

技術研修

精度評価

技能評価

ELISA 測定精度評価／技能評価

ELISA トレーニングキット

ELISA の手技は一見易いようですが、proficiency；熟練が要求される手技が必要とされます。
ELISA 測定精度評価／技能評価を定期的実施することで、ELISA 測定従事者の技能を客観的に評価することができます。また、測定環境の改善点を見出す機会にすることもできます。

- ELISA 測定に関する測定者(室)の継続的な技能評価に！
- 測定者(室)の問題点の把握また改善のチャンスに！
- 測定室の付加的な信頼性の提供材料に！
- 測定室間差の把握に！
- 測定者への研修の機会作りに！

1キットで
3名同時測定
が可能です



LBIS

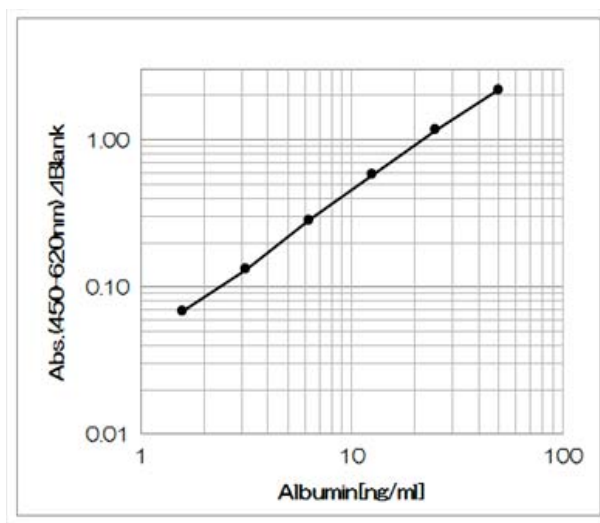
概要

レビス® ELISAトレーニングキットの測定対象はウシアルブミン(BSA)です。標準品、ポジティブコントロール(PC)を測定し、得られた標準曲線からPC濃度を求めます。各標準品やPCの真度、C.V.値を比較することにより測定技量の確認ができます。初心者は測定範囲を1.56~50 ng/mL間で設定し、上級者は0.78~50 ng/mLの間で設定し、定量限界を比較することもできます。

*BSAのコンタミネーションに注意が必要です。

精度

標準曲線(例)
演算処理は3次多項式を使用



- **アッセイ内変動試験** (5重測定、4検体)
→C.V.値は10 %未満
- **アッセイ間変動試験** (2重測定、3検体、3日間)
→C.V.値は10 %未満

標準曲線範囲1.56~50 ng/mLの場合

- *プレートリーダーはSUNRISE RAINBOW(TECAN)を使用
- *吸光度は測定環境により変動します

キット構成

()内は各構成品のシールと対応しています。

- | | |
|---|-------------------|
| (A) 抗体固相化96ウエルプレート | ・・・1枚 |
| (B) アルブミン標準溶液 (500ng/ml) | ・・・200 μ L/1本 |
| (C) 緩衝液 | ・・・60 mL/1本 |
| (D) ペルオキシダーゼ結合抗アルブミン抗体 | ・・・200 μ L/1本 |
| (F) 発色液(TMB) | ・・・12 mL/1本 |
| (H) 反応停止液(1M H ₂ SO ₄) | ・・・12 mL/1本 |
| (I) 濃縮洗浄液(10x) | ・・・100 mL/1本 |
| (J) プレートフレーム | ・・・2個 |
| (T) 希釈ウシ血清(BSE発生国以外のウシを使用) | ・・・1 mL/1本 |
| ・ プレートシール | ・・・3枚 |



操作手順

抗体固相化96ウェルプレート（乾燥プレートタイプ）

↓ 洗浄4回※

希釈検体または標準溶液:100 μ L

↓ 攪拌※※（室温、1時間静置反応）

↓ 洗浄 4回※

ペルオキシダーゼ結合抗アルブミン抗体:100 μ L

↓ 攪拌※※（室温、1時間静置反応）

↓ 洗浄4回※

発色液(TMB):100 μ L

↓ 攪拌※※（室温、30分間静置反応）

反応停止液（1 M H₂SO₄):100 μ L

↓ 攪拌※※

吸光度測定（主波長450 nm、副波長620 nm）

室温：20～25 °C

※ 洗浄液量目安：約300 μ L/well×3回

※※攪拌の目安：800 rpm-10秒×3回

【良い結果を出すためのポイント（動画）について】

http://www.shibayagi.co.jp/movie.html
 動画で操作法のポイントを分かりやすく説明していますので測定を実施される前にご覧ください。

シバヤギ 動画

測定結果記入項目と規格(例)

標準曲線	理論値 調製濃度	Abs. 1	Abs. 2	Abs. mean	Δ Blank	逆回帰濃度	真度(%)	規格
①								$\leq \pm 25\%$
②								$\leq \pm 20\%$
③								$\leq \pm 20\%$
④								$\leq \pm 20\%$
⑤								$\leq \pm 20\%$
⑥								$\leq \pm 25\%$
Blank								
回帰式：		重み付け条件：						
QC 試料		Abs. 1	Abs. 2	Abs. mean	Δ Blank	定量値	真度(%)	規格
濃度								$\leq \pm 20\%$

- 標準曲線は定量下限及び定量上限を含む6濃度以上の標準曲線用標準試料及びBlank試料から構成される。
 - 回帰式から求められた標準曲線用標準試料の各濃度の真度は、定量下限及び定量上限において理論値の $\pm 25\%$ 以内とし、定量下限及び定量上限以外においては理論値の $\pm 20\%$ 以内とする。アンカーポイントを除く標準曲線用標準試料の75%以上かつ、定量下限及び定量上限を含む少なくとも6濃度の標準曲線用標準試料が上記の基準を満たすものとする。
 - QC試料の真度は理論値の $\pm 20\%$ 以内であるものとする。
 - 逆回帰濃度とは検量線用標準試料の吸光度を作製した回帰式にあてはめ求めた濃度を指す。
- 参考資料：薬食審査発0401第1号「医薬品開発における生体試料中薬物濃度分析法（リガンド結合法）のバリデーションに関するガイドライン」について

◆検出限界(DL)と定量限界(QL)について

検出限界(DL) DL=3.3s/a

定量限界(QL) QL=10s/a

s:Blank試料の吸光度の標準偏差、 a:検出限界付近の検量線の勾配

参考資料：厚生省 医薬審第338号

良い結果を出すためのポイント

ピペット選択について

100 μ L/ウエル分注時は最大100 μ L (または200 μ L) のピペットを選択してください。

キット構成品の全てを室温化してからご使用ください

試薬、実験台表面温度が室温 (20~25 $^{\circ}$ C) になる為には1~2時間かかります。

各標準溶液作製時のポイント

試薬原液を希釈前にボルテックス等で泡立てないように注意しながら充分に攪拌してください。

96ウエルプレートへ分注

各標準溶液、検体は1試料につき2重測定以上をお薦めします。各標準溶液分注は0濃度 (Blank)、一番薄い濃度の標準溶液から分注してください。ウエルに試薬溶液または検体を分注した際は必ず攪拌を充分実施してください。

洗浄工程 (手洗浄の場合) のポイント

検体、標準溶液を分注し、指定時間反応させた後の1回目の洗浄は反応液を捨ててから、洗浄液を各ウエルに満たす際、他のウエルに移らないようにご注意ください。

洗浄液を各ウエルに満たした後10秒程度手のひらの上で軽く振とうさせた後洗浄液を廃棄してください。

洗浄後次の試薬を分注するまでにウエルを乾燥させないようにご注意ください。ウエルの乾燥はBlankが上がる原因の1つです。

エッジ現象の対策

精製水の温度を室温に戻してから濃縮洗浄液を10倍に希釈してください。

測定する1時間半から2時間前にウエルプレートや試薬、検体を冷蔵庫から出し室温化してください。

恒温槽内で反応する際に恒温槽内の温度のバラツキを事前に確認してください。また、室内で反応する際に空調機器など熱源の影響を直接受けないところで反応を行ってください。手の温度がウエルプレートに伝わらないようにご注意ください。

洗浄方法の洗浄不足でも発生しますので上記洗浄工程のポイントをご参照ください。

反応中のウエルの乾燥防止対策

ウエルへ試薬を分注してから静置反応させる際は必ずプレートシールを貼ってください。

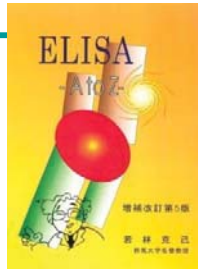
ELISAを行うすべての人に読んでほしい

ELISA -A to Z- 増補改訂第5版

シバヤギ技術顧問をされていた、群馬大学名誉教授の若林 克己先生がELISAの原理、実技、測定技術向上のコツを詳しく解説。

これからELISAを始める人はもちろん、経験を積んだ方にもぜひ読んでほしい一冊。実習や教育の解説にも役立ちます。

本キット購入者でご希望の方は弊社営業もしくは代理店までご請求ください。



製品情報

和光コードNo.	シバヤギコードNo.	品名	容量	希望納入価格
639-31581	AKRBS-TR2	レビス® ELISAトレーニングキット	1キット	40,000円

(希望納入価格には消費税は含まれていません)

安全に関するご注意

- 当製品は教材です。教材以外の目的には使用しないでください。
- 当製品は冷暗所に保存の上、有効期限までにご使用ください。
- ご使用前に使用説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。

このパンフレットに掲載のデータはお断りなく変更する場合があります。
このパンフレットの内容は2018年5月現在のものです。

[製造・発売元] 富士フイルムワコーシバヤギ株式会社

〒377-0007 群馬県渋川市石原1062番地1
TEL.0279-25-0279 FAX.0279-23-0313
〈URL〉 <http://www.shibayagi.co.jp>
〈E-mail〉 wksb-info@fujifilm.com

[販売元] 富士フイルム 和光純薬株式会社

本社 〒540-8605 大阪市中央区道修町三丁目1番地2号
東京本店 〒103-0023 東京都中央区日本橋本町2丁目4番地1
〈URL〉 <https://labchem.wako-chem.co.jp>
〈E-mail〉 ffwk-labchem-tec@fujifilm.com
フリーダイヤル0120-052-099 フリーファックス0120-052-806