

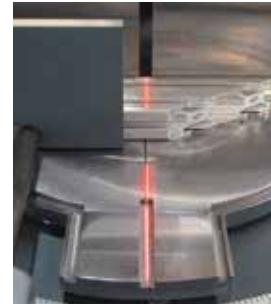
MEBAoptionen

Micro-Dosieranlage



- Wirtschaftlich, umweltfreundlich und sauber
- Trockene Späne
- Keine Tropfenbildung
- Einfache Entsorgung

Laserleuchte



- Schnittlängenanzeige
- Anriss sägen

Messanschlag



- Manuell, digital, automatisch, variabel
- Genaue Materialpositionierung

Rollenbahnen



- Wirtschaftliche und zeitsparende Transportabläufe
- Manuell oder mit angetriebenen Rollen

MEBAParts

Sägebänder

- Lange Standzeit und gute Schnittleistung
- Kurze Lieferzeit
- Kompetente Beratung und einfache Abwicklung
- Höchste Qualität
- Herstellung in der eigenen Sägebandschweißerei

Liquids

- Komplette Kühl- und Schmiermittel für die spanende Bearbeitung sofort abrufbar

Ersatzteile

- Sämtliche Verbrauchsmaterialien und Ersatzteile sind ab Lager und schnell lieferbar

Sympathisch. Beweglich. Kompetent.

Wir sind ein Familienunternehmen und haben uns seit 1958 ausschließlich auf Metall-Bandsägemaschinen spezialisiert. Bei uns spielen Tradition und Wandel gleichermaßen eine große Rolle. Durch stetiges, gesundes Wachstum und Weiterentwicklung in allen Unternehmensbereichen ist MEBA zu dem geworden, was wir heute sind: Einer der weltweit führenden Hersteller der Branche. Dabei haben wir Tugenden wie persönliche Ansprache, Zuhören, was unsere Kunden brauchen, eine starke Wertekultur innerhalb unserer MEBA Mannschaft und den Blick für Qualität nie aus den Augen verloren. Als unabhängiges Unternehmen haben wir die Freiheit für Entscheidungen und eine hohe Flexibilität. Wir bieten standardisierte Einzelsägen genauso wie individuelle Komplettlösungen mit Materialhandling- und Längenmesssystemen in allen Automatisierungsgraden.

Unsere Leidenschaft ist das Gesamtpaket: Von der Beratung, Planung, Konstruktion, Umsetzung, Inbetriebnahme, Ersatzteilservice und Betreuung Ihrer Anlage sind wir für Sie da. Alles aus einem Haus. Alles für den Erfolg Ihrer Produkte. So entstehen viele Vorteile und Freiräume für Sie.

www.meba-saw.de

MEBA
sawing solutions.



Mark Diener
Geschäftsführender
Gesellschafter

MEBA Metall-Bandsägemaschinen GmbH

Lindenstraße 6–8
D-72589 Westerheim
www.meba-saw.de

Tel.: +49 (0) 7333-9644-0
Fax: +49 (0) 7333-9644-44
E-Mail: info@meba-saw.de



GERADSCHNITTautomaten 90°

GEHRUNGSSägen 90° 45° 30° Halb- und Vollautomaten

KOMPLETTlösungen

MEBApro260 AP

High-tec auf engstem Raum.



Schnittbereiche max. mm:
● 260
■ 300x260

MEBAeco

Individualität von der Stange.



Schnittbereiche max. mm:
● 510
■ 700x500

MEBAe-cut

Leistungsstark. Sauber. Konsequent.



Schnittbereiche max. mm:
● 600
■ 600x600



MEBamat

Kraft. Ausdauer. Präzision.



Schnittbereiche max. mm:
● 430
■ 430x430

MEBAxtreme

Hochleistung pur.



Schnittbereiche max. mm:
● 1000
■ 1250x1000

MEBASwing

Die Universalhelfer. Clever und unkompliziert.



Schnittbereiche max. mm:
● 410
■ 620x410

MEBApro260 GP

High-tec auf engstem Raum.



Schnittbereiche max. mm:
● 260
■ 300x260

MEBAeco

Individualität von der Stange.



Schnittbereiche max. mm:
● 510
■ 700x500

MEBAsteel

Die durchdachte Lösung für den Stahlbau.



Schnittbereiche max. mm:
● 620
■ 1250x520

MEBAtop

Die Revolution im Stahlbau.



Schnittbereiche max. mm:
● 600
■ 1270x600

MEBApro260 GP CREA DRILL

Säge-Bohr-Mess-Center



Schnittbereiche max. mm:
● 260
■ 300x260



MEBAkomplett

Das individuelle Baukastensystem



Wir realisieren kundenspezifische Komplettlösungen mit Materialhandling- und Längenmesssystemen in nahezu allen Automatisierungsgraden. Gleichzeitig haben wir ein technisch kontinuierlich weiterentwickeltes MEBA „Baukastensystem“ aufgebaut, aus dem sich unsere Kunden ihre individuell benötigte Sägelösung zusammenstellen können.