

MORSA AUTOMATICA AUTOCENTRANTE / SELF-CENTERING AUTOMATIC VISE

**IDEALE PER
CENTRI A 5 ASSI**
**IDEAL FOR 5 AXIS
MACHINING CENTRES**

**IDRAULICA o PNEUMATICA
A DOPPIO EFFETTO**
**HYDRAULIC or PNEUMATIC
DOUBLE EFFECT**

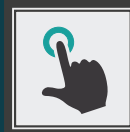
**AUTOMATIC
CONTROL**

**5 AXIS
MACHINE**

**OIL / AIR
DIRECT INPUT**



Art.670



Come le altre morse della serie Multitasking le **GripMatic** Art. 670 sono nate espressamente per i centri a 5 assi, in modo da permettere la lavorazione su 5 facce mantenendo tolleranze ristrette ed elevata rigidità. Il loro funzionamento idraulico o pneumatico, grazie ad un pistone a doppio effetto garantisce una completa gestione in automatico delle morse. La notevole modularità permette inoltre di utilizzarle su qualunque tipologia di macchina e grazie alla predisposizione e la completa gestione tramite CNC, si ha la possibilità di automatizzare i processi di serraggio incrementando così la produttività della vostra officina.

As all the other vises of the Multitasking Series, **GripMatic** series Art.670 is conceived for 5-axis machining centers in order to work on 5 surfaces always respecting the tight tolerances and the high rigidity. The activation is made by the oil or compressed air through a double effect piston that grants the complete managing of the vise. One of the main features is modularity that allows this kind of vise to be used on any type of machine and, thanks to its configuration and complete handling by CNC, it is also possible to automate the clamping process so increasing the productivity of your company.



Ganascia mobile lavorabile
Soft movable jaw

Example 1



Ganascia mobile lavorabile ridotta
Soft narrow movable jaw

Example 2



Ganascia mobile lavorabile per piastre gan. standard
Soft movable jaw for width standard jaw plates

Example 3

MORSA AUTOCENTRANTE CON GANASCE MOBILI LAVORABILI

Ideale Per Centri A 5 Assi

Tipo (grandezza) morsa / Vise (type) size

Art. 670 Tipo / Type **3**

Morsa autocentrante **pneumatica** o **idraulica** con ganasce mobili lavorabili

Self-centering **pneumatic or hydraulic** vise with soft movable jaws



kN	1	2
A	-	6,4
B	-	25
C	-	80
D	-	106
E	-	49
G	-	10
H	-	90
L	-	20
W	-	74
kg	-	6,5
Cod	Possibile su Richiesta	7.67.0PN20
Cod	Possible on Request	7.67.0ID20

GRIPMATIC PNEUMATICA - PNEUMATIC GRIPMATIC VISE

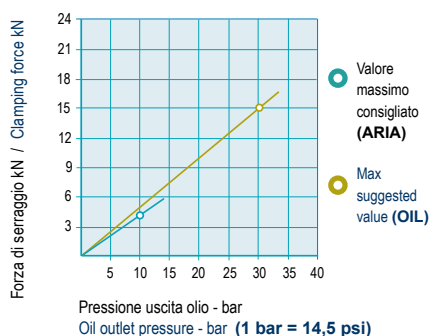


Art. 408

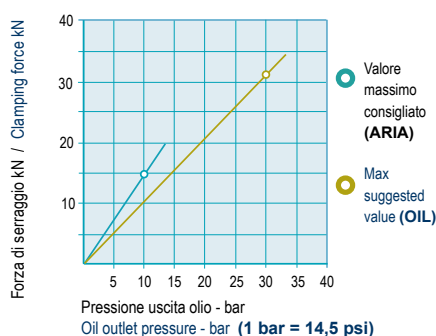
Moltiplicatore di pressione aria
Pressure air multiplier

Pneumatic	Type 2	Type 3	Type 4
Air Pressure Input (bar)	Clamping Force (kN)	Clamping Force (kN)	Clamping Force (kN)
7	4,1	12	16
8	4,5	14	18
9	4,9	15	20
10	5,1	16	22

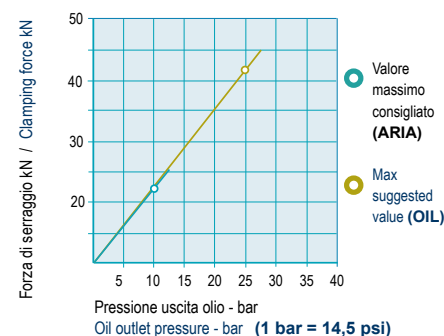
T.2 Cilindro idraulico Ø85mm - Superficie efficace 51,8mm²
Hydraulic cylinder Ø85mm - Effective surface 51,8mm²



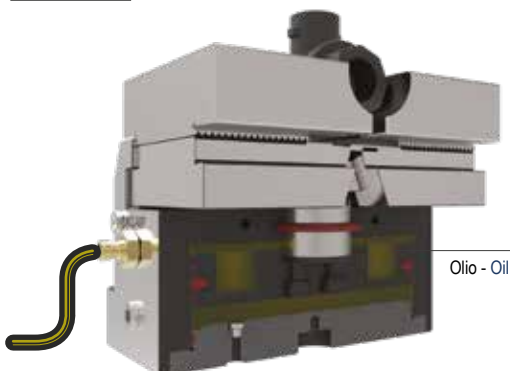
T.3 Cilindro idraulico Ø135 mm - Superficie efficace 132,3 mm²
Hydraulic cylinder Ø135 mm - Effective surface 132,3 mm²



T.4 Cilindro idraulico Ø170mm - Superficie efficace 209,5mm²
Hydraulic cylinder Ø170mm - Effective surface 209,5mm²



GRIPMATIC IDRAULICA - HYDRAULIC GRIPMATIC VISE



Hydraulic	Type 2	Type 3	Type 4
Oil Pressure Input (bar)	Clamping Force (kN)	Clamping Force (kN)	Clamping Force (kN)
10	8	14	24
15	10	20	29
20	12	24	36
25	13	28	43
30	15	32	-

SELF-CENTERING VISE WITH SOFT MOVABLE JAWS

Ideal For 5 Axis Machining Centres

3	4	5
8,5	12	-
30	35	-
105	130	-
166	206	-
79	96	-
12	16	-
140	170	-
20	20	-
99	124	-
20	38	-
7.67.0PN30	7.67.0PN40	Possibile su Richiesta Possible on Request
7.67.0ID30	7.67.0ID40	

La morsa **GripMatic** Art.670 pneumatica permette di ottenere parametri di serraggio notevolmente superiori rispetto al normale funzionamento grazie alle molle per stampi all'interno. Questo sistema garantisce una maggior sicurezza in caso di perdita di pressione evitando il mancato serraggio del pezzo e conseguenti pericoli di lesione alle attrezzature e al personale.

Thanks to the internal mold springs, Art.670 **GripMatic** pneumatic vise allows to obtain better clamping parameters, in respect to the normal functioning. This system guarantees a higher safety level as it clamps the workpiece even in case of pressure loss and so avoiding fixtures damages and workers injuries



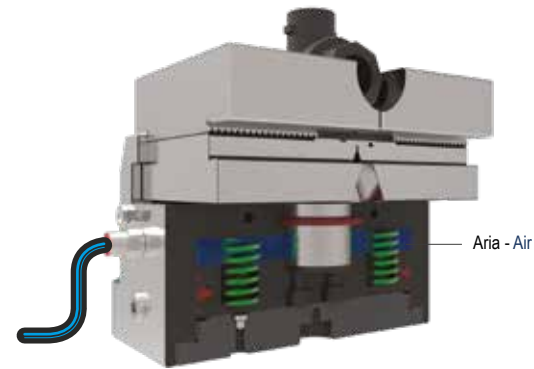
ARIA - AIR



MOLLE PER STAMPI
MOLDS SPRINGS



FORZA di SERRAGGIO
CLAMPING POWER

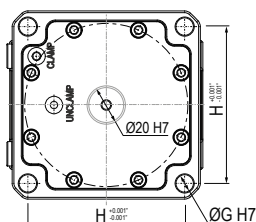
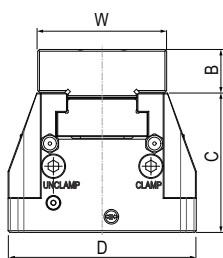
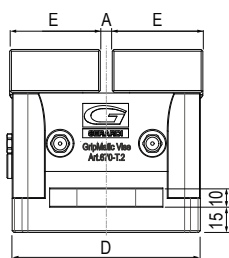


Nata espressamente per i centri a 5 assi, la gamma GripMatic permette di intervenire sulle 5 facce del particolare in lavorazione con riferimenti precisi in spazi contenuti garantendo usure inesistenti e grande rigidità.

- Idraulica o pneumatica. Possibilità di gestire l'apertura e la chiusura mediante olio o aria compressa
- Predisposizione faccia inferiore per permettere l'adduzione di olio o aria compressa mediante piastra d'interfaccia direttamente dalla tavola della macchina.
- Mediante guide interne con trattamento anti-attrito e appositi lubrificatori è possibile mantenere un elevato grado di scorrevolezza delle guide interne ottenendo sempre massime performance anche con utilizzo pneumatico.
- E' presente la sede per l'applicazione di un sensore di prossimità per la corretta gestione degli automatismi.
- Ganasce dolci lavorabili, ganasce ridotte lavorabili e ganasce predisposte per l'utilizzo di piastre ganasce specifiche (liscia, rigata, grip...)
- Sono presenti carter di copertura contro l'intrusione di trucioli.

Designed for 5 axis machines, GripMatic series of vises allow machining operations on the 5 workpieces sides with perfect alignment in a space saving design, extremely high wear resistance, with reduced deflection.

- Possibility to manage the opening/closing by oil or compressed air
- Configuration of the lower surface to allow the addition of the oil/compressed air through an interface plate directly from the machine spindle
- High level of sliding of the internal rails ensured thanks to an anti-friction treatment and specific lubricants always for max performances also with pneumatic use.
- It is possible to apply a proximity detector for the correct handling of the automatism.
- Soft workable jaws, narrow-width workable jaws, jaws configured for the use of specific jaw plates (smooth, grip, serrated...)
- The vise is equipped with covering carter that shelter the item from chips.



Tipo 2
Type 2

USARE STAFFE - USE SIDE CLAMPS
Art.298 Tipo / Type
1xM10 / 1xM12 / 1xM16

DOTAZIONE STANDARD - STANDARD EQUIPMENT



GANASCE & PIASTRE GANASCE PER MORSE GRIPMATIC JAWS & JAW PLATES FOR GRIPMATIC VISES

Ganasce GripMatic - GripMatic Jaws

Art. 671A

Ganascia mobile lavorabile
Soft movable jaw

Non Temprato - Not Hardened



Example 1

Art. 671B

Ganascia mobile lavorabile ridotta
Soft narrow movable jaw

Non Temprato - Not Hardened



Example 2

Art. 671C

Ganascia mobile lavorabile predisposta
per piastre **ganasse standard**
Soft movable jaw for width
standard jaw plates

Non Temprato - Not Hardened



Example 3

Art. 243

Piastra piana rigata
Grooved straight plate



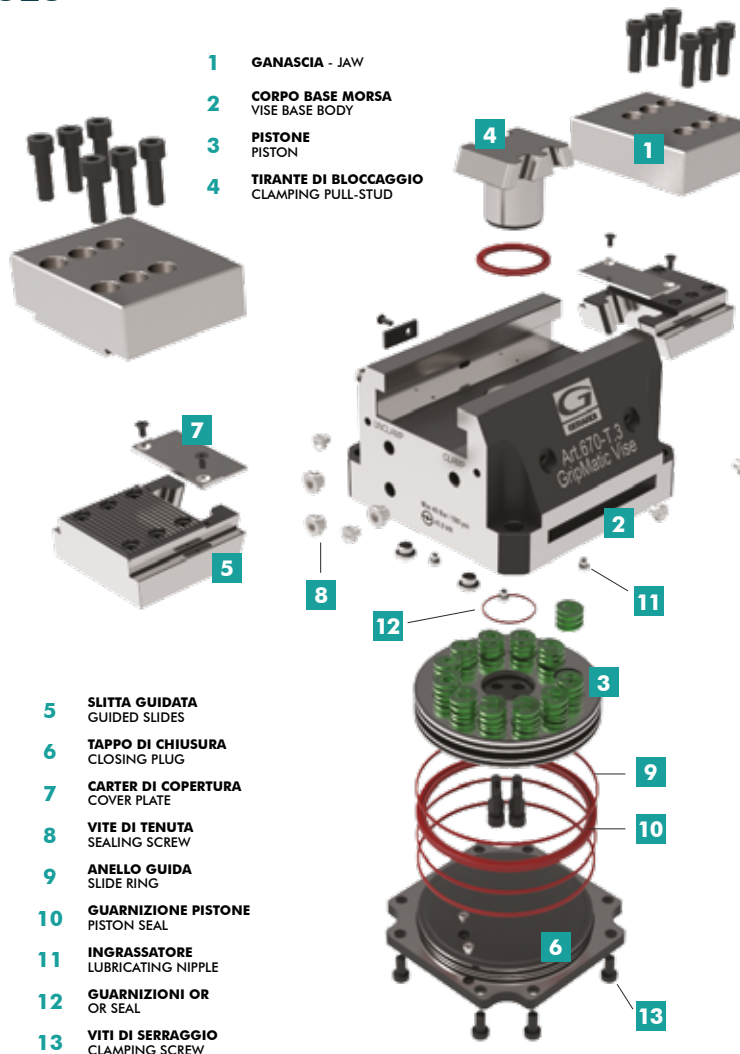
Art. 243

Piastra piana liscia
Smooth straight jaw plate



Art. 243

Piastra piana con inserti GRIP
Straight plate with GRIP inserts



1 GANASCIA - JAW

2 CORPO BASE MORSA
VISE BASE BODY

3 PISTONE
PISTON

4 TIRANTE DI BLOCCAGGIO
CLAMPING PULL-STUD

5 SLITTA GUIDATA
GUIDED SLIDES

6 TAPPO DI CHIUSURA
CLOSING PLUG

7 CARTER DI COPERTURA
COVER PLATE

8 VITE DI TENUTA
SEALING SCREW

9 ANELLO GUIDA
SLIDE RING

10 GUARNIZIONE PISTONE
PISTON SEAL

11 INGRASSATORE
LUBRICATING NIPPLE

12 GUARNIZIONI OR
OR SEAL

13 VITI DI SERRAGGIO
CLAMPING SCREW



Automatic vise

- Utilizzo non presidiato
- Comandabile dal CNC
- Ideale per carico e scarico tramite robot

- Unattended use possible
- CNC manageable
- Ideal for automatic workpiece loading by robot



Direct Oil / Air input

Adduzione di olio o aria compressa direttamente dalla tavola della macchina

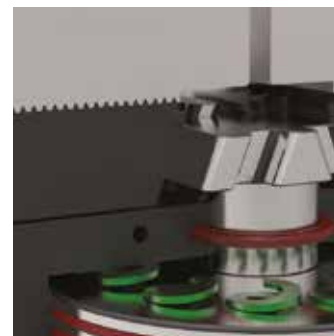
Oil / Compressed air addition directly from the machine spindle



Versatility

Massima versatilità grazie al sistema a pettine, alla grande disponibilità di ganasce ed al controllo idraulico o pneumatico

Max versatility thanks to the comb system, the wide jaw range and to the hydraulic or pneumatic jaws opening



Clamping Power

	ID	PN
T.2	21,4 kN	13 kN
T.3	43,8 kN	31,5 kN
T.4	52 kN	37,4