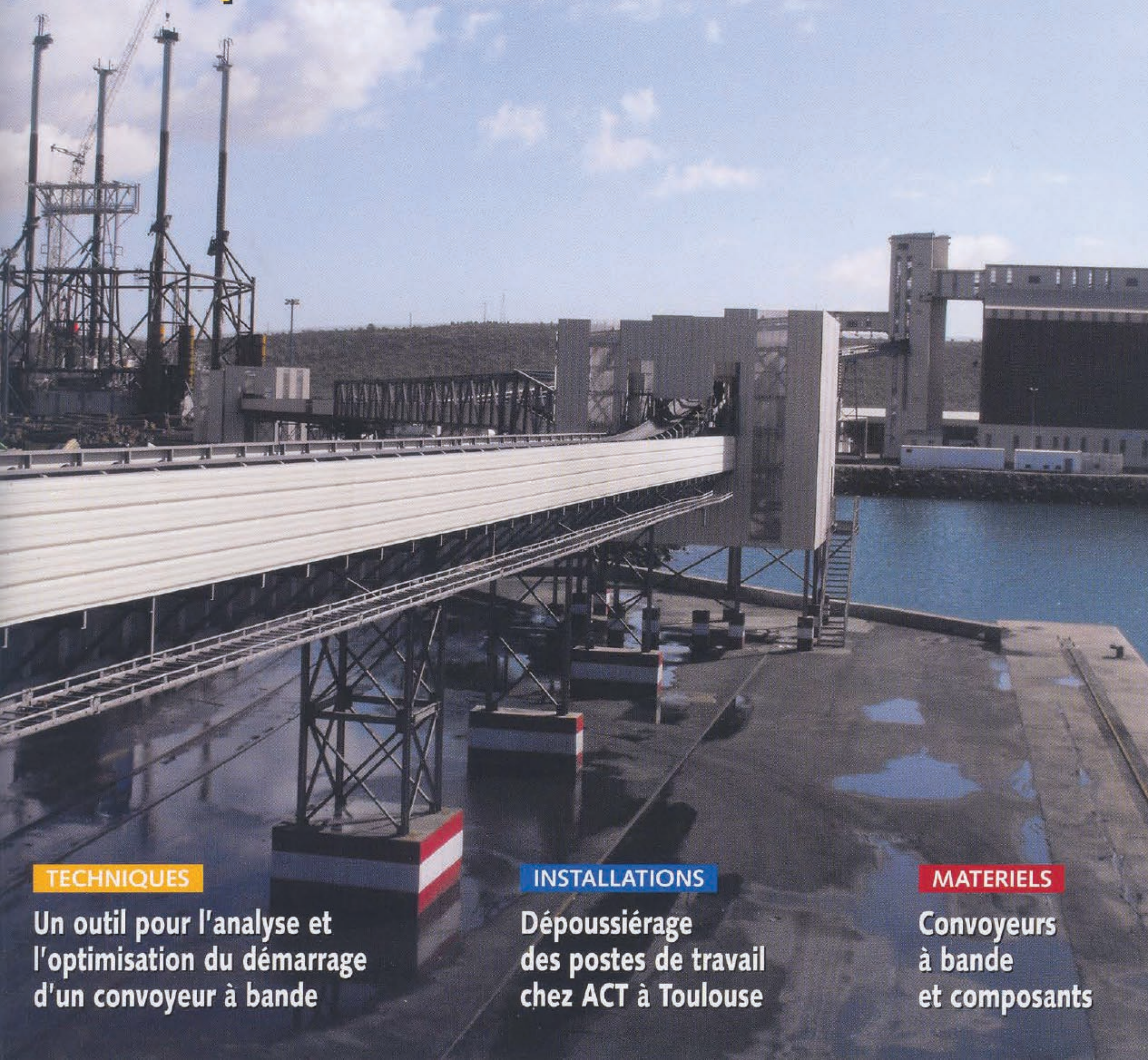


INFOVRAC

www.infovrac.com

REVUE DE MANUTENTION, STOCKAGE ET TRAITEMENT DES PRODUITS EN VRAC

Le nouveau terminal céréalier du port de Jorf Lasfar au Maroc



TECHNIQUES

Un outil pour l'analyse et l'optimisation du démarrage d'un convoyeur à bande

INSTALLATIONS

Dépoussiérage des postes de travail chez ACT à Toulouse

MATERIELS

Convoyeurs à bande et composants

Convoyeurs à bande et composants

Les convoyeurs à bande constituent un élément clé de la manutention des produits en vrac. Force est de constater que chaque numéro de la revue comporte au moins un reportage sur une installation intégrant des convoyeurs à bande. La conception des appareils, optimisée grâce à des composants adaptés et efficaces, répond aux exigences croissantes de sécurité et de protection de l'environnement. Les exploitants, quant à eux, sont à la recherche d'appareils conformes aux réglementations de plus en plus complexes au niveau européen ou national, performants en termes de débit et de fiabilité de fonctionnement, et simples d'entretien.

Système d'optimisation de l'étanchéité et de la sécurité d'un convoyeur

STANDARD INDUSTRIE propose le Liftube, système optimisant l'étanchéité et la sécurité d'un convoyeur à bande entre le point de chargement et le point de déchargement, que la bande soit lisse ou à tasseaux, en caoutchouc ou PVC, vulcanisée à chaud ou à froid, montée sans fin... Au lieu d'être en contact avec des rouleaux fixes, la bande défile sur un rouleau central horizontal basculant et glisse sur les rives latérales, elles aussi basculantes. Un capot amovible s'adapte sur l'ensemble pour réduire

les émissions de poussières du transporteur. Le capot et le rouleau central horizontal sont dimensionnés en fonction de la largeur du convoyeur. La bande transporteuse et les rouleaux sont facilement accessibles grâce à des supports basculants. Ce système breveté est disponible sous la forme de modules standard, évolutifs et faciles à installer sur convoyeurs neufs ou existants.

Le Liftube permet de remédier aux problèmes liés aux convoyeurs traditionnels : émissions de poussières, pertes de produit, danger, maintenance coûteuse, usure de la bande et des barettes latérales. Les rives basculantes et le système de rouleau basculant offrent une maintenance réduite et simplifiée. Les points rentrants sont protégés en conformité avec le décret n° 93-40. Le capot et les barettes latérales contribuent à réduire les émissions

de poussières entre le point de chargement et de déchargement, ainsi que les pertes de produit. Il n'y a pas de contamination du produit transporté et la durée de vie de la bande est plus longue.

Ce système s'adapte à tout type de convoyeur existant grâce à ses éléments standard, adaptables et évolutifs. Il s'implante sans modification de la puissance installée et permet un retour sur investissement rapide.

Le Liftube permet de transporter aussi bien des produits pulvérulents à granulométrie très fine (ciment, chaux, sucre, etc.) que ceux à granulométrie très importante (calcaire, chrome, fer, manganèse, etc.) ou très abrasifs (alumine, charbon, etc.).

Parmi ses références, on peut citer HOLCIM Bulgarie, qui a implanté quatre convoyeurs à bande Liftube de largeur 800 mm et d'une longueur totale de 210 m pour alimenter en produit alternatif le four d'une cimenterie, ainsi que la centrale thermique belge ELECTRABEL pour le transport du charbon (longueur totale de 200 m).

