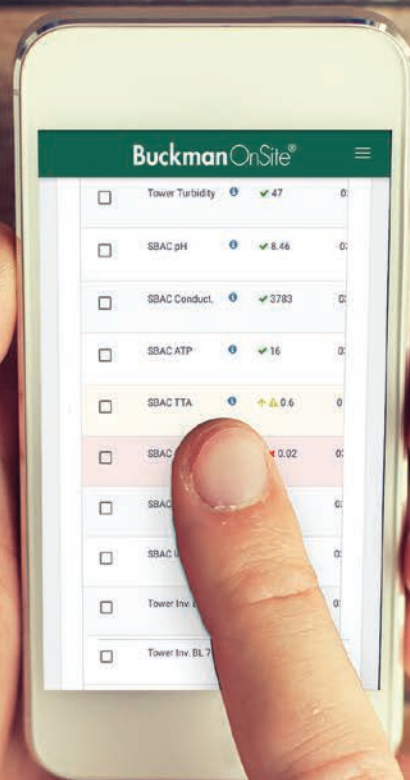


数据管理更强大 水质控制更完善

BuckmanOnSite®



Buckman OnSite®

Process Monitor

Location A

Process: Cooling Tower

Standard Date Ranges: Last week (7 days)

05/03/2016 - 05/10/2016

Notifications

Alerts 1 | Comments 1 | Controllers 0

pH
pH: 8.1% out over previous 24 hours
(Exception Definition: Out of range 1% or more over the last 24 hours)

<input type="checkbox"/>	Measurement	Last Value	Date Time	Min	Max	% in Range	Trend
<input type="checkbox"/>	pH	8.2	05/10 08:55	7.19	9.95	98.77	
<input type="checkbox"/>	ORP	330.17	05/10 08:55	320.41	377.12	100	
<input type="checkbox"/>	Conductivity	1638.49	05/10 08:55	1527.96	1692.01	100	
<input type="checkbox"/>	Conductivity Temp	83.6	05/10 08:55	72.3	85.3	100	
<input type="checkbox"/>	SS Corrotor	-0.02	05/10 08:55	-0.03	-0.01	100	
<input type="checkbox"/>	MS Corrotor	0.33	05/10 08:55	0.26	0.74	100	

全新上线

强大的全新 **Buckman OnSite® 2.0** 远程过程监测系统

如今拥有最新的基于云计算的通用性和高级特性，其独特的门户入口和数据仪表盘界面可为您提供无可比拟的可视化数据处理，因而能对过程进行前所未有的掌控。

如果您已经是 Buckman OnSite 用户，升级后的系统所带来的新功能将让您爱不释手，全方位提升您的过程监测能力。如果您还未能熟悉 Buckman OnSite 平台，现在就是注册的最好时机。Buckman OnSite 2.0可以帮助您节省时间、人工、化学品和成本，同时提高运行效率。

更简单更快捷更智能

更卓越

Buckman OnSite® 2.0 一周七天每天24小时时刻准备着为每个需要的人提供确切的数据信息。正如以前的版本一样，2.0版本允许访问自动控制数据，手动输入数据，安全数据表等等，因此无需等待您的服务代表来编制历史报告。但Buckman Onsite 2.0的功能不仅仅是这些。它全新的设计给你启发提示和授权，都是其他远程监控系统无法做到的。

轻松访问

Buckman OnSite 2.0 在基于云计算的新平台上运行，因此快如闪电，通用性广泛而且安全。它支持七种语言。同时，该平台还采用了全新的响应式设计，可轻松查看，使用各种电脑和设备，包括智能手机和平板电脑，因此您可随时随地监控工艺过程。

卓越的过程监测

Buckman OnSite 2.0 可以帮您搜索数据、管理信息和早期发现潜在问题，快速做出调整。高级功能包括：

强大的搜索功能

您可方便快捷地查找所需的过程和测量值。

警告标志

更方便地探测和识别不合格的数据。

导出功能

快速将数据导出至电子表格做更多的分析。

对比绘图

选择两个或更多测量值同时绘制图表 - 您可采用共同的坐标或分别采用不同的坐标对比测量值。

通知面板

包括：

- 警告 - 方便查看不合格数据的有关通知。
- 备注 - 快速查看过程或测量值备注。
- 控制器 - 直接访问过程控制器，调整更简单。

有效的手工数据管理

Buckman OnSite 2.0 能够帮助您维护并报告手工收集的数据和备注。而且可以快速地导入和导出历史数据。高级功能包括：

备注框

添加或查看过程备注，这些备注将被自动上传至在线仪表板和报告中。

通用性和精确性

测量数据值可以是数值，也可从文本值列表中进行选择。此外，数值读数最高将精确到小数点后10位。

方便导入

利用电子表格模板轻松导入已有的历史数据,使得向Buckman OnSite 2.0 的过渡简单无忧。

离线跟踪能力

排除过程离线时期以确保数据报告的准确性。

5天窗口

您可查看、输入和比较连续五天的手工数据，十分方便。



流线型的文档管理

Buckman OnSite 2.0 能够让您的服务代表更好地为您服务，具备高级文件管理性能和功能包括：

文档整合

您的 Buckman 服务代表能够在 OnSite 2.0 中快速访问与您相关的 Buckman 客户管理方案文档，为您提供更高级的客户服务。

用户友好的布局

直观的文件夹和文档架构在电脑和移动设备上均能完美显示。

简单的文件夹搜索

您可在您的 Buckman 客户管理方案的根目录和子目录中快速查找并确定文件的位置。

快速响应时间

快速导航至文件夹并下载文档。

高级报告

Buckman OnSite 2.0 能够生成高级报告，使您的整体运行更具效率，包括：

记分卡

获取确定的关键测量值总结，使您能够对比本周和上一周的数据。

库存跟踪

您和您的服务代表能够跟踪工厂的产品库存，从而计算用量、供应周期以及当前库存水平。

达标管理

利用达标监控来管理关键诊断数据和控制指标。

异常情况报告

这些报告将向您告知警报状况。您和 / 或您的销售代表可以选择在报告中使用的测量值，并定义触发警报的条件。报告将按预定时间表以电子邮件的方式发送给您，最多每小时发送一次。

总结报告

提供可定制的过程和测量值概览，附有线性图表和数据点。报告将按预定时间表以电子邮件的发送给收件人。

Feb 07, 2016 - Feb 13, 2016	Feb 14, 2016 - Feb 20, 2016	Measurement	Target	Actual	Variance	Min. Value	Max. Value
Cooling Tower							
		Boiler Polymer (1.50 - 1.80 -)	100.00%	100.00%	0.00%	1.66	1.74
		Condensate pH (8.20 - 8.80 -)	90.00%	83.33%	-6.67%	7.50	8.75
		BLR Cond-Controller (2200.00 - 2600.00 µS)	90.00%	96.88%	6.88%	2149.17	3730.89
		CT ORP-Controller (350.00 - 450.00 mV)	100.00%	24.19%	-75.81%	200.54	401.65
		Feedwater Cond (0.00 - 80.00 mmhos)	100.00%	100.00%	0.00%	24.40	38.80
		CT pH-Lab (8.20 - 8.60 -)	100.00%	100.00%	0.00%	8.25	8.46

Control Parameters								
Parameter Information		Current Control			Compliance Over Reporting Period			
Measurement	Unit	Latest Reading	Normal Range	Average	Compliance	Action Level 1	Action Level 2	Action Level 3
SBAC TTA	ppm	0.60 - 01/18/2016	0.40 - 0.60	0.40	0.00%	100.00%	100.00%	0.00%
SBAC Chlorine Free	ppm	0.02 - 03/14/2016	0.20 - 0.80	0.06	0.00%	100.00%	13.23%	86.77%
Tower Turbidity	NTU	47.00 - 03/22/2016	10.00 - 50.00	63.61	2.59%	97.41%	93.54%	3.86%
Makeup Turbidity	NTU	5.30 - 03/22/2016	-0.10 - 5.00	6.12	6.50%	93.50%	93.50%	0.00%
Tower Chlorine Free	ppm	0.33 - 03/22/2016	0.20 - 0.60	0.83	16.52%	83.48%	63.88%	19.60%
Makeup Cl Free	ppm	0.01 - 03/22/2016	0.10 - 1.00	0.62	60.38%	39.62%	32.96%	6.67%
Tower Calcium	ppm	1488.00 - 03/22/2016	800.00 - 2000.00	1460.17	90.02%	9.98%	7.33%	2.65%
Tower Total Hard.	ppm	5800.00 - 03/22/2016	3000.00 - 7000.00	5538.33	91.03%	8.97%	8.97%	0.00%
Tower Conduct.	mmhos	30260.00 - 03/22/2016	20000.00 - 36000.00	26770.00	93.47%	6.53%	6.53%	0.00%
Tower Alkalinity	ppm	86.00 - 03/22/2016	50.00 - 120.00	101.83	97.44%	2.56%	2.56%	0.00%
Tower pH	pH	7.70 - 03/22/2016	7.79 - 8.21	7.86	97.46%	2.54%	2.54%	0.00%
CWT ATP	RLU	3.00 - 03/22/2016	-0.10 - 10.00	3.38	98.55%	1.45%	1.45%	0.00%
Tower Mg	ppm	507.00 - 03/22/2016	100.00 - 700.00	412.43	100.00%	0.00%	0.00%	0.00%
SBAC ATP	RLU	16.00 - 03/14/2016	0.00 - 50.00	11.06	100.00%	0.00%	0.00%	0.00%

Diagnostic Parameters					
Parameter Information		Current Control		Over Reporting Period	
Measurement	Unit	Latest Reading	Normal Range	Average	
SBAC Conduct.	mmhos	3783.00 - 03/14/2016	3000.00 - 4000.00	3620.29	
Makeup Mg	ppm	68.30 - 03/22/2016	25.00 - 200.00	42.93	
Makeup Total Hard.	ppm	700.00 - 03/22/2016	600.00 - 1000.00	673.75	
SBAC pH	pH	8.46 - 03/14/2016	7.50 - 9.00	8.40	

	Last Reading	Average	Standard Deviation	Minimum Value	Maximum Value	Lower Limit	Upper Limit	Count Above	Count Below	% In
Water System										
CT Cond-Controller	1811.25 µS	1825.74	17.04	1788.61	1860.81	1600.00	2000.00	0	0	100.00%
CT pH-Controller	8.29 pH	8.40	0.04	8.23	8.46	8.20	8.60	0	0	100.00%
CT ORP-Controller	332.18 mV	273.73	31.61	231.33	335.61	350.00	450.00	0	136	0.00%
BLR Cond-Controller	2594.25 µS	2461.71	270.80	2176.54	4633.90	2200.00	2600.00	4	2	95.60%
CT Cond-Lab	1831.00 mmhos	1831.00		1831.00	1831.00	1600.00	2000.00	0	0	100.00%
CT Cond-Tracker	1834.00 mmhos	1834.00		1834.00	1834.00	1600.00	2000.00	0	0	100.00%
CT pH-Lab	8.46 -	8.46		8.46	8.46	8.20	8.60	0	0	100.00%
CT pH-Tracker	8.43 -	8.43		8.43	8.43	8.20	8.60	0	0	100.00%
CT Polymer	0.57 -	0.57		0.57	0.57	0.50	1.00	0	0	100.00%
CT Phosphonate	No Data									
CT Alkalinity	236.00 ppm	236.00		236.00	236.00	150.00	350.00	0	0	100.00%
CT Total Hard	912.00 ppm	912.00		912.00	912.00	0.00	1000.00	0	0	100.00%
CT Calcium Hard	No Data									
CT Free Chlorine	0.65 ppm	0.65		0.65	0.65	0.20	0.50	1	0	0.00%
Boiler Cond-Lab	2455.00 mmhos	2455.00		2455.00	2455.00	2200.00	2600.00	0	0	100.00%
Boiler Cond-Trackste	2423.00 mmhos	2423.00		2423.00	2423.00	2200.00	2600.00	0	0	100.00%
Boiler Sulfite	51.60 ppm	51.60		51.60	51.60	30.00	60.00	0	0	100.00%
Boiler Polymer	1.66 -	1.66		1.66	1.66	1.50	1.80	0	0	100.00%
Boiler Alkalinity	444.00 ppm	444.00		444.00	444.00	300.00	700.00	0	0	100.00%
Feedwater pH	9.52 -	9.52		9.52	9.52	8.20	9.90	0	0	100.00%
Feedwater Cond	27.10 mmhos	27.10		27.10	27.10	0.00	80.00	0	0	100.00%
Feedwater Hard	0.00 ppm	0.00		0.00	0.00		0.50			
Condensate pH	8.48 -	8.48		8.48	8.48	8.20	8.80	0	0	100.00%
Condensate Cond	8.30 mmhos	8.30		8.30	8.30	0.00	50.00	0	0	100.00%
Condensate Hard	0.00 ppm	0.00		0.00	0.00		0.50			

演进式设计

Buckman OnSite® 2.0 不仅是最先进的远程过程监控系统，还会保持其先进性。内置的通用性使得 Buckman 能够不断增加新的功能和性能，因此在未来都将保持领先地位。您也一样。

以前所未有的方式监控、管理和报告

如需了解更多有关 Buckman OnSite® 2.0 的信息，请联系您的 Buckman 代表或访问 buckman.com。现在就开始使用远程过程监测系统吧，它更简单、更快捷、更智能 - 更卓越。

Buckman

本文不是销售要约。本文中所提到的产品可能在部分巴克曼所在区域没有销售或者无法提供。本声明可能在有些国家未被批准使用。巴克曼对此不承担任何责任和义务。如需要更多信息，请联系您的巴克曼销售代表。

销售商保证，本产品符合其化学品描述，并且在正常条件下按说明使用时，合理地符合说明中所述之目的。买方对于未按使用说明使用本产品所带来的风险承担责任。卖方没有任何其它有关此产品的保证或陈述，无论是明示或暗示，包括没有商销性或任何其他特殊用途良好适用性的暗示保证。法律没有暗示此等保证，卖方代理人也没有可以任何方式改变此等保证的授权，但有特指本保证书面规定的情况除外。 W997MAN-H (03/17)

位于阿根廷、澳大利亚、比利时、巴西、加拿大、智利、中国、印度、日本、韩国、墨西哥、新加坡、南非和美国的巴克曼
全球总部：1256 N. McLean Blvd., Memphis, TN 38108, USA • 电话 (901) 278-0330 / 传真 (901) 276-5343 或在美国致电 1 800 巴克曼 • knetix@buckman.com
中国：上海市青浦工业园区崧泽大道8500号 • 电话(86-21) 6921-0188/传真(86-21) 6921-0500 • wtchina@buckman.com

© 2017 Buckman Laboratories International, Inc. 保留所有权利。

buckman.com