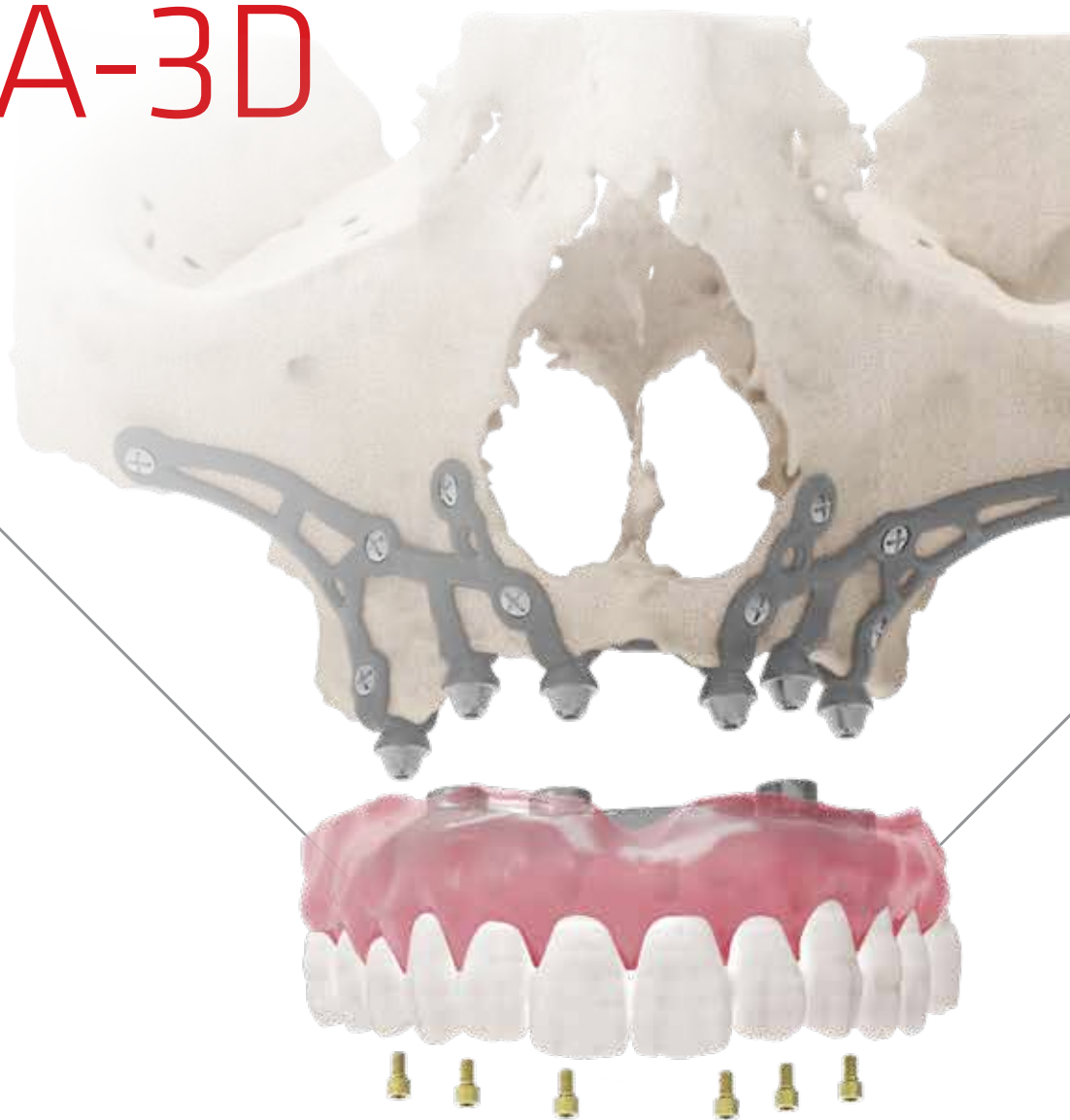


DISPOSITIVI IMPLANTARI
3D PRINTED

IUXTA-3D



AVVITATI E PRECISI:
**IL MEGLIO PER I TUOI
PAZIENTI**

IUXTA-3D

Grazie ad un'esperienza di oltre 20 anni nel settore implantologico e sulla base di numerosi casi clinici documentati, abbiamo innovato gli impianti sub-periostali IUXTA-3D: **da oggi queste piattaforme implantari sono avvitate e permettono di risolvere in maniera più precisa i casi di creste mascellari gravemente atrofiche, attraverso un protocollo affidabile e interamente digitale.**

Un'innovazione unica e fondamentale nel campo dell'implantologia iuxta-ossea che sfrutta al massimo la qualità e la precisione delle metodiche digitali per ottenere una soluzione "su misura" del paziente, migliorando nettamente la predicibilità della riabilitazione protesica.

È possibile eseguire tutte le tipologie di riabilitazioni: dal singolo elemento a riabilitazioni di arcate complete.

Le caratteristiche innovative di IUXTA-3D:

▶ **PIATTAFORMA AVVITATA ANCHE PER OVERDENTURE**

per garantire precisione e facilitare la pulizia.

▶ **TITANIO MEDICALE**

per garantire la massima resistenza.

▶ **COMPATIBILITÀ**

con una vasta gamma di componenti protesici per soddisfare qualsiasi esigenza di restauro.

▶ **FORI VITE SAGOMATI**

per garantire la massima stabilità.

▶ **ELEVATA SUPERFICIE DI CONTATTO**

che riduce il rischio di infossamenti d'osso da eccessivo carico.

▶ **LAVAGGIO DEL DISPOSITIVO**

con macchina industriale ad ultrasuoni grazie ad un protocollo di lavoro già consolidato.

▶ **REPORT DEDICATO PER OGNI CASO**

con anteprime tridimensionali del progetto ed un'analisi dettagliata dell'impianto in relazione a strutture anatomiche critiche.

▶ **FLUSSO DIGITALE AL 100%**

customizzato per ogni paziente.

▶ **ASSISTENZA TECNICA DEDICATA**

dalla pianificazione all'intervento chirurgico.

L'impianto IUXTA-3D viene fornito con una REPLICA IN RESINA dell'impianto stesso. In aggiunta viene sempre prodotto il MODELLO OSSEO del paziente, con stampa 3D in resina. Se richiesto, il Centro Fresaggio BTK può produrre anche la struttura per la costruzione del provvisorio.



DIGITAL WORKFLOW IUXTA-3D

TC CONE BEAM E PRODUZIONE DEL MODELLO OSSEO VIRTUALE IN 3D



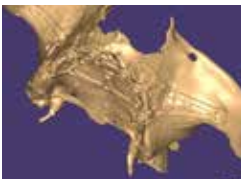
Il processo parte con l'acquisizione dell'esame tomografico del paziente in formato DICOM. Il paziente durante l'esame deve indossare una **dima radiologica dedicata**. Il file **DICOM** viene inviato dal Medico via web al **TEAM BTK**. Il TEAM BTK controlla la fattibilità del caso e inizia la fase di progettazione.



Carica immediatamente il file DICOM dell'esame Tomografico del paziente.

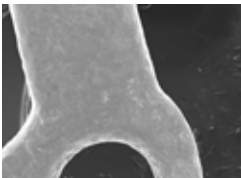
<http://upload.btk.dental/btk3d>

ELABORAZIONE DIGITALE DELLA STRUTTURA IUXTA-3D



IUXTA-3D viene modellata virtualmente sull'anatomia del paziente dagli specialisti del TEAM BTK, grazie ad un software CAD dedicato. **La geometria del dispositivo è studiata per sostenere il carico protesico garantendo la massima stabilità possibile.** Il risultato viene condiviso con il Medico prescrivente per eventuali modifiche e convalidato dallo stesso prima della produzione.

STAMPA 3D TITANIUM LASER MELTING



Ricevuta la prescrizione da parte del Medico, BTK produce il dispositivo con tecnica "Selective Laser Melting". Strati omogenei di polveri di titanio purissimo vengono fuse con un laser in modo selettivo sulla base del modello virtuale 3D. L'oggetto finale è caratterizzato da **elevati standard di purezza e di omogeneità microstrutturale** che assicurano elevate performance meccaniche. Il processo parte con l'acquisizione dell'esame tomografico del paziente in formato DICOM.

PULIZIA, DECONTAMINAZIONE, CONFEZIONAMENTO E SPEDIZIONE



L'impianto IUXTA-3D viene decontaminato in macchina automatica ad ultrasuoni, confezionato all'interno di una camera bianca in atmosfera controllata e fornito pronto per la sterilizzazione in studio. Il processo produttivo risulta validato e costantemente monitorato, BTK garantisce la rintracciabilità del dispositivo in conformità alle più restrittive normative di riferimento.

INTERVENTO CHIRURGICO E APPLICAZIONE OPERATORIA



L'intervento chirurgico avviene in anestesia locale o con sedazione cosciente. Al termine dell'intervento, al paziente può essere consegnato un primo provvisorio che consentirà la perfetta guarigione dei sottostanti tessuti molli. La costruzione del provvisorio può essere richiesta a BTK all'inizio del processo produttivo.

BT SCREW SURGICAL KIT

Kit viti corticali per chirurgia avanzata.



BIBLIOGRAFIA

Cerea M: Una soluzione alternativa al rialzo di seno. Italian Dental Journal. Anno 6. nr. 3/2001; pp. 5-8.

Cerea M: Oltre il seno: l'impianto pterigoideo. Giornale dell'Odontoiatra. 15/05/2011.n°6; pp. 7-8.

Cerea M, Olivetti F, Olivetti M: trattamento di grave atrofia mascellare con griglia e pterigo, www.Italian Dental Journal .it. Dental Academy.it

Virgilio F, Ferrario, Carlo Miani, Alberto Miani: Lineamenti di biomeccanica della masticazione nella pratica gnatologica. Milano: Edi.Ernes, 1988.

Raghoobar GM: 110th volume of Dutch Journal of Dentistry 4. Application of dental implants during the last decades: from subperiosteal to transosteal and endosseous implants. Ned.Tijdschr.Tandheelked. 2003 Nov;110(11);422-9.

Weiss CM, Reynolds T: A collective conference on the utilization of subperiosteal implants in implant dentistry. J.Oral Implantol.,2000;26(2):127-8.

E.Lloyd Dubrul. Anatomia orale di Sicher.Edizione Italiana a cura di A.Miani e V.F.ferrario. Milano EdiErnes 1988.

Schneider D, Marquardt P, Zwahlen M, Jung RE. A systematic review on the accuracy and the clinical outcome of computer-guided template-based implant dentistry. Clin. Oral Impl. Res. 20 (Suppl. 4), 2009; 73-86. doi: 10.1111/j.1600-0501.2009.01788.x

W. De Vos, J. Casselman, G. R. J. Swennen: Cone-beam computerized tomography (CBCT) imaging of the oral and maxillofacial region: A systematic review of the literature. Int. J. Oral Maxillofac. Surg. 2009; 38: 609-625.

Rafi, H., Karthik, N., Gong, H., Starr, T.L. and Stucker, B.E. "Microstructures and mechanical properties of Ti-6Al-4V parts fabricated by Selective Laser Melting and Electron Beam Melting". Journal of Materials Engineering and Performance, 2013, 1-12.

Vandenbroucke, B. and Kruth, J.P. "Selective Laser Melting of biocompatible metals for Rapid Manufacturing of medical parts". Rapid Prototyping Journal, 2007, 13.4: 196-203.

BTK PERSONAL TUTOR

Un vastissimo programma di assistenza personalizzata, caso per caso, con condivisione di un know-how d'eccellenza e un supporto individuale per la massima soddisfazione e il migliore dei risultati.

BTK è sempre a disposizione per qualsiasi richiesta di approfondimento e informazioni promuovendo periodici percorsi formativi ad hoc.

SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO

**Sistema qualità certificato
UNI EN ISO 9001 e UNI EN ISO 13485.**

L'azienda Biotec risulta iscritta al Registro dei fabbricanti di dispositivi medici su misura del Ministero della Salute.

MADE IN ITALY USED GLOBALLY



Garantiamo costantemente che la qualità dei nostri prodotti e servizi soddisfi le elevate aspettative dei nostri clienti e dei loro pazienti.

Professionisti specializzati sono impegnati ad offrire soluzioni complete nella ricerca applicata, nell'ingegnerizzazione, nella formazione e nelle attività correlate.