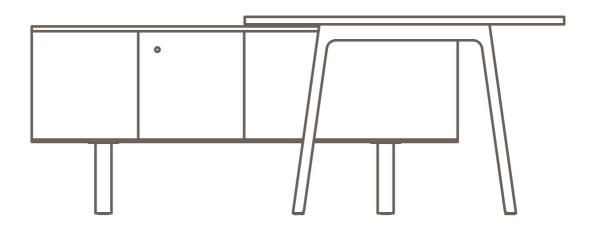


Skuba





HISTORY

Dalla sua nasotta l'azienda MECO ha vissuto pienamente l'evolucione industriale che ha caratterizzato lo sviluppo economico del nostro paese dagli anni '70. Un percorso che gli ha permesso di acquisire nel tempo macchinari e attrezzature utili a realizzare interamente il cicio produttivo del propri prodotti. Il denominatore comune nel tempo è stata la ricerca di una qualità che consenta una indiscutibile sicruzza e divercizza del prodotto, cerdificando la solidità al joura estetica.

Nel corso dell'utimo decennin l'azienda ha ampliatha la propria offerta realizzando una gamma compete di prodotti, in conformità all'idea di contract table dello spazio utificio. Oviamente table evoluzione ha necessariamente importo una maggiori evestibilità propriatula el estetica, y vicina all'arredo case, con l'Introduccione concent di arredo tambiento importo una maggiori evestibilità propriatula el estetica, so, con l'Introduccione, con concent di arredo tambiento indica un processo evolutivo nuavo per l'azienda che con il consenso del mercato sposta l'interesse dalla standardizzazione industriale, alla personalizzazione estetica e funzionale del prodotto secondo le necessità delle di prodotto secondo le necessità delle prodoria clientale.

La scetta di un orientamento "su misura dell'utente" ha imposto una investibili revoluzione organizzativa dell'azienda so e si e strutturata allo socio di accompagnare nel suo evolvera l'idea del cliente, adequando lagi allo arisonato del considerato denicio, momento e di organizzativa, besendo e side cassi esta designazione la sel diverse all'assissimità, interne al teste mogregalia: che especiativo di sedicata de l'adia oriente dell'idea in vero prodotto. Inoltre il contatto diretto del gruppo progettuale al ciclo produttivo, consente una verifica immediata sulla fattibilità di un progetto ed il suo controllo costante nelle fasi relazzione.

Since its boundation the company MECO has fully lived the industrial change which has characterized the economic development of our country from the 70s. A route which over the time allowed the company to acquire the machinery and equipment useful to full fill entirely the production cycle of its products. The common denominator over the time, was the search of a quality that allows an unavestionable solely and disturbly for the conduct, preferring the solidity to the ourse estated: cists.

Over the last decade the company has expanded its own offer in order for realize a complete range of products, in accordance with the idea of total contract of the office space. Obviously, such evolution has necessarily required more sensibility regarding the electrical parallel market reconstruction and the market real reside, closer to horner intrinduction of the contract contract of the office and finishes. A new evolutionary process starts for the company, which with the consent of the market, moves the interest from the industrial standardization to the aesthetic and functional customization of the conduct accordance to be customers" observed:

The choice of a "customized user" orientation has imposed an unavoidable structural revolution of the company in order to support the idea of the customer, in compliance with the technical, regulatory and productive standards. This is made possible thanks to a close cooperation between the different professions inside the design team, who manage the delicate process of translation of the idea into an erral product. Besides, the direct control for the desinit earn with the production or one callows an immediate check on the fessibility of a project and its constant control during the implementation phases.

Depuis sa création la société MECO a pleinement vécu les mutations industrielles qui ont caractérisé le développement économique de notre pays depuis les années 70. Un parcours qui, au fil du temps, il a permis d'augnér les machines et le matériel nécessaires pour réaliser entièmement le cycle de production de ses provides. Le dénominateur commun dans le temps a été la recherche d'une qualifie du jouisse permettre une sécurité nourissaisse et la durabilité du ponduit, tout en préférant la solitié à l'a festilétque pure.

Au cours de la demière désenvie, la société a étrais you notifie en produssant une gamme compléte de produits, conformément à l'idée de la discontant de l'espace bureau. Evidemment, cette évolution ou des des destines para pour la consoption et la l'espace bureau. Evidemment, cette évolution en moit des une moits on meubles sur mesure avec de nouvel ont de la discontant of inférieur, introdussant na notion de meubles sur mesure avec de nouvel couleurs et finitions. Un nouveau processus d'évolution démarre pour la société qui, avec le consentement du marché, déplace l'inférêt de la standardisation industrielle à la personnalisation du produit soin les besoins es besoins es hébilisous et évocrionnées de ses promores clients.

Le choix of une orientation "is un mesure des besoins du client" a imposé des changements of organisation inévitables de l'entreprise qui et élé structurée afin de soutenir l'idée du client, tout le long des one évoltion, ou l'adaptant aux nommes techniques, réglementaires et de production. Cec les returne du possible par une coopération étroit entre les differentes professions à l'intérieur et l'équipe de conception, qui génet le processus délicat de la traduction de l'idée en produit réel. En outre, le contact direct de l'équipe de conception avec le cycle de production, permet un contrôle immédiat sur la faisabilité du no moist et sa constante maitrée dans les phases de réalisations.

MISSION

L'atthiet de fare umano nasce storicamente dallo stimolo di soddistrare le proprie necessità di construe per l'ampo, a la son modificate in conformità all'evolvensi del presiero umano. La prima necessità del contriure per trovane repora si le trasformata, in resporta alle essigenze dell'unom ordere, in una articolata availei funcionata availei funcionata, modice quals presiero umano. La programma necessità di offrire regole e metadologie di availei del feromene ha generato discipline complementari al mondo dell'Architettra, tutter conducibili allo studio dell'arredamento di interni. La prograttazione di ogni signalo oggotto si delle exproprieri di roccarre, in functione dell'argiserza da soddistra, in milgino fermano da arthibirui all'oggotto. La presenta di soddistra, in milgino fermano da arthibirui all'oggotto. La passa prima tase delle seguire pui un sotta dell'architettra. La necessità di ricondurre tutte queste particolatrità ai una economia sostettibile ha prodotto la disciplina delle Design Industriale. Quindi il Design si cronoce a prodetto data faccioni chiessa et un determinato coasità, in circarde alla forma miliorie in sesso si di amini formationi au somiciorente ne articoli.

Il progetto nasce e si sviluppa dalla individuazione dei requistii specifici dell'utenza. Determinare l'utilizzatore e le sue necessità è il primo passo per specializzare la forma dell'oggetto. Si impone l'obbligo per il procettista, in questa fase, di attuare scalte decisive tra finalità estetiche, funzionali ed economiche. L'equilibrio tra tail ambiti determina la qualità ed il successo del procetto.

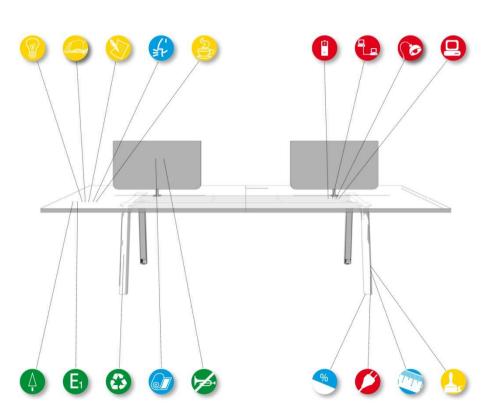
The activity of human behavior arises historically from the urge to meet the own needs. These, over the time, have been modified in accordance with the evolution of human thought. The first necessity of building for finding sheller has been transformed, in response to the needs of the modern man, this an aircitated functional analysis, which consist meet, stanking and personal table. The needs to provide rules and methods of analysis of the phenomenon has created complementary disciplines to the world of the Architecture, all related us the things. The design of each spring discharge the provide story and the provided provided in the provided provided to a carticular time, as the search of the best form in a broader sense that simply the rapidical one.

The project is created and developed by identifying the users 'specific requirements. To determine the user and its needs is the first step in order to specialize the object's shape. At this stage, the desioner, must implement decisive choices between aesthetic, functional and economic purposes. The balance between these areas determines the quality and success of the project.

L'activité du comportement humain dérive historiquement de son instinct pour répondre aux propres besoins. Ces derniers, au fill du temps, se sont modifiés en fonction de l'évolution de la pensée humaine. La première nécessité de constiture ou trouver un aire s'es et transformée pour répondre aux exigences de l'homme notienne en une arailée arrânée de l'ordinciers et qui mêtange entre répondre en une arailée arrânée et fonctionne qui mêtange et des méthodoignes de l'acque du prévonne en a crée des disciplices compréhentaires au monde de l'Architecture, qui peuvent être toutes reconstatés à l'écude de la décoration d'intérieur. La conception de chaque dojet doit recherche, en hondroi de l'augènce à satisfaire, le melleure forme à artificuer à l'objet. Suite à cette première phase, une étieur sur le matéries alge pour sa réalisation et quoi en et forméter places, dot suive. La nécessité de recondure toutes ces particularités à une économie soutenable a crée la discipline du Design industriel. Par conséquent le Design se propose, à partir des fonctions demandées à un objet determiné, la recherché de la meilleure forme ans un serso las fines que deu l'assembner pratique.

Le projet nat et se developpe à partir de l'identification des exigences spécifiques des utilisateurs. Déterminer l'utilisateur et ses besoins est la première étape pour spécialiser la forme de l'objet. A ce stade, il est impératif que le designer éffectue des choix décisifs entre les finalités esthétiques, fonctionnelles et économiques. L'équilibre entre ces secteurs determine la qualité et le succès du projet.

Office programs



Technic

Aesthetics



il melaminico è realizzato con legnami riciclabili melamine panel 100% recyclabe panneau melamine 100% recyclabe



bassa emissione di formaldeie del melaminico low emission of formaldheyde basse emission de formaldheyde





contenimento rumore containment of noise limitation du bruit



il metallo è riciclabile metal is 100% recyclabe le metal est 100% recyclabe



dettagli in tessuto details made of fabric details en tissu

piano elevabile in altezza heightv adjustable desktop plateau reglable en hauteux

piedi livellatori integrati integrated levelling feet pieds nivelleurs integres

modulo standard per ricezione standard module for receiption module standard pour



creation

writting ecriture

varietà cromatica per le parti metalliche e gli elementi in truciolare melaminico different colors for metal and

melamine partes differents couleurs pour les parties en metal et melamine



network reseau

accessori per elettrificazione: canala metallica sottopiano vertebra per risalita cavi wire managemen: cable beams vertebra gone up cable

passage cables: chemin porte cable tresse porte cable

07



Sistema

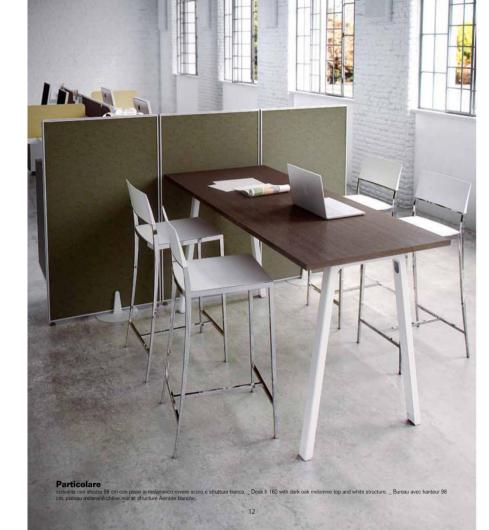
Si tratta di una serie completa di tavoli operativi e contentiori. La linea "skuba 3" è costituta de una gamma ricca di dimensioni, di forme e di fintrue. Il loro impiego può essere apprezzato in motlepici situazioni. Nella realizzazione di sorvane isingole, contrapposte o tavoli riunicioni. Il sistema "skuba 3" è concepito per andare oltre; gli elementi e gli accessori disponibili sono i più vari e utili; dalla realizzazione dei divisori frontala i quelli laterali con una variente cromaticia motto ricca, passando dal melaminico, al tessuto, fino al vetro. Il vio i completa con una serie di accessori come il portafogli, o il portapenne e altri che rappresentano sempre un valido supporto all'organizzazione dell'ufficio. Risulta motto piacevolte nella serie il portap pa papeso che può essere completato con una serie di cassetti portatogetti.

SYSTEM: Skuba range is a new concept of bench desks and cabinets, skuba line is composed by a huge range of dimensions, shapes, and finishing. It can be used in many different slustions: single deske, back to back desks, or meeting table. Working a skuba desk ever comfortable. All the available items and accessories are useful and make easier and pleasant the working day. Skuba offers a huge selection of frortal and side panels available in many colours, and materials, like glass, father or melanime. Many accessories are available in the skuba range, like pen or paper trays, and they make very comfortable and ordered the working day. Very pleasant is the hanged CPU holder with a small drawer to hold terms.

SYSTEME: Il s'agit d'une collection des bureaux opératiles et desermoires. La ligne skuba est constitutée par une gamme riche de dimensions, forme et finitions. L'emploi de cette gamme peut dire apprécée desse puiseures utautions. Le system ektha 3 est né rondre la viel dans la journée de travail, plus facile est confortable, les éléments et les accessoires disponible sont tres intérressant seu utiles. Panneaux de séparations frontal et latérial avec une choix de finitions rès grande, réaliée en mélamiré, verre ou tissu. Il va beaucoup d'accessoire disponibles, pour example les porte papier ou le porte stylos sont une aide tres valide pour l'organisation du bureau. Le porte UC avec les tirettes est tres arreable.











Slitta
Skuba corredata di cuscini e armadio. La parete ed i cuscini sono rivestiti in tessuto. "Sleigh with cushion and cabinet. Partition and cushion are upholstered with fathe.", "Chariot sKuba avec assise et armoire. Cloison et assisé sont en tissu.







Particolare

dello schermo attrezzabile singolo, munito di porta penne, mensola e cassettino _ Detail of the single accessory bar provided of pen holder pen holder, shelf and small drawer. _ Particulier du panneau individuel avec bar porte accessoires avc porte pens, tablette et tirette.



Particolare
cassettiera 3 cassetti, larghezza: 330 mm. _ 3 drawers pedestal,
width: 330 mm. _ Caisson avec 3 tiroirs. Largeur: 330 mm.

Dettaglio della divisoria attrezzata, scrivania contrapposta profondatà 160 cm. _ Image of the frontal panel with accessory bars. Back to back desk, 160 cm depth. _ Image du panneau frontal avec ber porte accessories. Bureau face à face profondeur 160 cm.



Contrapposta 160 partociare della divisoria frontale in tessuto attrezzata con barra porta monitor e porta accessori. _ Detail of the frontal panel with accessory bar and monitor arm. _ Deatl du panness frontal et de la bar porte accessories avec le porte écran.



Struttura

Costituita in lamiera d'acciaio, si propone sulla soluzione a portale con gambe inclinate rispetto alla verticale, arretrate rispetto al punto di contatto con il piano. La configurazione contrapposta ultizza la stessa gamba aggregata a cavalletto più adatta a garantire il sostegno di piani di profondità e luce importante. Il profilo delle gambe è aperto e consente l'incastro di un carter in acciaio utile al transito dei cavi energia. Le scrivarie si completano longitudinalmente con travi in tubolare d'acciaio.

STRUCTURE: made of metal sheet , tilted arc legs in comparison to the vertical and behind in comparison to the top contact point. The bench configuration uses the same kind of leg but deeper to guarantee the right support for the desktop. The inner leg profile is open to allow the insertion of a metal cover to allow wire management. Desks are provided with a metal cross bearn.

STRUCTURE: La structure est réalisée par de la tôle d'acier , les pieds sont inclines par apport à la vertical et arriérés par apport au point de contact du plateau. La configuration face à face utilise la même typologie de pied mais plus profond pour garantir le juste support aux plateaux. Le profile interne du pied et cuverte pour l'insertion d'une couverture en métal pour le passage des câteres.







Particolare
quote di inferimento dei piani di lavoro (30 - 74 - 84 - 98). _ Detail of
the height adjustable leg. _ Particulier du pied réglable en hauteur.



Particolare scrivania attrezzata con kit per elevazione in altezza 74 · 84 · 98. _ Desk with height adjustable legs. _ Bureau avec régulation en hauteur.







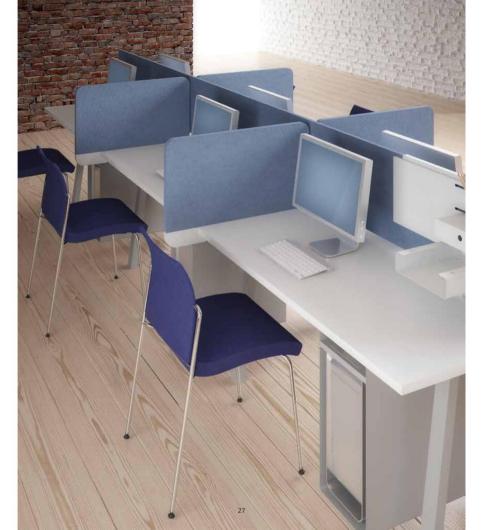
Particolare
della lampada a led con attacco per divisoria. _ Detail of lamp
with its fixing kit for privacy screens. _ Particulaire de la lampe
avec la jonction pour le panneau de separation.



Particolare della schermo attrezzable doppio. _ Image of Double accessory bars. _ Particulier du panneau avec bar porte accessoirs double.



Dettaglio immagine del divisorio laterale in tessuto. _ Image side lateral panel in fabric. _ Image du panneau in séparation latéral.





Tavoli riunione

La struttura costituita da gambe e travi longitudinal officia possibilità di realizzare tavoli meeting di grandi dimensioni. Un piano unico per la lunghezza di 240 cm e in due piani affianciali per creare le due misure successive 250 - 230 cm (prof. 120) Classima piano è preforato per l'usotta del cavi al piano; questi utimi consentono il posizionamento di pannelli divisori (in melaminico o tessuto) utili a ricavare posizioni di lavoro muttipe in configurazioni contrapposta.

MEETING TABLES: Structure is composed by legs jointed by cross beams, which allow the realisation of big meeting tables. A single top 240 cm width or two tops side by side to reach 280 or 320 cm width (120 cm depth). Each top has a xcable out to allow wire passage and setting the frontal panels (fabric or wood).

TABLE DE REUNION: La structure est compose par des pieds et des poutres longitudinal pour réaliser tables de grand dimension. A seul top de L 240 cm ou deux plateaux accolés pour créer dimensions de 280 ou 320 cm de long (Profondeur de 120 cm). Chaque plateau à des trous pour le passage des câbles et pour la faxtant des panneaux frontales (fissu o







Scrivania 100
struttura portante metallica bianca con piano in melaminico bianco. La gonna è in metallo verniciato in nero opaco. _Steel frame painted in white melamine top.
Modesty panel made of metal painted in black colour. _La structure métallique est teintée en blanc. le plateau est en finition blanc et le voite de fond et en metal teinté noir.





Particolare della parete divisoria sp. 40 mm. Moduli rivestiti in tessuto. _ Details of partition 40 mm thick fabric: _ Photos du panneau de séparation ep. 40 mm.









Immagine
del divisorio laterale in tessuto. _ Image of side panel in fabric.
_ Image du panneau de séparation latéral.



Particolare
del tappo passacavi nella scrivania con profondità 120 cm. _ Detail of
grommet, mounted on a desk 120 cm depth. _ Particulier du buchon
passe cables sur le bureau profondeur 120 cm.

Scrivania 145 detaglio della mensola porta stampante e porta dox metallico. _ Desk 145 cm depth, detail of the wood shelf to hold printer and doc holder. _ Bureau 145 cm profond, détail de la tablette en bois porte imprimant et du porte doc.







Finiture

Pannelli in melaminico Melamine panels colours / Panneaux en mélaminés

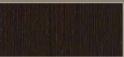






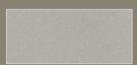


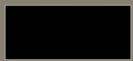




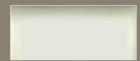
Strutture metalliche Metal structures / Structures métalliques







Vetri Glass / Verre



Gamma colori

Tessuti ignifughi classe 1 Class 1 fireproof fabrics / Tissus ignifuges de classe 1































Informazioni tecniche

TECHNICAL INFO/INFORMATIONS TECHNIQUES

Scrivanie

DESK / FURFAL



SCRWANIA H.74 DESK / BUREAU L. 140/160/180/200 - P. 60/80/100



MODULO INTERMEDIO MIDDLE MODULE / MODULE INTERMEDIAIRE L. 140/160/180/200 - P. 60/80/100



MODULO TERMINALE DX/SX H.74
END MODULE / MODULE TERMINAL
L. 140/160/180/200 - P. 60/80/100



PORTADOX IN METALLO PER CONTRAPPOSTA DOX HOLDER / PORTE DOC.



MENSOLA IN MELAMINICO PER SCHERMO ATTREZZABILE WOOD SHELF / TABLETTE ENDOIS L. 25 - P. 15 - SP. 1.8 CM



CASSETTINO IN METALLO PER SCHERMO ATTREZZABILE SMILL DRAWER / PETIT TIROIS



SCRIVANIA H.98 DESK / BUREAU L. 140/160/180/200 - P. 60/80/100



MODULO INTERMEDIO H.98
MIDDLE MODULE / MODULE INTERMEDIAIRE
L. 140/160/180/200. P. 60/80/100



MODULO TERMINALE DX/SX H.98 END MODULE / MODULE TERMINAL L. 140/160/180/200 - P. 60/80/100



PORTA RIMSTE IN METALLO
PER SCHERMO ATTREZZABILE
MAGAZINE HOLDER / PORTE MAGAZINE
L 95 - P. 5 - H. 93 5



PORTAFOGLIO IN METALLO PER SCHERMO ATTREZZABILE PAPER HOLDER / PORTE PAPIER



POATAPENNE IN METALLO PER SCHERMO ATTREZZABILE PEN HOLDER / PORTE STYLOS



FRONTAL PANEL MELAMINICO MOOD FRONTAL PANEL PANNEAU LA BOLS FRONTALE LAGGA FOGRA BORODO H. 4.4



MODESTY PANEL MELAMINICO/METALLO MODESTY PANEL / VOILE DE FOND L. 140/160/180/200 - H. 44



SCHERMO LATERALE MELAMINICO/TESSUT SIDE PANEL / PANNEAU LATERAL L. 73 - H. 40



PORTA PC APPESO IN METALLO HANGED METAL CPU HOLDER TABLE DE REUNION MAGAZINE



CASSETTO IN METALLO PER PORTA PO METAL DRAWER FOR CPU HOLDER TIROIR EN METAL POUR PORTE UC



CABINET / AAMOIRES L. 80 - P. 40 - H. 37/76



CUSHION / ASSISE ... 80 - P. 40 - H. 10



Schermo attaezzabile in Lamiera Frontal Panel Scrivania 60/80/100 Singolo/Singolo a tre/doppio Accessory Panel / Panneal Pour Accessors



accessori per schermo attrezzabile accessory / accessoirs



PARETE LIGHT "UNKS" SPESS. 40 MM PARTITION 40 MM THICK (LOISON 40 MM D'EPISSEUR L. 60/80/100/120 - H. 105/140/18



Panca per armadio/cuscino Bench for Cabinet/cushion Banc Pour Armoires/Assise L. 160/240 - P. 40 - H. 30



10

Informazioni tecniche

TECHNICAL INFO/INFORMATIONS TECHNIQUES

Scrivanie





































Sagal Group

1st Floor, 77 Bastwick Street, London, EC1V 3PZ T: 020 7253 7390 F:020 7608 1444 sagalgroup.co.uk



* Furniture for beautiful environments