")	139mm (5,50")	43mm (1,73")	139mm (5,50")	104mm (4,12")	12mm (0,50")	114mm (4,50")	6mm (1/4")	9mm (0,39")	38mm (1,53")	15mm (0,62")
C6	463mm (18,25")	139mm (5,50")	43mm (1,73")	139mm (5,50")	104mm (4,12")	12mm (0,50")	114mm (4,50")	6mm (1/4")	9mm (0,39")	38mm (1,53")	15mm (0,62")
D3	311mm (12,25")	165mm (6,50")	43mm (1,73")	139mm (5,50")	104mm (4,12")	12mm (0,50")	139mm (5,50")	6mm (1/4")	9mm (0,39")	38mm (1,53")	15mm (0,62")
D6	463mm (18,25")	165mm (6,50")	43mm (1,73")	139mm (5,50")	104mm (4,12")	12mm (0,50")	139mm (5,50")	6mm (1/4")	9mm (0,39")	38mm (1,53")	15mm (0,62")
W6	506mm (19,94")	127mm (5,00")	50mm (1,98")	146mm (5,75")	109mm (4,31")	17mm (0,69")	107mm (4,25")	6mm (1/4")	13mm (0,53")	66mm (2,62")	14mm (0,56")
W12	811mm (31,94")	127mm (5,00")	50mm (1,98")	146mm (5,75")	109mm (4,31")	17mm (0,69")	107mm (4,25")	6mm (1/4")	13mm (0,53")	66mm (2,62")	14mm (0,56")
F4	396mm (15,62")	234mm (9,25")	50mm (1,98")	146mm (5,75")	109mm (4,31")	15mm (0,62")	190mm (7,50")	6mm (1/4")	13mm (0,53")	54mm (2,16")	14mm (0,56")
F6	498mm (19,62")	234mm (9,25")	50mm (1,98")	146mm (5,75")	109mm (4,31")	15mm (0,62")	190mm (7,50")	6mm (1/4")	13mm (0,53")	54mm (2,16")	14mm (0,56")
F8	599mm (23,62")	234mm (9,25")	50mm (1,98")	146mm (5,75")	109mm (4,31")	15mm (0,62")	190mm (7,50")	6mm (1/4")	13mm (0,53")	54mm (2,16")	14mm (0,56")
F12	803mm (31,62")	234mm (9,25")	50mm (1,98")	146mm (5,75")	109mm (4,31")	15mm (0,62")	190mm (7,50")	6mm (1/4")	13mm (0,53")	54mm (2,16")	14mm (0,56")
H4	396mm (15,62")	285mm (11,25")	50mm (1,98")	146mm (5,75")	109mm (4,31")	15mm (0,62")	241mm (9,50")	6mm (1/4")	13mm (0,53")	54mm (2,16")	14mm (0,56")
H8	599mm (23,62")	285mm (11,25")	50mm (1,98")	146mm (5,75")	109mm (4,31")	15mm (0,62")	241mm (9,50")	6mm (1/4")	13mm (0,53")	54mm (2,16")	14mm (0,56")
H12	803mm (31,62")	285mm (11,25")	50mm (1,98")	146mm (5,75")	109mm (4,31")	15mm (0,62")	241mm (9,50")	6mm (1/4")	13mm (0,53")	54mm (2,16")	14mm (0,56")
J4	396mm (15,62")	336mm (13,25")	50mm (1,98")	146mm (5,75")	109mm (4,31")	15mm (0,62")	292mm (11,50")	6mm (1/4")	13mm (0,53")	54mm (2,16")	14mm (0,56")
J12	803mm (31,62")	336mm (13,25")	50mm (1,98")	146mm (5,75")	109mm (4,31")	15mm (0,62")	292mm (11,50")	6mm (1/4")	13mm (0,53")	54mm (2,16")	14mm (0,56")
FX6	593mm (23,38")	254mm (10,00")	62mm (2,48")	187mm (7,38")	136mm (5,38")	15mm (0,62")	203mm (8,00")	12mm (1/2")	16mm (0,66")	97mm (3,84")	22mm (0,88")
FX12	898mm (35,38")	254mm (10,00")	62mm (2,48")	187mm (7,38")	136mm (5,38")	15mm (0,62")	203mm (8,00")	12mm (1/2")	16mm (0,66")	97mm (3,84")	22mm (0,88")
L6	593mm (23,38")	419mm (16,50")	62mm (2,48")	187mm (7,38")	136mm (5,38")	25mm (1,00")	355mm (14,00")	12mm (1/2")	16mm (0,66")	97mm (3,84")	38mm (1,53")
L12	898mm (35,38")	419mm (16,50")	62mm (2,48")	187mm (7,38")	136mm (5,38")	25mm (1,00")	355mm (14,00")	12mm (1/2")	16mm (0,66")	97mm (3,84")	38mm (1,53")
P6	594mm (23,39")	520mm (20,48")	62mm (2,48")	187mm (7,38")	136mm (5,38")	25mm (1,00")	457mm (18,00")	12mm (1/2")	16mm (0,66")	97mm (3,84")	38mm (1,53")
LX12	898mm (35,39")	457mm (18,00")	75mm (2,98")	200mm (7,88")	152mm (6,00")	25mm (1,00")	355mm (14,00")	12mm (1/2")	16mm (0,66")	91mm (3,59")	56mm (2,24")



OBS: Arquivos CAD Disponíveis mediante solicitação.

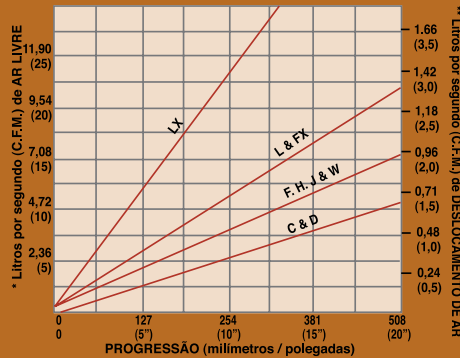
Consumo de Ar e Velocidade por Séries

CONSUMO DE ALIMENTAÇÃO A AR



* AR LIVRE a 6,9 bar (100 psi) - 100 ciclos/min.
** Litros por segundo (C.F.M.) de DESLOCAMENTO DE ALIMENTAÇÃO - 100 ciclos a pressão operacional

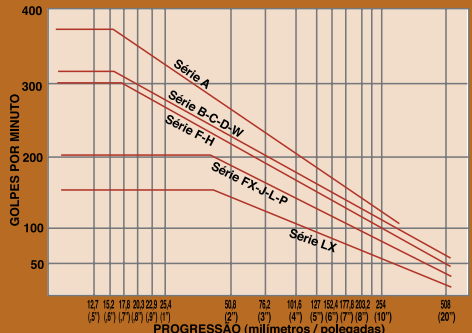
CONSUMO DE ALIMENTAÇÃO A AR



* AR LIVRE a 6,99 bar (100 psi) - 100 ciclos/min.
** Litros por segundo (C.F.M.) de DESLOCAMENTO DE ALIMENTAÇÃO - 100 ciclos a pressão operacional

VELOCIDADE VS. PROGRESSÃO

O gráfico a seguir indica as velocidades máximas recomendadas previstas para várias progressões dentro de cada série de alimentadores (usando a espessura média de materiais para cada série). A alimentação de materiais mais pesados reduz a velocidade máxima.



Servo Alimentador



Seleção de Modelo

Como selecionar o Servo Alimentador da Rapid-Air que seja ideal para você.

As principais considerações na escolha de uma alimentação servo devem ser a espessura, largura do material e a velocidade da prensa. Uma vez que a série do modelo tenha sido selecionada, consulte a descrição no Guia de Seleção de Modelo abaixo para características associadas a esse modelo. Se ainda houver dúvidas, chame um engenheiro de vendas da Rapid-Air para a orientação.



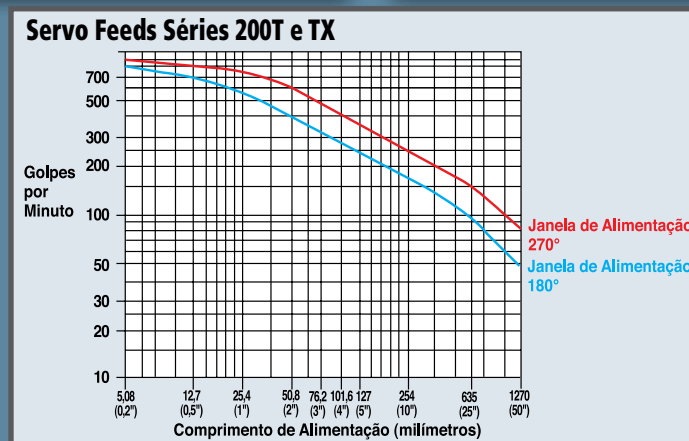
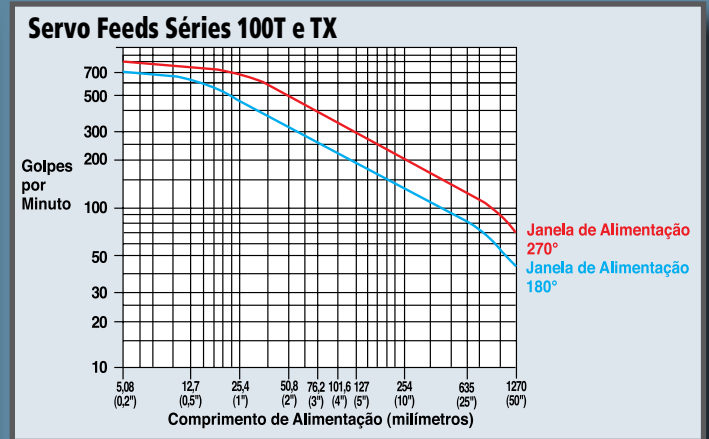
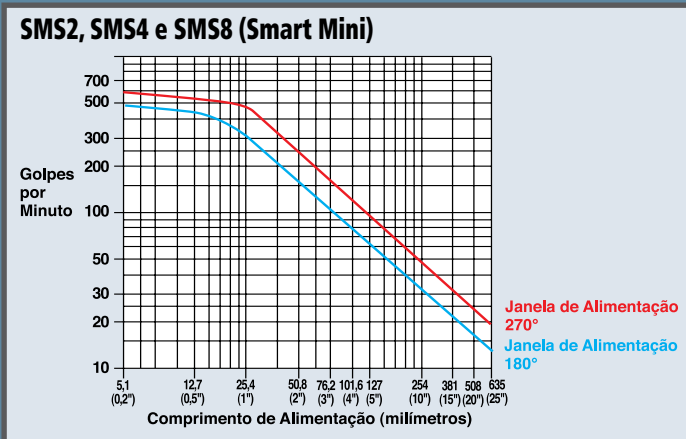
Seleção de Modelo

Modelo	Largura Máx. do Material	Capacidade Máx. de Espessura na Largura Máx.	Abertura Máx. do Rolo de Alimentação	Tipo Padrão de Rolo
Smart MiniServo				
SMS2	51mm (2")	1,02mm (0,040")	1,52mm (0,060")	Endurecido e Normalizado
SMS4	102mm (4")	1,02mm (0,040")	1,52mm (0,060")	
SMS8	203mm (8")	0,79mm (0,031")	1,52mm (0,060")	
Série 100T Padrão				
106T	152mm (6")	2,66mm (0,105")	3,81mm (0,150")	
112T	305mm (12")	2,03mm (0,080")	3,81mm (0,150")	
118T	457mm (18")	1,65mm (0,065")	3,81mm (0,150")	
Série 100TX Trabalho Pesado				
106TX	152mm (6")	3,55mm (0,140")	3,81mm (0,150")	
112TX	305mm (12")	3,18mm (0,125")	3,81mm (0,150")	
118TX	457mm (18")	2,92mm (0,115")	3,81mm (0,150")	
Série 200T Padrão				
208T	203mm (8")	2,66mm (0,105")	4,57mm (0,180")	
212T	305mm (12")	2,41mm (0,095")	4,57mm (0,180")	
218T	457mm (18")	2,15mm (0,085")	4,57mm (0,180")	
224T	610mm (24")	1,91mm (0,075")	4,57mm (0,180")	
Série 200TX Trabalho Pesado				
208TX	203mm (8")	3,18mm (0,125")	4,57mm (0,180")	
212TX	305mm (12")	3,18mm (0,125")	4,57mm (0,180")	
218TX	457mm (18")	2,54mm (0,100")	4,57mm (0,180")	
224TX	610mm (24")	2,54mm (0,100")	4,57mm (0,180")	

Energia C.A. apropriada para país de uso padrão.

Dados de Desempenho

A relação entre golpes por minuto e comprimento de alimentação para cada modelo.

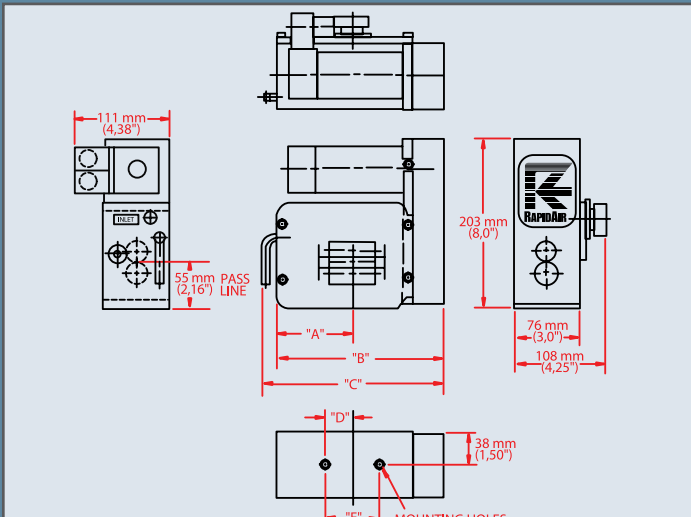


Gráficos de velocidade devem ser apenas um guia para as taxas de produção em potencial. Os gráficos representam o G.P.M. (Golpes por Minutos) com a liberação piloto mecânico ou sem liberação do piloto. Usando liberação do piloto de ar limita a velocidade a 300 G.P.M. com suprimento de ar adequado.

Servo Alimentador

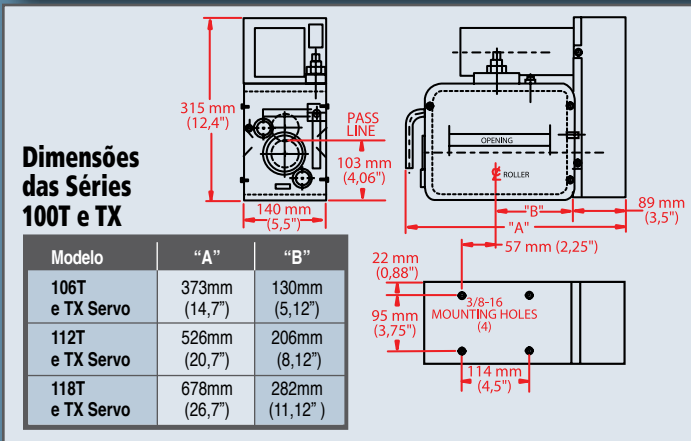
Dimensões

Desenho.



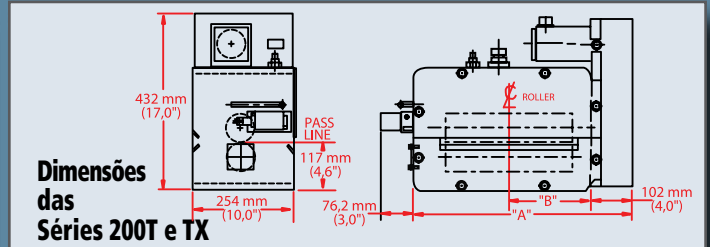
Dimensões do Smart MiniServo

Modelo	"A"	"B"	"C"	"D"	"E"
SMS2	89mm (3,50")	198mm (7,80")	216mm (8,50")	38mm (1,50")	76mm (3,00")
SMS4	114mm (4,50")	249mm (9,80")	267mm (10,50")	38mm (1,50")	76mm (3,00")
SMS8	165mm (6,50")	351mm (13,80")	368mm (14,50")	38mm (1,50")	76mm (3,00")



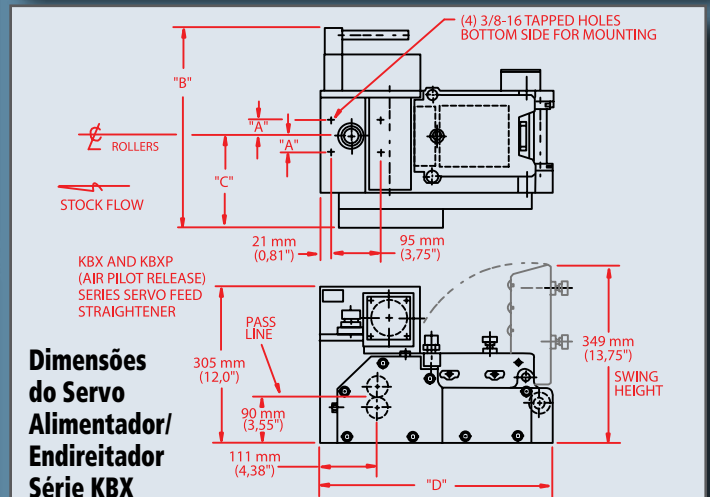
Dimensões das Séries 100T e TX

Modelo	"A"	"B"
106T e TX Servo	373mm (14,7")	130mm (5,12")
112T e TX Servo	526mm (20,7")	206mm (8,12")
118T e TX Servo	678mm (26,7")	282mm (11,12")



Dimensões das Séries 200T e TX

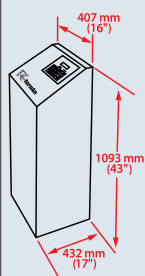
Modelo	"A"	"B"
208T e TX Servo	432mm (17,0")	149mm (5,88")
212T e TX Servo	533mm (21,0")	200mm (7,88")
218T e TX Servo	686mm (27,0")	276mm (10,88")
224T e TX Servo	838mm (33,0")	352mm (13,88")



Dimensões do Servo Alimentador/Endireitador Série KBX

Modelo	"A"	"B"	"C"	"D"
KBX104S	57,2mm (2,25")	387,4mm (15,25")	178mm (7,0")	457mm (18,0")
KBX108S	57,2mm (2,25")	489,0mm (19,25")	229mm (9,0")	457mm (18,0")
KBX112S	57,2mm (2,25")	590,6mm (23,25")	279mm (11,0")	457mm (18,0")
KBXP104S	32,0mm (1,25")	432,0mm (17,0")	178mm (7,0")	508mm (20,0")
KBXP108S	57,2mm (2,25")	533,4mm (21,0")	229mm (9,0")	508mm (20,0")

Gabinete de Controle



Combo Servo Alimentador / Endireitador

Economize espaço e dinheiro.

Modelo KBX104S



Seleção de Modelo

Modelo	Largura Máx. do Material	Capacidade Máx. de Espessura na Largura Máx.	Abertura Máx. do Rolo de Alimentação
Série KBX100S Trabalho pesado			
KBX104S	102mm (4")	2,03mm (0,080")	3,81mm (0,150")
KBX108S	203mm (8")	1,78mm (0,070")	3,81mm (0,150")
KBX112S	305mm (12")	1,52mm (0,060")	3,81mm (0,150")
Série KBXP100S Trab. Pesado c/ piloto			
KBXP104S	102mm (4")	2,03mm (0,080")	3,81mm (0,150")
KBXP108S	203mm (8")	1,78mm (0,070")	3,81mm (0,150")

Energia C.A. apropriada para país de uso padrão.

Endireitadores

Seleção de Modelo e Dimensões

Seleção de Modelo

Modelo	Largura Máx. do Material	Faixa Efetiva de Trabalho	Velocidade Máx. por minuto
SA3	76mm (3")	0,051-0,76mm (0,002" - 0,030")	1778cm (700")
SA3M	76mm (3")	0,051-0,76mm (0,002" - 0,030")	3556cm (1400")
SB4	102mm (4")	0,076-1,27mm (0,003" - 0,050")	1778cm (700")
SB4M	102mm (4")	0,076-1,27mm (0,003" - 0,050")	3556cm (1400")
SBX4	102mm (4")	0,10-2,03mm (0,004" - 0,080")	2100cm (825")
SBX8	203mm (8")	0,10-1,78mm (0,004" - 0,070")	2100cm (825")
SBX12	305mm (12")	0,10-1,52mm (0,004" - 0,060")	2100cm (825")
SBX4M	102mm (4")	0,10-2,03mm (0,004" - 0,080")	4200cm (1650")
SBX8M	203mm (8")	0,10-1,78mm (0,004" - 0,070")	4200cm (1650")
SBX12M	305mm (12")	0,10-1,52mm (0,004" - 0,060")	4200cm (1650")
SCX6	152mm (6")	0,15-2,54mm (0,006" - 0,100")	2100cm (825")
SCX12	305mm (12")	0,15-2,29mm (0,006" - 0,090")	2100cm (825")
SCX18	457mm (18")	0,15-2,03mm (0,006" - 0,080")	2100cm (825")
SCX24	610mm (24")	0,15-1,65mm (0,006" - 0,065")	2100cm (825")
SCX6M	152mm (6")	0,15-2,54mm (0,006" - 0,100")	4200cm (1650")
SCX12M	305mm (12")	0,15-2,29mm (0,006" - 0,090")	4200cm (1650")
SCX18M	457mm (18")	0,15-2,03mm (0,006" - 0,080")	4200cm (1650")
SCX24M	610mm (24")	0,15-1,65mm (0,006" - 0,065")	4200cm (1650")
SCX6H	152mm (6")	0,15-2,03mm (0,006" - 0,080")	10400cm (4100")
SCX12H	305mm (12")	0,15-1,78mm (0,006" - 0,070")	10400cm (4100")
SCX18H	457mm (18")	0,15-1,52mm (0,006" - 0,060")	10400cm (4100")
SCX24H	610mm (24")	0,15-1,40mm (0,006" - 0,055")	10400cm (4100")
SD6	152mm (6")	0,15-3,18mm (0,006" - 0,125")	2100cm (825")
SD12	305mm (12")	0,15-3,18mm (0,006" - 0,125")	2100cm (825")
SD18	457mm (18")	0,15-2,54mm (0,006" - 0,100")	2100cm (825")
SD24	610mm (24")	0,15-2,29mm (0,006" - 0,090")	2100cm (825")

Faixa de alisamento baseado em aço carbono baixo, classe comercial.
C.A. apropriada para país de uso padrão.

Unidade de resposta rápida de alto torque em um pacote compacto.

Dimensões do Endireitador	
Rolos Motorizado Série SA e SB	
Série SBX	<p>SBX4..... 508mm (20") SBX8..... 660mm (26") SBX12..... 660mm (26")</p>
Série SCX e SD	<p>SCX6..... 660mm (26") SCX12..... 889mm (35") SCX18..... 889mm (35") SCX24..... 1041mm (41")</p>



Equipamento para Expandir Suas Capacidades de Alisamento

Direção de fluxo de material padrão. (Diante do controle do endireitador)
Endireitadores SA e SB fluem da esquerda para a direita. Endireitadores SBX, SCX e SD fluem da direita para a esquerda. Todos os modelos estão disponíveis com direção de fluxo oposta. Por favor, especificar no pedido.

Entrada / saída de rolos em cascata.
Entrada e/ ou saída de rolos em cascata totalmente ajustáveis estão disponíveis para todos os modelos.

Braços de trabalho pesado opcionais.
Braço móvel com contrapeso ajustável disponível para os modelos SCX e SD.

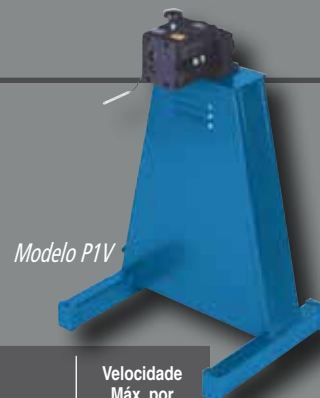
Controle de loop opcional.
Todos os modelos de alisadores são equipados com um plugue conector externo que permite uma conexão simples dos sistemas de controle de loop da Rapid-Air.



Rapid-Roll

Uma fonte de tracionamento ideal.

Se você não precisar endireitar, mas precisa de uma fonte de tração para manter um loop livre para uma alimentação consistente, Rapid-Roll é a resposta. Muitos modelos diferentes estão disponíveis para atender as necessidades de materiais planos ou arames.



Seleção de Modelo

Modelo	Largura Máx. do Material	Faixa Recomendada de Operação	Velocidade	Velocidade Máx. por minuto
P1V	38mm (1-1/2")	0,0127-1,91mm (0,0005" - 0,075")	Padrão	1778cm (700")
P1M	38mm (1-1/2")	0,0127-1,91mm (0,0005" - 0,075")	Média	3556cm (1400")
P4V	102mm (4")	0,0127-1,52mm (0,0005" - 0,060")	Padrão	1778cm (700")
P4M	102mm (4")	0,0127-1,52mm (0,0005" - 0,060")	Média	3556cm (1400")
P1W	arame	0,127-3,81mm (0,005" - 0,150")	Padrão	1778cm (700")
P1WM	arame	0,127-3,81mm (0,005" - 0,150")	Média	3556cm (1400")

Energia C.A. apropriada para país de uso padrão.

Bobinadores



Bobinadores Série 100

A mais completa seleção disponível. Motorizadas/ manuais.
Centros ajustáveis/ fixos.

Capacidades máx. 22-227 kg (50-500 lbs.).

Nós construímos nossos bobinadores para a durabilidade duradoura com os eixos de trabalho pesados, com o suporte de rolamento integral para lidar com cargas pesadas no dia a dia, braços centralizadores de bobina robustos, e gabinetes de aço resistentes e bases de apoio. As opções e acessórios para cada um dos nossos modelos permitem que você configure um bobinador praticamente de qualquer forma que você deseje para retorno seguro do material da bobina.

Bobinador Motorizado.

Bobinadores motorizados são feitos para facilitar a operação com recursos de padrão inovador, tais como nosso sistema de controle proporcional. Este sistema de ponta patentado apresenta capacidade de velocidade variável, regulagem de altura eletrônica e controle de faixa de braço. Energia CA apropriada para o país de utilização padrão.

* Manual.

Bobinadores manuais estão disponíveis em todos os tamanhos, capacidade para 22 kg (50 lbs.) capacidade para 227 kg (500 lbs.). Todos com freios de arraste mecânico ajustáveis. Adicionar NF para Manual com centro fixo ou NA para manual com centro ajustável.



Modelo R24A
Bobinador Motorizado



Modelo R24NF
Bobinador Manual

Seleção de Modelo

Modelo Elétrico*	Peso Máx. de Bobina	D.E. Máximo da Bobina	Largura Máx. do Material	Diâmetro Interno	Velocidade Máx.
Centro Ajustável					
R23A	34kg (75 lbs)	457mm (18")	102mm (4")	76-254mm (3" - 10")	80rpm
R24A	34kg (75 lbs)	610mm (24")	102mm (4")	76-305mm (3" - 12")	80rpm
R25A	34kg (75 lbs)	762mm (30")	102mm (4")	76-305mm (3" - 12")	80rpm
R34A	68kg (150 lbs)	610mm (24")	102mm (4")	127-406mm (5" - 16")	50rpm
R35A	68kg (150 lbs)	762mm (30")	102mm (4")	127-406mm (5" - 16")	50rpm
R36A	68kg (150 lbs)	915mm (36")	102mm (4")	127-406mm (5" - 16")	50rpm
R45A	114kg (250 lbs)	762mm (30")	152mm (6")	229-508mm (9" - 20")	50rpm
R46A	114kg (250 lbs)	915mm (36")	152mm (6")	229-508mm (9" - 20")	50rpm
R56A	227kg (500 lbs)	915mm (36")	152mm (6")	229-508mm (9" - 20")	33rpm
R58A	227kg (500 lbs)	1220mm (48")	152mm (6")	229-508mm (9" - 20")	33rpm

Bobinador Hidráulico Simples Série 100

Seleção de Modelo Hidráulico

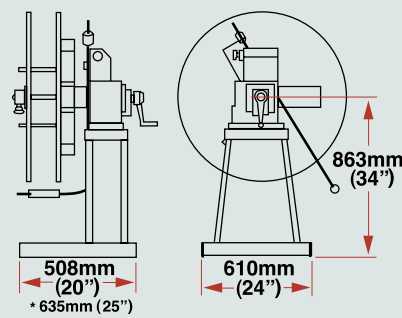
Modelo Motorizado	Peso Máx. da Bobina	D.E. Máx. da Bobina	Largura Máx. do Material	Diâmetro Interno	Velocidade Máx.
Bobina Hidráulica Centro Ajustável					
RH34A	68kg (150 lbs)	610mm (24")	102mm (4")	127-406mm (5" - 16")	80rpm
RH35A	68kg (150 lbs)	762mm (30")	102mm (4")	127-406mm (5" - 16")	80rpm
RH36A	68kg (150 lbs)	915mm (36")	102mm (4")	127-406mm (5" - 16")	80rpm
RH45A	114kg (250 lbs)	762mm (30")	152mm (6")	229-508mm (9" - 20")	80rpm
RH46A	114kg (250 lbs)	915mm (36")	152mm (6")	229-508mm (9" - 20")	80rpm
RH56A	182kg (400 lbs)	915mm (36")	152mm (6")	229-508mm (9" - 20")	70rpm
RH58A	182kg (400 lbs)	1220mm (48")	152mm (6")	229-508mm (9" - 20")	70rpm



Modelo RH34F

A capacidade do funcionamento suave do nosso bobinador hidráulico significa uma performance superior ao manusear materiais delicados. A capacidade de baixo tensionamento oferece uma alternativa excepcional para aplicações de difícil embobinamento.

Dimensões da Série 100 Motorizada, Manual e Hidráulica



* Série R50

Controles de Loop

Série LLS Lo-Loop duplo Economia de Espaço, bobinador ou desbobinador (patenteado).

Material muito perto de um alimentador montado em uma prensa e ainda manter uma quantidade substancial de material de reserva para uma alimentação livre de interferência. Agora também é possível alimentar diretamente de um carretel não-motorizado, sem a preocupação de deslizamento causado pela arrancada criada pela velocidade de alimentação de uma carga elevada de inércia do material sobre a bobina.



Série 100



O Rapid-Air Lo-Loop mantém a bobina na velocidade de rotação apropriada para o bom funcionamento.

Picotadores e Cortadores sob Medida

Picotadores Pivotados e de Lâmina Alternada

Para várias aplicações. Preciso, automatizado para a trabalhos repetitivos de alta velocidade e volume.

Rapid-Air oferece uma gama completa de picotadores pneumáticos que fornecem flexibilidade de aplicação excepcional e eficiente na manipulação de seus trabalhos de rotina ou especialidade e corte sob medida. Escolha a partir de um modelo pivotado pequeno para o material leve até um cortador que exerce 3.636 kg (8.000 libras) de força em 610 mm (24") de materiais planos largo. Pode ser usada uma máquina por si só, unidade montada em uma base, ou parte de um sistema de corte sob medida, totalmente sincronizado.

Seleção de Modelo

	Só Cortador Modelo	No Compr. Modelo	Largura Máx. Do Material	Capacidade da. espessura com Largura máx.	Abertura Máx. do cortador	Força Máx. a 100 psi (6.9 bar)
Picotador Pivotado Mat. Plano	SCR125	SCR125S	32mm (1-1/4")	1,02mm (0,040")	3,43mm (0,135")	636kg (1400 lbs)
	SCL125	SCL125S	32mm (1-1/4")	1,02mm (0,040")	3,43mm (0,135")	636kg (1400 lbs)
Picotador Arame	RSC14	RSC14S	4,32mm dia (0,170" dia)	4,32mm dia (0,170" dia)	5,08mm (0,200")	636kg (1400 lbs)
	RSC25	RSC25S	6,35mm dia (0,250" dia)	6,35mm dia (0,250" dia)	7,92mm (0,312")	1136kg (2500 lbs)
Cortador Lâmina Mat. Plano	FSC4	FSC4S	102mm (4")	1,02mm (0,040")	3,81mm (0,150")	545kg (1200 lbs)
	FSC6	FSC6S	152mm (6")	1,17mm (0,046")	4,57mm (0,180")	909kg (2000 lbs)
	FSC8	FSC8S	203mm (8")	1,40mm (0,055")	2,29mm (0,090")	1100kg (2400 lbs)
	FSC12	FSC12S	302mm (12")	1,73mm (0,068")	2,54mm (0,100")	1818kg (4000 lbs)
	FSC18	FSC18S	457mm (18")	2,03mm (0,080")	4,7mm (0,180")	1365/2727kg (3000/6000 lbs)
	FSC24	FSC24S	610mm (24")	2,29mm (0,090")	2,29mm (0,090")	1818/3636kg (4000/8000 lbs)



Faixa de corte baseada em aço carbono baixo, classe comercial.

Cortador pivotado de material Plano

Modelos SCR 125 e SCL125 Material plano de até 32 mm (1-1/4") de largura

- Braço rotativo se ajusta lateralmente para folga da lâmina de corte.



- Oito bordas de corte por lâmina podem ser usadas antes de re-afiar.
- Guias de material incluso nos modelos de material plano.
- Guias personalizadas disponíveis.

Máquinas C-S-M

Corte automatizado e preciso para trabalhos repetitivos de alta velocidade e volume com precisão

Uma máquina Rapid-Air de corte sob medida com servo alimentador, ou servo alimentador + endireitador (KBX100), é um grande auxílio de produção para operações de prensagem de longa ou curta alimentação. Essas unidades integradas podem oferecer um curso de alimentação máximo de até 2537 cm (999") ou mais, e lidar com larguras máximas de material de até 610 mm (24"). Uma máquina Rapid-Air de corte sob medida combina um cortador a ar e um alimentador Rapid-Air ou um Rapid-Roll programável com um sistema de controle. Tudo isso é montado em um pacote conveniente, fácil de usar, de baixo custo para o uso em operações de corte simples. Consulte nossos engenheiros sobre programas de controle especiais e combinações de cortadores de alimentação disponíveis para atender suas necessidades específicas.



Modelo CTL FSC24S + MB30 + 224T



Modelo CTL SCL125S + CB16A + A2S

Seleção de Modelo com Alimentação Pneumática

Modelo de CSM	Largura do cortador	Largura Máx. do Material	Espessura Máx. do cortador
FSC4SEB+CB16C+C3S	102mm (4")	76mm (3")	1,02mm (0,040")
FSC4SEB+CB16C+C6S	102mm (4")	76mm (3")	1,02mm (0,040")
FSC4SEB+CB16C+D3S	102mm (4")	102mm (4")	1,02mm (0,040")
FSC4SEB+CB16C+D6S	102mm (4")	102mm (4")	1,02mm (0,040")
FSC6EB+CB16C+F4S	152mm (6")	152mm (6")	1,17mm (0,046")
FSC6EB+CB16C+F6S	152mm (6")	152mm (6")	1,17mm (0,046")
FSC6EB+CB16C+F8S	152mm (6")	152mm (6")	1,17mm (0,046")
FSC8EB+CB16C+H4S	203mm (8")	203mm (8")	1,40mm (0,055")
FSC8EB+CB16C+H8S	203mm (8")	203mm (8")	1,40mm (0,055")
FSC12SEB+MB24C+L6S	305mm (12")	305mm (12")	1,73mm (0,068")
FSC12SEB+MB24C+L12S	305mm (12")	305mm (12")	1,73mm (0,068")
FSC12SEB+MB24C+L16S	305mm (12")	305mm (12")	1,73mm (0,068")
SCL125S+CB16A+A2S	32mm (1-1/4")	32mm (1-1/4")	1,02mm (0,040")
SCL125S+CB16A+A4S	32mm (1-1/4")	32mm (1-1/4")	1,02mm (0,040")
SCL125S+CB16A+A6S	32mm (1-1/4")	32mm (1-1/4")	1,02mm (0,040")
SCL125S+CB16A+A8S	32mm (1-1/4")	32mm (1-1/4")	1,02mm (0,040")
* RSC14S+CB16A+A2S	4,32mm dia (0,170" dia)	4,32mm dia (0,170" dia)	4,32mm dia (0,170" dia)
* RSC14S+CB16A+A4S	4,32mm dia (0,170" dia)	4,32mm dia (0,170" dia)	4,32mm dia (0,170" dia)
* RSC25S+CB16A+W6S	6,35mm dia (0,250" dia)	6,35mm dia (0,250" dia)	6,35mm dia (0,250" dia)
* RSC25S+CB16A+W12S	6,35mm dia (0,250" dia)	6,35mm dia (0,250" dia)	6,35mm dia (0,250" dia)

* Consulte a fábrica para as especificações antes de fazer o pedido.

Cortadores de lâmina

- Partes estruturais sólidas possuem alinhamento de longo prazo e precisão de corte.
- Componentes usinados com precisão são colocados dentro do cortador.
- Sem cilindros, válvulas ou mangueiras externas.

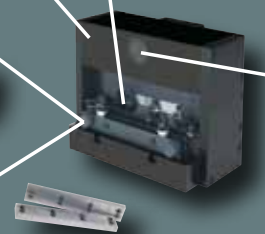
- Rolos de guia de material ajustável.
- Trava de segurança - o material deve passar sob a trava antes de alcançar a área de corte.



- Ajuste de lâmina rápido e simples.
- A lâmina superior desce a um conjunto came.
- Parafusos posicionam lâmina inferior de frente para trás.



- Remoção fácil da lâmina.
- Quatro fios de corte por lâmina podem ser usadas antes de re-afiar.
- Lâminas de aço são padrão.
- Lâminas de Carbide, revestidos com nitrito de titânio e outros tipos de lâminas são disponíveis.



- Sistema pistão pneumático interno inclui exaustor e silencioso.
- Cortadores de 457 mm (18") e 610 mm (24") incluem controle de tons selecionável.



Seleção de Modelo com Alimentação Servo

Modelo de CSM	Largura do cortador	Largura Máx.	Espessura Máx.
FSC4S+CB16+SMS4	102mm (4")	102mm (4")	1,02mm (0,040")
FSC4S+CB16+106T	102mm (4")	102mm (4")	1,02mm (0,040")
FSC4S+CB16+KBX104S	102mm (4")	102mm (4")	1,02mm (0,040")
FSC6S+CB16+106T	152mm (6")	152mm (6")	1,17mm (0,046")
FSC6S+CB16+208T	152mm (6")	152mm (6")	1,17mm (0,046")
FSC6S+CB16+KBX104S	152mm (6")	102mm (4")	1,17mm (0,046")
FSC6S+CB16+KBX108S	152mm (6")	152mm (6")	1,17mm (0,046")
FSC8S+CB16+SMS8	203mm (8")	203mm (8")	1,40mm (0,055")
FSC8S+CB16+208T	203mm (8")	203mm (8")	1,40mm (0,055")
FSC8S+CB16+KBX108S	203mm (8")	203mm (8")	1,40mm (0,055")
FSC12S+MB24+112T	305mm (12")	305mm (12")	1,73mm (0,068")
FSC12S+MB24+212T	305mm (12")	305mm (12")	1,73mm (0,068")
FSC12S+MB24+KBX112S	305mm (12")	305mm (12")	1,73mm (0,068")
FSC18S+MB30+118T	457mm (18")	457mm (18")	2,03mm (0,080")
FSC18S+MB30+218T	457mm (18")	457mm (18")	2,03mm (0,080")
FSC24S+MB330+224T	610mm (24")	610mm (24")	2,29mm (0,090")
SCL125S+CB16+SMS2	32mm (1,25")	32mm (1,25")	1,02mm (0,040")
* RSC14S+CB16+SMS2	4,32mm dia (0,170" dia)	rolos ranhurados	4,32mm dia (0,170" dia)
SCL125S+CB16+106T	32mm (1,25")	32mm (1,25")	1,02mm (0,040")
* RSC14S+CB16+106T	4,32mm dia (0,170" dia)	rolos ranhurados	4,32mm dia (0,170" dia)
* RSC25S+CB16+106T	6,35mm dia (0,250" dia)	rolos ranhurados	6,35mm dia (0,250" dia)

* Consulte a fábrica para as especificações antes de fazer o pedido. Energia C.A. apropriada para país de uso padrão.

DISTRIBUIDOR RAPID-AIR AUTORIZADO:

BRUDERER

Av. Juscelino K. de Oliveira, 1798-2
CEP 12926-133, Bragança Paulista – SP – Brasil
+55 (11) 8905-8963



4601 KISHWAUKEE ST. • ROCKFORD, IL 61109-2925 USA
TEL: (815) 397-2578 • FAX: (815) 398-3887 • WWW.RAPIDAIR.COM