



DRAWING LINE

LÍNEA TREFILADORA

LIGNE DE TREFILAGE

CC SERIES

CC is a cold rolling line starting from coils of hot rod wire that integrates wire reducing, profiling and coiling of ribbed or smooth wire for reinforcement purposes. Available models with 2, 3 or 4 reduction steps. Machines have vertical capstans and can be provided with vertical, horizontal take-up axis spool or for higher productivity, the vertical spooler "swap system" to limit downtimes.

CC es la gama de laminadores en frío con dos, tres o cuatro pasadas de reducción que a partir de rollos de alambón integra los procesos de estirado, trefilado, y enrollado de alambre liso o corrugado para la construcción. Son disponibles las versiones con bobinador vertical, horizontal o con el sistema "swap system" que limita el tiempo de inactividad al cambio bobina.

ASTEQ CC est une ligne de laminage à froid, à 2, 3 ou 4 passages, pour le fil-machine alimenté en couronne. La machine est pourvue à la fois de décalaminage, réduction de la section du fil, crantage et rebobinage. La ligne ASTEQ CC peut être équipée d'un bobineur vertical ou horizontal; en alternative un bobineur "double station" pour satisfaire une production plus importante en limitant les arrêts de la ligne.



CC SERIES

CC have been designed and manufactured in accordance with the concepts of strength and reliability: single framed machine, vertical capstans with hardened steel rings and cooled shaft, safety covers, soundproof and dust barrier. Operator panel integrates function of meter counter and possibility to produce conical or regular spools automatically.

La planta CC fue diseñada para el funcionamiento grave y facilidad de utilizo. La ingeniería y la construcción integran chasis monolítico rígido, cabrestantes enfriados y con superficie tratada con metal duro, solidez de las piezas, paneles de protección antipolvo limitadores de ruido. La pantalla de mando integra las funciones contaje y producción automática de bobinas cónicas o regulares.

La gamme CC à été conçue pour être à la fois robuste et fiable, mais surtout facile à exploiter. Sa structure, posée sur chassiss unique, intègre les cabéstans à la verticale convenablement refroidis, les capots de sécurité ainsi qu'une barrière anti-poussière. Le panneau opérateur comprend différentes fonctions telles-que: le compte mètres, ou l'option permettant la production de bobines coniques ou régulières.

TECHNICAL DATA	CC207	CC212	CC309	CC315	CC411
Capstands	2	2	3	3	4
Cold rolling cassettes max.	2	2	3	3	4
\varnothing_{in} wire rod [mm]	Ø 5,5 - 11,0 mm	Ø 5,5 - 14,0 mm	Ø 5,5 - 11,0 mm	Ø 5,5 - 14,0 mm	Ø 5,5 - 11,0 mm
\varnothing_{out} bars [mm]	Ø 4,0 - 10,0 mm	Ø 4,0 - 12,5 mm	Ø 3,4 - 10,0 mm	Ø 3,4 - 12,5 mm	Ø 3,0 - 10,0 mm
Spool weight	max. 2 ton	max. 3 ton	max. 2 ton	max. 3 ton	max. 3 ton
power [kW]	160 kW	200 kW	190 kW	245 kW	230 kW
Speed	7,2 m/sec.	12,0 m/sec.	9,0 m/sec.	14,0 m/sec.	11,0 m/sec.
Raw material	Steel hot rolled low carbon wire rod, SAE AISI 1008 / 1010 (ASTM A510, max. 500N/mm ² UTS), in coils of 2,5 ton				

