

# Montageanleitung Assembly instruction

und Ersatzteilliste  
and spare parts list

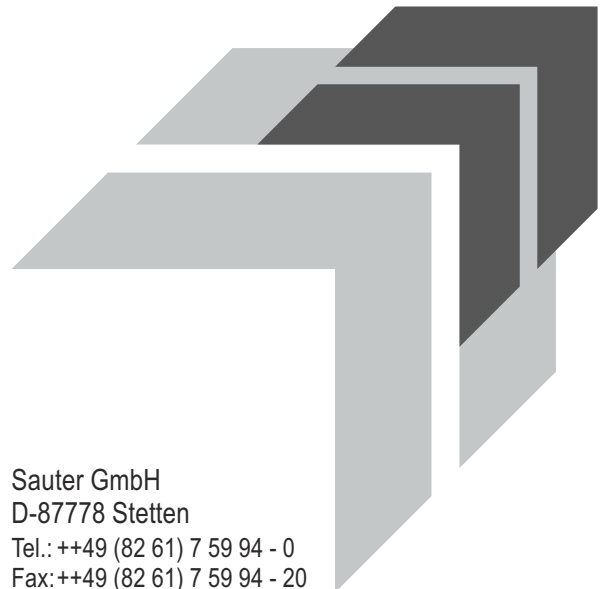
## Frontzapfwelle Front PTO

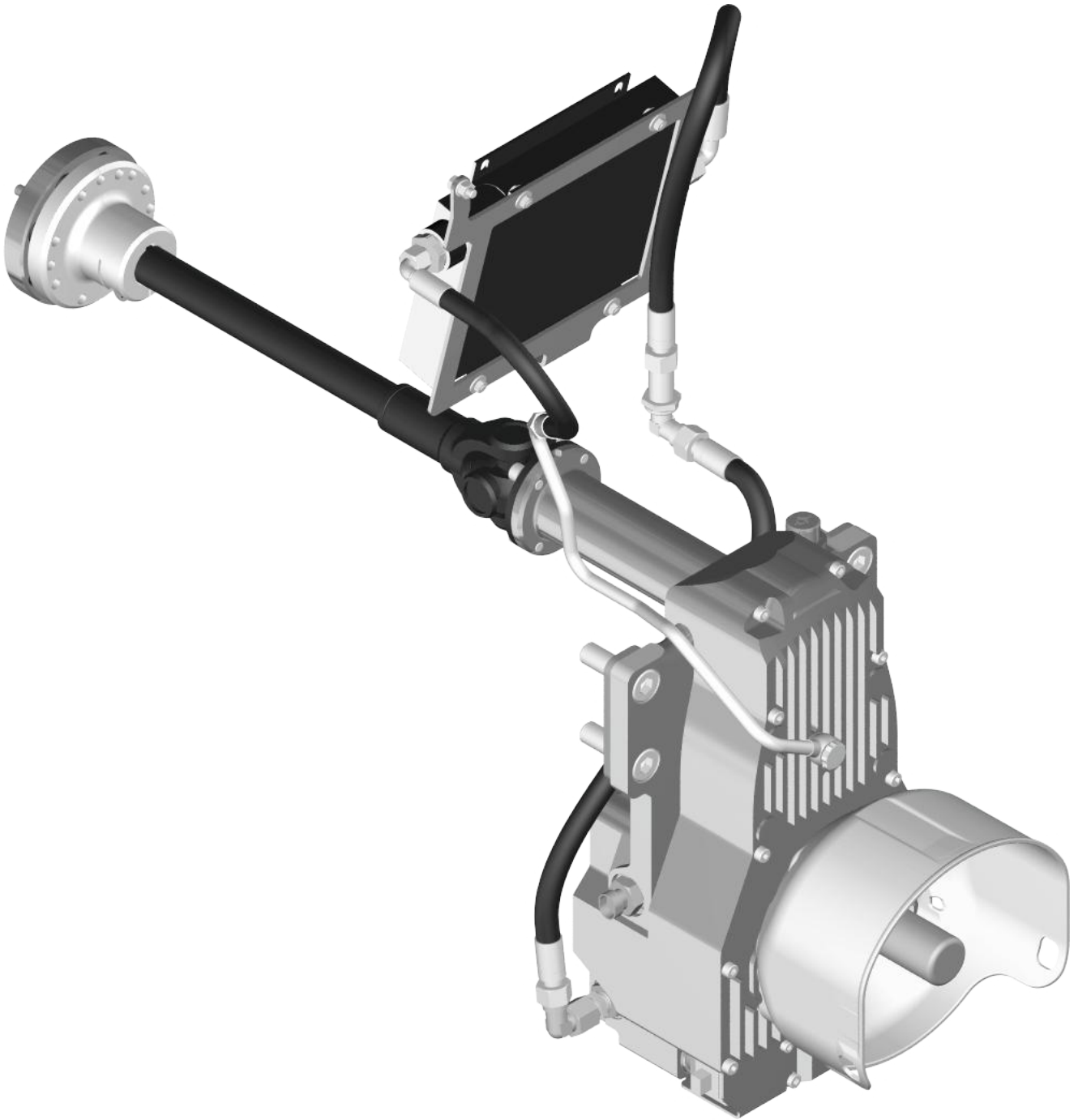
plus (mit HW-Getriebe)

plus (with gear unit series HW)

p092

JOHN DEERE  
6130R  
6140R - 6150R  
6170R - 6210R





- HINWEISE:**
- Bei der Montage von Frontkraftheber und Frontzapfwelle, mit der Montage der Frontzapfwelle beginnen !
  - Beim Befestigen von Montageteilen zuerst alle Schrauben ansetzen, dann erst festschrauben und mit Drehmomentschlüssel anziehen !
  - Die angegebenen Anzugsdrehmomente für Verschraubungen gelten für trockene Gewinde und Auflageflächen (falls nicht anders angegeben).
  - Alle Einbaupositionsangaben sind in Fahrtrichtung zeigend angegeben.
  - Als Montagehilfe nehmen Sie bitte die Ersatzteillisten zur Hand.
  - **Verwendete Abkürzungen: FZW: Frontzapfwelle;**

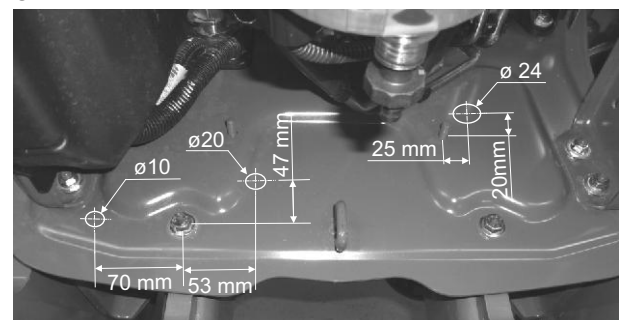
- INDICATION:**
- If mounting front linkage and front PTO, start with mounting of front PTO !
  - When fixing mounting parts, first apply all bolts, then tighten them with a torque wrench !
  - The tightening torques indicated apply to dry threads and support surfaces (if not indicated otherwise).
  - Any information given on mounting position applies to driving direction.
  - To make mounting easier, please use the spare parts lists.
  - Abbreviations used: PTO: Front power take-off;

## MONTAGEVORBEREITUNGEN PREPARATION FOR MOUNTING

- **Ballastträger abbauen;**  
Disassemble ballast support;
- **Auflageflächen und Gewinde an Vorderachsbock und Motorriemenscheibe entlacken;**  
Clean surfaces and threads of support of front axle and motor pulley from colour;
- **Lüfter ausbauen, Kunststoffeinlage am Antriebsstrang ausbrechen;**  
Dismount radiator fan, break out plastic insert at the drive train;
- **1x Ø24, 1xØ20 und 1xØ10 in Haubenabschlußblech bohren;**  
Bore 1 hole Ø24, 1 hole Ø20 and 1 hole Ø10 into cover plate hood;
- **Bearbeitete Teile gegen Korrosion schützen;**  
Protect processed parts against corrosion ;



3.1

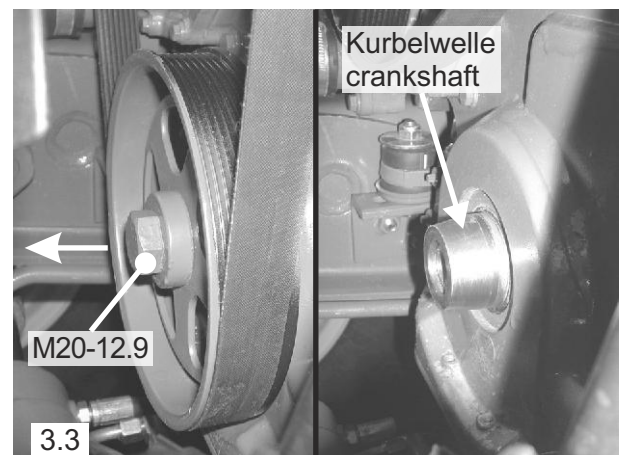


3.2

### John Deere 6130R



- **Original Riemenscheibe ausbauen;**  
Remove original pulley;
- **Konusfläche von Kurbelwelle entlacken und entfetten;**  
Clean cone surface of crankshaft from varnish and grease;

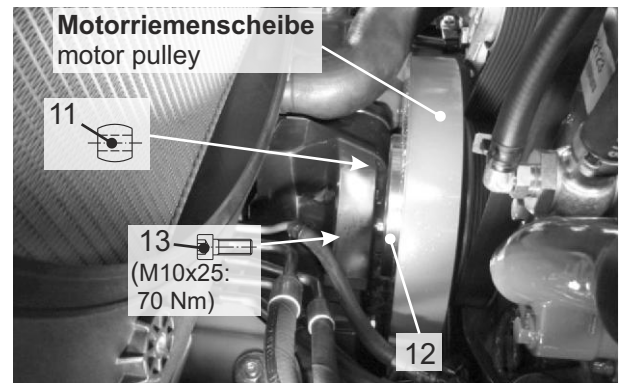


3.3

## MONTAGE DES ANTRIEBSSTRANGES MOUNTING OF DRIVE COMPONENTS

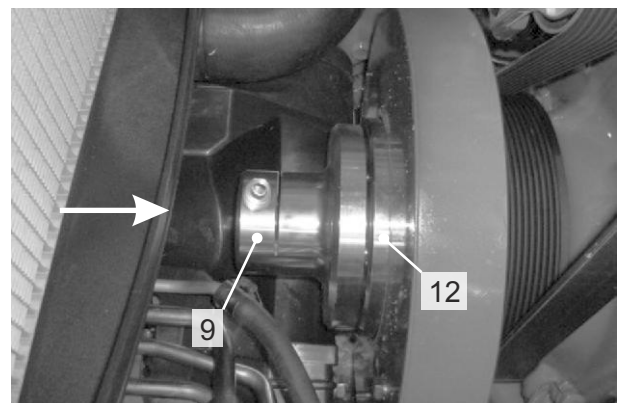
### John Deere 6140R - 6210R

- **Gummipuffer (11) in Motorflansch stecken;**  
Put rubber buffers (11) into motor flange;
- **Motorflansch (12) an Motorriemenscheibe befestigen;**  
Fasten motor flange (12) at motor pulley;



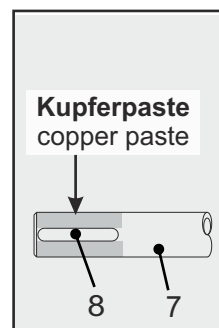
4.1

- **Klemmflansch (9) mit Zylinderstiften in die Gummipuffer (11) im Motorflansch (12) schieben;**  
Push clamping flange (9) with cylindrical pins into rubber buffers (11) in motor flange (12);



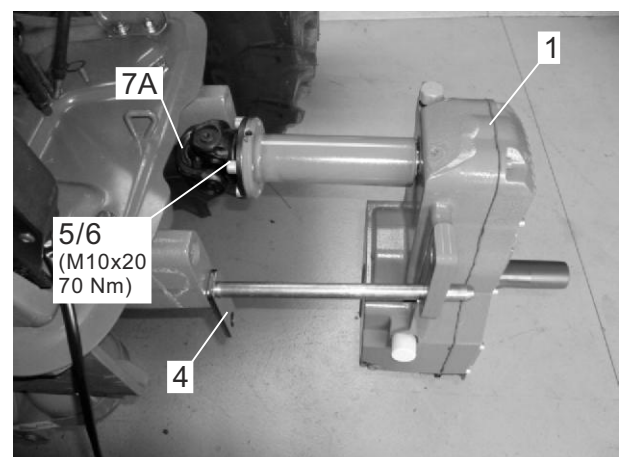
4.2

- **Gelenkwelle (7) an Frontzapfwellengetriebe (1) festschrauben;**  
Fasten cardan shaft (7) with screws at front PTO gear unit (1);
- **Gelenkwellenstummel mit Kupferpaste einschmieren;**  
Lubricate stub of cardan shaft with copper paste;



4.3

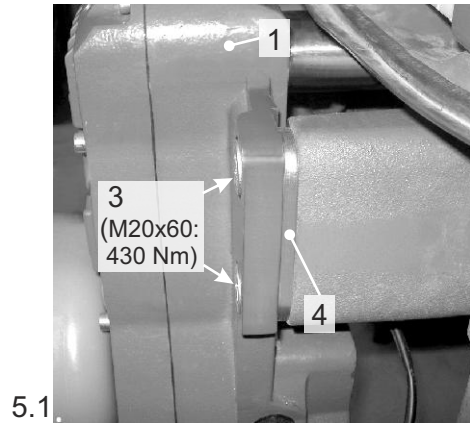
- **FZW-Getriebe (1) und Gelenkwelle (7) auf eingeschraubte Montagewellen stecken und bis ca. 150 mm Abstand an Vorderachsbock schieben;**  
Put front PTO gear box (1) and cardan shaft (7) on screwed-in assembly rods and push it to the support of front axle up to a distance of approx. 150 mm;



4.4

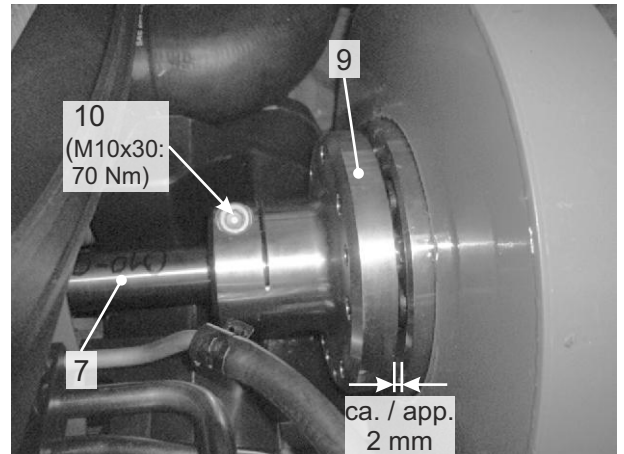
siehe Ersatzteilliste } 0619 - 10 - 1  
see spare parts list

- **Frontzapfwellengetriebe (1) an Vorderachsbock festschrauben;**  
 ⇒ **Distanzplatten (4) dazwischenlegen;**  
 Fasten front PTO gear unit (1) with screws to support of front axle;  
 ⇒ Lay distance plates (4) in between;



5.1

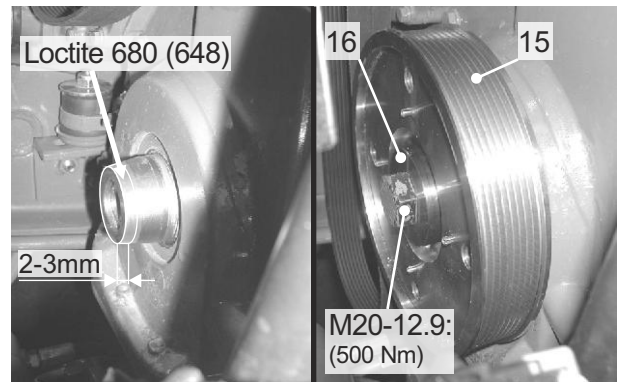
- **Gelenkwelle (7) in Klemmflansch (9) festklemmen;**  
 ⇒ **Falls notwendig, vorher 2 Schrauben M8 (als Montagehilfe) für 2 mm Abstand zwischen Motorflansch (12) und Klemmflansch (9) einschrauben und danach wieder entfernen;**  
 Clamp cardan shaft (7) at clamping flange (9);  
 ⇒ If necessary first screw in 2 screws M8 (as assembly aid) for 2 mm gap between motor flange (12) and clamping flange (9) and thereafter remove again;



5.2

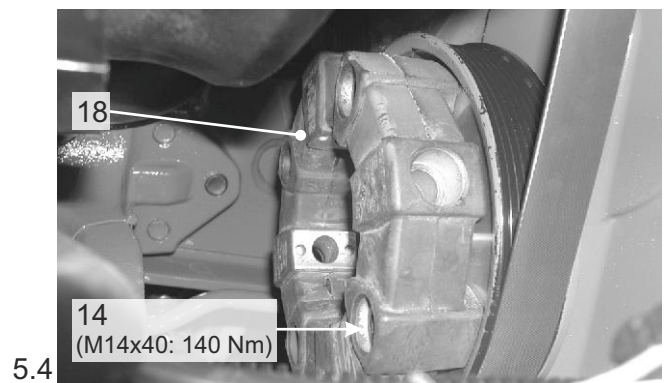
### John Deere 6130R

- **Konusfläche vorne aussen 2-3 mm mit Loctite 680 (648) dünn bestreichen;**  
**Konusfläche von Riemenscheibe (15) entfetten und Riemenscheibe an Kurbelwelle befestigen;**  
 ⇒ **Originalschraube: Schraubengewinde (M20) leicht geölt;**  
 Apply a thin layer of Loctite 680 (648) on 2-3 mm outside at the front of the cone surface;  
 Clean cone surface of pulley (15) from grease and fasten pulley at crankshaft;  
 ⇒ Original screw: Screw thread (M20) slightly oiled;



5.3

- **Elastische Kupplung (18) axial festschrauben;**  
 ⇒ **Auflagefläche von Schrauben (14) eingefettet;**  
 Fasten flexible coupling (18) axially with screws;  
 ⇒ Bearing area of screws (14) lubricated;

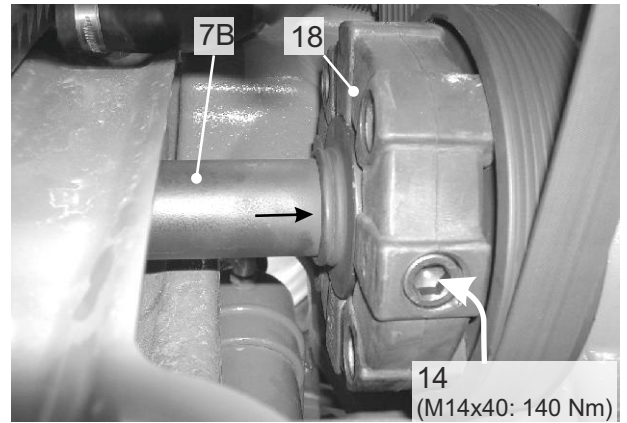


5.4

siehe Ersatzteilliste } 0619 - 10 - 1  
 see spare parts list

- **Gelenkwelle (7B) auseinanderziehen, hinteren Teil der Gelenkwelle von vorne einschieben, Gelenkwelle (7B) mit elastischer Kupplung (9) verschrauben; (Auflagefläche von Schrauben (10) eingefettet);**

Pull apart cardan shaft (7B), push in rear part of the cardan shaft from the front, Screw cardan shaft (7B) to flexible coupling (13); (Bearing area of screws (14) lubricated)



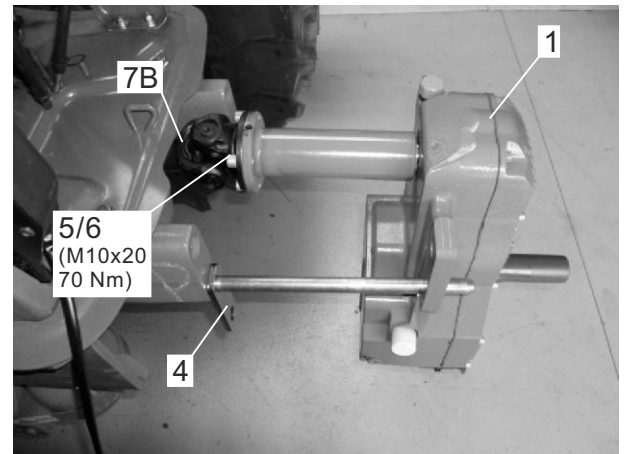
6.1

- **Gelenkwelle (7B) an Frontzapfwellengetriebe (1) festschrauben;**

Fasten cardan shaft (7B) with screws at front PTO gear unit (1);

- **FZW-Getriebe (1) auf eingeschraubte Montagewellen stecken und zum Vorderachsbock schieben, dabei Gelenkwelle (7B) unter Kühler einschieben und zusammenstecken;**

Put front PTO gear box (1) on screwed-in assembly rods and push it to the support of front axle, pushing cardan shaft (6B) in below cooler and assemble;



6.2

- **Adeckung (17) montieren;**

Mount shield (17);

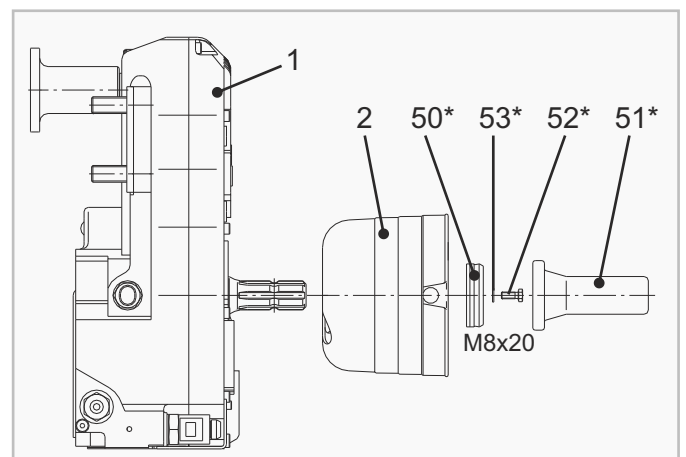


6.3

	<b>Freiräume für drehende Teile kontrollieren!</b>
	Check if there is enough space for rotating parts!

- **Schutztopf (2) nach Montage aller Anbauteile an Frontzapfwellengetriebe (1) festschrauben;**

Fasten protecting funnel (2) with screws to front PTO gear unit (1) after mounting of all mounting parts;

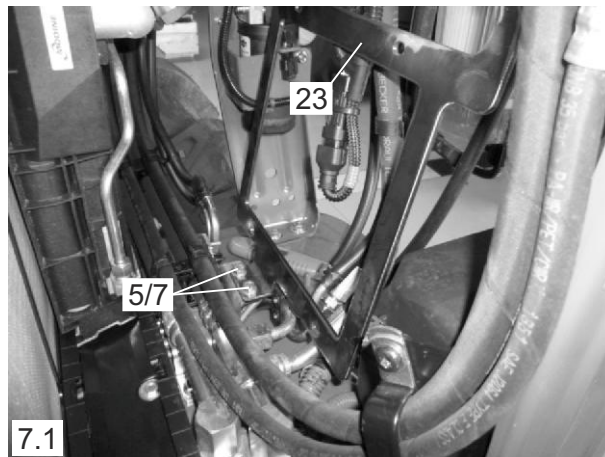


6.4

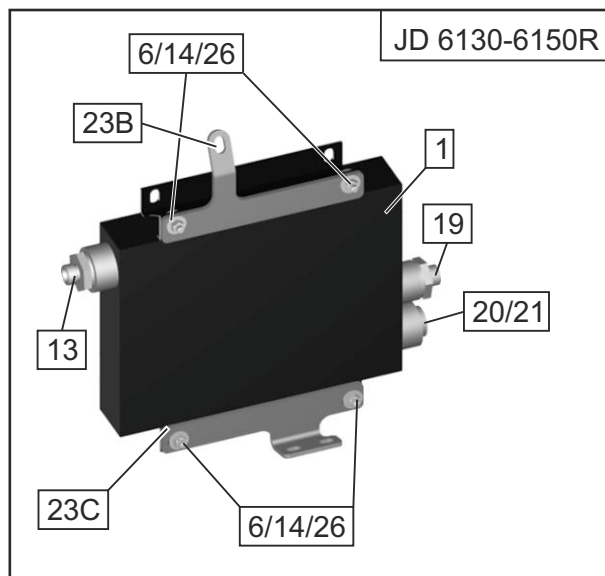
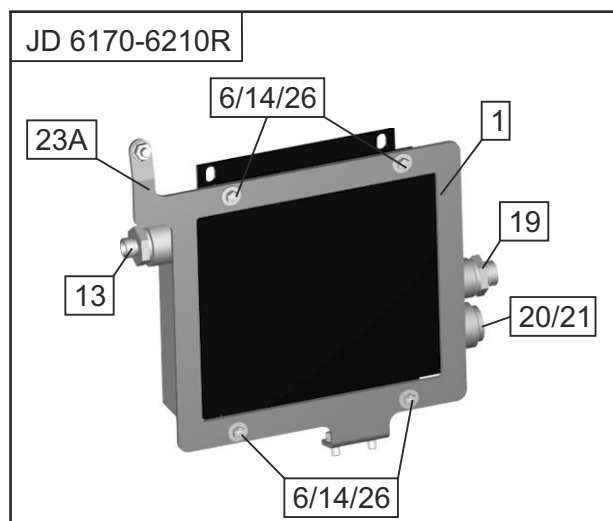
siehe Ersatzteilliste } 0619 - 10 - 1  
 see spare parts list } 0619 - 20 - 1\*

## MONTAGE DES ÖLKÜHLERS MOUNTING OF OIL COOLER

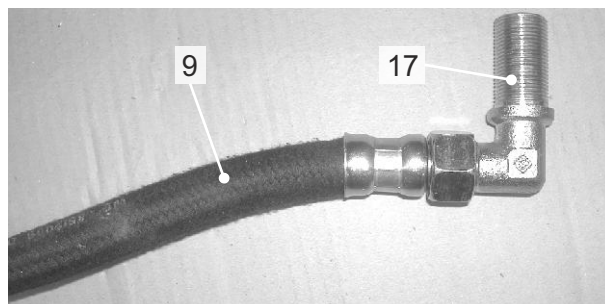
- Halter für Ölkühler (23) einbauen;  
Mount support of oil cooler (23);



- Ölkühler (1) am Halter (23) befestigen;  
Fasten oil cooler (1) at support (23);



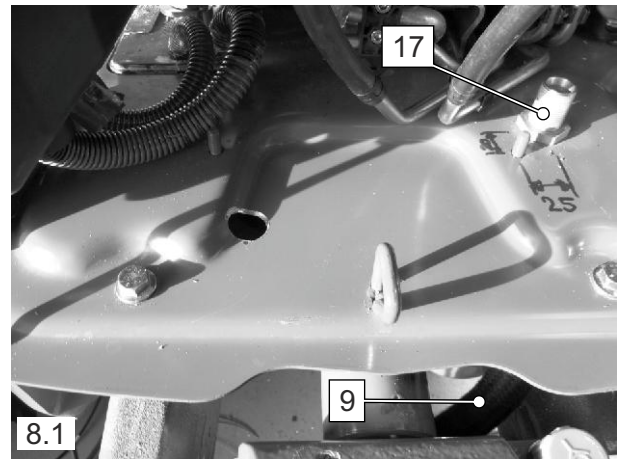
- Gewebeschauch (9) mit Winkelschottverschraubung (17) vormontieren;  
Premount flexible tube (9) with angular fitting (17);



siehe Ersatzteilliste } 0619 - 60 - 1  
see spare parts list

- **Winkelschottverschraubung (17) durch vorgebohrtes Loch Ø24 von unten am Haubenabschlußblech befestigen;**

Fasten angular fitting (17) through drilled hole  $\varnothing 24$  from below to cover plate hood;

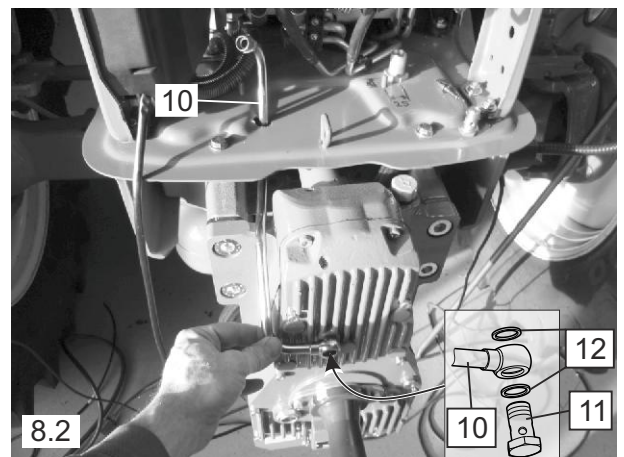


- **Hydraulikleitung (10) an Frontzapfwellenge triebe anschließen;**

Connect hydraulic pipe (10) to front PTO gear unit;

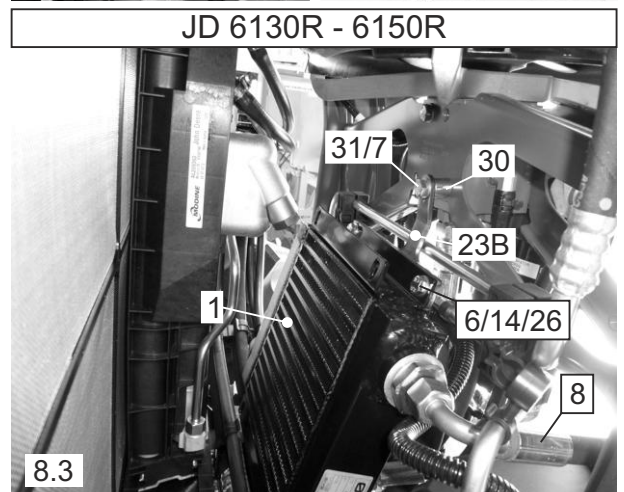
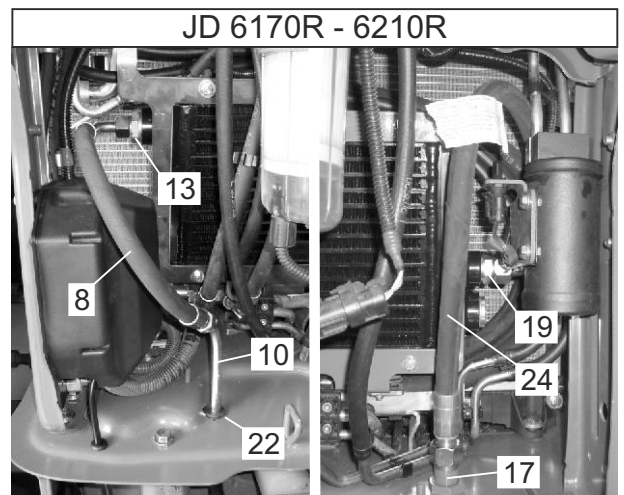
- **Gummitülle (22) in Haubenabschlußblech einbauen;**

Mount rubber bushing (22) in cover plate hood;



- **Hydraulikschlauche (8/24) am Ölkühler (1) anschließen;**

Connect hydraulic hoses (8/24) to oil cooler (1);



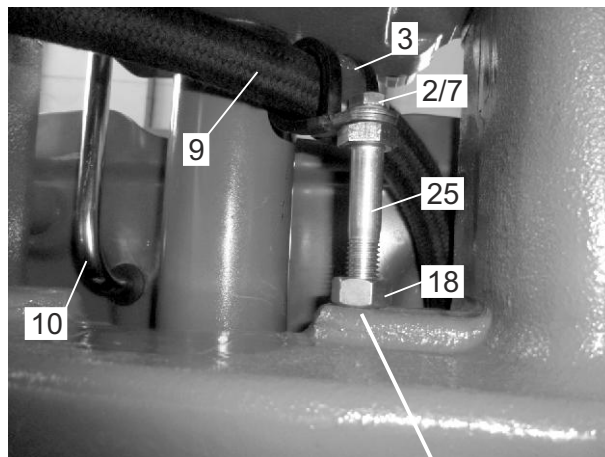
	<p><b>Sichern Sie die Hydraulikschläuche mit Kabelbindern gegen folgende Gefahrenquellen:</b></p>
	<p>• <b>Scheuern • Einquetschen • Hitzeeinwirkung!</b></p>
	<p>Secure flexible tubes to exclude following risks:</p> <p>• chafing • squeezing • influence of heat!</p>

siehe Ersatzteilliste } 0619 - 60 - 1  
 see spare parts list



- Schlauchhalterung (2/3/7/18/25) am Vorderachsbock anschrauben;

Fasten support of flexible tube (2/3/7/18/25) to support of front axle;

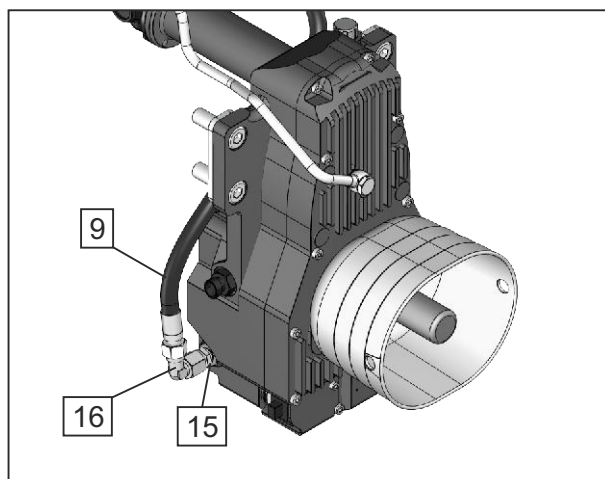


9.1



- Gewebes Schlauch (9) an Frontzapfwellengetriebe anschließen;

Connect flexible tube (9) to front PTO gear unit;



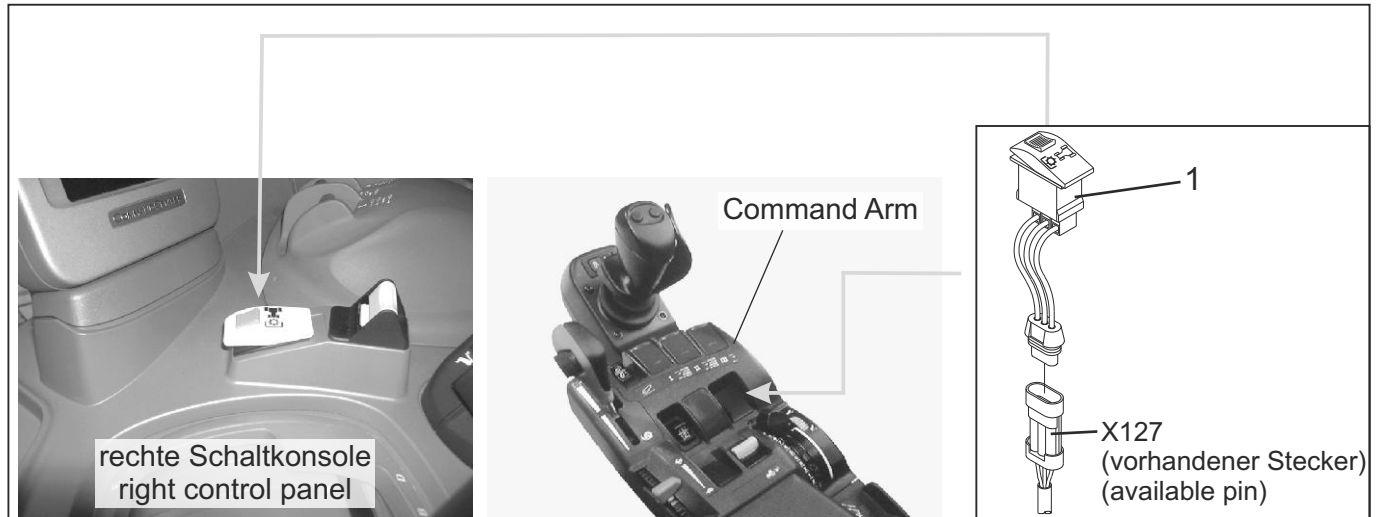
9.2

☞	<p><b>Sichern Sie die Hydraulikschläuche mit Kabelbindern gegen folgende Gefahrenquellen:</b> • Scheuern • Einquetschen • Hitzeeinwirkung!</p> <p>Secure hydraulic conduits with cable fixers to exclude following risks:</p> <p>• chafing • squeezing • influence of heat!</p>
---	---

siehe Ersatzteilliste } 0619 - 60 - 1  
see spare parts list

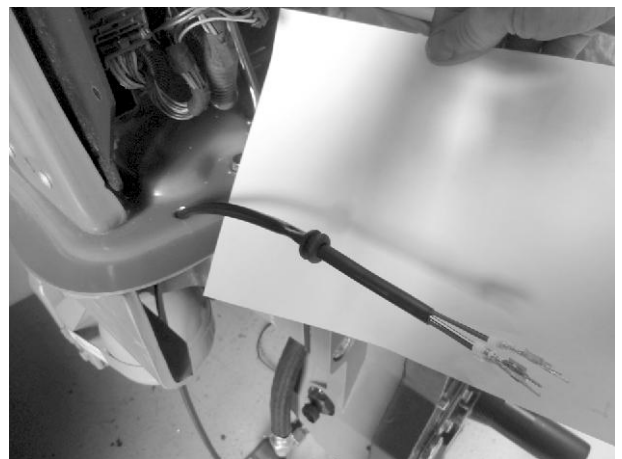
## MONTAGE DER FZW-ELEKTRIK MOUNTING OF ELECTRICAL PARTS OF FRONT PTO

- **FZW-Schalter (1) einbauen:**  
Connect switch (1):



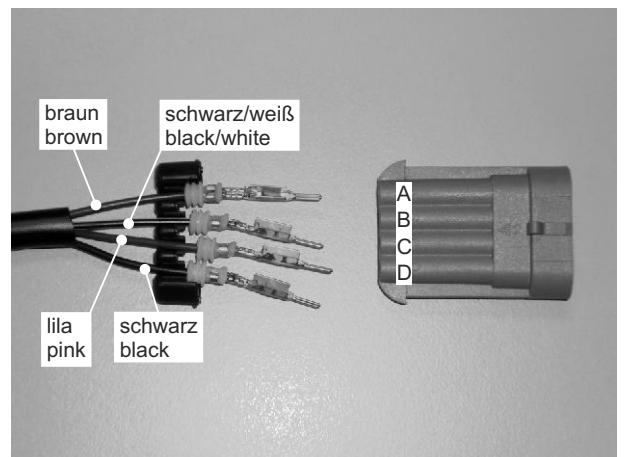
10.1

- **FZW-Kabel (2) durchführen, Gummitülle (3) einbauen;**  
Put trough pto cable (2), mount rubber bushing (3);



10.2

- **Einzelleiter in Stiftgehäuse (2.1) einführen und mit Klemmstück (2.2) sichern;**  
Enter single conductor into pin housing (2.1) and secure with clamp piece (2.2);

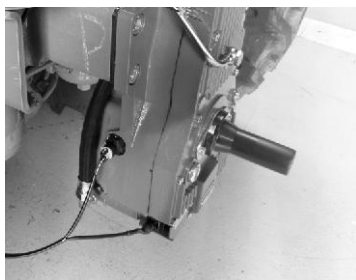


10.3

siehe Ersatzteilliste  
see spare parts list } 0619 - 80 - 1

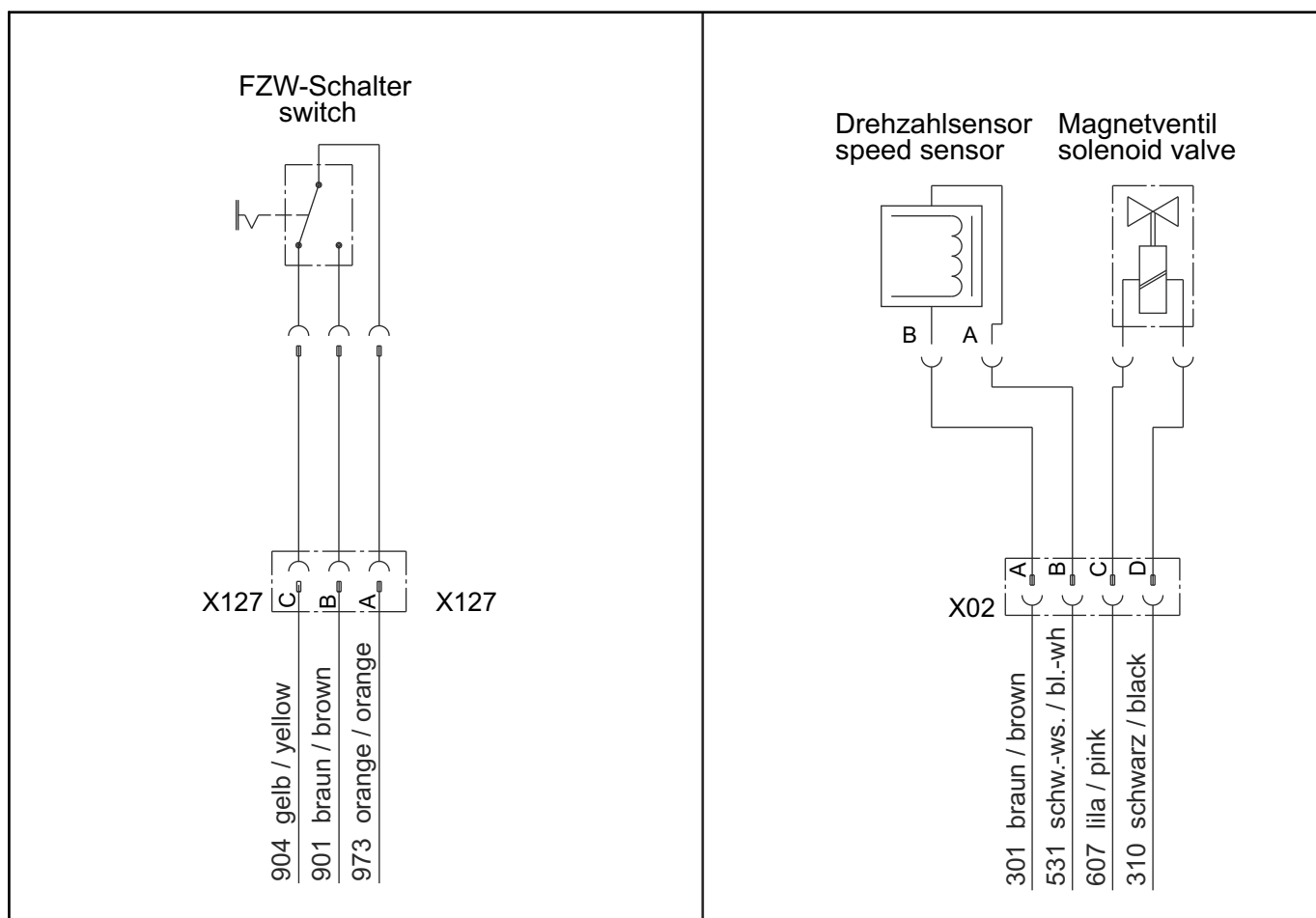
• FZW-Kabel (2) verlegen und anschliessen:

Lay and connect front PTO cable (2):



11.1

**Anschlussplan für FZW-Elektrik**  
**Wiring scheme for front PTO-electical parts**



**Sichern Sie das Frontzapfwellenkabel mit Kabelbindern gegen folgende Gefahrenquellen: • Scheuern • Einquetschen • Hitzeinwirkung !**  
**Secure front PTO cable to exclude following risks: • chafing • squeezing • influence of heat !**

siehe Ersatzteilliste } 0619 - 80 - 1  
 see spare parts list

**KONTROLLE NACH ANBAU DER KOMPLETTEN FRONTZAPFWELLE:**

- Wird bei laufender Frontzapfwelle der Motor abgestellt und anschliessend wieder gestartet, so läuft die Frontzapfwelle nicht wieder an.
  - ⇒ Schalten Sie die Frontzapfwelle aus und wieder ein !
- Schalten Sie bei laufendem Motor die Frontzapfwelle 10 mal ein und aus und prüfen Sie die Funktion !
- ⇒ Falls diese Funktionen nicht erreicht werden, muss die Fehlerursache fachgerecht behoben werden, sonst droht *Unfallgefahr!*

**POST-ASSEMBLY CHECK AFTER MOUNTING THE COMPLETE FRONT PTO:**

- If the motor is stopped while the front PTO is running and then restarted, the front PTO won't start anymore.
  - ⇒ Switch the front PTO off and on again !
- Switch front PTO on and off 10 times with engine running and check the function !
- ⇒ If any function is not working, error must be eliminated by an expert.  
Otherwise an *accident* may occur!

# Ersatzteilliste Spare parts list

## Frontzapfwelle Front PTO

plus (mit HW-Getriebe)

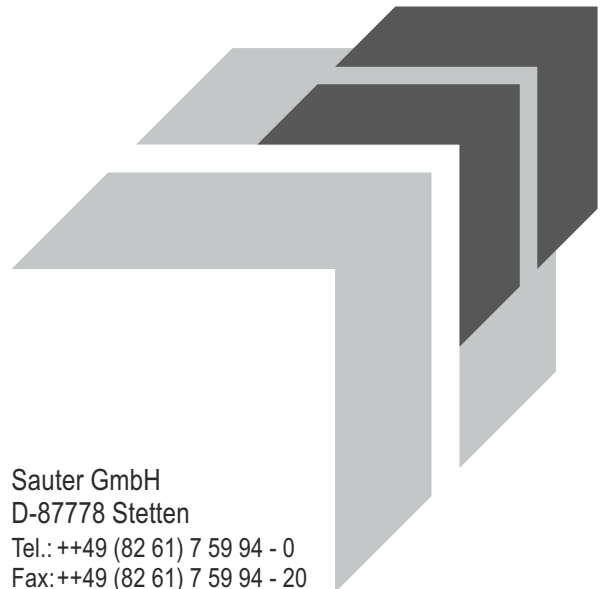
plus (with gear unit series HW)

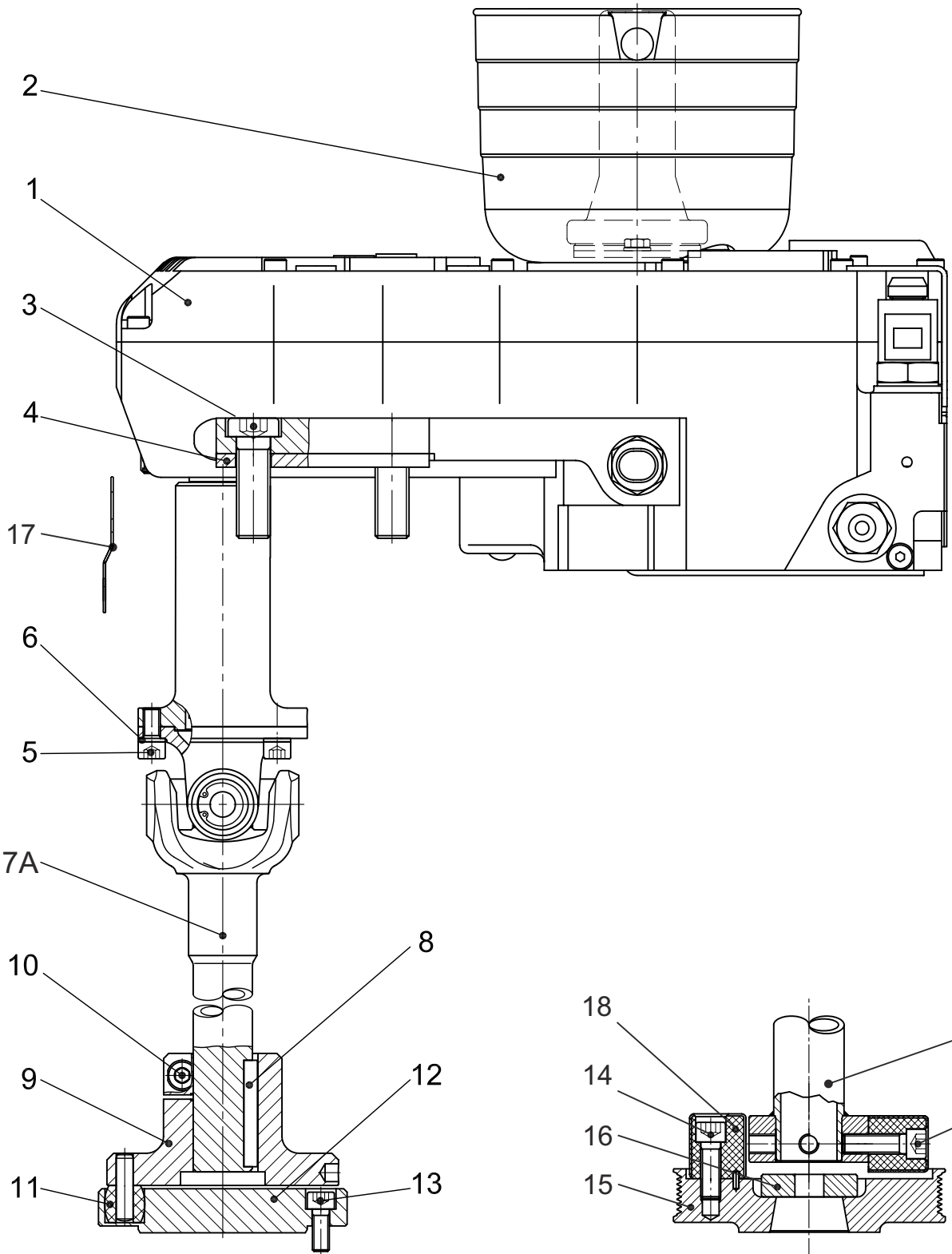
JOHN DEERE

6130R

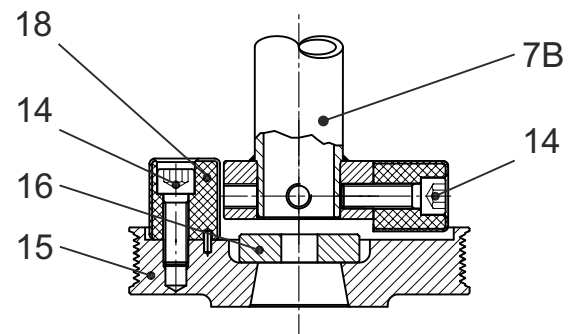
6140R - 6150R

6170R - 6210R





John Deere  
6140R - 6210R



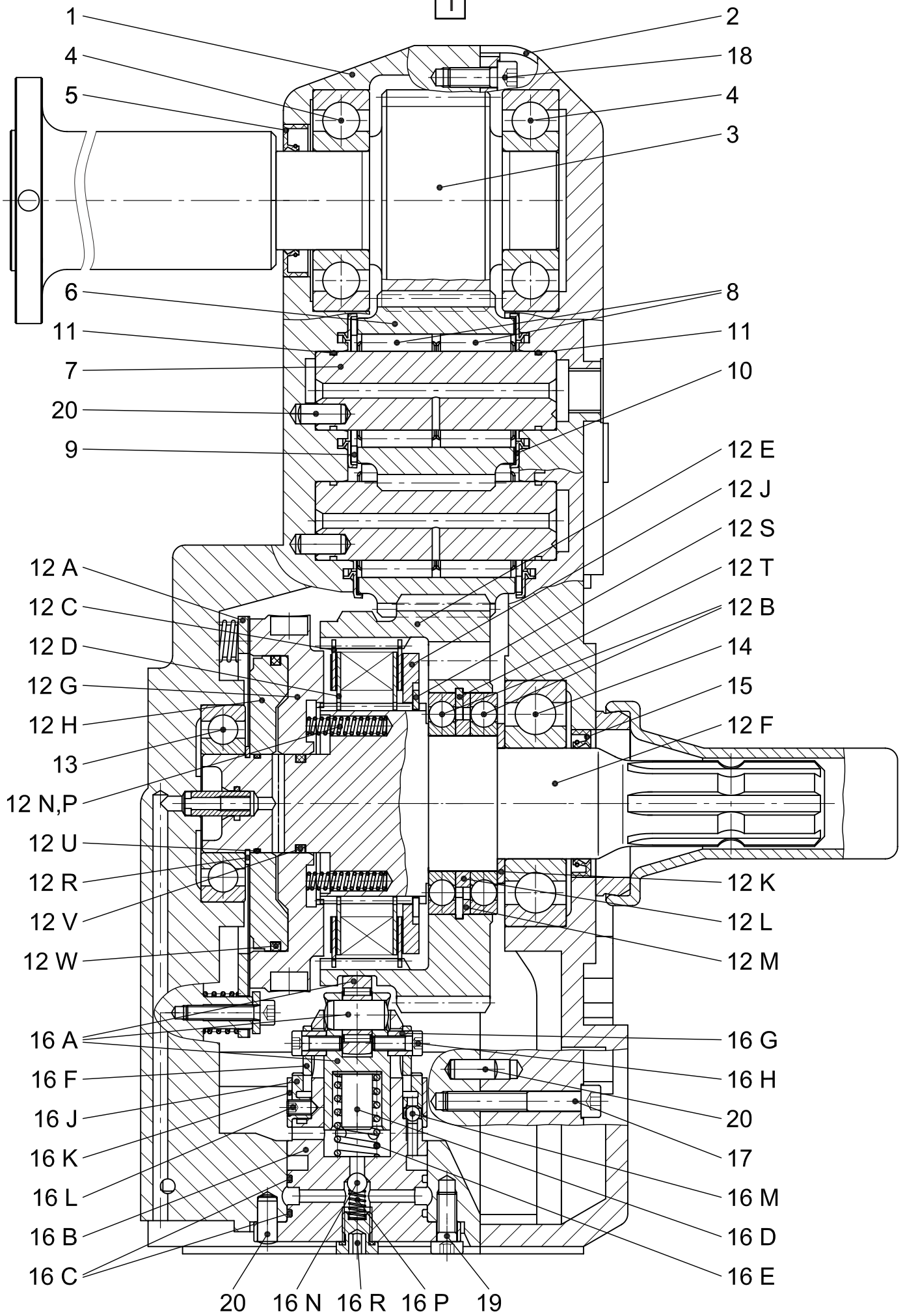
John Deere  
6130R

<b>Ersatzteilliste:</b>	<b>Antriebsstrang</b>	<b>0619 - 10 - 1</b> <b>p092</b>
<b>Spare parts list:</b>	<b>Drive components</b>	
<b>John Deere 6170R – 6210R</b>		<b>Stand:</b> <b>Update:</b> <b>10.12</b>

<b>Pos. No.</b>	<b>Menge Quant.</b>	<b>Teile-Nr. No. of part</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>Designation</b>	<b>Norm / Abmessung Standard / Dimension</b>
01	1	612-0058-08	Frontzapfwellengetriebe	front PTO gear unit	HW, i=1,93
02	1	020-055600	FZW-Schutztopf	protecting funnel	
03	4	101-1932	Zylinderschraube	fillister socket head screw	DIN 7984-M20x60-8.8 - 430 Nm
04	2	050-251600	Distanzplatte	plate	BI 8
05	4	100-1602	Innensechskantschraube	hexagon socket screw	DIN 912-M10x20-10.9-70 Nm
06	4	200-1102	Sicherungscheibe	locking washer	Schnorr-VS10
07	1	010-088700	Gelenkwelle	cardan shaft	
08	1	101-0858	Paßfeder	adjusting spring	DIN 6885 – A10x8x63
09	1	610-0059	Klemmflansch kpl.	clamping flange cpl.	
10	1	100-1604	Innensechskantschraube	hexagon socket screw	DIN 912-M10x30-10.9-70 Nm
11	8	200-0202	Gummipuffer	rubber buffer	
12	1	010-305100	Motorflansch kpl.	motor flange cpl.	
13	4	100-1603	Innensechskantschraube	hexagon socket screw	DIN 912-M10x25-10.9-70 Nm
17	1	050-307400	Abdeckblech	cover sheet	
<b>John Deere 6130 R</b>					
07 B	1	010-086300	Gelenkwelle	cardan shaft	
14	8	200-0602	Innensechskantschraube	hexagon socket screw	DIN 912-M14x40-8.8-140 Nm
15	1	010-206200	Riemenscheibe kompl.	pulley	
16	1	010-206300	Scheibe	washer	DIN1013-Rd 70x19
18	1	200-0103	Elastische Kupplung	flexible coupling	Centraflex Gr.28

0619 - 20 - 1

1



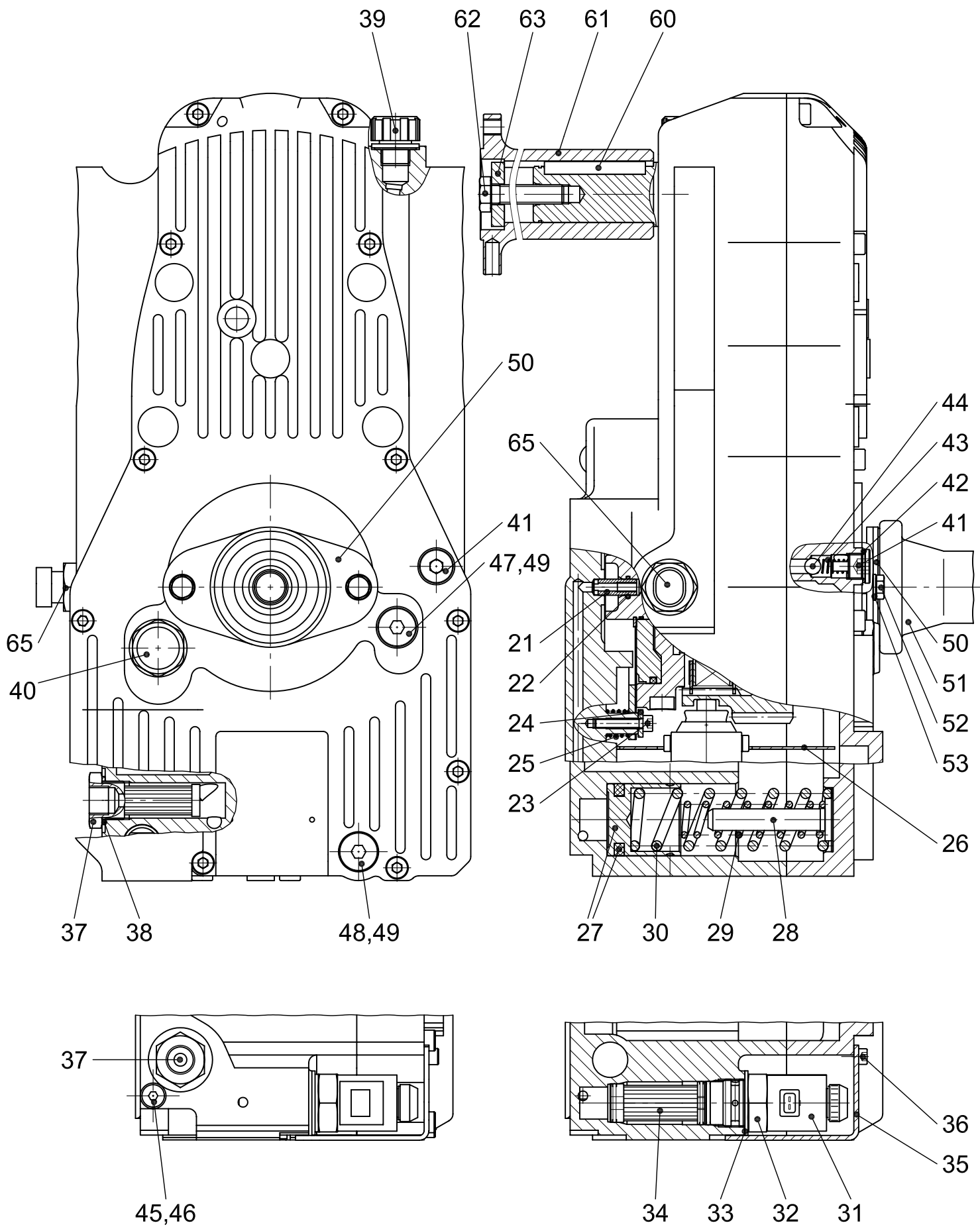


<b>Ersatzteilliste:</b>	<b>Frontzapfwellengetriebe</b>	<b>0618 - 20 - 1</b>
<b>Spare parts list:</b>	<b>Front PTO gear unit</b>	<b>1</b>
<b>John Deere 6170R – 6210R</b>		<b>Stand: Update: 01.12</b>

Pos. No.	Menge Quant.	Teile-Nr. No. of part	Bezeichnung	Designation	Norm / Abmessung Standard / Dimension
01	1	020-202200	Getriebegehäuse	gear housing	
02	1	020-202400	Getriebedeckel	cover	
03	1	020-028900	Ritzelwelle	pinion shaft	i=1,93
04	2	200-2061	Kugellager	bearing	6308-C3
05	1	200-2752	Wellendichtring	shaft seal	40x62x10
06	2	020-029000	Zwischenrad	intermediate wheel	
07	2	020-029200	Zwischenradachse	intermediate wheel arbor	
08	4	200-2205	Nadellager	bearing	K32x46x32
09	2	200-2208	Axial-Nadellager	thrust needle bearing	AXW 40
10	2	200-22080	Zentrierbund	eccentric ring	
11	4	205-1000	O-Ring	gasket	29x2
12	1	200-8028	Hydraulik-Lamellenkupplung (bestehend aus Pos. 12 A-W)	hydraulic multiple disc clutch (consisting of nos. 12 A-W)	
12 A	1	200-8101	Belagscheibe	washer	
12 B	2	200-2050	Kugellager	bearing	16011
12 C	8	200-0289	Außenlamelle	outer disc	
12 D	7	200-0290	Innenlamelle	inner disc	
12 E	1	200-8029	Zahnradtopf	housing with gear wheel	
12 F	1	200-8007	Keilwelle	shaft	
12 G	1	200-8025	Kolben	piston	
12 H	1	200-8010	Zylinder	cylinder	
12 J	1	200-8003	Scheibe	washer	
12 K	1	200-8005	Scheibe	washer	
12 L	1	200-8006	Scheibe	washer	
12 M	1	200-3620	Scheibe	washer	
12 N	6	200-0422	Druckfeder	spring	1,8x9,1x40,5
12 P	6	200-0417	Druckfeder	spring	1,0x5,1x41,3
12 R	1	100-0665	Sicherungsring	snap ring	DIN 471 - 40x1,75
12 S	1	100-0680	Sicherungsring	snap ring	DIN 471 - 80x2,5
12 T	1	100-0725	Sicherungsring	snap ring	DIN 472 - 90x3
12 U	1	205-0670	O-Ring	gasket	35x2
12 V	1	202-0602	Quadring	gasket	4219
12 W	1	202-0604	Quadring	gasket	4245
13	1	200-2003	Kugellager	bearing	6208-C3
14	1	200-2009	Kugellager	bearing	6309-C3
15	1	200-2704	Wellendichtring	shaft seal	45x60x7
16	1	611-6018	Pumpeneinheit (bestehend aus Pos. 16 A-R)	Pump unit (consisting of nos. 16 A-R)	
16 A	1	611-6019	Pumpenkolben mit Lager	piston with bearing	
16 B	1	010-153400	Pumpengehäuse	housing	
16 C	2	205-0698	O-Ring	gasket	52x2,5
16 D	1	010-151100	Zapfen	pin	
16 E	1	200-0412	Druckfeder	spring	2,6x15,9x41
16 F	1	010-153600	Ringkolben	annular piston	
16 G	2	010-153700	Buchse	bush	Ø10x Ø6x10
16 H	2	101-1915	Zylinderschraube	fillister socket head screw	DIN 7984-M6x16-10.9 - 15 Nm
16 J	1	010-153800	Ventilring	valve ring	
16 K	1	010-153900	Ventilhülse	valve shell	
16 L	2	101-0412	Gewindestift	set screw	DIN 914-M6x12
16 M	10	200-2502	Stahlkugel	steel ball	Ø6
16 N	1	200-2500	Stahlkugel	steel ball	Ø8
16 P	1	200-0411	Druckfeder	spring	6,3x0,63x17
16 R	1	060-066000	Ventilschraube	valve screw	
17	10	100-0960	Innensechskantschraube	hexagon socket screw	DIN 912-M8x55 - 8.8 - 25 Nm
18	2	100-0953	Innensechskantschraube	hexagon socket screw	DIN 912-M8x20 - 8.8 - 25 Nm
19	3	101-1921	Zylinderschraube	fillister socket head screw	DIN 7984-M8x20-10.9 - 35 Nm
20	5	101-0201	Zylinderstift	cylindrical pin	DIN 6325-8x20-A

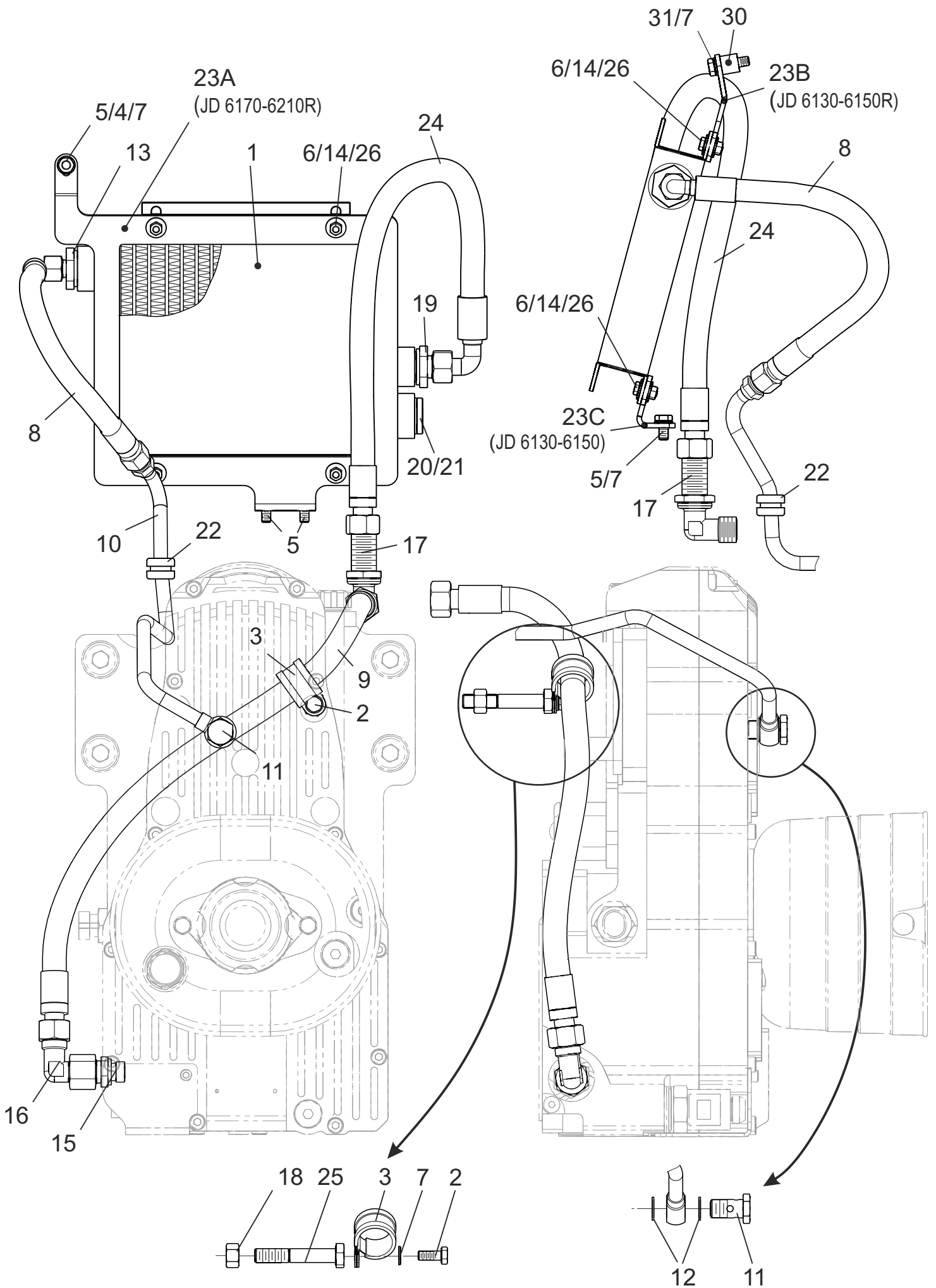
0619 - 20 - 1

2



<b>Ersatzteilliste:</b>	<b>Frontzapfwellengetriebe</b>	<b>0619 - 20 - 1</b> <b>2</b>
<b>Spare parts list:</b>	<b>Front PTO gear unit</b>	
<b>John Deere 6170R – 6210R</b>		Stand: Update: <b>01.12</b>

Pos. No.	Menge Quant.	Teile-Nr. No. of part	Bezeichnung	Designation	Norm / Abmessung Standard / Dimension
21	1	010-160500	Rohr	tube	l=27
22	1	205-0651	O-Ring	gasket	10x2
23	4	100-0904	Innensechskantschraube	hexagon socket screw	DIN 912-M6x30 - 8.8 - 10 Nm
24	4	101-2950	Scheibe	washer	DIN 7349-6,4x17x3
25	4	200-0416	Druckfeder	spring	15,4x1,6x28,7
26	1	050-302800	Trennblech	separating sheet	
27	1	611-6008	Steuerkolben mit Dichtung	piston-valve with gasket	
28	1	010-150700	Federführung	pin	
29	1	200-0409	Druckfeder	spring	20x5,5x100
30	1	200-0410	Druckfeder	spring	33x6x140
31	1	202-0171	Magnetspule	magnetic coil	
32	1	202-0170	Magnetventil	magnetic valve	
33	1	205-0520	Kupferring	sealing	DIN 7603 – 30x36x2
34	1	202-0190	Ölfiter	oil filter	40 µm
35	1	050-303400	Ventilschutzblech	cover sheet	
36	1	100-0900	Innensechskantschraube	hexagon socket screw	DIN 912-M6x10 - 8.8 - 10 Nm
37	1	202-0193	Ölfiter	oil filter	100 µm
38	1	205-0531	Kupferring	sealing	DIN 7603 - 24x30x2
39	1	200-3502	Entlüftungsventil	air-vent valve	M18x1,5
40	1	200-3553	Ölschauglas	oil level gauge	M27x1,5
41	1	060-081200	Ventilschraube	valve screw	
42	1	205-0511	Kupferring	sealing	DIN 7603 - 16x20x1,5
43	1	200-0430	Druckfeder	spring	7,1x0,8x23
44	1	200-2501	Stahlkugel	steel ball	Ø10
45	1	100-0750	Verschlusschraube	drain plug	DIN 908-M10x1,0-5.8
46	1	205-0503	Kupferring	sealing	DIN 7603 - 10x14x1,5
47	1	100-0754	Verschlusschraube	drain plug	DIN 908-M18x1,5-5.8
48	1	100-0755	Verschlusschraube mit Magnet	drain plug with solenoid	DIN 908-M18x1,5-5.8
49	2	205-0515	Kupferring	sealing	DIN 7603 - 18x24x1,5
50	1	020-015500	Schutzring	fastening ring	
51	1	200-2905	Zapfwellenschutz	PTO guard	
52	2	100-4352	Sechskantschraube	hexagon bolt	DIN 933-M8x20 - 8.8 - 25 Nm
53	2	100-0504	Scheibe	washer	DIN 125-8,4x16x1,6
60	1	101-0858	Paßfeder	adjusting spring	DIN 6885 – A10x8x63
61	1	010-307800	Getriebeflansch	flange	
62	1	100-3803	Sechskantschraube	hexagon bolt	DIN 933-M12x70-10.9 - 120 Nm
63	1	010-027200	Scheibe	washer	13x40x8
65	1	214-0211	Drehzahlsensor	speed sensor	30 Nm
80	1	610-9008	Dichtsatz für Getriebe (bestehend aus Pos.: 05, 11, 15, 16C, 22, 33, 38, 46, 49)	seal kit gear unit (consisting of nos.: 05, 11, 15, 16C, 22, 33, 38, 46, 49)	



<b>Ersatzteilliste:</b>	<b>Hydraulikteile: Ölkühler</b>	<b>0619 - 60 - 1</b> <b>p092</b>
<b>Spare parts list:</b>	<b>Hydraulic parts: oil cooler</b>	
<b>John Deere 6130R – 6210R</b>		<b>Stand:</b> <b>Update:</b> <b>10.12</b>

<b>Pos. No.</b>	<b>Menge Quant.</b>	<b>Teile-Nr. No. of part</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>Designation</b>	<b>Norm / Abmessung Standard / Dimension</b>
01	1	202-0178	Ölkühler	oil cooler	A16
02	1	100-4352	Sechskantschraube	hexagon bolt	DIN 933-M8x20-8.8 - 25 Nm
03	1	205-0959	Schlauchschelle	clamp	RSGU 30x20-8
04	1	100-5553	Sechskantmutter	hexagon nut	DIN 934-M8-8
05	3	100-4351	Sechskantschraube	hexagon bolt	DIN 933-8.8-M8x16-25 Nm
06	4	100-4301	Sechskantschraube	hexagon bolt	DIN 933-8.8-M6x16
07	5	100-0504	Scheibe	washer	DIN 125-8,4x16x1,6
08	1	201-0166	Hydraulikschlauch	flexible tube	NW10x390 / DK12L / DK12Lx90°
09	1	201-0656	Gewebeslauch	flexible tube	NW13x600 / 2xDK15L
10	1	615-0349	Hydraulikleitung	hydraulic pipe	CE12L / RG16
11	1	205-0105	Hohlschraube	hollow screw	HS10-M16x1,5
12	2	205-0511	Kupferring	sealing	DIN 7603-16x20x1,5
13	1	203-0564	Geradverschraubung	fitting	XGE 12L- R3/4"
14	4	100-5552	Sechskantmutter	hexagon nut	DIN 934-8-M6
15	1	203-0355	Geradverschraubung	fitting	XGE 15L-M18x1,5
16	1	203-0853	Winkelverschraubung	fitting	XEVW 15 L
17	1	204-0151	Winkelschottverschraubung	fitting	XWSV 15L
18	1	100-5555	Sechskantmutter	hexagon nut	DIN 934-8-M12
19	1	203-0357	Geradverschraubung	fitting	XGE 15L-M22x1,5
20	1	100-0761	Verschlusschraube	drain plug	DIN 908-G3/4"-5.8
21	1	205-0532	Kupferring	sealing	DIN 7603-23x32x2
22	1	211-0501	Gummitülle	rubber bushing	25/12
23A	1	050-030700	Halter Ölkühler	support	
⇒			<i>JD 6170R - 6210R</i>		
24	1	201-0377	Hydraulikschlauch	flexible tube	NW12x550 / DK15L / DK15Lx90°
25	1	050-503000	Sonderschraube	special bolt	DIN 931-M12x70-8.8 / M8-25 Nm
26	8	101-3002	Scheibe	washer	DIN 9021-6,4x18x1,5
<b>JD 6130R - 6150R</b>					
23B	1	050-033000	Halte für Ölkühler oben	Support	
23C	1	050-032900	Halte für Ölkühler unten	Support	
30	1	060-067700	Buchse Umschaltventil	Bush reversing valve	ø16xø8x15
31	1	100-4354	Sechskantschraube	Hexagon bolt	DIN 933-8.8-M8x30-25 Nm

<b>Ersatzteilliste</b>		<b>FZW-Elektrik</b>		<b>0619 - 80 - 1</b>	
<b>Spare parts list</b>		<b>Front PTO electrical parts</b>			
<b>John Deere 6170R – 6210R</b>				<b>Stand/ Update:</b>	<b>01.12</b>
<b>Pos. No.</b>	<b>Menge Quant.</b>	<b>Teile-Nr. No. of part</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>Designation</b>	<b>Norm / Abmessung Standard / Dimension</b>
01	1	211-5248	FZW-Schalter	switch	
02	1	616-10170	Kabelstrang	loom of cables	
2.1	1	211-0641	Stiftgehäuse	pin housing	
2.2	1	211-0642	Klemmstück	clamp	
03	1	211-0500	Gummitülle	rubber bushing	

