


夢に挑戦

Challenging to Dream

イノベーションで発展を！

 株式会社コンヒラ
CONHIRA CO.,LTD.

 株式会社コンヒラ
CONHIRA

若人への言葉

代表取締役会長

山本正行

Masayuki Yamamoto



◆「失敗を恐れるな」

「失敗は成功の元」と言われるように、失敗と成功の相関関係は人生において望ましい事なのです。失敗は正に強烈な反省の動機です。

徳川家康が三方ヶ原の戦いで武田信玄に敗れ、みじめな自画像を絵師に書かせ人生の戒めとし、天下を取った物語は有名です。失敗の程度は反省の程度に比例します。故に成長の動機となるのです。

大言言葉において、「若気の至り」の一言で許される範囲が昔からあります。恐れることなく行動する事で、失敗が反省を促し成長を助けてくれるものです。臆病で保身の人生は成長が期待できませんし根暗的です。ポジティブな人生こそ青春時代というべきです。どうか皆さまにも失敗を恐れず実行する事の大切さを理解して頂きたいものです。

青春時代には限りがあります。人生において結婚し、人の親ともなれば世間から信用を得るものですが、反面、責任が伴ってきます。皆さまが10代20代であれば今こそ、恐れずに大いなる成長のための失敗をお勧めします。

コンヒラの由来

ことひら

金刀比羅宮は日本全国にあり海の神様として有名で、古来から多くの海運業者が大切にしてきました。創業者 山本正行も香川県金刀比羅宮のふもとで生まれ育ち、更に船の世界で生きてきたことから金刀比羅宮を大切にしてきました。「金比羅」は、古代インドのサンスクリット語(梵語)では「コンヒラ」と発音していたため、その名前にあやかり社名を「コンヒラ」と命名しました。

経営理念5か条

- 第一条 お客様のニーズを実現する製品開発を目指します。
- 第二条 絶えざる無駄の削減を目指します。
- 第三条 自主独立の経営を目指します。
- 第四条 チームプレーを重視します。
- 第五条 社員の能力育成を目指します。

ロゴマーク



「三光のマーク」を創業者 山本正行がイメージ化したものです。三光とは、太陽、月、星を表し、古来より船乗りが航海の道しるべとして利用してきたものです。船乗りであった創業者が、船の道しるべと同様、会社の道しるべを大切にすべしとしてロゴマークを制定しました。

事業理念(※品質方針)

顧客の目に見えない潜在的ニーズ、あるいは目に見える顕在的ニーズに応える商品・サービスを強烈な意志で諦めず実現し続け、社会に貢献する。

3つの想い

代表取締役社長

山本太郎

Taro Yamamoto



◆日本で生きていく

当社は日本の会社ですし、社員も日本で働いています。しかし実際はこれが難しい時代になっています。多くの「物作り」が安い海外に移ってしまっているからです。他社が造っているものと同じものをより安く造ることだけを指すメーカーが多いため、日本の工場を縮小し、人件費の安い海外へ工場を移すという考えになってしまいます。しかし、安さだけでは解決できないお客様のニーズも無限にあります。当社はそのようなニーズを実現することで、お客様に支持されてきました。

「顧客の目に見えない潜在的ニーズ、あるいは目に見える顕在的ニーズに応える商品・サービスを強烈な意志で諦めず実現し続け、社会に貢献する。」これが当社創業者 山本正行の事業理念です。他社と同じものをただ安く提供するのではなく、「お客様が望んでいるのに、他社ができないような製品を開発し続けることこそ、我々の文化です。このような開発は、世の中に答えがないため、自分たちで試行錯誤しながら進めなければいけません。そのため多くの困難もありますが、これを乗り越える過程で人が育ち、能力が壁を越え、そしてお客様には感動していただけます。ですから当社が求める人材は「自分で考え、自分で行動できる」ように育ってほしいといつも願っています。

◆グローバルに生きていく

日本で生きていくといながら、当社には4人の外国人が仲間として働いています。中国、台湾、ベトナム、アフリカと多岐にわたっています。しかし彼らは日本人と分け隔てなく尊敬され、存分に能力を発揮してくれています。当社では国籍、性別で採用するのではなく「能力・人柄」で採用しておりますので、偶然にその方が外国籍だということだけで考えています。また、女性管理職もあり、社員が産休も取得してもらっています。このように当社はキャリアと成長のチャンスが公平な職場です。更に海外の協力会社も中国、台湾、ベトナム、韓国などと多岐に渡り、間に商社を入れず直接海外現地工場と連絡しあい、頻りに訪問しています。自社では開発・設計・試験・企画を通してお客様のニーズを実現しますが、国内外にこだわらず、最適地調達・最適工場調達を組み合わせることで、お客様に支持していただける製品・サービスを造り続けています。

◆組織で生きていく

このように多岐に渡る仕事ができるのは、チームプレーで組織が動いているからこそです。当社は一人のスーパーマンで仕事を回すのではなく、チームで仕事を回すことで大きな仕事を安定して回し続ける文化です。産休などを取得しても仕事が止まることがないため、安心して休みが取れる仕組みになっています。このような社風に共感していただき、お客様のニーズを実現することを通じて、一緒に会社と成長したいというあなたと一緒に働ける日を楽しみにしています。

世界に向かって
創造と挑戦

Creation & Challenging



お客様から頼られる存在を目指す

藤原 直樹 さん

＜所属部署＞ 神戸営業チームリーダー
＜出身地＞ 大阪府

●コンヒラでの仕事内容

主な営業活動としては、船会社や商社へは船舶機器や部品の販売をし、造船所へは自社製品の機器の販売から打合せを行っています。その他にも見積作成・注文手配など、時には船や造船所に行き現場での製品のアフターメンテナンスも行っています。基本は営業なのでお客様へ自社製品を中心にさまざまな商材を紹介しています。その中でお客様のニーズに合うものや、将来的に必要なものがないかと日々考えながら活動しています。

●入社してよかったこと

私はもともと、機械の事や技術に関することは一切わかりませんでした。しかし、疑問や困ったことなどの相談を先輩や上司など部署関係なく教えて頂けることができました。また、一人1台パソコンが支給されており、事務作業はパソコン入力が主になりますので、パソコンのスキルもあがりました。

●コンヒラのよいところ

飲み会や、ゴルフ、BBQ、お寺巡りなど年齢や部署関係なく気の合う仲間同士で仕事以外でも交流があります。

また、年一回の社員旅行も楽しみのひとつです。

●今後の目標

日々勉強ですが、更に知識やスキルを身につけてお客様が満足いただけるような提案が出来るようになることと、会社の発展に貢献していきたいです。個人としてもお客様から頼られる人間を目指します。



チームワークが大きな力

福地 宏貴 さん

＜所属部署＞ 貿易チームリーダー
＜出身地＞ 三重県

●コンヒラでの仕事内容

中国・台湾・ベトナムなどの海外パートナー工場への注文手配や価格交渉、納期調整などを担当しています。他社メーカーへの販売、顧客対応もしています。簡単に言えば、海外調達部門と輸入商社の役割を兼務しているようなイメージです。日本語が分かる海外仕入先や語学のできるスタッフがいますので、挨拶程度の英会話ですらできていない私ですが、それでも貿易チームのリーダーをさせてもらっています(笑)

●入社してよかったこと

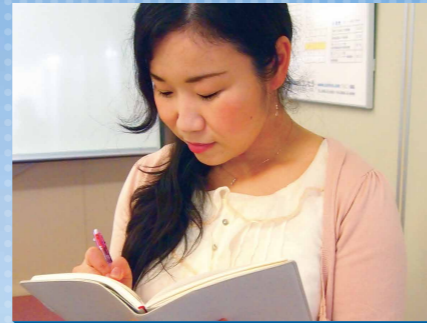
コンヒラではチームでフォローし合っており、有給休暇を取りやすい環境があります。会長、社長も家庭を大事にするよう後押ししてくれます。去年は連休をもらってテニスリゾートに行き思いっきり家族サービスできました。子どもの入園式や発表会にも参加できて成長を直接感じられるのも嬉しいですね。

●コンヒラのよいところ

自分がやりたいことを積極的にさせてもらえる機会が多く、様々なスキルを身に付けることができます。また、困ったことや問題が起こった場合には、上司はもちろん、違う部署にも相談、協力しながら解決できるチームワークがあります。

●今後の目標

海外調達先においてはまだまだ無限の可能性を秘めています。これからも新しいことにチャレンジし続け、お客様からの期待以上の成果を出し、会社としても個人としても成長していきたいです。



自分の世界をひろげていく

塩見 玲子 さん

＜所属部署＞ 管理チームリーダー
＜出身地＞ 愛媛県

●コンヒラでの仕事内容

管理チームのリーダーとして会社全般の経理責任者、また本社にて総務事務担当をしています。社員皆様が楽しく、かつ、居心地よくお仕事できる環境を心がけ、また他部署の方々が思いっきり営業、製造、開発できるよう、予算管理をしています。社員旅行では幹事も任されていますが、誰よりも観光・ショッピングを楽しんでしまい、時間を忘れることもちらほらあります。

●入社してよかったこと

実務経験ゼロで入社しましたが、こんな私に当時の上司は丁寧に教えてくれ、また同僚はあたたかく見守ってフォローしてくださり、今の私があります。社名変更、合併、移転等いろいろな業務に関わり対応することができ、充実した日々を過ごせてます。

●コンヒラのよいところ

同僚同士が仲が良く、また、上下関係も風通しがよいところ。入社当時、創業者である会長、社長とも話をする機会が度々あり、代表者の意見を伺うことも普段から多くあります。そういった職場環境から、上層部に発言できるチャンスは多いです。緊張感もありますが、思い切って自分の意見を述べることで、自分の世界も広がります。

●今後の目標

チーム内のみならず、会社全体の業務見直しを随時すすめて参りたいと思います。また、固定費の改善を推し進め、経費節約に努めて行きたいです。無限にある可能性。それを信じ、また、自分の交渉術を最大限に活かしていきたいです。



先輩をお手本に製品づくりを

小峰 高幸 さん

＜所属部署＞ 開発設計チーム
＜出身地＞ 兵庫県

●コンヒラでの仕事内容

創業者である弊社社長山本の監修の元色々な開発をさせて頂いています。弊社製品は、大きく「分ける」「混ぜる」「組み合わせる」の3種類の目的の製品に分けられており、私は主に陸上向け省エネ市場を狙った製品開発の設計に携わっています。

●入社してよかったこと

新工場建設に伴い事務所は2Fですが、1Fに工場ができて製品検査や試運転を行っているため、間近でそれらを見ることが出来ます。装置試運転ではスムーズに能力が活かされない事も多々ありますが、その時は製造、設計、営業関係者が集まり問題解決に向け、あーでもないこーでもない、と会議を繰り返しておこなっており、日々開発づくしです。

●コンヒラのよいところ

製品開発に至ってはユーザーの要望に柔軟な対応が必要になってきますし、もちろん数多く失敗もあります。世の中に無い物作りは知識、経験等を必要とします。私は知識がある方ではありませんが、先輩方をお手本に作業をして行く事で何とか進めております。「学ぶ＝真似る」です。ご経験があまり無い方も先輩方をお手本に真似てみて下さい。

●今後の目標

神戸支社は陸上向け環境装置の開発・製造に特化しております。船舶用機器については製造業が盛んな愛媛県今治市の本社工場生産を続けています。今後陸上向け主力製品の工場廃液の蒸発・濃縮装置や廃溶剤の回収装置など販売強化を目指しております。



いつも新しいチャレンジを

グエン バン ドン さん

＜所属部署＞ 貿易チーム
＜出身地＞ ベトナム ハノイ

●コンヒラでの仕事内容

ベトナム企業調査、出来る限りローカル企業との取引を広げ、仕入れ単価のコストダウンへ貢献することです。

●入社してよかったこと

◆中小企業だから、会社は家族の様に親しい感じがしています。

◆チームリーダーと営業と一緒に動くことができ、営業知識も身につく、実践することも体験出来ました。

◆前職は大手だったので、組織管理については把握できていませんでした。コンヒラに入社してからは毎月1回の研修会で、代表者である会長、社長、また執行役員などからの講義で組織運営を理解することができ、知識として少しずつ身に付けることができました。

●コンヒラのよいところ

◆いい人が多いと思います。

◆国籍・年齢を問わず社員を採用し、働きやすい職場だと思います。

◆健全な企業に向かい、追いかけ、いつも新しいチャレンジをし、ニッチ市場を集中している将来ある企業だと思います。

●今後の目標

◆出来る限り、高品質、低コストのベトナム製商品を日本のお客様へ届けたいと思います。



交流を深めながら進む

菊地 勇太 さん

＜所属部署＞ 神戸製造チーム
＜出身地＞ 兵庫県

●コンヒラでの仕事内容

装置の組立、納入先での現地試運転立会を行っております。組立から携われますので、装置の原理を理解出来る、且つテストを行うことで仕様の決定経緯を理解することができます。

●入社してよかったこと

多岐にわたる仕事に携われることで大小さまざまな知識を身につけられました。家庭面においてもその知識を活用することで、以前までは業者に頼んだり、高い機械を購入してやっていたDIYも、材料を安価に購入できるようになりました。他社ではできなかったかもしれない仕事の幅が経験を積むことで広がります。今まで勉強してきた分野をより一層の強化ができ、今まで勉強してこなかった分野ではコンヒラで勉強しながら自らを昇華できます。

●コンヒラのよいところ

同じ拠点の方との面識はありますが、別の拠点となるとあまり面識がありません。しかし、コンヒラではTV会議を通じて別の拠点の方と仕事の交流が出来るだけでなく、年に1回の社員旅行では拠点関係なく親睦も深められます。

●今後の目標

現状では与えられた部材を組立て、運転の確認をしているだけですが、今後は装置一台を自らの手だけで組立から運転工程までを習得したいと考えております。まずは配線工事。次は運転に必要な部材の選定・手配。そしてプログラムとまだまだ道のりがありますが、先にあるゴールラインに向かって精進して参ります。

Product Personality

卓越した製品力で世界へ

● 私たちはこんな事業をしています。

■ニッチ市場で確固たる地位を確立／他にない独自製品の企画・開発・製造・販売■主軸事業の一つである船舶部門にて、燃料油に関連する省エネ、省力化、低公害に効果的な製品開発を続けています。これまでに蓄積した技術力を基に製造を開始した工場用環境装置も導入実績は順調に推移。中国、ベトナムの協力サプライヤーとも高品質の機械加工品製作を進めており、多様化するお客様からのニーズに充分応えられる体制を整えています。

● 確かな技術力で省エネ、省力化に貢献。工場環境と船舶産業を支える製品を、グローバルに展開。

開発・設計
development

企画から納品まで圧倒的なマーケットインで顧客満足を目指す

● 当社の魅力はここ!!

当社は元々、メーカー商社として自社で企画し、自社工場で仕上げた製品を販売しています。技術者でもある会長が他に先駆けて、ベトナムや中国など海外の協力工場を開拓。私たちの製品を採用して下さるお客様に高品質・低価格の製品を、と信頼できる取引先と関係を築いてきました。現在も、機能面・品質面やコストの問題で「難しい」と他社が判断した製品でも「コンヒラならできる」と多くのお客様から頼っていただいています。これまで培った海外市場でのマーケティング力や現地スタッフとの交渉ノウハウは私たちの強み。今後は海外の協力工場で他メーカー様が必要とする部品製造や加工を請け負う製造支援にも力を入れていく考えです。

製造
Manufacturing

戦略・ビジョン

● 次々と生み出していこう！ 新たな【コンヒラブランド】

現在当社を支えている4つの事業は、<1>船舶用品機器の卸売 <2>オリジナル船舶用品の製造 <3>海外での製造支援 <4>アフターメンテナンスです。今後、特に伸ばしていきたいと考えているのは、お客様のニーズにきめ細かく対応し、心から満足いただけるオーダーメイドの製品を設計・開発する製造の領域。「どれだけお客様の新しい困りごとを察知し、当社ならではの解決方法を提案できるか」、「いかにしてお客様に納得いただける価値を創造できるか」をテーマに、既に蓄えている技術力・ノウハウを活かしていけば、これまで以上に【コンヒラブランド】を頼ってくださるお客様を増やしていくと確信しています。


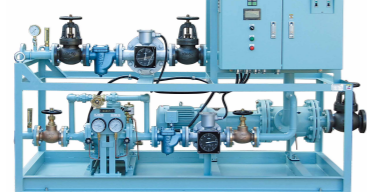

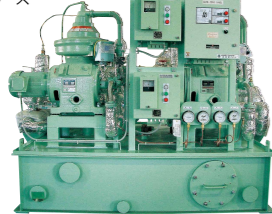


貿易
Trade

採用方針

● 重要なのはチームワーク！ 部署を越えて協力&グローバルに活躍

お客様の望むものを提案し、つくり上げる工程には様々な部署間での密な情報共有が欠かせません。営業のヒアリング・フィードバック、製造部門での試行錯誤など、社内の個の力が一つになってこそ素晴らしい製品が生み出されます。私たちは、「調和を重視できる方」と共に働きたいと思っています。当社では様々な人材がそれぞれの個性を活かし、またお互いを助けあい・高め合いながら成長中です。例えば、台湾・ベトナム人スタッフは、現地工場の開拓から納品までを営業と一緒に携り、商談・折衝をサポート。他にも、多種多様なバックグラウンドや得意分野を持つスタッフ、女性の管理職が活躍しています。

● 製品ラインナップの一例

<p>コンヒラワン FOUシリーズ</p> 	<p>プロセスブレンダー HPシリーズ</p> 	<p>溶剤回収装置 CSRシリーズ</p> 
<p>清浄機ユニット PUシリーズ</p> 	<p>マイクロストレナー NAGシリーズ</p> 	<p>蒸発・濃縮装置 CECシリーズ</p> 

Corporate Profile

会社概要



商号 株式会社コンヒラ
 設立月日 1973年11月1日
 資本金 1,200万円
 役員 代表取締役会長 山本 正行
 代表取締役社長 山本 太郎
 副社長執行役員 森田 勇
 神戸工場長執行役員 川本 美智男
 開発製造統括執行役員 越前 浩
 監査役 山本 夕子

Firm Name CONHIRA Co., Ltd
 Foundation November 1, 1973
 Capital J. Yen 12,000,000.00
 Directors Chairman Masayuki Yamamoto
 President Taro Yamamoto
 Vice President Executive Officer Isamu Morita
 Kobe Plant Manager Executive Officer Michio Kawamoto
 Development Production Unification Executive Officer Hiroshi Koshimae
 Auditor Yuko Yamamoto

事務所 本社
 〒794-0812 愛媛県今治市北高下町2丁目2番23号
 Tel(0898)23-6660 Fax(0898)23-6698

Office Head Office
 2-2-23, Kitakouge-Cho, Imabari Ehime, Japan
 (〒794-0812) Tel +81-898-23-6660 Fax +81-898-23-6698

神戸支社
 〒650-0047 神戸市中央区港島南町3丁目3番25
 Tel(078)599-7533 Fax(078)599-7532

Kobe Office
 3-3-25 Minatojima Minami Machi, Chuo-ku, Kobe, Japan
 (〒650-0047) Tel +81-78-599-7533 Fax +78-599-7532

ISO取得 1999年8月
 ホームページ <http://www.conhira.com/>
 加入団体 社団法人日本船用工業会 今治商工会議所

Certified ISO On August 1999
 Web Site(URL) <http://www.conhira.com/>
 Entry Organization Japan Marine Industry Incorporated Body.
 Chamber of Commerce and Industry of Imabari.

沿革 History

- 1973年11月 兎産業株式会社設立
- 1979年12月 長崎営業所開設
- 1981年04月 東京営業所開設
- 1984年05月 広島営業所開設
- 1986年12月 中国船舶工業総公司ブレンダーライセンス契約を締結
- 1987年12月 東京営業所を大阪に移転、大阪営業所として開設
- 1995年01月 長谷川貿易株式会社を買収し系列会社化
- 03月 大阪営業所を神戸に移転、神戸営業所として開設
- 1999年08月 品質管理システムISO9001を取得
- 2001年01月 中国に工場を独资設立
- 2003年03月 長崎営業所を神戸営業所に統合
- 2005年11月 福岡営業所開設
- 2008年08月 社名を株式会社コンヒラへ変更
- 2012年05月 トライアンサークル株式会社を吸収合併
- 2013年03月 福岡営業所を神戸営業所へ統合移転
- 2015年12月 開発機能拡大のため神戸支社ポートアイランドへ移転
- 2017年06月 広島営業所を本社に統合

商事部門 Contents of Business

<p>販売製品 Product for Sale</p>	<p>自社開発製品、内燃機関、ポンプ類、油圧機器、電気機器、制御機器 Our Own Developed Products Internal Combustion Engine Pumps, Hydraulic Units, Electric Units, Control Equipment</p>
<p>主な仕入先 Main Supporter</p>	<p>大晃機械工業、ヤンマーディーゼル、三浦工業、中国・ベトナム協力会社、その他 TAIKO KIKAI Co., YANMAR Diesel, MIURA Co., China・Vietnam Partner Co., and Others Co.</p>
<p>国内販売先 Domestic Sale</p>	<p>国内造船所、代理店、船舶所有会社、陸上プラント Shipyards Within the Country, Agent, Shipping Companies, Land Based Plant</p>
<p>国外販売先 Overseas Sales</p>	<p>中国、韓国、台湾、シンガポール、香港、ベトナム、ロシア、メキシコ、その他 China, Korea, Taiwan, Singapore, Hong Kong, Vietnam, Russia, Mexico, Others</p>