

**MEBA**  
sawing solutions.



**MEBAmat**  
Kraft. Ausdauer. Präzision.

Modernes Touch-Screen Panel,  
Jobverwaltung, Sägebandverwaltung.  
Optional:  
Materialdatenbank, Teleservice,  
Einsäge-Automatik, Nullanschlag,  
NC-Server

Prozess-Sicherheit:  
Minstdrehzahlüberwachung,  
Bandbruchüberwachung,  
Schnittdruck- und Vorschub-  
überwachung

Große Schwenktüren ermöglichen  
guten Zugang bei Sägebandwechsel  
und Reinigung

Sichere Beobachtung  
des laufenden  
Sägeprozesses

Hohe Kraftaufnahme  
an stabiler Doppel-  
rahmenkonstruktion  
mit moderner  
Kugelrollspindel

Kühlmittelbehälter  
(ca. 160 Liter)  
auf Rollschienen,  
mit Schauglas und  
integriertem Filtersieb

Hartmetalltaugliches Power-Sägen  
von Vollmaterial, Rohren, Profilen.  
Maximale Produktivität im  
Dauereinsatz, Ein- oder Mehr-  
schichtbetrieb

Minimale  
Reststücklängen  
durch neuartiges  
Spannstock-  
System

Maschinenrollenbahn mit  
geschlossenem Rollengang,  
freitragende Konstruktion und  
somit frei von Schmutz  
und Spänen

### Kompaktes und praktisches Design:

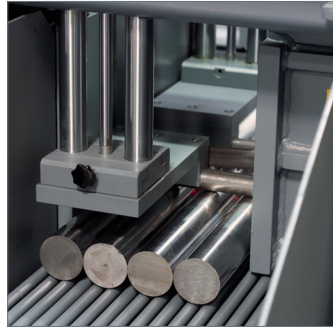
- Vollverkleideter Hochleistungs-Bandsägeautomat für sicheres, sauberes und leises Arbeiten
- Konzipiert für platzsparende Verhältnisse, dabei leicht zugänglich beim Einrichten, Sägebandwechsel (große Türen) und Wartungsarbeiten (Revisionsöffnungen).
- Hartmetalltaugliches Power-Sägen von Vollmaterial, Rohren, Profilen. Trennt mühelos schwer zerspanbare Werkstoffe, dabei schonend für das Werkzeug
- Maximale, prozesssichere Produktivität im Dauereinsatz, Ein- oder Mehrschichtbetrieb
- Sicherer Materialtransport durch geschlossenen Rollengang. Dank geriffelten, gehärteten Spannleisten und einer hohen Spannkraft ist eine sichere Materialpositionierung gewährleistet.  
Das Resultat: mehr Qualität bei Ihrem Endprodukt.

### Dynamik und Kraft:

- Sägevorschub und Materialeinschub mit Servoantrieb über elektrisch frequenzgeregelte Kugelrollspindel für exakte Qualität beim Sägeschnitt, ohne Kompromisse.

### Präzision und Zuverlässigkeit:

- Sämtliche Linearbewegungen sind über Kugelumläufungen geführt und somit leichtgängig, präzise, hochbelastbar und wartungsarm.
- Minimale Reststücklängen durch neuartiges Spannstocksystem für einen reibungslosen Materialtransport
- Zentrale Maschinenbedienung über menügeführtes, bedienerfreundliches Touch-Screen-Panel
- Hydraulische Materialspannung mit Vollhubzylinder
- Hydraulische, konstante Sägebandspeisung
- Hydraulisch, vorgespannte, seitliche Hartmetall-Sägebandführung
- Minstdrehzahl- und Sägebandbruchüberwachung
- Betriebsstundenzähler für Gesamtzeit, Sägestandzeit, Auftrag
- Angetriebene, synchron zum Sägeband laufende Späneräubbürste



# MEBA **mat** 330

Kraft. Ausdauer. Präzision.

| Technische Daten                                     |                               |
|--|-------------------------------|
| Ausführung   | Voll-Automat                  |
| 90°  | Ø 330 350x330 mm              |
| Motor  | 3,9 kW                        |
| Sägeband   | 4900 x 34 x 1,1 mm            |
| Bandgeschwindigkeit                                  | 15–200 m/min.                 |
| Reststücklänge ohne Mehr-Stangen-Spanneinrichtung    | Manuell: 20 mm<br>Auto: 20 mm |
| Reststücklänge mit Mehr-Stangen-Spanneinrichtung     | Manuell: 40 mm<br>Auto: 40 mm |
| Max. Materialdurchlass Mehr-Stangen-Spanneinrichtung | Ø 330 / 350 x 330             |
| Kleinster Ø  | 5 mm                          |
| Abmessungen (LxBxH)                                  | 1700 x 2400 x 2200 mm         |
| Arbeitshöhe  | 750 mm                        |
| Gewicht  | 2600 kg                       |

| Zusatzausstattung   |
|---|
| Schnecken-Späneförderer, Auswurfhöhe ca. 450 mm               |
| Fahrbarer Späne-Kippbehälter für Staplertransport             |
| Nullanschlag  |
| Mehr-Stangen-Spanneinrichtung                                 |
| Schnittverlaufskontrolle                                      |
| MEBA Microdosieranlage komplett mit Sprühkopf                 |
| Kompressor für Micro (nur wenn keine Druckluft vorhanden ist) |
| LED Arbeitsleuchte  |
| Arbeitstisch abfahrseitig                                     |
| Sonderlackierung 2-farbig nach RAL-Karte, nur Maschine        |
| Wasser-Sprühpistole   |
| Laserleuchte (Anriss sägen)                                   |
| Kühlmittel-Füllstandüberwachung                               |
| Verkürzte Reststücke (beidseitiges Öffnen)                    |
| Materialüberwachung (Breiten- und Höhenüberwachung)           |
| Teleservice / Fernwartung                                     |
| Vertikalrolle   |
| USB-Port, Schnittstelle für Daten Im- und Export              |
| Materialdatenbank   |

Modernes Touch-Screen Panel,  
Jobverwaltung, Sägebandverwaltung.  
Optional:  
Materialdatenbank, Teleservice,  
Einsäge-Automatik, Nullanschlag,  
NC-Server

Prozess-Sicherheit:  
Minstdrehzahlüberwachung,  
Bandbruchüberwachung,  
Schnittdruck- und Vorschub-  
überwachung

Beidseitiges Öffnen  
aller Spannstöcke für  
einen reibungslosen  
Sägeprozess

Sägevorschub und  
Materialeinschub mit  
Servoantrieb über  
elektrisch frequenzgeregelte  
Kugelrollspindel

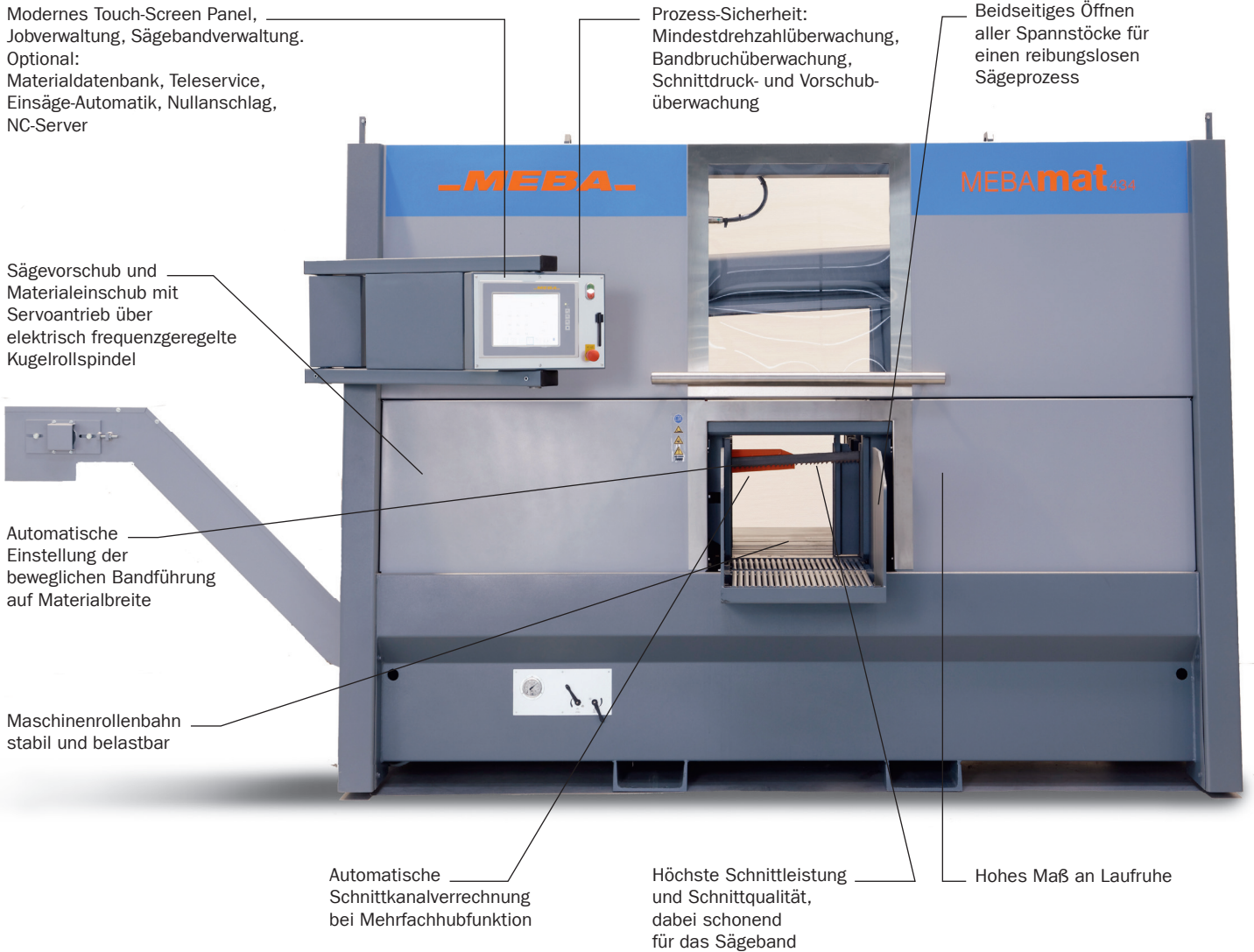
Automatische  
Einstellung der  
beweglichen Bandführung  
auf Materialbreite

Maschinenrollenbahn  
stabil und belastbar

Automatische  
Schnittkanalverrechnung  
bei Mehrfachhubfunktion

Höchste Schnittleistung  
und Schnittqualität,  
dabei schonend  
für das Sägeband

Hohes Maß an Laufruhe



### Kompaktes und praktisches Design:

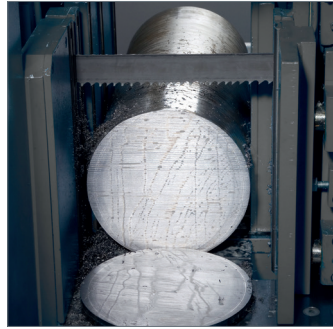
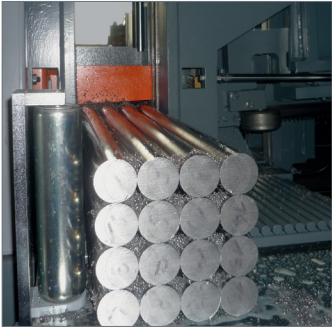
- Vollverkleideter Hochleistungs-Bandsägeautomat für sicheres, sauberes und leises Arbeiten
- Konzipiert für platzsparende Verhältnisse, dabei leicht zugänglich beim Einrichten, Sägebandwechsel (große Türen) und Wartungsarbeiten (Revisionsöffnungen).
- Hartmetalltaugliches Power-Sägen von Vollmaterial, Rohren, Profilen  
Trennt mühelos schwer zerspanbare Werkstoffe, dabei schonend für das Werkzeug
- Maximale, prozesssichere Produktivität im Dauereinsatz, Ein- oder Mehrschichtbetrieb

### Dynamik und Kraft:

- Sägevorschub und Materialeinschub mit Servoantrieb über elektrisch frequenzgeregelte Kugelrollspindel für exakte Qualität beim Sägeschnitt, ohne Kompromisse.

### Präzision und Zuverlässigkeit:

- Sämtliche Linearbewegungen sind über Kugelumlauf-führungen geführt und somit leichtgängig, präzise, hochbelastbar und wartungsarm.
- Zentrale Maschinenbedienung über menügeführtes, bedienerfreundliches Touch-Screen-Panel
- Hydraulische Materialspannung mit Vollhubzylinder
- Hydraulische, konstante Sägebandspannung
- Hydraulisch, vorgespannte, seitliche Hartmetall-Sägebandführung
- Minstdrehzahl- und Sägebandbruchüberwachung
- Betriebsstundenzähler für Gesamtzeit, Sägestandzeit, Auftrag
- Angetriebene, synchron zum Sägeband laufende Späneräubbürste



# MEBA **mat** 434

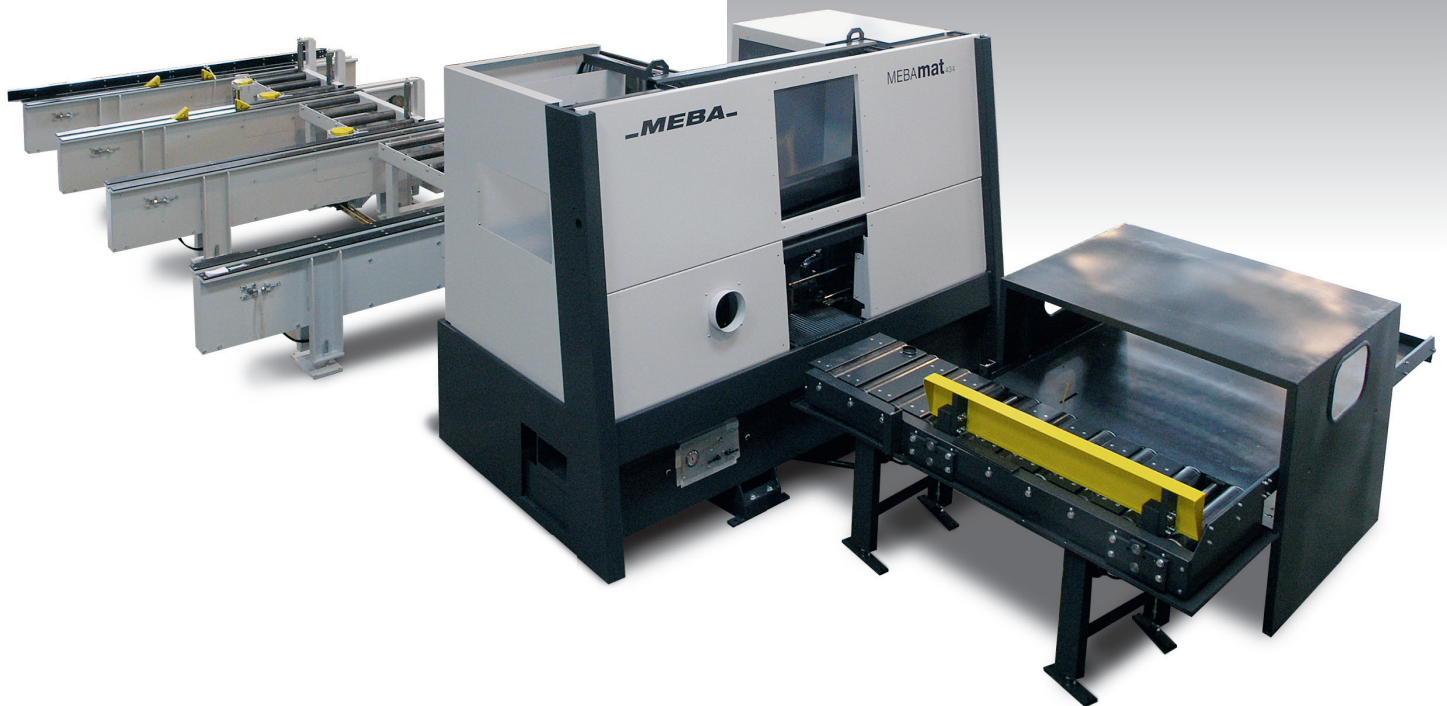
Kraft. Ausdauer. Präzision.

## Technische Daten

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Ausführung                               | NC-Automat                      |
| 90°                                      | Ø 430 430x430 mm                |
| Motor                                    | 7,5 kW                          |
| Sägeband                                 | 6220 x 41 x 1,3 mm              |
| Bandgeschwindigkeit                      | 15–150 m/min.                   |
| Reststücklänge<br>ohne Bündelspannung    | Manuell: 20 mm<br>Auto: 20 mm   |
| Reststücklänge<br>mit Bündelspannung     | Manuell: 105 mm<br>Auto: 210 mm |
| Max. Materialdurchlass<br>Bündelspannung | Ø 430 / 430 x 430               |
| Kleinster Ø                              | 5 mm                            |
| Abmessungen (LxBxH)                      | 1700 x 3100 x 2350 mm           |
| Arbeitshöhe                              | 750 mm                          |
| Gewicht                                  | 4100 kg                         |

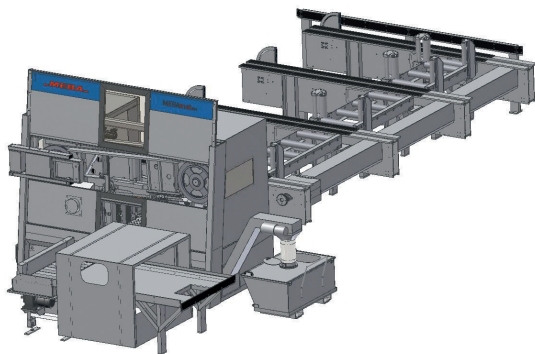
## Zusatzausstattung

|   |
|---|
| Kratzbandförderer, seitlich weggehend,<br>Auswurfhöhe ca. 1000 mm |
| Fahrbarer Späne-Kippbehälter für Staplertransport                 |
| Nullanschlag  |
| Spanndruckregler hydraulisch                                      |
| Material-Bündelspannung   |
| Schnittverlaufskontrolle  |
| MEBA Microdosieranlage komplett mit Sprühkopf                     |
| Kompressor für Micro (nur wenn keine Druckluft vorhanden ist)     |
| LED Arbeitsleuchte  |
| Arbeitstisch abfahrseitig   |
| Sonderlackierung 2-farbig nach RAL-Karte, nur Maschine            |
| Wasser-Sprühpistole   |
| Laserleuchte (Anriss sägen)                                       |
| Teleservice / Fernwartung   |
| USB-Port, Schnittstelle für Daten Im- und Export                  |



# MEBA materialhandling

Wirtschaftlich. Zeitsparend. Kundenspezifisch.



## Transportlösungen:

Für ökonomische und sichere Transportabläufe bietet MEBA individuelle Baukasten-Lösungen mit Rollenbahnen, Querabschiebern und Mess-Systemen.

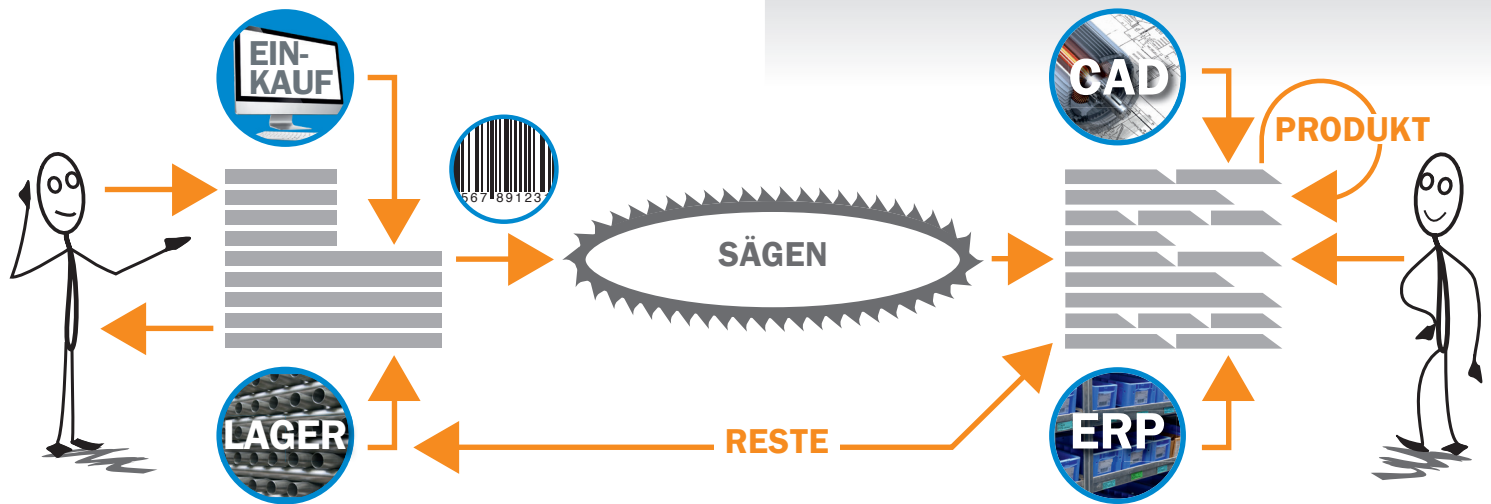


| Zufuhrseite 5,8 kN/Rolle |            |                 |             |
|--------------------------|------------|-----------------|-------------|
| Maße mm                  | Tragrollen | SF-Rollen inkl. | Zufuhr      |
| 1000x500                 | 3          | 1               | manuell     |
| 2000x500                 | 6          | 2               | manuell     |
| 3000x500                 | 7          | 2               | manuell     |
| 4000x500                 | 8          | 2               | manuell     |
| 6000x500                 | 11         | 2               | manuell     |
| 3000x500                 | 9          | 2               | angetrieben |
| 6000x500                 | 14         | 3               | angetrieben |

Abrollsicherung an Rollenbahn gegenüber Seitenführungsrolle  
Seitenführungsrolle

| Abfuhrseite 5,8 kN/Rolle |            |             |
|--------------------------|------------|-------------|
| Maße mm                  | Tragrollen | Zufuhr      |
| 1000x500                 | 3          | manuell     |
| 2000x500                 | 6          | manuell     |
| 3000x500                 | 7          | manuell     |
| 4000x500                 | 8          | manuell     |
| 6000x500                 | 11         | manuell     |
| 3000x500                 | 9          | angetrieben |
| 6000x500                 | 14         | angetrieben |

Abrollsicherung an Rollenbahn beidseitig



# MEBA **nc-server**

## Software. Management. Dokumentation.

### Management von Sägeteilen an MEBA Bandsägeautomaten:

- Werker kann sich auf das Sägen selbst konzentrieren, da die Datenvorbereitung am PC im Büro stattfindet
- Schnelle und fehlerlose Dateneingabe, da Datenübernahme aus CAD, Excel usw. und automatisches Sortieren nach Materialien
- Material und Zeit sparen durch Stangen-Optimierung (Schachteln)
- Sägeparameter werden automatisch eingestellt
- Bessere Fertigungssteuerung: Dokumentation durch gedruckte bzw. gespeicherte Sägelisten
- Datenvorbereitung/ Schachteln/ Sägeprogramme erstellen an mehreren PC's im Büro möglich
- Einbindung in die „Säge-Infrastruktur“ vor Ort

### Standardausstattung

- Erfassen von Sägeteilen am PC
- Schachteln (Staboptimierung)
- Schreiben von Sägeprogrammen

### Zusatzausstattung

- Einlesen von Stücklisten aus einer Excel Tabelle
- Import von CAD Daten oder ERP Systemen
- Anbindung an ein bestehendes Lagersystem
- NC-Server auf mehreren PC's installieren (extra Lizenzen)
- Sägeparameter (Senk- und Bandgeschwindigkeit, Kühlen, Sprühen automatisch einstellen)
- Einbindung Säge – Infrastruktur
- Druck von Etiketten
- Einlesen von Säge Daten aus Barcode

# MEBADienstleistung



## Maschinenberatung

### MEBA sawing solutions

Sie haben die Aufgabe – wir die Lösung. Wir beraten Sie gerne und bieten Ihnen Lösungen zu Ihren Bedürfnissen rund um die Säge. Erkundigen Sie sich nach sinnvollen Features zum nachträglichen Anbau wie zum Beispiel Microdosieranlage, Nullanschlag oder Bündelspannungen.



## Technischer Kundendienst

**Reparatur & Wartung:** Prävention zahlt sich aus. Eine regelmäßige Inspektion und Wartung ist der beste Weg, um unnötigen Stillstandzeiten und Ausfallkosten entgegen zu wirken. Stellen Sie ein Höchstmaß an Verfügbarkeit sicher und sprechen Sie mit uns über die Möglichkeit eines Wartungsvertrags.



**Inbetriebnahme:** optimaler Start für Ihre Säge. Die Maschinenaufstellung und Inbetriebnahme erfolgt durch ein Team von erfahrenen Monteuren. Eine Einweisung Ihres Bedienpersonals bei Ihnen vor Ort stellt sicher, dass Sie in kürzester Zeit mit der Produktion beginnen können.



### Ersatzteilservice:

Hohe Verfügbarkeit und schnelle Lieferung. Nur MEBA original Ersatz- und Verschleißteile sind der Garant für die volle Leistungsfähigkeit und Langlebigkeit Ihrer Säge. Wir halten alle wichtigen Teile permanent auf Lager.



### Sägeschulungen:

Der entscheidende Know-How Vorsprung. Eine gründliche und praxisgerechte Schulung vor Ort erhöht die Fertigkeit der Bediener und steigert die Effizienz von Maschine und Anlage.



### Teleservice:

Der direkte Draht zu Ihrer Säge. Über ein hocheffektives Online-Diagnose-System können wir Ihre Maschine fernsteuern und diagnostizieren.



## Sägebandservice

Wir testen für Sie die besten Sägebandrohstoffe und bieten für jede Bandsägemaschine und jeden Einsatzbereich das optimale Sägeband. Auf modernsten Schweiß- und Schleifmaschinen produzieren wir Sägebänder und gewährleisten Ihnen durch unser Lager eine schnelle Lieferung.



## Lohnfertigung

Modernste CNC-Fräsmaschinen und Metallbandsägen bearbeiten mühelos Ihre Materialien. Die Profis an den Maschinen sorgen für zuverlässige Ergebnisse – überzeugen Sie sich selbst.

Fragen Sie auch nach Baugruppen- und/oder Elektromontage.

## MEBA Metall-Bandsägemaschinen GmbH

Lindenstraße 6-8  
D-72589 Westerheim

Telefon (+49) 0 73 33-96 44-0  
Telefax (+49) 0 73 33-96 44-44

www.meba-saw.de  
info@meba-saw.de

Alle Angaben ohne Gewähr, technische Änderungen vorbehalten.  
Stand: September 2017