



LINEA DI LUCIDATURA E BRILLANTATURA A CICLO CONTINUO

Continuous cycle polishing and buffing line



**EMME
ELLE**

EMME-ELLE s.r.l.

Via Campagnola 3 - 23891 Barzanò (LC) - Tel. 039.956672
Fax 039.9210448 - e.mail: info@emmeelle.it - www.emmeelle.it

**EMME
ELLE**

Costruzione macchine legno



LINEA DI LUCIDATURA E BRILLANTATURA POLISHING AND BUFFING LINE

La linea di lucidatura Emme-Elle permette di lucidare e brillantare in linea i pannelli in poliesteri, poliuretano, vernici all'acqua e altri tipi di vernici. Questo permette un'elevata produttività giornaliera senza però rinunciare ad una elevatissima qualità in quanto le macchine che compongono la linea sono state sviluppate sulla base della tecnologia delle macchine tradizionali.
La Linea è composta da due macchine, una Lucidatrice Mod. L.C.6 e una Brillantatrice Mod. B.C.12.

Emme-Elle polishing line is designed for in-line polishing and buffing of polyester and polyurethane panels or of panels finished with both water-based paints and other types of paint. This system ensures high daily productivity still guaranteeing excellent quality since the machines, which make up the line, have been developed on the basis of traditional machine technology. The line consists of a Polishing machine (Model L.C.6) and of a Buffing Machine (Model B.C.12).



Dimensioni di Ingombro LINEA COMPLETA

Lunghezza	Length	6000 mm
Larghezza	Width	2500 mm
Altezza	Height	2460 mm

dati tecnici / technical data:

Larghezza di lavoro	Working width	1350 mm
Altezza massima di lavoro	Maximum opening	100 mm
N. 6 Rulli	N. 6 Rolls	Ø350 mm
Velocità tappeto	Belt feed rate	da 0.5 a 2 m/min
Depressore tappeto	Belt vacuum unit	Kw 5.5

Dimensioni di Ingombro

Lunghezza	Length	3000 mm
Larghezza	Width	2000 mm
Altezza	Height	2460 mm

*Dati tecnici, dimensioni e aspetto della macchina non sono impegnativi e possono essere variati in qualsiasi momento.

*Data, dimensions and design are not binding and may be changed without notice.

LUCIDATRICE A CICLO CONTINUO Mod. L.C.6 CONTINUOUS CYCLE POLISHING MACHINE MODEL L.C.6

La macchina Lucidatrice a Ciclo Continuo è una vera rivoluzione nel campo della lucidatura, in quanto il sistema di lavoro è completamente diverso dalle classiche lucidatrici fino ad ora in commercio. Questo modello è particolarmente indicato per chi effettua un'elevata produttività giornaliera. La macchina è composta da 6 rulli in cotone diam. 350 mm.

I pannelli avanzano tramite un tappeto a depressione, con velocità variabile a mezzo inverter. La cera, contenuta in un serbatoio, viene distribuita da 3 pistole direttamente sui rulli. Grazie a questo sistema si ottiene un'ottima finitura ed il consumo dei dischi è costante per tutta la lunghezza del rullo. Tutte le operazioni di lavoro, possono essere impostate in modo semplice ed intuitivo tramite un pannello touch screen.

The Continuous Cycle Polishing Machine represent a revolution in the field of polishing in that its operates in a completely different way from the classical polishing machines that have been put on the market up to now. This model is particularly suitable for customers with a high daily productivity. The machine is made up of 6 cotton rolls with diam. 350 mm.

The panels are fed by a vacuum belt conveyor at a variable speed via an inverter.

The wax, which is contained in a tank, is sprayed by 3 guns directly onto the rolls.

This system ensures an excellent finish and uniform disc consumption along the entire length of the roll. All working operations can be set in a simple and user-friendly way from touch screen.

SPAZZOLA DI PULITURA PANNELLI PANELS CLEANING BRUSH

All'uscita della Lucidatrice Mod. LC6 viene applicata una SPAZZOLA DI PULITURA, composta da 1 rullo con dischi in flanella morbida Ø 300 mm. L=1350 mm. per la pulitura di residui di cera sui pannelli.

A CLEANING BRUSH, installed at the exit of the Polishing Machine (Model LC6) allows removing wax wastes from the panels. The cleaning brush consists of one roll with soft flannel disks having a diameter of 300 mm and a length of 1350 mm.

BRILLANTATRICE A CICLO CONTINUO Mod B.C.12 CONTINUOUS CYCLE BUFFING MACHINE MODEL B.C.12

La macchina viene posizionata a seguito della Lucidatrice a ciclo continuo MOD.LC6, in modo da poter effettuare una lavorazione in linea. La macchina è composta da una croce rotante, sulla quale sono montati 4 gruppi da tre tamponi ciascuno. Oltre alla rotazione di ogni singolo tampone, i 4 gruppi ruotano sul proprio asse. Inoltre, la croce, sulla quale sono fissati, ruota attorno all'asse centrale della macchina. Le tre rotazioni garantiscono un'elevata qualità di finitura e i pannelli in uscita sono perfettamente puliti da ogni residuo di polish. I pannelli avanzano tramite un tappeto a depressione, con velocità variabile a mezzo inverter. Il polish, contenuto in un serbatoio, viene distribuito da 2 pistole posizionate all'ingresso della macchina, direttamente sui pannelli. Tutte le operazioni di lavoro, possono essere impostate in modo semplice ed intuitivo tramite un pannello touch screen.

The machine is installed downstream of the Continuous Cycle Polishing Machine (Model LC6), thus allowing a line production. The machine is made up of a rotating cross beam equipped with four buffing units bearing three pads each. The machine operates through three rotating movements: each buffing pad rotates; the four buffing units rotate on their axis and the cross beam, bearing the buffing units, rotates around the central axis of the machine. This system ensures excellent buffing and the panels being processed are perfectly clean from the polishing waste. The panels are fed by a vacuum belt conveyor at variable speed via an inverter. The polishing compound, which is contained in a tank, is sprayed by 2 guns directly on the panels. The guns are installed at the entry of the machine. All working operations can be set in a simple and user-friendly way from touch screen.

SPAZZOLA DI PULITURA TAPPETI CARPET CLEANING BRUSH

Su entrambe le macchine viene montato un dispositivo per la pulizia dei tappeti, indispensabile per rimuovere i residui di cera dal piano di lavoro che altrimenti andrebbero a sporcare i pannelli.

On both machines a device is installed for cleaning the belts. This device is necessary to remove wax waste from the working table, thus avoiding the panels getting dirty.

dati tecnici / technical data:

Larghezza di lavoro	Working width	1350 mm
Altezza massima di lavoro	Maximum opening	100 mm
N. 12 Tamponi	12 Buffing Pads	Ø160 mm
Velocità tappeto	Belt feed rate	da 0.5 a 2 m/min
Depressore tappeto	Belt vacuum unit	Kw 5.5

Dimensioni di Ingombro

Lunghezza	Length	2300 mm
Larghezza	Width	2000 mm
Altezza	Height	2460 mm

*Dati tecnici, dimensioni e aspetto della macchina non sono impegnativi e possono essere variati in qualsiasi momento.

*Data, dimensions and design are not binding and may be changed without notice.

