



# ***Wachstums- möglichkeiten***

Getreide • Eiweiß • Verarbeitung • Industrie

## Unsere globale Herausforderung

Laut der Vereinten Nationen soll die Weltbevölkerung bis zum Jahre 2050 voraussichtlich auf fast zehn Milliarden Menschen anwachsen. Des Weiteren wird davon ausgegangen, dass viele Menschen den Sprung aus der ärmeren Bevölkerungsschicht in die Mittelklasse schaffen. Eine solche Entwicklung bringt einen gesteigerten Bedarf nach eiweißreichen Nahrungsquellen wie Geflügel oder Schweinefleisch mit sich. Dafür müssen wiederum mehr Tiere gehalten werden, für die erneut ein erhöhter Bedarf an Getreide als Futtermittel besteht. Gleichzeitig wird die landwirtschaftliche Nutzfläche pro Kopf immer kleiner – und das in einem rasanten Tempo. Das heißt, wir müssen neue Technologien entwickeln,

um landwirtschaftliche Erzeuger in ihrer Effizienz zu unterstützen, damit eine sichere, nachhaltige, bezahlbare und reichhaltige globale Lebensmittelversorgung gewährleistet ist.

Die Herausforderung endet jedoch nicht bei der Nahrungskette. Mit zunehmenden Bevölkerungszahlen wird auch die Nachfrage nach Biokraftstoffen und sonstigen industriellen Gebrauchsgütern für landwirtschaftliche und artverwandte Erzeugnisse steigen. Diese Entwicklungen bedingen Innovationen und bieten neue Wachstumschancen für CTB.

Hauptsitz  
**Milford, Indiana, USA**

Gegründet in  
**1952**

≈ **1 Mrd. USD**  
Jahresumsatz

**3000+**  
Mitarbeiter weltweit

**46** Produktionsstätten  
und Lagereinrichtungen

## Marktführerschaft durch Innovation™ (Leadership Through Innovation®)

CTB steht an vorderster Front, wenn es darum geht, eine wachsende Weltbevölkerung zu versorgen. Und wir sind führend mit unseren Innovationen und der Entwicklung neuer Technologien zur Steigerung der landwirtschaftlichen Effizienz. Deshalb konnten wir ein herausragendes Wachstum verzeichnen und unsere starke Präsenz auf dem globalen Markt weiter ausbauen.

### Unser Wachstumskurs:

- + Entwicklung zum Hersteller mit dem besten Preis-/Leistungsverhältnis
- + Betonung eines produktorientierten Schwerpunkts
- + Ausbau der globalen Präsenz
- + Stärkung des Unternehmens durch Akquisitionen
- + Verbesserung der Finanzkraft

### Unsere Werte:

- + Integrität in allen Dingen
- + Kunden sind der Grund unserer Existenz
- + Rentabilität ist ein Muss
- + Spitzenleistungen bei allem, was wir tun
- + Menschen machen den Unterschied

### Warum Kunden unsere Marken wählen:

- Unternehmensstärke und Verlässlichkeit
- Langjährige Markentradition
- Guter Ruf im Hinblick auf Innovation, Technologie und Service
- Etablierte weltweite Präsenz und globaler Vertrieb
- Umfangreiche Kapazitäten und Mittel
- Zentraler Ansprechpartner für viele lieferkettenbezogene Belange
- Zu ethischen Arbeitspraktiken verpflichtet

### Unsere strategische Ausrichtung

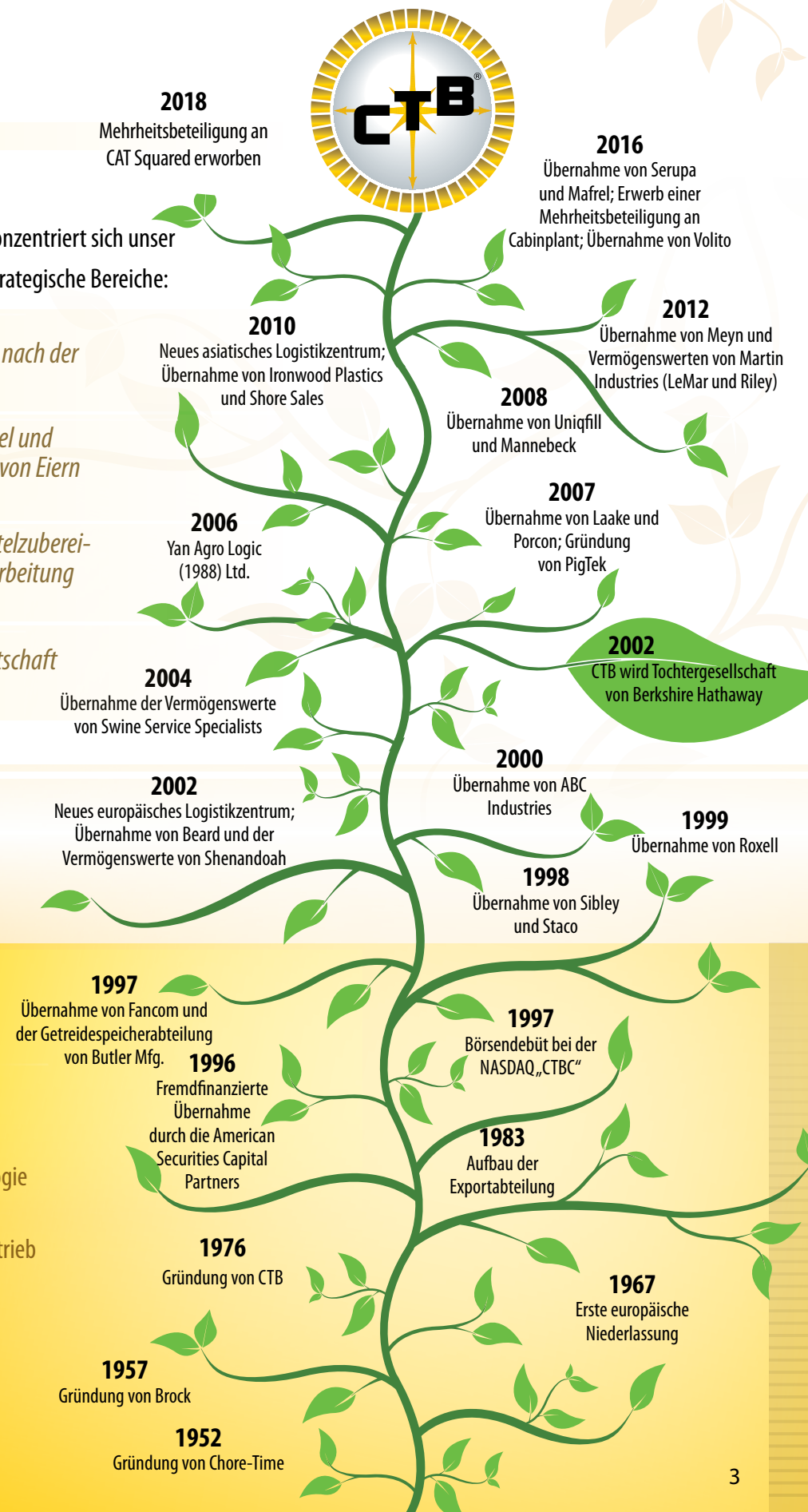
Obwohl CTB ein sehr vielseitiger Konzern ist, konzentriert sich unser derzeitiges und künftiges Wachstum auf vier strategische Bereiche:

**Getreide** · *Wahrung der Getreidequalität nach der Ernte und Schutz vor Verlusten*

**Eiweiß** · *Anlagen zur Aufzucht von Geflügel und Schweinen sowie zur Produktion von Eiern für die Lebensmittelversorgung*

**Verarbeitung** · *Anlagen zur Lebensmittelzubereitung für die Weiterverarbeitung oder zum Verzehr*

**Industrie** · *Nicht speziell für die Landwirtschaft bestimmte Technologien*





## Getreideproduktion

### Lagerung, Handhabung, Konditionierung und Bauten

Die globale Getreideproduktion erfuhr in der Vergangenheit einen rasanten Zuwachs – eine absolute Notwendigkeit, um dem Bedarf gerecht zu werden. Je mehr Getreide jedoch produziert wird, umso mehr Lagereinrichtungen, Umschlags- und Konditionierungsanlagen sind notwendig. Hinzu kommen sonstige Systeme zur Prüfung und Haltbarmachung der Getreidequalität nach der Ernte. Die Geschäftsbereiche von CTB setzen seit jeher neue Maßstäbe für die Branche dank unserer Lösungen für umfassendere Kapazitäten, höhere Produktionserträge und eine gesteigerte Effizienz sowie einer akkurateren Verwaltung des geernteten Getreides.

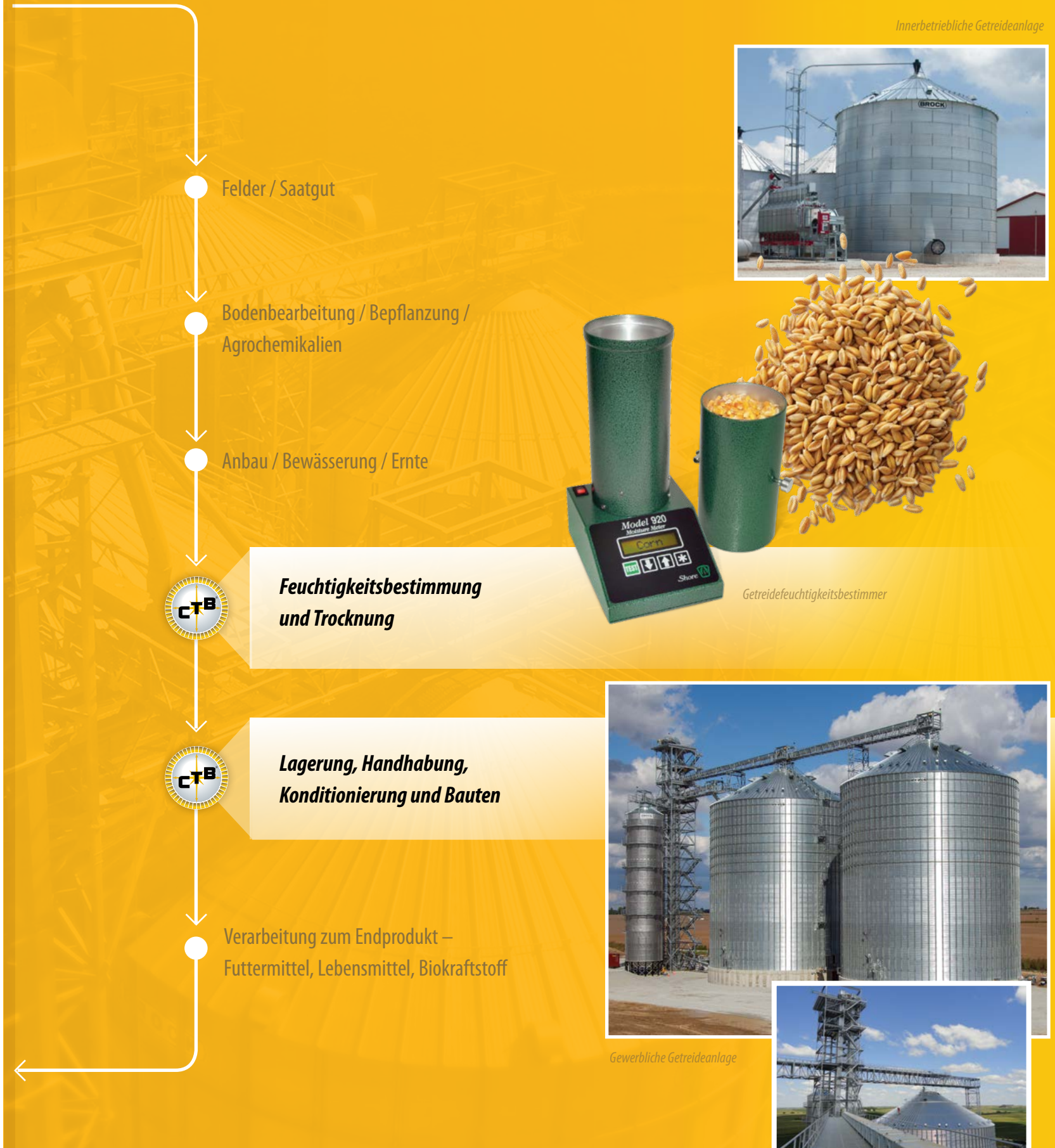
#### Produktkategorien:

Speicherbehälter, Getreidetrockner, Elevatoren, Stege, Türme, Förderer, Feuchtigkeitsbestimmer

#### Verwendet von:

Landwirten und einer Vielzahl von gewerblichen Unternehmen

#### Marken:



Innerbetriebliche Getreideanlage



Getreidefeuchtigkeitsbestimmer



Gewerbliche Getreideanlage



Bauten für Getreideanlagen





## Geflügelproduktion

### Geflügelzucht und -haltung

Der weltweite Geflügelbedarf hat kontinuierlich zugenommen, und diese Zunahme wird voraussichtlich auch andauern, insbesondere, da Wachstumsmärkte immer mehr Eiweiß in ihre Ernährung einbeziehen. Um den Anforderungen nach einer gesteigerten Fleischerzeugung gerecht zu werden, unterhält CTB ein bekanntes Markenportfolio für zahlreiche Segmente in der Geflügelproduktion mit Produkten zur Aufzucht von Masthähnchen und Mastputen sowie von Bruttieren, die wiederum neue Masthähnchen hervorbringen.

#### Produktkategorien:

Systeme für die Geflügelhaltung und Umweltkontrolle, elektronische Steuerungen und Software, Verarbeitungs- und Verpackungssysteme, Gebäude

#### Verwendet von:

Geflügelzüchtern und -integratoren

#### Marken:



Cabinplant®



MEYN®



Gebäude für die Geflügelproduktion



Gebäude



Vogelgenetik



Pharmazeutik /  
Futtermittelproduktion



Futter-, Wasser-, Luft-, Temperatur-  
und Unterbringungswerkzeuge



Fütterungsanlagen für  
Masthähnchen



Management, Steuerung  
und Software



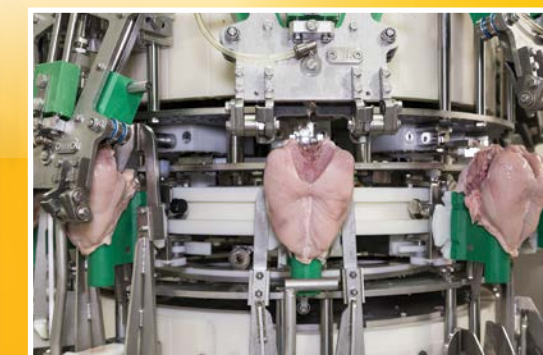
Fütterungsanlage für Putenküken



Elektronische Steuerung für Geflügelställe



Verarbeitung zum Endprodukt – Geflügelfleisch



Hähnchenbrustverarbeitung



Eierproduktion

**Aufzucht und Haltung von Legehennen**

CTB ist sowohl in der Eier- als auch in der Geflügelindustrie gut etabliert. Da wir auf beiden Märkten ähnliche Lösungen anbieten, sind wir in der Lage, die zunehmenden Fragen nach einer nachhaltigen Eierproduktion vollständig für uns zu nutzen. Wir sind bestrebt, die Gesundheit und Produktivität des Geflügels zu optimieren mit Hilfe von Systemen zur effizienteren Nutzung begrenzter Ressourcen wie Futtermittel, Wasser und Energie.

Produktkategorien:

Geflügelhaltungssysteme, Eiersammler, Systeme zur Umweltkontrolle, Dungbehandlungsanlagen und Software

Verwendet von:

Eiererzeugern

Marken:



Gebäude für die Eierproduktion



Gebäude



Vogelgenetik



Pharmazeutik / Futtermittelproduktion



Futtermittel, Wasser, Luft, Temperatur und Eierproduktion/-sammlung



Legenester



Eiersammler



Management, Steuerung und Software



Voliersystem für Legehennen



Verarbeitung des Endprodukts – Eier



Schweineproduktion

**Tieraufzucht und -haltung**

Der weltweite Schweinefleischbedarf steigt auch weiterhin drastisch an. Aus diesem Grund ist es nicht nur notwendig, die Produktionserträge auf effiziente Weise zu steigern, sondern auch die Tierhaltung sowie die Umweltverträglichkeit zu optimieren. Als Antwort darauf hat sich CTB in all diesen Bereichen marktführend aufgestellt, um den derzeitigen und künftigen Anforderungen dieses rasant wachsenden Marktsegments gerecht werden zu können.

Produktkategorien:

Sauen- und Schweinehaltungssysteme, Systeme zur Umweltkontrolle, elektronische Fütterungsanlagen, Tierkennzeichnungs- und Biometricsysteme, Luftqualitätssysteme, integrierte Verwaltungssoftware

Verwendet von:

Schweineproduzenten

Marken:



Marktübliche Schweinefütterungsanlage



Elektronische Saufütterungsanlage



Gebäude / Genetik

Schweine

Pharmazeutik / Futtermittelproduktion



**Futtermittel, Wasser, Luft, Temperatur und Technologie**



Ferkelfütterung



Elektronische Steuerung für Schweineställe



**Management, Steuerung und Software, Luftreinigung**

Verarbeitung zum Endprodukt – Schweinefleisch



Luftreinigungs- und Luftfilteranlage



Lüftungsgebläse



Lebensmittelverarbeitung

**Verarbeiten, Wiegen und Verpacken**

Da auch die Lebensmittelproduktion aufgrund der weltweiten Nachfrage zunimmt, bedarf es besserer Verarbeitungs- und Verpackungsanlagen, um die Lebensmittel auf den Tisch der Verbraucher zu bringen. Deshalb hat CTB auch in diese Industrien investiert, um unseren Einfluss auf die Lebensmittelkette zu vergrößern und das immense Wachstumspotenzial zu nutzen. Wir stellen verarbeitenden Betrieben Lösungen zur Verfügung, die sie bei der Verarbeitung zahlreicher Lebensmittel wie Geflügel, Fisch, Meeresfrüchten, Obst, Gemüse und Fertigprodukten unterstützen.

Produktkategorien:

Verarbeitungsanlagen, Wiege- und Verpackungstechnik, Anlagen zur Weiterverarbeitung, Softwareanwendungen für die Lebensmittelverarbeitung und Rückverfolgbarkeit

Verwendet von:

Fleisch-/Geflügelverarbeitern, Fisch-/Meeresfrüchteverarbeitern, Obst-/Gemüseverarbeitern, Käseherstellern, Erzeugern von frisch zubereiteten Speisen

Marken:

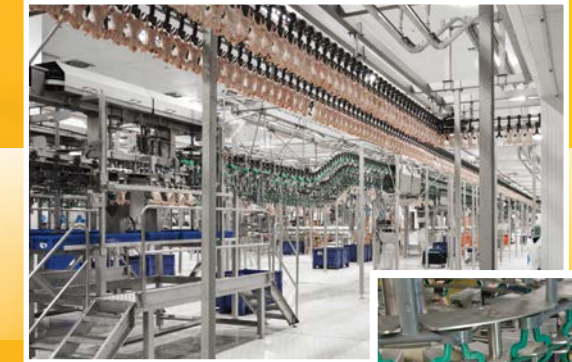
Cabinplant®

CAT<sup>2</sup>

MEYN®



**Fleischgewinnung**



**Wiegen und Verpacken**



Hähnchenbeinverarbeitung

Sortieren und Wiegen von Hähnchen



**Weiterverarbeitung zu verzehrfertigen Gerichten**

Sortieren und Wiegen von Tintenfischen, Muscheln und Garnelen



**Sonderlösungen für die Verarbeitung von Fisch, Meeresfrüchten, Obst, Gemüse und Käse**



**Software**



Software zur Lebensmittelverarbeitung



## Industrieanlagen / Anwendungen

CTB hat in der Vergangenheit Geschäftsbereiche integriert, die außerhalb unseres landwirtschaftlichen Kernbereichs liegen. Diese Entscheidung folgt einer Diversifizierungsstrategie, mit der wir eine höhere Stabilität und ein größeres Wachstumspotenzial anstreben. Obwohl diese Unternehmen keinen direkten Bezug zu unseren zentralen Geschäftsbereichen haben, bringen sie unerlässliches und einzigartiges Fachwissen sowie Innovationen ein, mit denen wir unsere Agrartechniken ausbauen und trotz des zyklischen Wesens der Landwirtschaft gedeihen können.

### Produktkategorien:

Öleindämmungssysteme, industrielle Lagerung und Handhabung rieselfähiger Materialien, Pferdeställe und Fütterungsanlagen, architektonische Türen und Fenster, Präzisionsformteile aus Kunststoff, Industriebauten, Luftreinigungs- und -waschanlagen

### Verwendet von:

Automobil-/Industrieanlagenherstellern, Bauträgern von Gewerbe-/Industriegebäuden, Elektronikherstellern, Reitsportlern, Obst-/Gemüsebauern, Unternehmen für mechanische Anlagen, Herstellern von Medizingeräten, Pilzzüchtern, Ölerzeugern, Viehzüchtern und anderen

### Marken:



Pferdestall



**Pferdeställe und Fütterungsanlagen; architektonische Türen und Fenster**

Bürogebäude

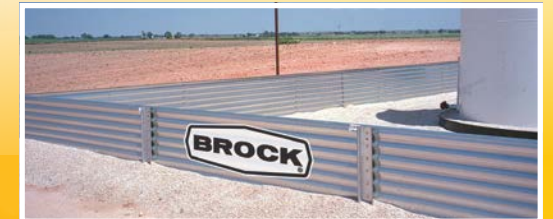


**Lagerhallen und Bürogebäude**



Lagerhalle

**Öleindämmungssysteme; Lagerung und Handhabung von Kunststoffgranulaten**



Öleindämmungssystem

**Präzisionsformteile aus Kunststoff**



Kunststoffteile für die Automobilindustrie und andere Branchen

**Luftreinigungs- und Luftwaschanlage**



Luftreinigungs- und Luftfilteranlage



# CTB, Inc. widmet sich der *Unterstützung der hungrigen Weltbevölkerung durch Nahrung*<sup>™</sup> (Helping to Feed a Hungry World<sup>®</sup>)

... mit vielen seiner Geschäftsbereiche, die vornehmlich Systeme und Lösungen für die Getreide-, Geflügel-, Schweine- und Eierproduktion in der landwirtschaftlichen Lieferkette bereitstellen. Neben den traditionell landwirtschaftlichen Lösungen fertigen wir außerdem Gebäude, Ställe, Softwarelösungen zur Lebensmittelverarbeitung und weitere Produkte für unterschiedliche Branchen an. In jeder Branche, in der wir uns engagieren, bieten wir weltweit unseren Kunden, Mitarbeitern, Anteilseignern und den Menschen neue Wachstumsmöglichkeiten.



**CTB, Inc.**  
Ein Berkshire Hathaway-Unternehmen

[www.ctbinc.com](http://www.ctbinc.com)

611 North Higbee Street • P.O. Box 2000 • Milford, Indiana 46542-2000, USA  
Telefon: +1 574-658-4191 • E-Mail: [ctb@ctbinc.com](mailto:ctb@ctbinc.com)

**AgroLogic**<sup>®</sup>

**BROCK**<sup>®</sup>

Cabinplant<sup>®</sup>

**CAT**<sup>2</sup><sup>™</sup>

**CHORE-TIME**<sup>®</sup>

**Fancom**<sup>®</sup>

**IRONWOOD  
PLASTICS**<sup>®</sup>

**LAAKE**<sup>®</sup>

**LEMAR  
INDUSTRIES**<sup>®</sup>

**MEYN**<sup>®</sup>

**PIGTEK**<sup>®</sup>

**ROXELL**<sup>®</sup>

**SERUPA**<sup>®</sup>

**Shore**<sup>®</sup>