

EQUIPOS DE ALIMENTACIÓN Y MANIPULACIÓN DE BOBINAS



LÍNEAS DE PRODUCCIÓN



LÍNEA DE PRODUCTOS EUROPEOS

PRODUCTOS INDIVIDUALES



La conformidad de los productos ilustrados se ha cumplido o está en progreso

SOLUCIONES PERSONALIZADAS



ÍNDICE:

Alimentadores neumáticos	2
Servoalimentadores ..	4
Enderezadores	6
Carretes	7
Cortadoras	8
Corte a medida	8

Alimentadores neumáticos

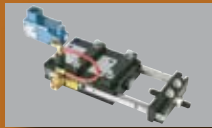


Alimentadores Rapid-Air

Rapid-Air le otorga más opciones.

Accesorios y opciones.

Muchos accesorios y opciones permiten adaptar los alimentadores Rapid-Air a diversas aplicaciones, para alimentar metales, alambre, plástico, telas, lo que sea; y materiales con prácticamente cualquier forma: planos, redondos, extrudidos, etc.



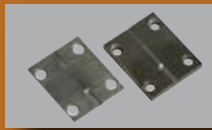
Válvula de accionamiento eléctrica.

Una alternativa a la válvula de accionamiento que viene con cada alimentador en forma estándar. Válvula eléctrica de 2 vías, normalmente abierta, un tamaño para alimentadores de las series A y B, uno para los alimentadores de las series C, D, F, H, J y W, y otro con escape rápido para las series L, P, FX y LX. Disponible con solenoide C.A. o C.C.



Abrazaderas personalizadas de alimentación y materiales.

Para procesar configuraciones de materiales especiales, como materiales extrudidos, blandos o de superficie delicada y flexible. Entre los materiales de inserción de abrazadera disponibles se incluye goma, cuero, nilón y vinilo.



Placas de desgaste especiales.

Se pueden ranurar placas de desgaste reemplazables para procesar formas y tamaños especiales.



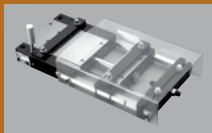
Guías antideformación.

Guías especialmente diseñadas para prevenir la deformación de materiales planos muy delgados o alambre a altas velocidades y/o progresiones largas.



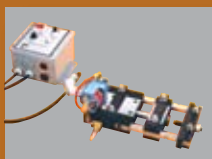
Alimentación por correa.

Permite que se alimenten con precisión materiales muy delicados y flácidos, incluyendo metales, teflón y otras cintas, bandas de papel metálico, telas, papel, película fotográfica y materiales de empaquetadura. El material (incluso armazones) es sujetado entre dos correas sin fin para ingresarlo o sacarlo de una prensa u otras máquinas.



Protecciones de seguridad.

Una protección de seguridad de plástico transparente sumamente resistente resguarda el mecanismo móvil. Para aplicaciones en que los requisitos de seguridad incluyen protecciones para la máquina.



Control de múltiples golpes.

Proporciona progresiones de golpe más largas entre los golpes de la prensa mediante varios ciclos del alimentador antes de un golpe de la prensa. Equipado con válvula eléctrica y accesorios. Control estándar variable hasta 9 ciclos de alimentación. Se ofrecen otros modelos de control. Todas las series de alimentadores pueden usarse con el control de múltiples golpes.



Abrazadera de material con desenganche piloto.

Para la mayoría de las aplicaciones se recomienda la abrazadera de resorte para material, opcional con todos los alimentadores Rapid-Air. Para requisitos inusuales, se dispone de la abrazadera para material con desenganche piloto. Una señal eléctrica activa la abrazadera con desenganche piloto de modo que se levante totalmente para permitir que el material se mueva libremente a fin de posicionarlo cuando se usan pilotos. No se incluye válvula de solenoide. Solicitar por separado a Rapid-Air.



Es fácil hacer el servicio de las unidades Rapid-Air. El acceso a todas las partes internas es muy sencillo. Visite nuestro sitio web en www.rapidair.com. Se ofrecen manuales de servicio para descargar. Podemos enviarle archivos de armado AutoCAD por correo electrónico para colaborar con su diseño. (Sólo en inglés)

Selección de modelos

Modelo	Máx. ancho del material	Máx largo de golpe ^{*1}	Grosor del material ^{*2}	Velocidad ciclos/min. (recom.) ^{*3}	Capacidad de tiro ^{*4}
A2	38,1mm (1-1/2")	50mm (2")	0,051-1,02mm (0,002" - 0,040")	260	9,1kg (20 lbs)
A4	38,1mm (1-1/2")	101,6mm (4")	0,051-1,02mm (0,002" - 0,040")	200	9,1kg (20 lbs)
A6	38,1mm (1-1/2")	152mm (6")	0,051-1,02mm (0,002" - 0,040")	160	9,1kg (20 lbs)
B2	63,5mm (2-1/2")	50mm (2")	0,051-1,02mm (0,002" - 0,040")	230	9,1kg (20 lbs)
B4	63,5mm (2-1/2")	101,6mm (4")	0,051-0,89mm (0,002" - 0,035")	175	9,1kg (20 lbs)
C3	76,2mm (3")	76,2mm (3")	0,076-1,91mm (0,003" - 0,075")	195	20,5kg (45 lbs)
C6	76,2mm (3")	152mm (6")	0,076-1,57mm (0,003" - 0,062")	140	20,5kg (45 lbs)
D3	101,6mm (4")	76,2mm (3")	0,076-1,91mm (0,003" - 0,075")	175	20,5kg (45 lbs)
D6	101,6mm (4")	152mm (6")	0,076-1,57mm (0,003" - 0,062")	135	20,5kg (45 lbs)
W6	50,8mm (2")	152mm (6")	0,076-2,29mm (0,003" - 0,090")	140	45,5kg (100 lbs)
W12	50,8mm (2")	305mm (12")	0,076-1,57mm (0,003" - 0,062")	85	45,5kg (100 lbs)
F4	152mm (6")	101,6mm (4")	0,1-1,91mm (0,004" - 0,075")	160	45,5kg (100 lbs)
F6	152mm (6")	152mm (6")	0,1-1,91mm (0,004" - 0,075")	130	45,5kg (100 lbs)
F8	152mm (6")	203mm (8")	0,1-1,57mm (0,004" - 0,062")	105	45,5kg (100 lbs)
F12	152mm (6")	305mm (12")	0,1-1,27mm (0,004" - 0,050")	70	45,5kg (100 lbs)
H4	203mm (8")	101,6mm (4")	0,1-1,91mm (0,004" - 0,075")	160	45,5kg (100 lbs)
H8	203mm (8")	203mm (8")	0,1-1,57mm (0,004" - 0,062")	105	45,5kg (100 lbs)
H12	203mm (8")	305mm (12")	0,1-1,27mm (0,004" - 0,050")	70	45,5kg (100 lbs)
J4	254mm (10")	101,6mm (4")	0,1-1,91mm (0,004" - 0,075")	135	45,5kg (100 lbs)
J12	254mm (10")	305mm (12")	0,1-1,14mm (0,004" - 0,045")	60	45,5kg (100 lbs)
FX6	152mm (6")	152mm (6")	0,13-3,81mm (0,005" - 0,150")	105	66kg (145 lbs)
FX12	152mm (6")	305mm (12")	0,13-3,81mm (0,005" - 0,150")	60	66kg (145 lbs)
L6	305mm (12")	152mm (6")	0,13-2,29mm (0,005" - 0,090")	105	66kg (145 lbs)
L12	305mm (12")	305mm (12")	0,13-2,29mm (0,005" - 0,090")	60	66kg (145 lbs)
LX12	305mm (12")	305mm (12")	0,13-3,18mm (0,005" - 0,125")	50	114kg (250 lbs)

*1 Se recomienda una válvula eléctrica de accionamiento para alimentadores que tienen un largo de golpe superior a 203 mm (8 pulg.). Agregue "E" al número del modelo.

*2 Se pueden usar materiales más delgados y/o golpes largos con materiales delgados mediante las guías antideformación. La máxima capacidad de grosor aumenta en el mismo porcentaje en que disminuye el grosor del material (hasta un máx. de 150%).

*3 Aproximadamente al largo de golpe máximo. Los materiales pesados requieren velocidades más lentas.

*4 A 6,9 barios (100 PSI). (Incluye tolerancia para la fricción normal de las piezas en movimiento).

Agregue "W" al Modelo A o B para las placas de desgaste reemplazables (componente estándar en todos los demás modelos).

Agregue "P" al No. de modelo para alimentación con puerto de control solamente. Agregue "S" al No. de modelo para alimentación con sensores de fin de golpe.

Los alimentadores siempre deben tomar el material de un bucle libre, producido por un carrete motorizado o un enderezador motorizado.

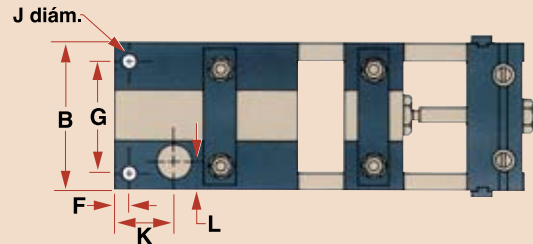
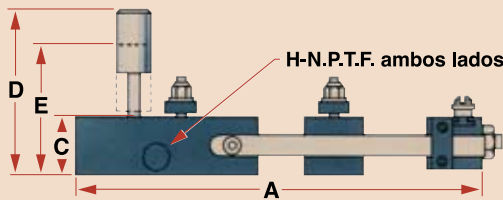
Alimentadores neumáticos

Especificaciones y dimensiones

Compactos y versátiles. Se montan en forma conveniente y fácil donde los necesite.

Especificaciones y dimensiones

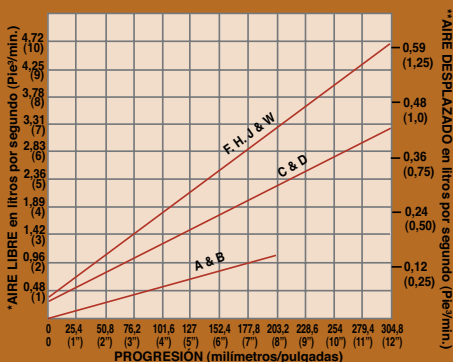
Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L
A2	220mm (8,69")	81mm (3,22")	31mm (1,24")	88mm (3,50")	68mm (2,69")	9mm (0,38")	66mm (2,62")	3mm (1/8")	8mm (0,33")	33mm (1,31")	12mm (0,50")
A4	322mm (12,69")	81mm (3,22")	31mm (1,24")	88mm (3,50")	68mm (2,69")	9mm (0,38")	66mm (2,62")	3mm (1/8")	8mm (0,33")	33mm (1,31")	12mm (0,50")
A6	423mm (16,69")	81mm (3,22")	31mm (1,24")	88mm (3,50")	68mm (2,69")	9mm (0,38")	66mm (2,62")	3mm (1/8")	8mm (0,33")	33mm (1,31")	12mm (0,50")
B2	220mm (8,69")	107mm (4,22")	31mm (1,24")	88mm (3,50")	68mm (2,69")	9mm (0,38")	91mm (3,62")	3mm (1/8")	8mm (0,33")	33mm (1,31")	12mm (0,50")
B4	322mm (12,69")	107mm (4,22")	31mm (1,24")	88mm (3,50")	68mm (2,69")	9mm (0,38")	91mm (3,62")	3mm (1/8")	8mm (0,33")	33mm (1,31")	12mm (0,50")
C3	311mm (12,25")	139mm (5,50")	43mm (1,73")	139mm (5,50")	104mm (4,12")	12mm (0,50")	114mm (4,50")	6mm (1/4")	9mm (0,39")	38mm (1,53")	15mm (0,62")
C6	463mm (18,25")	139mm (5,50")	43mm (1,73")	139mm (5,50")	104mm (4,12")	12mm (0,50")	114mm (4,50")	6mm (1/4")	9mm (0,39")	38mm (1,53")	15mm (0,62")
D3	311mm (12,25")	165mm (6,50")	43mm (1,73")	139mm (5,50")	104mm (4,12")	12mm (0,50")	139mm (5,50")	6mm (1/4")	9mm (0,39")	38mm (1,53")	15mm (0,62")
D6	463mm (18,25")	165mm (6,50")	43mm (1,73")	139mm (5,50")	104mm (4,12")	12mm (0,50")	139mm (5,50")	6mm (1/4")	9mm (0,39")	38mm (1,53")	15mm (0,62")
W6	506mm (19,94")	127mm (5,00")	50mm (1,98")	146mm (5,75")	109mm (4,31")	17mm (0,69")	107mm (4,25")	6mm (1/4")	13mm (0,53")	66mm (2,62")	14mm (0,56")
W12	811mm (31,94")	127mm (5,00")	50mm (1,98")	146mm (5,75")	109mm (4,31")	17mm (0,69")	107mm (4,25")	6mm (1/4")	13mm (0,53")	66mm (2,62")	14mm (0,56")
F4	396mm (15,62")	234mm (9,25")	50mm (1,98")	146mm (5,75")	109mm (4,31")	15mm (0,62")	190mm (7,50")	6mm (1/4")	13mm (0,53")	54mm (2,16")	14mm (0,56")
F6	498mm (19,62")	234mm (9,25")	50mm (1,98")	146mm (5,75")	109mm (4,31")	15mm (0,62")	190mm (7,50")	6mm (1/4")	13mm (0,53")	54mm (2,16")	14mm (0,56")
F8	599mm (23,62")	234mm (9,25")	50mm (1,98")	146mm (5,75")	109mm (4,31")	15mm (0,62")	190mm (7,50")	6mm (1/4")	13mm (0,53")	54mm (2,16")	14mm (0,56")
F12	803mm (31,62")	234mm (9,25")	50mm (1,98")	146mm (5,75")	109mm (4,31")	15mm (0,62")	190mm (7,50")	6mm (1/4")	13mm (0,53")	54mm (2,16")	14mm (0,56")
H4	396mm (15,62")	285mm (11,25")	50mm (1,98")	146mm (5,75")	109mm (4,31")	15mm (0,62")	241mm (9,50")	6mm (1/4")	13mm (0,53")	54mm (2,16")	14mm (0,56")
H8	599mm (23,62")	285mm (11,25")	50mm (1,98")	146mm (5,75")	109mm (4,31")	15mm (0,62")	241mm (9,50")	6mm (1/4")	13mm (0,53")	54mm (2,16")	14mm (0,56")
H12	803mm (31,62")	285mm (11,25")	50mm (1,98")	146mm (5,75")	109mm (4,31")	15mm (0,62")	241mm (9,50")	6mm (1/4")	13mm (0,53")	54mm (2,16")	14mm (0,56")
J4	396mm (15,62")	336mm (13,25")	50mm (1,98")	146mm (5,75")	109mm (4,31")	15mm (0,62")	292mm (11,50")	6mm (1/4")	13mm (0,53")	54mm (2,16")	14mm (0,56")
J12	803mm (31,62")	336mm (13,25")	50mm (1,98")	146mm (5,75")	109mm (4,31")	15mm (0,62")	292mm (11,50")	6mm (1/4")	13mm (0,53")	54mm (2,16")	14mm (0,56")
FX6	593mm (23,38")	254mm (10,00")	62mm (2,48")	187mm (7,38")	136mm (5,38")	15mm (0,62")	203mm (8,00")	12mm (1/2")	16mm (0,66")	97mm (3,84")	22mm (0,88")
FX12	898mm (35,38")	254mm (10,00")	62mm (2,48")	187mm (7,38")	136mm (5,38")	15mm (0,62")	203mm (8,00")	12mm (1/2")	16mm (0,66")	97mm (3,84")	22mm (0,88")
L6	593mm (23,38")	419mm (16,50")	62mm (2,48")	187mm (7,38")	136mm (5,38")	25mm (1,00")	355mm (14,00")	12mm (1/2")	16mm (0,66")	97mm (3,84")	38mm (1,53")
L12	898mm (35,38")	419mm (16,50")	62mm (2,48")	187mm (7,38")	136mm (5,38")	25mm (1,00")	355mm (14,00")	12mm (1/2")	16mm (0,66")	97mm (3,84")	38mm (1,53")
P6	594mm (23,39")	520mm (20,48")	62mm (2,48")	187mm (7,38")	136mm (5,38")	25mm (1,00")	457mm (18,00")	12mm (1/2")	16mm (0,66")	97mm (3,84")	38mm (1,53")
LX12	898mm (35,39")	457mm (18,00")	75mm (2,98")	200mm (7,88")	152mm (6,00")	25mm (1,00")	355mm (14,00")	12mm (1/2")	16mm (0,66")	91mm (3,59")	56mm (2,24")



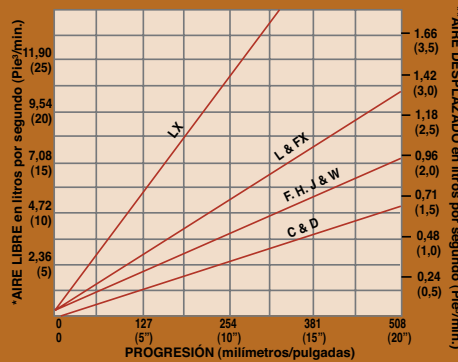
NOTA: archivos CAD disponibles a pedido.

Consumo de aire y velocidad por serie de modelo

CONSUMO DE AIRE DEL ALIMENTADOR

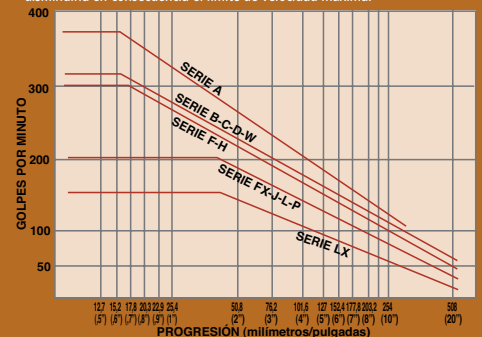


CONSUMO DE AIRE DEL ALIMENTADOR



VELOCIDAD CONTRA PROGRESIÓN

El siguiente gráfico indica las velocidades máximas recomendadas que se prevén para diversas progresiones en cada serie de alimentador (aplicando un material de grosor promedio para cada serie). La alimentación de un material más pesado disminuiría en consecuencia el límite de velocidad máxima.



*AIRE LIBRE a 6,9 barios (100 PSI) - 100 ciclos/min.
**DESPLAZAMIENTO DE ALIMENTACIÓN en litros por segundo (Pie³/min.) 100 ciclos a presión de operación

*AIRE LIBRE a 6,9 barios (100 PSI) - 100 ciclos/min.
**DESPLAZAMIENTO DE ALIMENTACIÓN en litros por segundo (Pie³/min.) 100 ciclos a presión de operación

Servoalimentadores



Selección de modelos

Cómo seleccionar el modelo de servoalimentador Rapid-Air que le conviene.

Las consideraciones principales para seleccionar un servoalimentador deben ser el grosor del material, el ancho y la velocidad de la prensa. Una vez seleccionada la serie de modelos, examine la descripción en la Guía de selección de modelos más abajo para consultar las características de ese modelo. Si aún tiene dudas, llame a un ingeniero de ventas de Rapid-Air para obtener orientación.



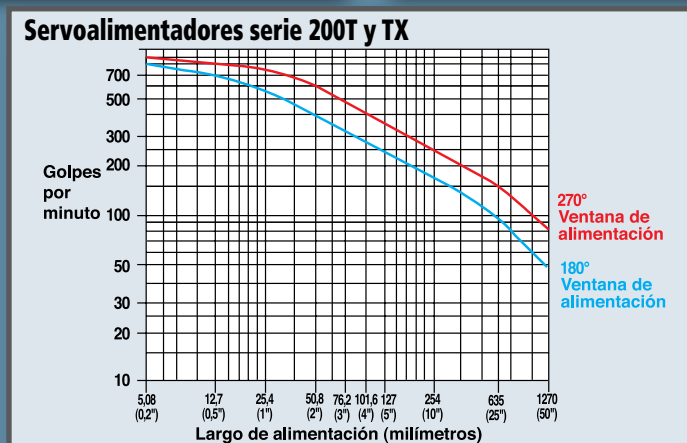
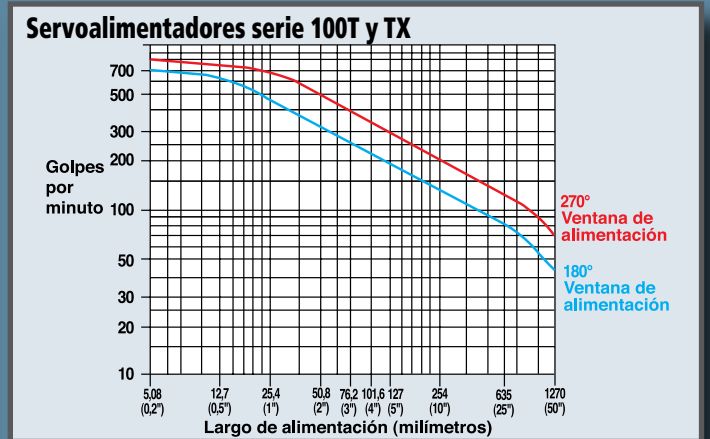
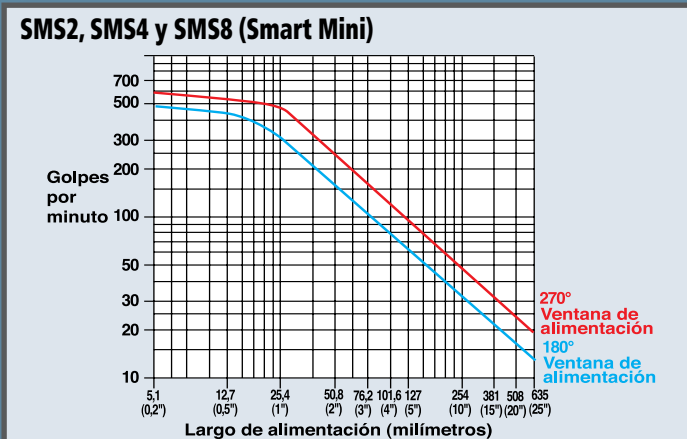
Selección de modelos

Modelo	Máx. ancho del material	Máx. capacidad de grosor a pleno ancho	Abertura máxima del rodillo de alimentación	Tipo de rodillo estándar
Smart MiniServo				
SMS2	51mm (2")	1,02mm (0,040")	1,52mm (0,060")	Endurecido y reforzado estándar
SMS4	102mm (4")	1,02mm (0,040")	1,52mm (0,060")	
SMS8	203mm (8")	0,79mm (0,031")	1,52mm (0,060")	
Serie Standard 100T				
106T	152mm (6")	2,66mm (0,105")	3,81mm (0,150")	
112T	305mm (12")	2,03mm (0,080")	3,81mm (0,150")	
118T	457mm (18")	1,65mm (0,065")	3,81mm (0,150")	
Serie Heavy Duty 100TX				
106TX	152mm (6")	3,55mm (0,140")	3,81mm (0,150")	
112TX	305mm (12")	3,18mm (0,125")	3,81mm (0,150")	
118TX	457mm (18")	2,92mm (0,115")	3,81mm (0,150")	
Serie Standard 200T				
208T	203mm (8")	2,66mm (0,105")	4,57mm (0,180")	
212T	305mm (12")	2,41mm (0,095")	4,57mm (0,180")	
218T	457mm (18")	2,15mm (0,085")	4,57mm (0,180")	
224T	610mm (24")	1,91mm (0,075")	4,57mm (0,180")	
Serie Heavy Duty 200TX				
208TX	203mm (8")	3,18mm (0,125")	4,57mm (0,180")	
212TX	305mm (12")	3,18mm (0,125")	4,57mm (0,180")	
218TX	457mm (18")	2,54mm (0,100")	4,57mm (0,180")	
224TX	610mm (24")	2,54mm (0,100")	4,57mm (0,180")	

Potencia de C.A. según el estándar del país de aplicación.

Datos de rendimiento

Relación entre golpes por minuto y largo de alimentación para cada modelo.

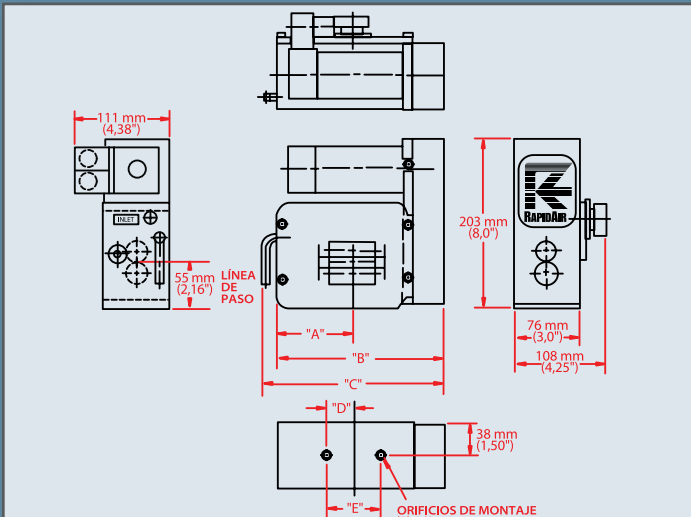


El propósito de los gráficos de velocidad es sólo usarse como guía para índices de producción potenciales. Los gráficos representan el máx. de golpes/min. con o sin desenganche piloto mecánico. El uso de desenganche piloto neumático limita la velocidad a 300 golpes/min. con suministro de aire adecuado.

Servoalimentadores

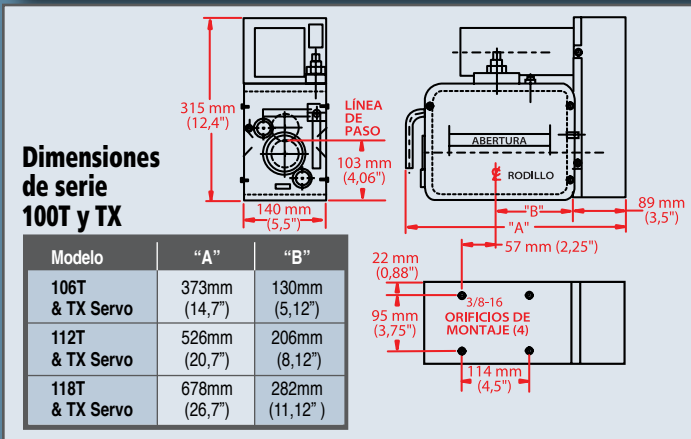
Dimensiones

Dibujos básicos.



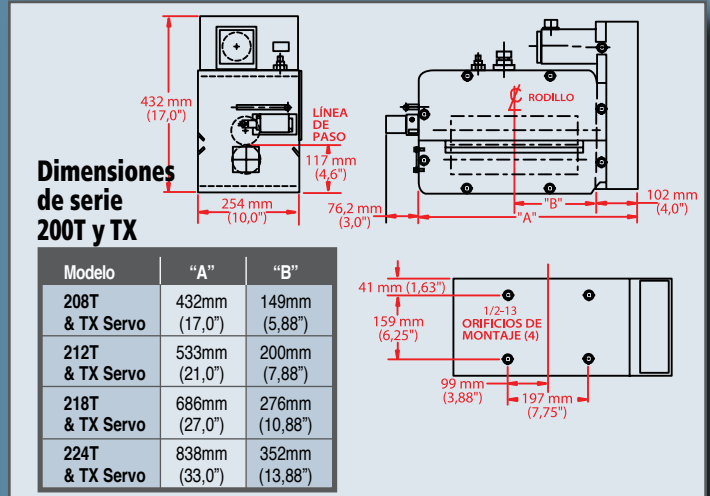
Dimensiones de Smart MiniServo

Modelo	"A"	"B"	"C"	"D"	"E"
SMS2	89mm (3,50")	198mm (7,80")	216mm (8,50")	38mm (1,50")	76mm (3,00")
SMS4	114mm (4,50")	249mm (9,80")	267mm (10,50")	38mm (1,50")	76mm (3,00")
SMS8	165mm (6,50")	351mm (13,80")	368mm (14,50")	38mm (1,50")	76mm (3,00")



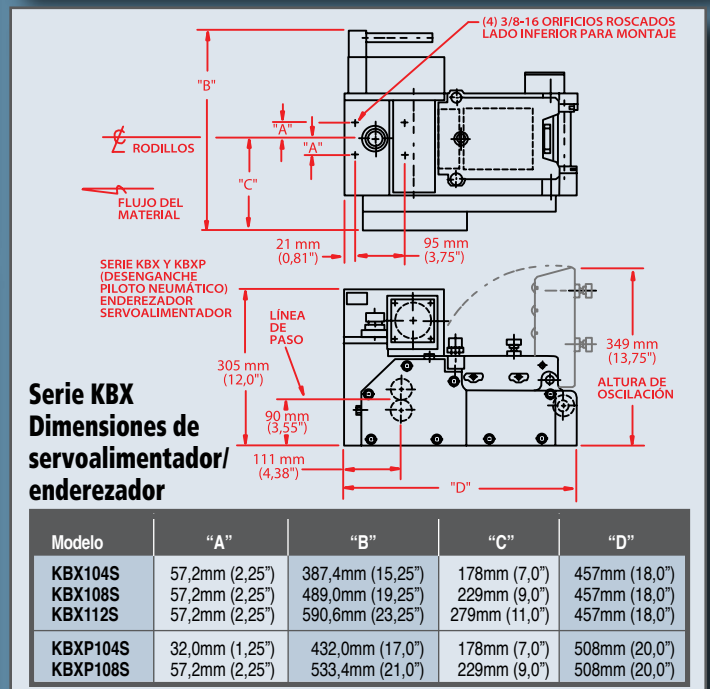
Dimensiones de serie 100T y TX

Modelo	"A"	"B"
106T & TX Servo	373mm (14,7")	130mm (5,12")
112T & TX Servo	526mm (20,7")	206mm (8,12")
118T & TX Servo	678mm (26,7")	282mm (11,12")



Dimensiones de serie 200T y TX

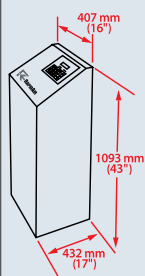
Modelo	"A"	"B"
208T & TX Servo	432mm (17,0")	149mm (5,88")
212T & TX Servo	533mm (21,0")	200mm (7,88")
218T & TX Servo	686mm (27,0")	276mm (10,88")
224T & TX Servo	838mm (33,0")	352mm (13,88")



Serie KBX Dimensiones de servoalimentador/ enderezador

Modelo	"A"	"B"	"C"	"D"
KBX104S	57,2mm (2,25")	387,4mm (15,25")	178mm (7,0")	457mm (18,0")
KBX108S	57,2mm (2,25")	489,0mm (19,25")	229mm (9,0")	457mm (18,0")
KBX112S	57,2mm (2,25")	590,6mm (23,25")	279mm (11,0")	457mm (18,0")
KBXP104S	32,0mm (1,25")	432,0mm (17,0")	178mm (7,0")	508mm (20,0")
KBXP108S	57,2mm (2,25")	533,4mm (21,0")	229mm (9,0")	508mm (20,0")

Gabinete de control



Combinación servoalimentador/enderezador

Ahorre espacio de piso y economicamente.

Modelo KBX104S



Selección de modelos

Modelo	Máx. ancho del material	Máx. capacidad de grosor a pleno ancho	Máx. abertura del rodillo de alimentación
Servicio pesado Serie KBX200S			
KBX104S	102mm (4")	2,03mm (0,080")	3,81mm (0,150")
KBX108S	203mm (8")	1,78mm (0,070")	3,81mm (0,150")
KBX112S	305mm (12")	1,52mm (0,060")	3,81mm (0,150")
Pilotado, para servicio pesado Serie KBXP208S			
KBXP104S	102mm (4")	2,03mm (0,080")	3,81mm (0,150")
KBXP108S	203mm (8")	1,78mm (0,070")	3,81mm (0,150")

Potencia de C.A. según el estándar del país de aplicación.

Enderezadores

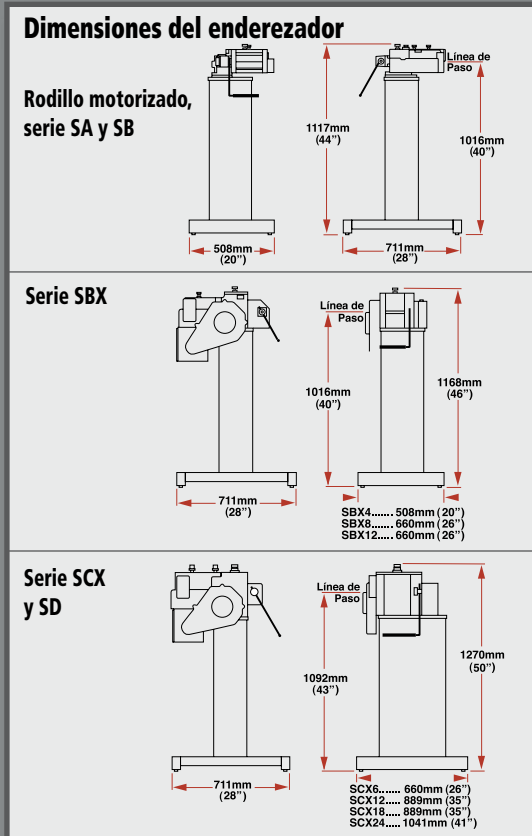
Selección de modelos y dimensiones

Selección de modelos

Modelo	Máx. ancho del material	Margen de enderezamiento eficaz	Máx. velocidad por min.
SA3	76mm (3")	0,051-0,76mm (0,002" - 0,030")	1778cm (700")
SA3M	76mm (3")	0,051-0,76mm (0,002" - 0,030")	3556cm (1400")
SB4	102mm (4")	0,076-1,27mm (0,003" - 0,050")	1778cm (700")
SB4M	102mm (4")	0,076-1,27mm (0,003" - 0,050")	3556cm (1400")
SBX4	102mm (4")	0,10-2,03mm (0,004" - 0,080")	2100cm (825")
SBX8	203mm (8")	0,10-1,78mm (0,004" - 0,070")	2100cm (825")
SBX12	305mm (12")	0,10-1,52mm (0,004" - 0,060")	2100cm (825")
SBX4M	102mm (4")	0,10-2,03mm (0,004" - 0,080")	4200cm (1650")
SBX8M	203mm (8")	0,10-1,78mm (0,004" - 0,070")	4200cm (1650")
SBX12M	305mm (12")	0,10-1,52mm (0,004" - 0,060")	4200cm (1650")
SCX6	152mm (6")	0,15-2,54mm (0,006" - 0,100")	2100cm (825")
SCX12	305mm (12")	0,15-2,29mm (0,006" - 0,090")	2100cm (825")
SCX18	457mm (18")	0,15-2,03mm (0,006" - 0,080")	2100cm (825")
SCX24	610mm (24")	0,15-1,65mm (0,006" - 0,065")	2100cm (825")
SCX6M	152mm (6")	0,15-2,54mm (0,006" - 0,100")	4200cm (1650")
SCX12M	305mm (12")	0,15-2,29mm (0,006" - 0,090")	4200cm (1650")
SCX18M	457mm (18")	0,15-2,03mm (0,006" - 0,080")	4200cm (1650")
SCX24M	610mm (24")	0,15-1,65mm (0,006" - 0,065")	4200cm (1650")
SCX6H	152mm (6")	0,15-2,03mm (0,006" - 0,080")	10400cm (4100")
SCX12H	305mm (12")	0,15-1,78mm (0,006" - 0,070")	10400cm (4100")
SCX18H	457mm (18")	0,15-1,52mm (0,006" - 0,060")	10400cm (4100")
SCX24H	610mm (24")	0,15-1,40mm (0,006" - 0,055")	10400cm (4100")
SD6	152mm (6")	0,15-3,18mm (0,006" - 0,125")	2100cm (825")
SD12	305mm (12")	0,15-3,18mm (0,006" - 0,125")	2100cm (825")
SD18	457mm (18")	0,15-2,54mm (0,006" - 0,100")	2100cm (825")
SD24	610mm (24")	0,15-2,29mm (0,006" - 0,090")	2100cm (825")

Margen de enderezamiento basado en acero de bajo carbono y grado comercial. Potencia de C.A. según el estándar del país de aplicación.

Impulso de alto par motriz y respuesta rápida en un paquete compacto.



Equipo para ampliar su capacidad de enderezamiento

Dirección del flujo de material estándar. (Frente al control del enderezador) Los enderezadores SA y SB fluyen de izquierda a derecha. Los enderezadores SBX, SCX y SD fluyen de derecha a izquierda. Todos los modelos están disponibles con flujo en sentido opuesto. Especifíquelo al hacer el pedido. Convertible en fábrica.

Rodillos en cascada de entrada/salida. Para todos los modelos se ofrecen rodillos en cascada totalmente ajustables para entrada y/o salida.

Brazo flotante opcional para servicio pesado. Se ofrece brazo flotante con contrapeso ajustable para todos los modelos SCX y SD.

Controles de bucle opcionales. Todos los modelos de enderezador vienen equipados con un conector de enchufe externo que facilita la conexión de los sistemas de control de bucle Rapid-Air.



Rodillos motorizados Rapid-Roll

Fuerza de tracción ideal.

Si no necesita capacidades de enderezamiento, pero sí requiere una fuente de tiro para conservar un bucle libre para una alimentación uniforme, Rapid-Roll es la respuesta. Se ofrecen muchos modelos distintos para satisfacer sus necesidades de materiales planos o de alambre.



Selección de modelos

Modelo	Máx. ancho del material	Margen de funcionamiento recomendado	Velocidad	Máx. velocidad por min.
P1V	38mm (1-1/2")	0,0127-1,91mm (0,0005" - 0,075")	Media estándar	1778cm (700")
P1M	38mm (1-1/2")	0,0127-1,91mm (0,0005" - 0,075")	Media estándar	3556cm (1400")
P4V	102mm (4")	0,0127-1,52mm (0,0005" - 0,060")	Media estándar	1778cm (700")
P4M	102mm (4")	0,0127-1,52mm (0,0005" - 0,060")	Media estándar	3556cm (1400")
P1W	wire	0,127-3,81mm (0,005" - 0,150")	Media estándar	1778cm (700")
P1WM	wire	0,127-3,81mm (0,005" - 0,150")	Media estándar	3556cm (1400")

Potencia de C.A. según el estándar del país de aplicación.

Carretes



Carretes serie 100

La selección más completa disponible de cualquier fuente. Motorizado y no motorizado. Centros ajustables y fijos.

Capacidades máx. de 22-227 kg (50-500 lb.).

Fabricamos nuestros carretes para brindar larga duración, con ejes para servicio pesado que incluyen apoyo completo de cojinetes para tolerar cargas de bobinas pesadas a diario, robustos brazos para centrado de bobinas, y sólidos gabinetes y bases de apoyo, totalmente de acero. Las opciones y los accesorios para cada uno de nuestros modelos le permiten configurar un carrete prácticamente de cualquier manera que desee, para obtener un suministro confiable en el material de la bobina.

Carretes motorizados.

Los carretes motorizados eléctricos son fáciles de usar gracias a características estándares innovadoras tales como nuestro sistema de control proporcional. Este sistema patentado de primer nivel cuenta con capacidad de velocidad variable, ajuste electrónico de la altura del bucle y control del margen del brazo detector de bucle. Potencia de C.A. según el estándar del país de aplicación.

*No motorizado.

Se ofrecen carretes no motorizados en todas las medidas, con capacidad de 22 kg (50 lb.) a 227kg (500 lb.). Todos incluyen frenos de arrastre mecánico ajustables. Agregue "NF" para solicitar centro fijo no motorizado o agregue "NA" para solicitar centro ajustable no motorizado.



Modelo R24A
Carrete motorizado



Modelo R24NF
Carrete no motorizado

Selección de modelos

Modelos motorizados*	Máx. peso de la bobina	Máx. diámetro exterior de la bobina	Máx. ancho del material	Diámetro del centro	Máx. velocidad motorizada
Centro ajustable					
R23A	34kg (75 lbs)	457mm (18")	102mm (4")	76-254mm (3" - 10")	80rpm
R24A	34kg (75 lbs)	610mm (24")	102mm (4")	76-305mm (3" - 12")	80rpm
R25A	34kg (75 lbs)	762mm (30")	102mm (4")	76-305mm (3" - 12")	80rpm
R34A	68kg (150 lbs)	610mm (24")	102mm (4")	127-406mm (5" - 16")	50rpm
R35A	68kg (150 lbs)	762mm (30")	102mm (4")	127-406mm (5" - 16")	50rpm
R36A	68kg (150 lbs)	915mm (36")	102mm (4")	127-406mm (5" - 16")	50rpm
R45A	114kg (250 lbs)	762mm (30")	152mm (6")	229-508mm (9" - 20")	50rpm
R46A	114kg (250 lbs)	915mm (36")	152mm (6")	229-508mm (9" - 20")	50rpm
R56A	227kg (500 lbs)	915mm (36")	152mm (6")	229-508mm (9" - 20")	33rpm
R58A	227kg (500 lbs)	1220mm (48")	152mm (6")	229-508mm (9" - 20")	33rpm

Carretes hidráulicos sencillos serie 100

Selección de modelos hidráulicos

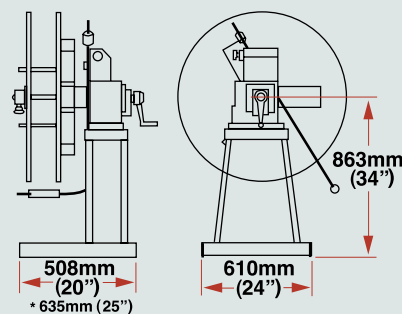
Modelos motorizados	Máx. peso de la bobina	Máx. diámetro exterior de la bobina	Máx. ancho del material	Diámetro del centro	Máx. velocidad motorizada
Carrete hidráulico con centro ajustable					
RH34A	68kg (150 lbs)	610mm (24")	102mm (4")	127-406mm (5" - 16")	80rpm
RH35A	68kg (150 lbs)	762mm (30")	102mm (4")	127-406mm (5" - 16")	80rpm
RH36A	68kg (150 lbs)	915mm (36")	102mm (4")	127-406mm (5" - 16")	80rpm
RH45A	114kg (250 lbs)	762mm (30")	152mm (6")	229-508mm (9" - 20")	80rpm
RH46A	114kg (250 lbs)	915mm (36")	152mm (6")	229-508mm (9" - 20")	80rpm
RH56A	182kg (400 lbs)	915mm (36")	152mm (6")	229-508mm (9" - 20")	70rpm
RH58A	182kg (400 lbs)	1220mm (48")	152mm (6")	229-508mm (9" - 20")	70rpm

El funcionamiento uniforme de nuestro carrete hidráulico se traduce en un rendimiento superior al manipular materiales delicados. La capacidad de tensado ligero ofrece una alternativa excelente para aplicaciones de desbobinado difíciles.



Modelo RH34F

Dimensiones de serie 100, motorizado, no motorizado e hidráulico



Serie R50

Controles de bucle

Unidades de bucle pequeño doble que ahorran espacio serie LLS, suministro o rebobinado (patentado).

Una forma totalmente nueva de ver la distribución de equipos en la planta de troquelado. Con muchos tipos y tamaños de material, ahora se puede colocar un carrete de material muy cerca de un alimentador montado en una prensa y aún conservar una cantidad considerable de material en reserva para lograr una alimentación sin interferencias. Ahora se puede alimentar directamente desde un carrete no motorizado sin el temor de deslizamientos causados por los fuertes tirones provocados por la velocidad de alimentación desde una carga de material de gran inercia en el carrete. El bucle pequeño de Rapid-Air



Serie 100



mantiene el carrete moviéndose a la velocidad de rotación correcta para un funcionamiento uniforme.

Cortadoras y corte a medida

Cortadoras con brazo pivotante y de cuchilla oscilante

Para una diversidad de aplicaciones. Exactas y automatizadas para trabajos repetitivos y precisos a alta velocidad y de alto volumen.

Rapid-Air ofrece una completa gama de cortadoras neumáticas que proporcionan una gran flexibilidad y eficacia al realizar tareas de corte rutinarias o especiales y tareas de corte a medida. Escoja desde un modelo de brazo pivotante pequeño hasta una cortadora que ejerce 3636 kg (8000 lb) de fuerza sobre material plano de 610 mm (24 pulg.) de ancho. Puede ser una prensa autónoma o una unidad montada sobre una base, o parte de un sistema de corte a medida totalmente sincronizado.

Cortadoras de brazo pivotante para materiales planos

Modelos

SCR 125 y SCL125

Material plano

de hasta 32 mm

(1-1/4 pulg.) de ancho

- El brazo pivotante se ajusta lateralmente para facilitar el paso de la cuchilla cortadora.



- Se pueden usar ocho filos por cuchilla antes de volver a afilar.

- Se incluyen guías para material en los modelos para material plano.
- Se ofrecen guías personalizadas.

Máquinas cortadoras a medida

Exactas y automatizadas para trabajos repetitivos y precisos a alta velocidad y de alto volumen.

Una máquina Rapid-Air de corte a medida con servoalimentador, o enderezador de servoalimentador (KBX100), mejora con creces la producción en operaciones de troquelado de alta o baja longitud. Estas unidades integradas pueden proporcionar un golpe de alimentación de hasta 2537 cm (999 pulg.) o más, y pueden manejar materiales con un ancho máximo de 610 mm (24 pulg.).

Una máquina cortadora a medida Rapid-Air combina una cortadora neumática de material y un alimentador Rapid-Air, o un alimentador programable Rapid-Roll con un sistema de control. Todo esto se monta en un paquete conveniente, económico y fácil de usar para aplicar en operaciones de corte sencillas.



Modelo
CTL FSC24S +
MB30 + 224T

Consulte a nuestros ingenieros de aplicaciones sobre los programas de control especiales y las combinaciones de alimentador-cortador para satisfacer sus necesidades específicas.



Modelo
CTL SCL125S +
CB16A + A2S

Selección de modelos con alimentadores neumáticos

Modelo de cortadora a medida	Ancho de la cortadora	Máx. ancho del material	Máx. grosor de la cortadora
FSC4SEB+CB16C+C3S	102mm (4")	76mm (3")	1,02mm (0,040")
FSC4SEB+CB16C+C6S	102mm (4")	76mm (3")	1,02mm (0,040")
FSC4SEB+CB16C+D3S	102mm (4")	102mm (4")	1,02mm (0,040")
FSC4SEB+CB16C+D6S	102mm (4")	102mm (4")	1,02mm (0,040")
FSC6EB+CB16C+F4S	152mm (6")	152mm (6")	1,17mm (0,046")
FSC6EB+CB16C+F6S	152mm (6")	152mm (6")	1,17mm (0,046")
FSC6EB+CB16C+F8S	152mm (6")	152mm (6")	1,17mm (0,046")
FSC8EB+CB16C+H4S	203mm (8")	203mm (8")	1,40mm (0,055")
FSC8EB+CB16C+H8S	203mm (8")	203mm (8")	1,40mm (0,055")
FSC12SEB+MB24C+L6S	305mm (12")	305mm (12")	1,73mm (0,068")
FSC12SEB+MB24C+L12S	305mm (12")	305mm (12")	1,73mm (0,068")
FSC12SEB+MB24C+L16S	305mm (12")	305mm (12")	1,73mm (0,068")
SCL125S+CB16A+A2S	32mm (1-1/4")	32mm (1-1/4")	1,02mm (0,040")
SCL125S+CB16A+A4S	32mm (1-1/4")	32mm (1-1/4")	1,02mm (0,040")
SCL125S+CB16A+A6S	32mm (1-1/4")	32mm (1-1/4")	1,02mm (0,040")
SCL125S+CB16A+A8S	32mm (1-1/4")	32mm (1-1/4")	1,02mm (0,040")
* RSC14S+CB16A+A2S	4,32mm dia (0,170" dia)	4,32mm dia (0,170" dia)	4,32mm dia (0,170" dia)
* RSC14S+CB16A+A4S	4,32mm dia (0,170" dia)	4,32mm dia (0,170" dia)	4,32mm dia (0,170" dia)
* RSC25S+CB16A+W6S	6,35mm dia (0,250" dia)	6,35mm dia (0,250" dia)	6,35mm dia (0,250" dia)
* RSC25S+CB16A+W12S	6,35mm dia (0,250" dia)	6,35mm dia (0,250" dia)	6,35mm dia (0,250" dia)

Antes de hacer el pedido, consulte a la fábrica con las especificaciones reales.



Modelo FSC24

Modelo FSC12

Modelo RSC14

Modelo SCL125

Selección de modelos

	Modelo de cortadora sola	Modelo de cortadora a medida	Máx. ancho del material	Máx. capacidad de grosor a pleno ancho	Abertura para la hoja de la cortadora	Fuerza máx. a 100 PSI (6,9 barios)
Cortadoras de brazo pivotante para materiales planos	SCR125	SCR125S	32mm (1-1/4")	1,02mm (0,040")	3,43mm (0,135")	636kg (1400 lbs)
	SCL125	SCL125S	32mm (1-1/4")	1,02mm (0,040")	3,43mm (0,135")	636kg (1400 lbs)
Cortadoras de brazo pivotante para materiales redondos	RSC14	RSC14S	4,32mm dia (0,170" dia)	4,32mm dia (0,170" dia)	5,08mm (0,200")	636kg (1400 lbs)
	RSC25	RSC25S	6,35mm dia (0,250" dia)	6,35mm dia (0,250" dia)	7,92mm (0,312")	1136kg (2500 lbs)
Cortadoras oscilantes para materiales planos	FSC4	FSC4S	102mm (4")	1,02mm (0,040")	3,81mm (0,150")	545kg (1200 lbs)
	FSC6	FSC6S	152mm (6")	1,17mm (0,046")	4,57mm (0,180")	909kg (2000 lbs)
	FSC8	FSC8S	203mm (8")	1,40mm (0,055")	2,29mm (0,090")	1100kg (2400 lbs)
	FSC12	FSC12S	302mm (12")	1,73mm (0,068")	2,54mm (0,100")	1818kg (4000 lbs)
	FSC18	FSC18S	457mm (18")	2,03mm (0,080")	4,57mm (0,180")	1365/2727kg (3000/6000 lbs)
	FSC24	FSC24S	610mm (24")	2,29mm (0,090")	2,29mm (0,090")	1818/3636kg (4000/8000 lbs)

Margen de enderezamiento basado en acero de bajo carbono y grado comercial.

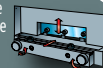
Cortadoras de cuchilla oscilante

- Las sólidas partes estructurales conservan la alineación y la exactitud del corte a largo plazo.
- Todos los componentes de operación maquinados a precisión se alojan dentro de la cortadora.
- Sin cilindros, válvulas ni mangueras por fuera.

- Rodillos ajustables para guía de material.
- Protección de seguridad: el material debe pasar por debajo del protector antes de llegar al área de corte rebajada.



- Ajuste rápido y sencillo de la cuchilla.
- La cuchilla superior desciende sobre un conjunto de leva.
- La cuchilla inferior se posiciona de adelante hacia atrás con perillas de ajuste.



- Fácil extracción de la cuchilla.
- Se pueden usar cuatro filos por cuchilla antes de volver a afilar.
- Las cuchillas de acero tipo herramienta vienen como componente estándar.
- También se ofrecen cuchillas con inserto de carburo, revestidas con nitrato de titanio y de otros tipos.

- El sistema de pistón neumático interno incluye escape rápido y silenciador integrados.
- Las cortadoras de 457 mm (18 pulg.) y 610 mm (24 pulg.) incluyen control de tonelaje seleccionable.



Modelos FSC4, 6, 8, 12, 18, 24
Material plano de hasta
610 mm (24 pulg.) de ancho

Selección de modelos con servoalimentador

Modelo de cortadora a medida	Ancho de la cortadora	Máx. ancho del material	Máx. grosor de la cortadora
FSC4S+CB16+SMS4	102mm (4")	102mm (4")	1,02mm (0,040")
FSC4S+CB16+106T	102mm (4")	102mm (4")	1,02mm (0,040")
FSC4S+CB16+KBX104S	102mm (4")	102mm (4")	1,02mm (0,040")
FSC6S+CB16+106T	152mm (6")	152mm (6")	1,17mm (0,046")
FSC6S+CB16+208T	152mm (6")	152mm (6")	1,17mm (0,046")
FSC6S+CB16+KBX104S	152mm (6")	102mm (4")	1,17mm (0,046")
FSC6S+CB16+KBX108S	152mm (6")	152mm (6")	1,17mm (0,046")
FSC8S+CB16+SMS8	203mm (8")	203mm (8")	1,40mm (0,055")
FSC8S+CB16+208T	203mm (8")	203mm (8")	1,40mm (0,055")
FSC8S+CB16+KBX108S	203mm (8")	203mm (8")	1,40mm (0,055")
FSC12S+MB24+112T	305mm (12")	305mm (12")	1,73mm (0,068")
FSC12S+MB24+212T	305mm (12")	305mm (12")	1,73mm (0,068")
FSC12S+MB24+KBX112S	305mm (12")	305mm (12")	1,73mm (0,068")
FSC18S+MB30+118T	457mm (18")	457mm (18")	2,03mm (0,080")
FSC18S+MB30+218T	457mm (18")	457mm (18")	2,03mm (0,080")
FSC24S+MB330+224T	610mm (24")	610mm (24")	2,29mm (0,090")
SCL125S+CB16+SMS2	32mm (1,25")	32mm (1,25")	1,02mm (0,040")
* RSC14S+CB16+SMS2	4,32mm dia (0,170" dia)	grooved rolls	4,32mm dia (0,170" dia)
SCL125S+CB16+106T	32mm (1,25")	32mm (1,25")	1,02mm (0,040")
* RSC14S+CB16+106T	4,32mm dia (0,170" dia)	grooved rolls	4,32mm dia (0,170" dia)
* RSC25S+CB16+106T	6,35mm dia (0,250" dia)	grooved rolls	6,35mm dia (0,250" dia)

* Antes de hacer el pedido, consulte a la fábrica con las especificaciones reales. Potencia de C.A. según el estándar del país de aplicación.

DISTRIBUIDOR AUTORIZADO DE RAPID-AIR:



4601 KISHWAUKEE ST. • ROCKFORD, IL 61109-2925, EE.UU.
TELÉFONO: (815) 397-2578 • FAX: (815) 398-3887 • WWW.RAPID-AIR.COM