

MEBA
sawing solutions.

MEBA

MEBAECO

Individualität
von der Stange.

MEBA

Sympathisch. Beweglich. Kompetent.



+49 (0) 7333-9644 -0



+49 (0) 7333-9644 -44



info@meba-saw.de



www.meba-saw.de



MEBA Metall-
Bandsägemaschinen GmbH
Lindenstraße 6-8
D-72589 Westerheim

Das Unternehmen

Wir sind ein Familienunternehmen und haben uns seit 1958 ausschließlich auf Metall-Bandsägemaschinen spezialisiert. Bei uns spielen Tradition und Wandel gleichermaßen eine große Rolle. Durch stetiges, gesundes Wachstum und Weiterentwicklung in allen Unternehmensbereichen ist MEBA zu dem geworden, was wir heute sind: Einer der weltweit führenden Hersteller der Branche. Dabei haben wir Tugenden wie persönliche Ansprache, Zuhören, was unsere Kunden brauchen, eine starke Wertekultur innerhalb unserer MEBA Mannschaft und den Blick für Qualität nie aus den Augen verloren. Als unabhängiges Unternehmen haben wir die Freiheit für Entscheidungen und eine hohe Flexibilität. Wir bieten standardisierte Einzelsägen genauso wie individuelle Komplettlösungen mit Materialhandling- und Längenmesssystemen in allen Automatisierungsgraden.

Unsere Leidenschaft ist das Gesamtpaket: Von der Beratung, Planung, Konstruktion, Umsetzung, Inbetriebnahme, Ersatzteilservice und Betreuung Ihrer Anlage sind wir für Sie da. Alles aus einem Haus. Alles für den Erfolg Ihrer Produkte. So entstehen viele Vorteile und Freiräume für Sie.



Die MEBA-Philosophie

Sie haben die Aufgaben – wir die Lösungen.

Zu hochwertigen Produkten gehört die detaillierte und persönliche Beratung ebenso wie die Planung und Realisierung individueller Sägelösungen ganz selbstverständlich dazu.

Auch nach Inbetriebnahme einer Anlage legt MEBA großen Wert auf optimale Leistung. Neben regelmäßigen Informationen über MEBA-Produkte und Leistungen sind technischer Kundendienst, Wartungs- und Teileservice sowie Lohnfertigung die Basis für eine erfolgreiche Zusammenarbeit mit unseren Kunden weltweit.

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| MEBAeco 335/410/510 Halbautomaten Geradschnitt. | 4 |
| MEBAeco 335 G/335 DG/410 DG/510 DG Halbautomaten Gehrung/Doppelgehrung. | 6 |
| MEBAeco 335 A/335 GA/335 DGA-600 Automat Geradschnitt. Automaten Gehrung. | 8 |
| MEBAeco 410 A-1300/510 A-1300 Automaten Geradschnitt. | 10 |
| MEBAeco 335 DGA-2300/410 DGA-2300/510 DGA-2300 Automaten Doppelgehrung, verlängerbar in Meterschritten. | 12 |
| MEBAmaterialhandling Mess-Systeme. Rollenbahnen. | 14 |
| MEBAzubehör Sägebänder und Verbrauchsartikel. | 18 |
| MEBADienstleistung | 20 |



MEBAeco

Metall-Bandsägemaschinen der Baureihe **MEBAeco** vereinen kundenspezifische Anforderungen und feinste Technik: Die Maschinen dieser Produktlinie basieren auf einem technisch kontinuierlich weiterentwickelten „Baukastensystem“, aus dem sich unzählige Modelle systematisch zusammenstellen. Dabei bleibt die Individualität bezahlbar. Von der einfachen halbautomatischen Geradschnittmaschine bis hin zum patentierten vollautomatischen Doppelgehrungs-Sägeautomaten ist alles möglich.

Für MEBA Anwender bedeutet das ein Maximum an Individualität, Qualität und Zuverlässigkeit.

Die Maschinen sind sehr gut zugänglich für Wartung, Sägebandwechsel und zur Reinigung.

Alle Maschinen der Reihe **MEBAeco** zeichnen sich durch eine intuitive und unkomplizierte Handhabung aus, wodurch sich der Bediener auf seine eigentliche Arbeit konzentrieren kann.

MEBAeco

335 / 410 / 510

Halbautomaten Geradschnitt.

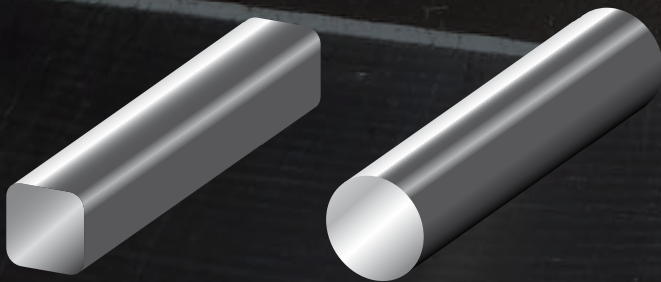
MEBAeco Bandsägen:
Das facettenreiche Programm verbindet kundenspezifische Anforderungen mit feinsten Technik.

- Ausgeklügeltes Baukastensystem
- Zukunftsweisender elektrischer Sägevorschub mit Kugelrollspindel
- Durchgängiger Einsatz von modernsten Kugelumläufungen

90°

335 mm
410 mm
510 mm

335
410
510



Serienausstattung

- MEBA – Hochleistungspaket:
Sägevorschub über frequenzgeregelten Kugelrollspindeltrieb mit automatischer Schnittdruck- und Vorschubüberwachung → Eilgangabsenkung des Sägerahmens über Drucktaster
- Frequenzgeregelter AC-Antrieb 15-150 m/min
- Hydraulische Materialvöllhubspannung
- Beweglicher Bandführungsarm, Einstellung auf Materialbreite
- Präzise Sägeband-Hartmetall-Rollenführung
- Spänereinigungsbürste mitlaufend
- Sägebandspannung manuell mit Drehmomentschlüssel bei 335, Sägebandspannung hydraulisch bei 410 und 510
- Kühlmittleinrichtung (kombinierbar mit MEBA Micro-Dosieranlage)

2 Säulen
lineargeführt

Serienmäßig
Doppelspannstock

Hydraulische
Material-Vollhubspannung

Motor:
Frequenz geregelter
Antrieb, stufenlos
15-150 m/min.

Elektrischer Säge-
vorschub mit
Kugelrollspindel

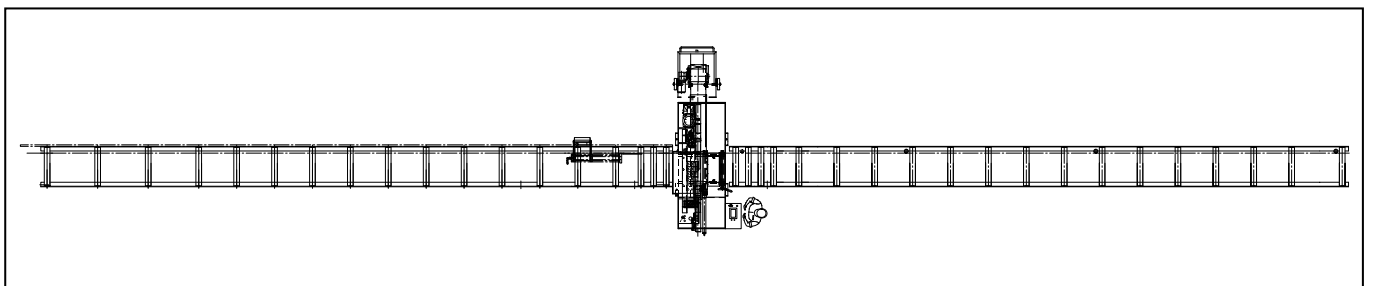
Optional:
Hydraulischer
Niederhalter,
Bündelspannung



| MEBAeco 335 | |
|---|----------------------------|
| 90° | Ø 335 500x335 |
| Motor | 3,0 kW AC |
| Sägeband | 4400x34x1,1 mm |
| Bandgeschwindigkeit | 15–150 m/min. |
| Reststücklänge ohne Bündelspannung min. | Manuell: 25 mm Auto: – |
| Reststücklänge mit Bündelspannung min. | Manuell: 165 mm Auto: – |
| Max. Materialdurchlass Bündelspannung | Ø 320 / 500x320 mm |
| Kleinster Ø | 5 mm |
| Abmessungen (LxBxH) | 1200x2150x1900 mm |
| Arbeitshöhe | 750 mm |
| Gewicht | 1020 kg |

| MEBAeco 410 | |
|---|----------------------------|
| 90° | Ø 410 700x410 |
| Motor | 5,5 kW |
| Sägeband | 5800x41x1,3 mm |
| Bandgeschwindigkeit | 15–150 m/min. |
| Reststücklänge ohne Bündelspannung min. | Manuell: 25 mm Auto: – |
| Reststücklänge mit Bündelspannung min. | Manuell: 165 mm Auto: – |
| Max. Materialdurchlass Bündelspannung | Ø 410 / 700x410 |
| Kleinster Ø | 5 mm |
| Abmessungen (LxBxH) | 1200x2800x2000 mm |
| Arbeitshöhe | 750 mm |
| Gewicht | 1850 kg |

| MEBAeco 510 | |
|---|----------------------------|
| 90° | Ø 510 700x500 |
| Motor | 7,5 kW |
| Sägeband | 6100x41x1,3 mm |
| Bandgeschwindigkeit | 15–150 m/min. |
| Reststücklänge ohne Bündelspannung min. | Manuell: 25 mm Auto: – |
| Reststücklänge mit Bündelspannung min. | Manuell: 165 mm Auto: – |
| Max. Materialdurchlass Bündelspannung | Ø 510 / 700x500 |
| Kleinster Ø | 5 mm |
| Abmessungen (LxBxH) | 1200x3100x2200 mm |
| Arbeitshöhe | 750 mm |
| Gewicht | 1900 kg |



MEBAeco

335 G / 335 DG

410 DG / 510 DG

Halbautomaten

Gehrung/Doppelgehrung.

90°

| | |
|--------|---------------|
| 335 mm | 335 G |
| 335 mm | 335 DG |
| 410 mm | 410 DG |
| 510 mm | 510 DG |

45°

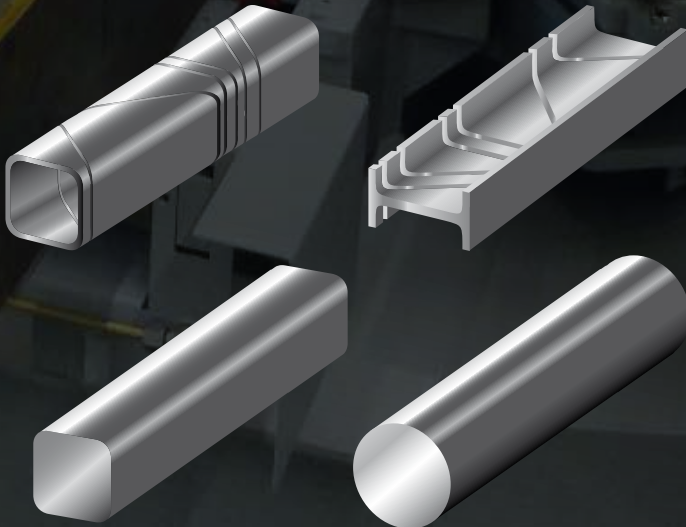
| | |
|-------------------|---------------|
| 335 mm | 335 G |
| 305 mm | 335 DG |
| 410 mm | 410 DG |
| 430 mm | 510 DG |

45°

| | |
|---------------|--------|
| 335 G | 330 mm |
| 335 DG | 330 mm |
| 410 DG | 410 mm |
| 510 DG | 510 mm |

30°

| | |
|---------------|--------|
| 335 G | 200 mm |
| 335 DG | 180 mm |
| 410 DG | 320 mm |
| 510 DG | 320 mm |



Serienausstattung

- Digitale Gehrungsanzeige auf 0,1° dadurch höchste Genauigkeit (DG)
- Gehrungsbereich 30°-135°, somit flexibles und breites Anwendungsspektrum (DG)
- Patentiertes Gehrungssystem: Automatisches Verfahren der Spannstöcke; das Material wird immer rechtwinklig, dicht am Sägeband gespannt; der Materialstock fährt entsprechend der gewünschten Gehrung automatisch in Durchflussrichtung mit (DG).
- Zukunftsweisender elektrischer Sägevorschub mit Kugelrollspindel: Höchste Schnittleistung und Schnittqualität, dabei schonend für das Sägeband
- Durchgängiger Einsatz von modernsten Kugelumlauf Führungen: leichtgängig, hochbelastbar, wartungsarm und spielfrei.

Halbautomatischer
Sägeablauf

Einzigartiges,
patentiertes
Gehrungssystem
(bei DG)

Digitale
Gehrungsanzeige
(bei DG)

Motor:
Frequenz geregelter
Antrieb, stufenlos
15-150 m/min.

Elektrischer Säge-
vorschub mit
Kugelrollspindel



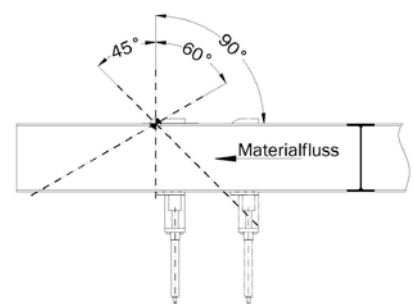
| MEBAECO 335 DG | |
|---|----------------------------|
| 45° li | Ø 305 305x335 |
| 90° | Ø 335 500x335 |
| 45° re | Ø 330 320x335 |
| 30° re | Ø 180 170x335 |
| Motor | 3,0 kW AC |
| Sägeband | 4400x34x1,1 mm |
| Bandgeschwindigkeit | 15-150 m/min. |
| Reststücklänge ohne Bündelspannung min. | Manuell: 75 mm Auto: - |
| Reststücklänge mit Bündelspannung min. | Manuell: 260 mm Auto: - |
| Max. Materialdurchlass Bündelspannung | Ø 320 / 320x320 mm |
| Kleinster Ø | 5 mm |
| Abmessungen (LxBxH) | 1450x2300x1900 mm |
| Arbeitshöhe | 750 mm |
| Gewicht | 1320 kg |

| MEBAECO 410 DG | |
|---|----------------------------|
| 45° li | Ø 410 430x410 |
| 90° | Ø 410 700x410 |
| 45° re | Ø 410 500x410 |
| 30° re | Ø 320 320x410 |
| Motor | 5,5 kW AC |
| Sägeband | 5800x41x1,3 mm |
| Bandgeschwindigkeit | 15-150 m/min. |
| Reststücklänge ohne Bündelspannung min. | Manuell: 75 mm Auto: - |
| Reststücklänge mit Bündelspannung min. | Manuell: 260 mm Auto: - |
| Max. Materialdurchlass Bündelspannung | Ø 410 / 430x410 mm |
| Kleinster Ø | 5 mm |
| Abmessungen (LxBxH) | 1500x2800x2000 mm |
| Arbeitshöhe | 750 mm |
| Gewicht kg | 1750 kg |

| MEBAECO 510 DG | |
|---|----------------------------|
| 45° li | Ø 430 430x500 |
| 90° | Ø 510 700x500 |
| 45° re | Ø 510 500x500 |
| 30° re | Ø 320 320x500 |
| Motor | 7,5 kW |
| Sägeband | 6100x41x1,3 mm |
| Bandgeschwindigkeit | 15-150 m/min. |
| Reststücklänge ohne Bündelspannung min. | Manuell: 75 mm Auto: - |
| Reststücklänge mit Bündelspannung min. | Manuell: 260 mm Auto: - |
| Max. Materialdurchlass Bündelspannung | Ø 430 / 430x500 mm |
| Kleinster Ø | 5 mm |
| Abmessungen (LxBxH) | 1700x3000x2100 mm |
| Arbeitshöhe | 750 mm |
| Gewicht | 2000 kg |

| MEBAECO 335 G | |
|---------------------------------------|----------------------------|
| 90° | Ø 335 500x335 |
| 45° re | Ø 330 320x335 |
| 30° re | Ø 200 200x335 |
| Motor | 3,0 kW AC |
| Sägeband | 4400x34x1,1 mm |
| Bandgeschwindigkeit | 15-150 m/min. |
| Reststücklänge ohne Bündelspannung | Manuell: 65 mm Auto: - |
| Reststücklänge mit Bündelspannung | Manuell: 165 mm Auto: - |
| Max. Materialdurchlass Bündelspannung | Ø 320 / 500x320 mm |
| Kleinster Ø | 5 mm |
| Abmessungen (LxBxH) | 1250x2200x1900 mm |
| Arbeitshöhe | 750 mm |
| Gewicht | 1020 kg |

Bei DG:
Patentiertes Gehrungssystem:
Großer mitschwenkender Tisch
verhindert das Zersägen der Material-
auflage.
Material ist immer rechtwinklig dicht
am Sägeband gespannt.



MEBAeco

335 A / 335 GA

335 DGA-600

Automat Geradschnitt.
Automaten Gehrung.

90°

335 mm
335 mm
335 mm

335 A
335 GA
335 DGA

45°

—
—
305 mm

335 A
335 GA
335 DGA

45°

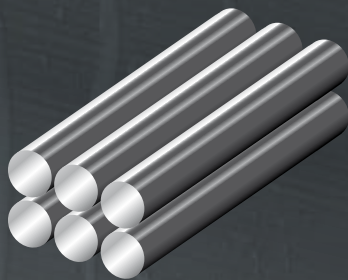
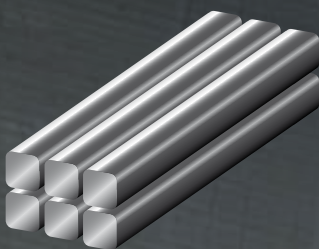
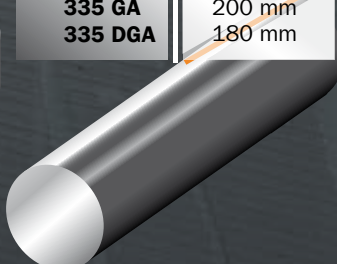
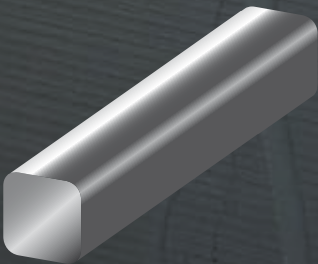
—
—
330 mm
320 mm

335 A
335 GA
335 DGA

30°

335 A
335 GA
335 DGA

—
200 mm
180 mm



Serienausstattung

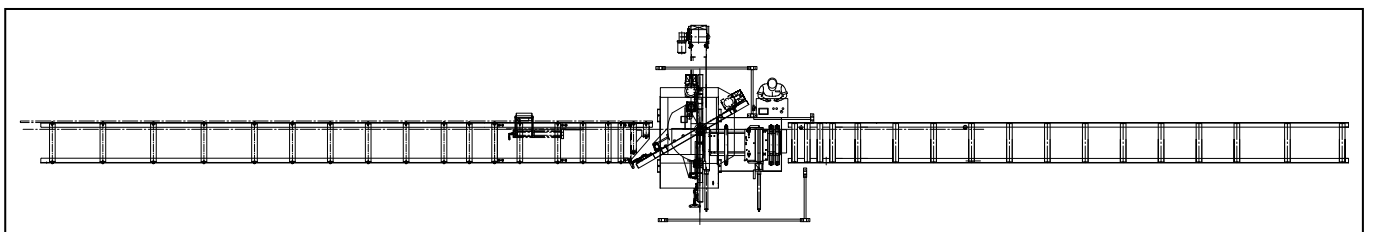
- Frequenz geregelter AC-Antrieb 15-150 m/min
- Sägevorschub über frequenzgeregelten Kugelrollspindeltrieb mit automatischer Schnittdruck- und Vorschubüberwachung
- Vollautomatischer Sägeablauf nach Eingabe der Länge und Stückzahl
- Stabiler zwei-Säulen lineargeführter Sägerahmen
- Zugangssicherung nach CE Norm über Schutzzaun



| MEBAeco 335 A | |
|---|---------------------------------|
| 90° | Ø 335 500x335 |
| Motor | 3,0 kW AC |
| Sägeband | 4400x34x1,1 mm |
| Bandgeschwindigkeit | 15–150 m/min. |
| Reststücklänge ohne Bündelspannung min. | Manuell: 65 mm Auto: 115 mm |
| Reststücklänge mit Bündelspannung min. | Manuell: 165 mm Auto: 270 mm |
| Max. Materialdurchlass Bündelspannung | Ø 320 / 500x320 mm |
| Kleinster Ø | 5 mm |
| Abmessungen (LxBxH) | 2000x2200x1900 mm |
| Arbeitshöhe | 750 mm |
| Gewicht | 1550 kg |

| MEBAeco 335 GA | |
|---|---------------------------------|
| 90° | Ø 335 500x335 |
| 45° re | Ø 330 320x335 |
| 30° re | Ø 200 200x335 |
| Motor | 3,0 kW AC |
| Sägeband | 4400x34x1,1 mm |
| Bandgeschwindigkeit | 15–150 m/min. |
| Reststücklänge ohne Bündelspannung min. | Manuell: 65 mm Auto: 115 mm |
| Reststücklänge mit Bündelspannung min. | Manuell: 165 mm Auto: 270 mm |
| Max. Materialdurchlass Bündelspannung | Ø 320 / 500x320 mm |
| Kleinster Ø | 5 mm |
| Abmessungen (LxBxH) | 2350x2200x1900 mm |
| Arbeitshöhe | 750 mm |
| Gewicht kg | 1510 kg |

| MEBAeco 335 DGA-600 / -1000 | |
|---|--|
| Ausführung | CNC-Automat |
| 45° li | Ø 305 305x335 |
| 90° | Ø 335 500x335 |
| 45° re | Ø 330 320x335 |
| 30° re | Ø 180 170x335 |
| Motor | 3,0 kW AC |
| Sägeband | 4400x34x1,1 mm |
| Bandgeschwindigkeit | 15–150 m/min. |
| Reststücklänge ohne Bündelspannung min. | Manuell: 80 mm Auto: 300 mm |
| Reststücklänge mit Bündelspannung min. | Manuell: 260 mm Auto: (DGA-600) 550 mm (DGA-1000) 550 mm |
| Max. Materialdurchlass Bündelspannung | Ø 320 / 320x320 mm |
| Kleinster Ø | 5 mm |
| Abmessungen (LxBxH) | (DGA-600) 2480x2300x1900 mm (DGA-1000) 2880x2300x1900 mm |
| Arbeitshöhe | 750 mm |
| Gewicht | (DGA-600) 2020 kg (DGA-1000) 2220 kg |



MEBAeco

410 A-1300

510 A-1300

Automaten Geradschnitt.

MEBA

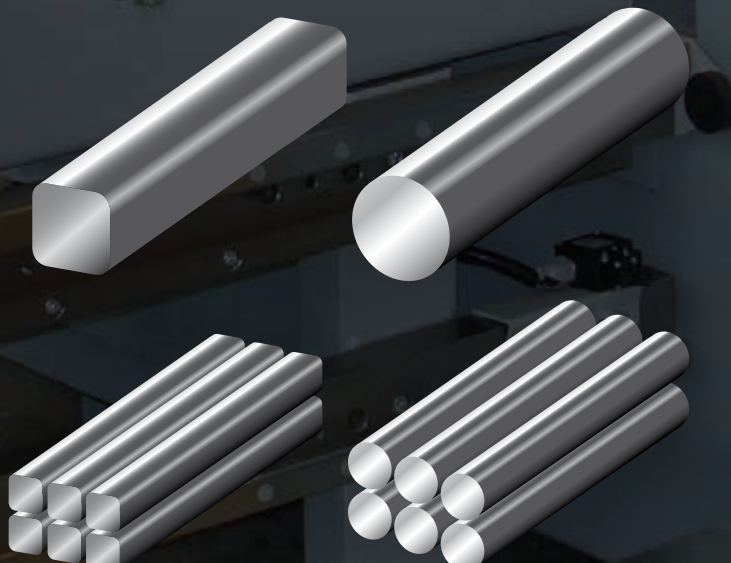
MEBAE



90°

410 mm
510 mm

410 A
510 A



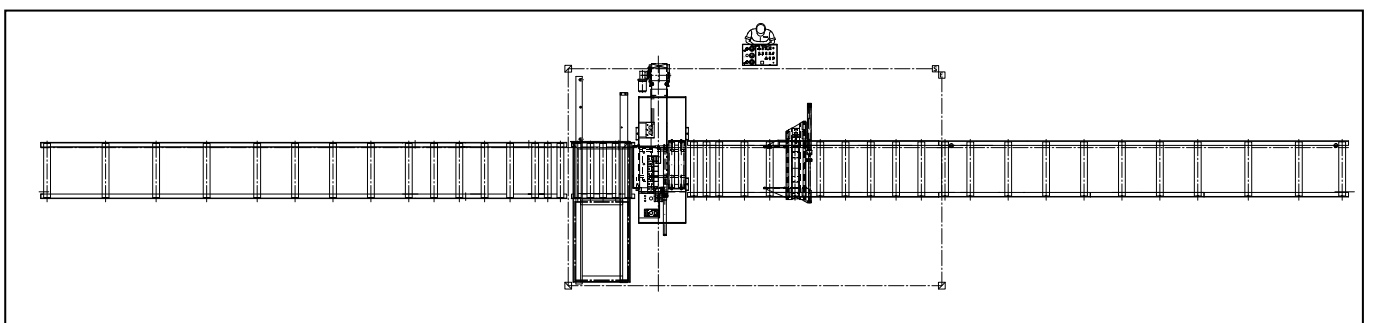
Serienausstattung

- Frequenz geregelter AC-Antrieb 15-150 m/min für ein hohes und konstantes Drehmoment
- Mindestdrehzahl- und Sägebandüberwachung an der Bandscheibe
- Stufenlose Höheneinstellung über Höhenschaltleiste
- Sägevorschub über frequenzgeregelten Kugelrollspindeltrieb mit automatischer Schnittdruck- und Vorschubüberwachung
- Vollautomatischer Sägeablauf nach Eingabe der Länge und Stückzahl
- Hydraulische Materialvollhubspannung
- CE-Sicherheit



| MEBAeco 410 A-1300 | |
|---|---------------------------------|
| 90° | Ø 410 700x410 |
| Motor | 5,5 kW |
| Sägeband | 5800x41x1,3 mm |
| Bandgeschwindigkeit | 15 – 150 m/min. |
| Reststücklänge ohne Bündelspannung min. | Manuell: 75 mm Auto: 175 mm |
| Reststücklänge mit Bündelspannung min. | Manuell: 180 mm Auto: 250 mm |
| Max. Materialdurchlass Bündelspannung | Ø 410 / 700x410 mm |
| Kleinster Ø | 5 mm |
| Abmessungen (LxBxH) | 3500x2800x2000 mm |
| Arbeitshöhe | 750 mm |
| Gewicht | 2900 kg |

| MEBAeco 510 A-1300 | |
|---|---------------------------------|
| 90° | Ø 510 700x500 |
| Motor | 7,5 kW |
| Sägeband | 6100x41x1,3 mm |
| Bandgeschwindigkeit | 15 – 150 m/min. |
| Reststücklänge ohne Bündelspannung min. | Manuell: 75 mm Auto: 175 mm |
| Reststücklänge mit Bündelspannung min. | Manuell: 180 mm Auto: 250 mm |
| Max. Materialdurchlass Bündelspannung | Ø 510 / 700x500 mm |
| Kleinster Ø | 5 mm |
| Abmessungen (LxBxH) | 3500x3100x2200 mm |
| Arbeitshöhe | 750 mm |
| Gewicht | 3300 kg |



MEBAeco

335 DGA-2300

410 DGA-2300

510 DGA-2300

Automaten Doppelgehrung.
Mit Zangeneinschub
2.300-12.300 mm,
verlängerbar in Meterschritten

90°

335 mm
410 mm
510 mm

335 DGA
410 DGA
510 DGA

45°

305 mm
410 mm
430 mm

335 DGA
410 DGA
510 DGA

45°

335 DGA
410 DGA
510 DGA

330 mm
410 mm
510 mm

30°

335 DGA
410 DGA
510 DGA

150 mm
320 mm
320 mm

MEBAeco 335 DGA

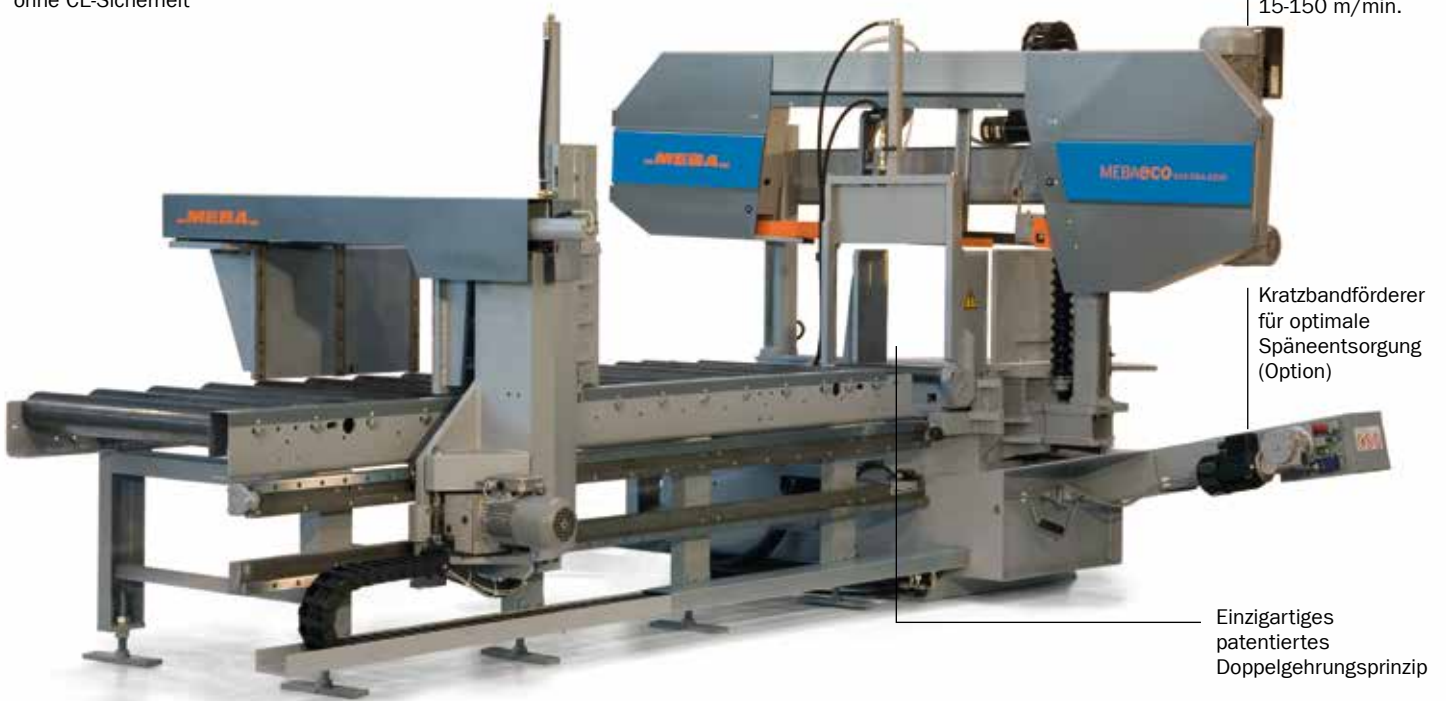


Serienausstattung

- Zentrale Maschinenbedienung via modernster Touch-Screen Steuerung, basierend auf dem Betriebssystem Windows CE
Die Web-fähige Industriesteuerung kann vernetzt werden und bietet diverse Optionspakete:
 - Teleservice zur Fernwartung
 - Erstellung von Sägeprogrammen in der AV
 - Import von Sägeprogrammen aus CAD mit DSTV-Schnittstelle und Datenexport
- Automatischer Materialvorschub mit flexibler Einschubzange in nahezu allen Längen lieferbar
- Exakte Positionierung des Materials durch Servo-positioniertechnik
- Patentiertes Gehrungssystem: Automatisches Verfahren der Spannstöcke; das Material wird immer rechtwinklig, dicht am Sägeband gespannt; der Materialstock fährt entsprechend der gewünschten Gehrung automatisch in Durchflussrichtung mit.
- Zukunftsweisender elektrischer Sägevorschub mit Kugelrollspindel: Höchste Schnittleistung und Schnittqualität, dabei schonend für das Sägeband
- CE-Sicherheit

Darstellung zeigt
MEBAeco 410 DGA
ohne CE-Sicherheit

Motor:
Frequenzgeregelter
Antrieb, stufenlos
15-150 m/min.



MEBAeco 335 DGA-2300 / -3300

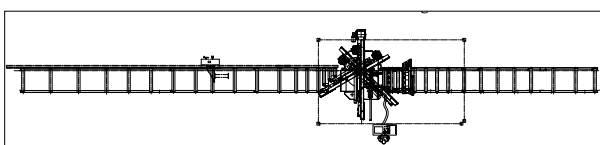
| | | |
|---|--|---------|
| Ausführung | CNC-Automat | |
| 45° li | Ø 305 | 305x335 |
| 90° | Ø 335 | 500x335 |
| 45° re | Ø 330 | 320x335 |
| 30° re | Ø 180 | 170x335 |
| Motor | 3,0 kW AC | |
| Sägeband | 4400x34x1,1 mm | |
| Bandgeschwindigkeit | 15 - 150 m/min. | |
| Reststücklänge ohne Bündelspannung min. | Manuell: | 80 mm |
| | Auto: | 300 mm |
| Reststücklänge mit Bündelspannung min. | Manuell: | 260 mm |
| | Auto: | 370 mm |
| Max. Materialdurchlass Bündelspannung | Ø 320 / 320x320 mm | |
| Kleinster Ø | 5 mm | |
| Abmessungen (LxBxH) | (DGA-2300) 4350x2800x2000 mm (DGA-3300) 5350x2800x2000 mm | |
| Arbeitshöhe | 750 mm | |
| Gewicht | (DGA-2300) | 2550 kg |
| | (DGA-3300) | 2800 kg |

MEBAeco 410 DGA-2300 / -3300

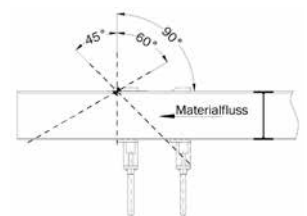
| | | |
|---|--|---------|
| Ausführung | CNC-Automat | |
| 45° li | Ø 410 | 430x410 |
| 90° | Ø 410 | 700x410 |
| 45° re | Ø 410 | 500x410 |
| 30° re | Ø 320 | 320x410 |
| Motor | 5,5 kW | |
| Sägeband | 5800x41x1,3 mm | |
| Bandgeschwindigkeit | 15 - 150 m/min. | |
| Reststücklänge ohne Bündelspannung min. | Manuell: | 80 mm |
| | Auto: | 330 mm |
| Reststücklänge mit Bündelspannung min. | Manuell: | 280 mm |
| | Auto: | 370 mm |
| Max. Materialdurchlass Bündelspannung | Ø 410 / 480x410 mm | |
| Kleinster Ø | 5 mm | |
| Abmessungen (LxBxH) | (DGA-2300) 4500x2800x2000 mm (DGA-3300) 5500x2800x2000 mm | |
| Arbeitshöhe | 750 mm | |
| Gewicht | (DGA-2300) | 3210 kg |
| | (DGA-3300) | 3410 kg |

MEBAeco 510 DGA-2300 / -3300

| | | |
|---|--|---------|
| Ausführung | CNC-Automat | |
| 45° li | Ø 430 | 430x500 |
| 90° | Ø 510 | 700x500 |
| 45° re | Ø 510 | 500x500 |
| 30° re | Ø 320 | 320x500 |
| Motor | 7,5 kW | |
| Sägeband | 6100x41x1,3 mm | |
| Bandgeschwindigkeit | 15 - 150 m/min. | |
| Reststücklänge ohne Bündelspannung min. | Manuell: | 80 mm |
| | Auto: | 330 mm |
| Reststücklänge mit Bündelspannung min. | Manuell: | 280 mm |
| | Auto: | 370 mm |
| Max. Materialdurchlass Bündelspannung | Ø 430 / 430x500 mm | |
| Kleinster Ø | 5 mm | |
| Abmessungen (LxBxH) | (DGA-2300) 4500x3100x2200 mm (DGA-3300) 5500x3100x2200 mm | |
| Arbeitshöhe | 750 mm | |
| Gewicht | (DGA-2300) | 3750 kg |
| | (DGA-3300) | 3950 kg |

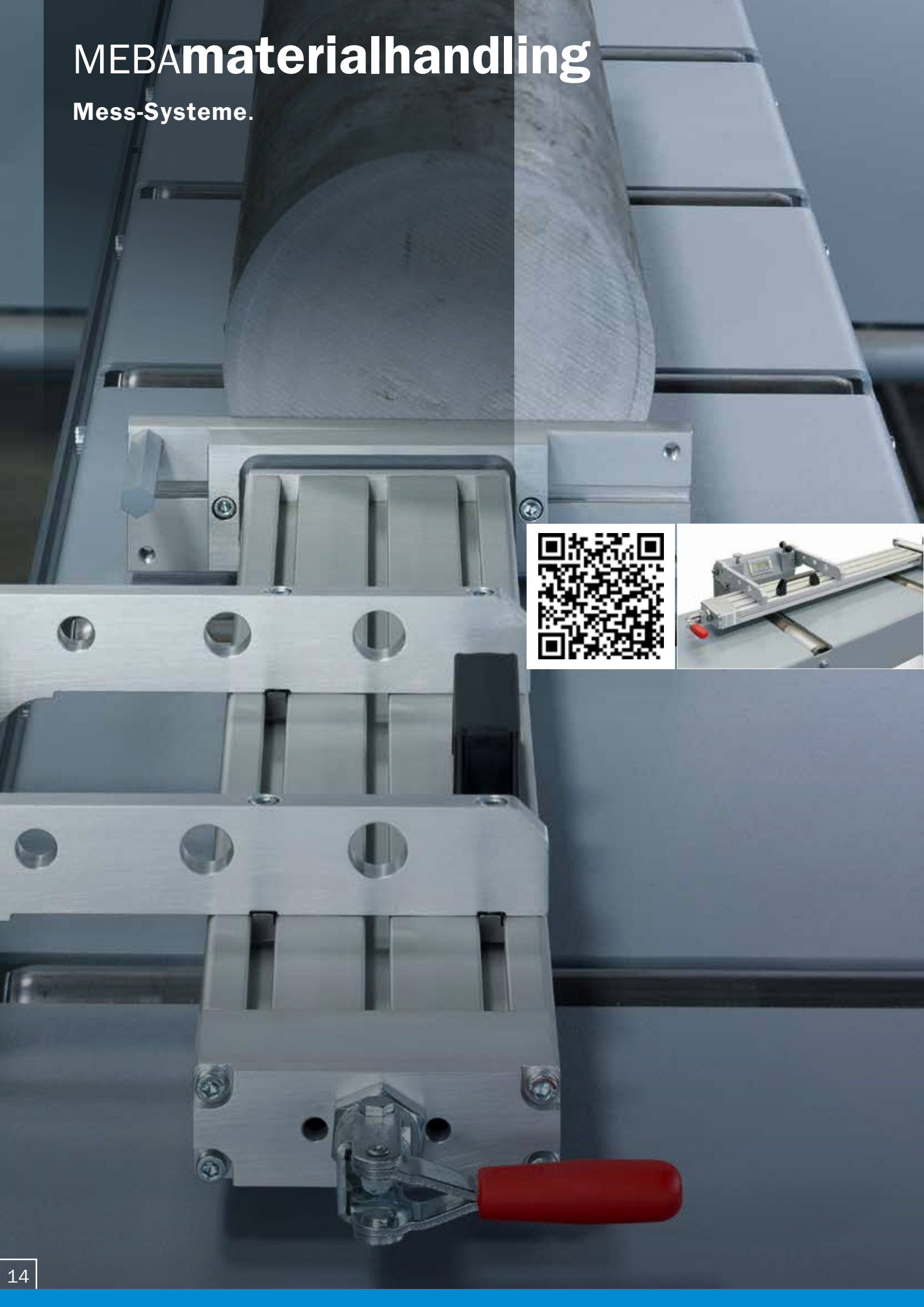


**Patentiertes Gehrungssystem:
Großer mitschwenkender Tisch
verhindert das Zersägen der
Materialauflage.
Material ist immer rechtwinklig dicht
am Sägeband gespannt.**



MEBAmaterialhandling

Mess-Systeme.



| Mess-Systeme | | Länge |
|---|--|--------------|
| Messanschlag MLO, manuell MEBAeco 335 Reihe | Für Rollenbahnen bis 500 mm Breite mit Skala, Freifahreinrichtung schwenkbar Genauigkeit ($\pm 0,15$ mm/m) Messbereich: 2000- 6000 mm | 2–6 m |
| Messanschlag MLD, digital MEBAeco 335 Reihe | Für Rollenbahnen bis 500 mm Breite 2 m Messlänge, Präzisionslinearführung Feinjustierung 0,1 mm, digitale Anzeige auf 0,1 mm Materialanschlag schwenkbar Manuelle Freihubeinrichtung Optional erhältlich: Anschlagfläche federgedämpft Pneumatische Freihubeinrichtung | 2–6 m |
| Messanschlag MLA, automatisch MEBAeco 335 Reihe | Für Rollenbahnen bis 500 mm Breite Autom. Präzisionsmessanschlag mit NC-Steuerung; 2 m Messlänge; Linearführung; Positioniergenauigkeit 0,1 mm über Servomotor; Positionserkennung über berührungsloses Meßsystem; pneum. Klemmung; pneum. Heben und Senken nach jedem Schnitt; Freifahrfunktion; Vorabschaltung nur bei angetriebenen Rollenbahnen | 3–6 m |
| Messanschlag M1, manuell MEBAeco 335 Reihe MEBAeco 410 Reihe MEBAeco 510 Reihe | Für Rollenbahnen mit 500 / 700 mm Breite mit digitaler Ablesung und Feineinstellung der Länge über Handrad, schwenkbar Genauigkeit $\pm 0,1$ mm/m | 2–6 m |
| Messanschlag M1, automatisch MEBAeco 335 Reihe MEBAeco 410 Reihe MEBAeco 510 Reihe | Für Rollenbahnen mit 500 / 700 mm Breite Positionierung über Servomotor, Handverfahrtasten, Freifahren und pneumatisches Heben und Senken nach jedem Schnitt, Stückzähler Genauigkeit $\pm 0,1$ mm/m Inkl. Vorabschaltung Umschaltung von Eilgang in Schleichgang in Verbindung mit angetriebenen Rollenbahnen | 3–12 m |
| Messanschlag M2, automatisch MEBAeco 335 Reihe MEBAeco 410 Reihe MEBAeco 510 Reihe | Für Rollenbahnen ab 700 mm Breite Positionierung über Servomotor, Handverfahrtasten, Freifahren und pneumatisches Heben und Senken nach jedem Schnitt, Stückzähler Genauigkeit $\pm 0,1$ mm/m Inkl. Vorabschaltung Umschaltung von Eilgang in Schleichgang in Verbindung mit angetriebenen Rollenbahnen | 3–12 m |
| Messanschlag M3, automatisch MEBAeco 410/ 510 Reihe | Für Rollenbahnen ab 700 mm Breite Positionierung über Servomotor, Handverfahrtasten, Freifahren und pneumatisches Heben und Senken nach jedem Schnitt, Stückzähler Genauigkeit $\pm 0,1$ mm/m Inkl. Vorabschaltung Umschaltung von Eilgang in Schleichgang in Verbindung mit angetriebenen Rollenbahnen Verlängerung je 1000mm | 6–15 m |

MEBAmaterialhandling

Rollenbahnen.



- In letzter Konsequenz können die Metall-Bandsägemaschinen mit Material-, Lagerungs-, Zu- und Abfuhrlogistik verknüpft werden und ermöglichen so einen komplett automatisierten Sägeablauf
- Individuelle Automatisierungsgrade sind möglich: in Verbindung mit beispielsweise Trägerbohranlage, Sandstrahlanlagen, Gravier-einrichtungen oder Schweißrobotern lassen sich nahezu beliebig automatisierte fertigungs-trassen von Stahlkonstruktionen verwirklichen
- Industrie 4.0.: Modernste Metall-Bandsäge-maschinen werden in Netzwerke integriert und mit Längenmess- und Materialhandling-Systemen wie Rollenbahnen oder Querförder-systemen verbunden; auch Lagersysteme können Teil des Gesamtkonzeptes sein.

| Rollenbahnen für MEBAECO | | | 335 | 335-G | 335 DG | 335 A | 335 GA | 335 DGA |
|---|-------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | | | | | | | | |
| Rollenbahnen TK 1kN/Rolle | | | | | | | | |
| Rollenbahn 1000x500, 4 Tragrollen, TK 1 kN/Rolle | manuell | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Rollenbahn 2000x500, 7 Tragrollen, TK 1 kN/Rolle | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Rollenbahn 3000x500, 10 Tragrollen, TK 1 kN/Rolle | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Anschlussstück Maschine Rollenbahn f. Abfuhrseite (G / DG...) | | | | | | | | |
| Senkrechte Seitenführungsrolle | | | | | | | | |
| Rollenbahnen TK 5,8kN/Rolle; Zufuhrseite | | | | | | | | |
| Rollenbahn 1000x500, 3 Tragrollen, TK 5,8 kN/Rolle | manuell | 1 SFR | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Rollenbahn 2000x500, 6 Tragrollen, TK 5,8 kN/Rolle | | 2 SFR | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Rollenbahn 3000x500, 7 Tragrollen, TK 5,8 kN/Rolle | | 3 SFR | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Rollenbahn 4000x500, 8 Tragrollen, TK 5,8 kN/Rolle | manuell | 2 SFR | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Rollenbahn 6000x500, 10 Tragrollen, TK 5,8 kN/Rolle | | 3 SFR | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Rollenbahn 3000x500, 9 Tragrollen, TK 5,8 kN/Rolle | | 2 SFR | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Rollenbahn 6000x500, 14 Tragrollen, TK 5,8 kN/Rolle | angetr. | 3 SFR | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Rollenbahn 12000x500, 24 Tragrollen, TK 5,8 kN/Rolle | | 5 SFR | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Seitenführungsrolle verschiebbar für Bündel | | | | | | | | |
| Rollenbahnen TK 5,8kN/Rolle; Abfuhrseite Gehrungsmaschinen | | | | | | | | |
| Rollenbahn 1000x500, 5 Tragrollen, TK 5,8 kN/Rolle mit abgestuften Rollen | manuell | | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Rollenbahn 2000x500, 6 Tragrollen, TK 5,8 kN/Rolle mit abgestuften Rollen | | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Rollenbahn 3000x500, 8 Tragrollen, TK 5,8 kN/Rolle mit abgestuften Rollen | | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Rollenbahn 4000x500, 10 Tragrollen, TK 5,8 kN/Rolle mit abgestuften Rollen | manuell | | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Rollenbahn 6000x500, 12 Tragrollen, TK 5,8 kN/Rolle mit abgestuften Rollen | | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Rollenbahn 3000x500, 9 Tragrollen, TK 5,8 kN/Rolle mit abgestuften Rollen | | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Rollenbahn 6000x500, 14 Tragrollen, TK 5,8 kN/Rolle mit abgestuften Rollen | angetrieben | | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Rollenbahn 12000x500, 24 Tragrollen, TK 5,8 kN/Rolle mit abgestuften Rollen | | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Rollenbahnen TK 5,8kN/Rolle; Abfuhrseite Geradschnittmaschinen | | | | | | | | |
| Rollenbahn 1000x500, 3 Tragrollen, TK 5,8 kN/Rolle | manuell | | <input type="checkbox"/> | - | - | <input type="checkbox"/> | - | - |
| Rollenbahn 2000x500, 6 Tragrollen, TK 5,8 kN/Rolle | | <input type="checkbox"/> | - | - | <input type="checkbox"/> | - | - | |
| Rollenbahn 3000x500, 7 Tragrollen, TK 5,8 kN/Rolle | | <input type="checkbox"/> | - | - | <input type="checkbox"/> | - | - | |
| Rollenbahn 4000x500, 8 Tragrollen, TK 5,8 kN/Rolle | manuell | | <input type="checkbox"/> | - | - | <input type="checkbox"/> | - | - |
| Rollenbahn 6000x500, 11 Tragrollen, TK 5,8 kN/Rolle | | <input type="checkbox"/> | - | - | <input type="checkbox"/> | - | - | |
| Rollenbahn 3000x500, 9 Tragrollen, TK 5,8 kN/Rolle | | <input type="checkbox"/> | - | - | <input type="checkbox"/> | - | - | |
| Rollenbahn 6000x500, 14 Tragrollen, TK 5,8 kN/Rolle | angetr. | | <input type="checkbox"/> | - | - | <input type="checkbox"/> | - | - |
| Rollenbahn 12000x500, 24 Tragrollen, TK 5,8 kN/Rolle | | <input type="checkbox"/> | - | - | <input type="checkbox"/> | - | - | |
| Materialauflageholme | | | | | | | | |
| Material Vor-/ Ablageholm 1000 mm | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Material Vor-/ Ablageholm 2000 mm | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Material Vor-/ Ablageholm 3000 mm | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Sonderausstattung für Rollenbahnen TK 5,8 kN/Rolle | | | | | | | | |
| Abdeckbleche zwischen den Rollen | pro Meter | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Kühlmittelauffangwanne unterhalb der Rollen, mit Ab- bzw. Rücklauf zur Maschine | pro Meter | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

| | | | 410 | 410 DG | 410 DGA-2300 | 410 DGA-3300 | 410 A-1300 | 510 | 510 DG | 510 DGA-2300 | 510 A-1300 |
|---|-------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | | | | | | | | | | | |
| Rollenbahnen TK 7,6 kN/Rolle; Zufuhrseite 700 mm Breite | | | | | | | | | | | |
| Rollenbahn 1000x700, 3 Tragrollen, TK 7,6 kN/Rolle | manuell | 1 SFR | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Rollenbahn 2000x700, 6 Tragrollen, TK 7,6 kN/Rolle | | 2 SFR | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Rollenbahn 3000x700, 7 Tragrollen, TK 7,6 kN/Rolle | | 2 SFR | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Rollenbahn 4000x700, 8 Tragrollen, TK 7,6 kN/Rolle | manuell | 2 SFR | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Rollenbahn 6000x700, 10 Tragrollen, TK 7,6 kN/Rolle | | 3 SFR | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Rollenbahn 3000x700, 7 Tragrollen, TK 7,6 kN/Rolle | | 2 SFR | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Rollenbahn 6000x700, 14 Tragrollen, TK 7,6 kN/Rolle | angetr. | 3 SFR | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Rollenbahn 12000x700, 24 Tragrollen, TK 7,6 kN/Rolle | | 5 SFR | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Senkrechte Seitenführungsrolle verschiebbar für Bündel Nutzungsbreite verringert sich auf 650 mm | | | | | | | | | | | |
| Rollenbahnen TK 7,6 kN/Rolle; Abfuhrseite 700 mm Breite für Gehrungsmaschinen | | | | | | | | | | | |
| Rollenbahn 1000x700, 5 Tragrollen, mit abgestuften Rollen | manuell | | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | - | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | - | - |
| Rollenbahn 2000x700, 6 Tragrollen, mit abgestuften Rollen | | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | - | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | - | - | |
| Rollenbahn 3000x700, 8 Tragrollen, mit abgestuften Rollen | | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | - | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | - | - | |
| Rollenbahn 4000x700, 10 Tragrollen, mit abgestuften Rollen | manuell | | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | - | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | - | - |
| Rollenbahn 6000x700, 12 Tragrollen, mit abgestuften Rollen | | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | - | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | - | - | |
| Rollenbahn 3000x700, 8 Tragrollen, mit abgestuften Rollen | | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | - | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | - | - | |
| Rollenbahn 6000x700, 14 Tragrollen, mit abgestuften Rollen | angetrieben | | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | - | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | - | - |
| Rollenbahn 12000x700, 24 Tragrollen, mit abgestuften Rollen | | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | - | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | - | - | |
| Rollenbahnen TK 7,6 kN/Rolle; Abfuhrseite 700 mm Breite für Geradschnittmaschinen | | | | | | | | | | | |
| Rollenbahn 1000x700, 3 Tragrollen, TK 7,6 kN/Rolle | manuell | | <input type="checkbox"/> | - | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | - | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Rollenbahn 2000x700, 6 Tragrollen, TK 7,6 kN/Rolle | | <input type="checkbox"/> | - | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | - | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Rollenbahn 3000x700, 7 Tragrollen, TK 7,6 kN/Rolle | | <input type="checkbox"/> | - | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | - | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Rollenbahn 4000x700, 8 Tragrollen, TK 7,6 kN/Rolle | manuell | | <input type="checkbox"/> | - | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | - | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Rollenbahn 6000x700, 11 Tragrollen, TK 7,6 kN/Rolle | | <input type="checkbox"/> | - | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | - | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Rollenbahn 3000x700, 7 Tragrollen, TK 7,6 kN/Rolle | | <input type="checkbox"/> | - | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | - | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Rollenbahn 6000x700, 14 Tragrollen, TK 7,6 kN/Rolle | angetrieben | | <input type="checkbox"/> | - | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | - | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Rollenbahn 12000x700, 24 Tragrollen, TK 7,6 kN/Rolle | | <input type="checkbox"/> | - | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | - | - | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Materialauflageholme | | | | | | | | | | | |
| Material Vor-/ Ablageholm 1000 mm | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Material Vor-/ Ablageholm 2000 mm | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Material Vor-/ Ablageholm 3000 mm | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Sonderausstattung für Rollenbahnen TK 7,6 kN/Rolle | | | | | | | | | | | |
| Abdeckbleche zwischen den Rollen | pro Meter | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Kühlmittelauffangwanne unterhalb der Rollen, mit Ab- bzw. Rücklauf zur Maschine | pro Meter | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |



SFR = Seitenführungsrolle.

Weitere Längen und angetriebene Rollenbahnen auf Anfrage.

= Als Zusatzausstattung lieferbar · = Serienausstattung · = wahlweise · -- = nicht lieferbar.


MEBAzubehör

Sägebänder. Verbrauchsartikel.

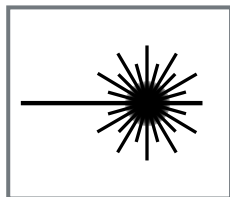
Sägebänder

Wir testen für Sie die besten Sägebandrohstoffe und bieten für jede Bandsägemaschine und jeden Einsatzbereich das optimale Sägeband. Auf modernsten Schweiß- und Schleifmaschinen produzieren wir Sägebänder und gewährleisten Ihnen durch unser Lager eine schnelle Lieferung.

| Sägeband- Abmessungen (mm) | Sägebandqualität | | | | | Modelle |
|-------------------------------|------------------|----|----|----|--------------------|---|
| | Bi-Metall S | PB | H1 | H2 | HM Hart- metall | |
| 4400 x 34 x 1,1 | X | X | X | X | X | 335, 335 A, 335G, 335GA, 335 DG, 335 DGA |
| 5800 x 41 x 1,3 | X | X | X | X | X | 410, 410 A, 410 DG, 410 DGA |
| 6100 x 41 x 1,3 | X | X | X | X | X | 510, 510 A, 510 DG, 510 DGA |

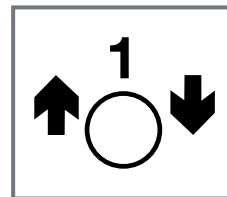
| Sägeband- Abmessungen (mm) | Lieferbare Zahnteilungen | | | | |
|---|--|---|---|---|-----------------------------|
| | Bi-Metall S | PB | H1 | H2 | HM Hartmetall |
|  | Für Serienschnitte im Automatik- betrieb; Lagen und Bündel im Vollbereich | Für Lagen und Bündel; Große Profile; Breiter Schnittkanal; Speziell für T-Träger | Serienschnitte für schwer zerspanbare Werkstoffe | Für schwer zerspanbare Werkstoffe (auch Nickel & Titan- legierungen) | Für hochfeste Werkstoffe |
| 34 x 1,1 | 2/3; 3/4; 4/6; 5/8; 6/10; 8/12 | 2/3; 3/4; 4/6; 6/10; 8/12 | 1,5/2; 2/3; 3/4; 4/6 | 2/3; 3/4 | 2/3; 3/4 |
| 41 x 1,3 | 2/3; 3/4; 4/6; 6/10 | 2/3; 3/4; 4/6 | 1,5/2; 2/3; 3/4; 4/6 | 2/3; 3/4 | 2/3; 3/4 |

*für höhere Schnittleistung PB, H1, H2 und HM als PREMIUM (beschichtet)



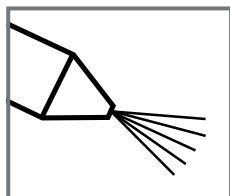
Laserleuchte

Projiziert die Schnittlinie auf das Sägematerial und zeigt, wo das Sägeband in das Material eintritt. Einfaches Ausrichten des Materials nach Anriss.



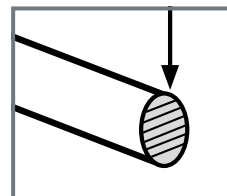
Heberolle

Das Material wird vom Auflagetisch abgehoben und kann somit leichter in die Maschine eingeschoben werden.



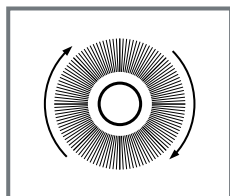
Micro-Dosieranlage

Wirtschaftliches und sauberes Sägen für trockene Späne, ohne Tropfenbildung.



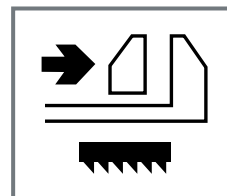
Nullanschlag

Das Sägematerial wird via modernster Lasertechnik automatisch positioniert und der Sägevorgang wird ohne Anschnitt gestartet.



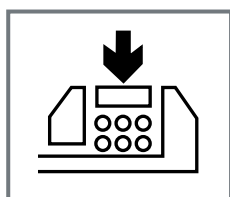
Angetriebene Spänebürste

Läuft Synchron zur Bandgeschwindigkeit und sorgt für eine konstante Bandreinigung.



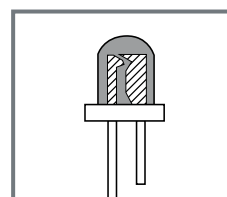
Doppelspannstock

Das zu sägende Teil wird zusätzlich fixiert. Dadurch weniger Gratbildung beim Durchsägen, kein Umfallen oder Verklemmen nach dem Schnitt.



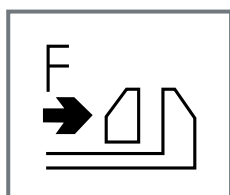
Bündelspannung

Mit den zusätzlichen, vertikalen Niederhaltern ist es möglich, Lagen oder Pakete zu sägen.



LED-Maschinenleuchte

Energiesparende SML-LED Leuchte für eine helle Ausleuchtung der Maschine.



Spanndruckregler

Reduzierung des Druckes, welcher über die Spanbacken auf das Material übertragen wird. Somit können Verformungen bei dünnwandigen Profilen vermieden werden.



Kratzbandförderer

Für den konstanten Spänetransport aus der Maschine in kundeneigene oder optional lieferbare Spänewagen.

MEBADienstleistung



Maschinenberatung

MEBA sawing solutions

Sie haben die Aufgabe – wir die Lösung. Wir beraten Sie gerne und bieten Ihnen Lösungen zu Ihren Bedürfnissen rund um die Säge. Erkundigen Sie sich nach sinnvollen Features zum nachträglichen Anbau wie zum Beispiel Microdosieranlage, Nullanschlag oder Bündelspannungen.



Technischer Kundendienst

Reparatur & Wartung: Prävention zahlt sich aus. Eine regelmäßige Inspektion und Wartung ist der beste Weg, um unnötigen Stillstandzeiten und Ausfallkosten entgegen zu wirken. Stellen Sie ein Höchstmaß an Verfügbarkeit sicher und sprechen Sie mit uns über die Möglichkeit eines Wartungsvertrags.



Inbetriebnahme: optimaler Start für Ihre Säge. Die Maschinenaufstellung und Inbetriebnahme erfolgt durch ein Team von erfahrenen Monteuren. Eine Einweisung Ihres Bedienpersonals bei Ihnen vor Ort stellt sicher, dass Sie in kürzester Zeit mit der Produktion beginnen können.



Ersatzteilservice:

Hohe Verfügbarkeit und schnelle Lieferung. Nur MEBA original Ersatz- und Verschleißteile sind der Garant für die volle Leistungsfähigkeit und Langlebigkeit Ihrer Säge. Wir halten alle wichtigen Teile permanent auf Lager.



Sägeschulungen:

Der entscheidende Know-How Vorsprung. Eine gründliche und praxisgerechte Schulung vor Ort erhöht die Fertigkeit der Bediener und steigert die Effizienz von Maschine und Anlage.



Teleservice: Der direkte Draht zu Ihrer Säge. Über ein hocheffektives Online-Diagnose-System können wir Ihre Maschine fernsteuern und diagnostizieren.



Sägebandservice

Wir testen für Sie die besten Sägebandrohstoffe und bieten für jede Bandsägemaschine und jeden Einsatzbereich das optimale Sägeband. Auf modernsten Schweiß- und Schleifmaschinen produzieren wir Sägebänder und gewährleisten Ihnen durch unser Lager eine schnelle Lieferung.



Lohnfertigung

Modernste CNC-Fräsmaschinen und Metallbandsägen bearbeiten mühelos Ihre Materialien. Die Profis an den Maschinen sorgen für zuverlässige Ergebnisse – überzeugen Sie sich selbst.

Fragen Sie auch nach Baugruppen- und/oder Elektromontage.

MEBA Metall-Bandsägemaschinen GmbH

Lindenstraße 6-8
D-72589 Westerheim

Telefon (+49) 0 73 33-96 44-0
Telefax (+49) 0 73 33-96 44-44

www.meba-saw.de
info@meba-saw.de

Alle Angaben ohne Gewähr, technische Änderungen vorbehalten.
Stand: Dezember 2016