

MECT2019

北川鉄工所出展商品のご案内
Exhibit products guide

ものづくりを未来する。

 **kitagawa**

MECT2019
メカトロテック ジャパン 2019
MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN

弊社ブース

1号館 1B63 まで

足をお運びください。
皆様のお越しを
お待ちしております。

Please come and
see us at

1B63

We look forward to
all of you coming.



自動化イノベーション Automation Innovation

今回のMECT2019に出展する商品の概要をご案内いたします。

是非とも弊社のブースに足をお運びくださいますよう

宜しくお願い申し上げます。

Our products for MECT2019 are briefly
introduced in this booklet.

Please visit us at 1B63.

MECT 2019

10/23 (Wed.) ▶ 10/26 (Sat.) **4 Days**

ポートメッセなごや (名古屋市国際展示場) 10:00~17:00
北川鉄工所ブース: 1号館 1B63

Portmesse Nagoya (Nagoya International Exhibition Hall)
Kitagawa Corporation Booth : 1B63 in First Exhibition Hall

MECT2019 出展商品

Exhibits for MECT2019

次世代スタンダードチャック **BR series**
Next Generation Standard Chuck

薄型DLチャック **HGPF64-203**
Thin Type Dual Lock Chuck

トップジョー交換式 **AJC**
Top-Jaw Change Type

ジョーセット交換式 **AJC**
Jaw-Set Change Type

面盤交換式 **AJC**
Jig Plate Type

インデックスチャック **KMD260**
Indexing Chuck

パワーウイングチャック **PW-08**
Power Wing Chuck

プルロックチャック **PU208**
Pull Lock Chuck

特殊コンビネーションチャック **FG31N**
Special Combination Chuck

特殊コンビネーションチャック **FG30H**
Special Combination Chuck

ストロング&コンパクトNC円テーブル **MK series**
Strong & Compact NC rotary table

高速割出NC円テーブル **RK200**
Quick Indexing NC Rotary Table

傾斜NC円テーブル **TT150**
Tilting NC rotary table

平行グリッパ **NTS**
Parallel Gripper

中空グリッパ **NTB**
Parallel gripper with through-hole

面盤交換式 **クイックチェンジグリッパ**
Face Plate change Quick Change Gripper

クイックチェンジジョー
Quick Change Jaw

薄型2爪平行グリッパ **NPGT**
2-jaw Parallel Thin Gripper

ロボット加工ユニット
Robot Machining Unit

次世代スタンダードチャック Next Generation Standard Chuck

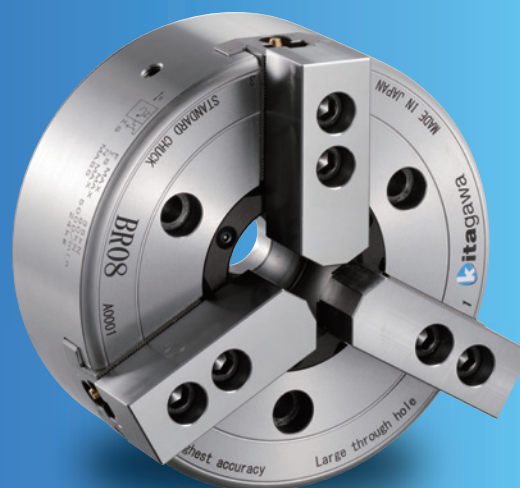
BR series

高精度な次世代スタンダードチャック
Higher-accurate standard chuck.

特長 Features

- 高把握精度0.01mm T.I.R. 以下 (BR12のみ0.015mm T.I.R.以下)
High gripping accuracy of 0.01 mm T.I.R. or less (0.015 mm T.I.R. or less for BR12)
- ジョーの浮き上がりが小さい Reduced jaw-lift
- オプションのTnut-Plusを使用するとジョー脱着しても把握精度0.01mm T.I.R. 以下となりジョー再成形不要。(BR12のみ0.015mm T.I.R. 以下)
With optional Tnut-Plus maintaining a repeatability of 0.01 mm T.I.R. or less after changing jaws. (0.015 mm T.I.R. or less for BR12)

	BR06	BR08	BR10	BR12
貫通穴径 Through-hole	53mm	66mm	81mm	106mm
ジョーストローク Jaw Stroke	5.5mm	7.4mm	8.8mm	10.6mm
許容最高回転速度 Max. Permissible Speed	6000min ⁻¹	5000min ⁻¹	4500min ⁻¹	3500min ⁻¹
最大静的把握力 Max. Static Gripping Force	58.5kN	90kN	123kN	153kN
許容最大入力 Max. Permissible Input Force	23kN	35kN	49kN	57kN
質量 Mass	12.8kg	22.2kg	35.8kg	59.0kg



薄型DLチャック Thin Type Dual Lock Chuck

HGPF64-203

薄型軽量なジョー平行移動引込チャック
Parallel gripping and pull back chuck with low-profile and light-weight body.

特長 Features

- ジョー平行移動引込み (DLと同様)、浮上りせず着座確認が可能 (外径把握時)
Parallel gripping and pull back chuck action eliminates jaw-lift and enables seating confirmation (at OD gripping)
- 低歪みワークに最適。低入力でも安定した引込み動作
Stable clamping is achieved even at low draw bar pull, thus it is the best for workpieces easily deformed.
- 慣性モーメントが小さいのでスピンドル加減速時間が短縮できる
Spindle acceleration time is reduced due to low moment of inertia.

ジョーストローク Jaw Stroke	5.5mm
許容最高回転速度 Max. Permissible Speed	5000min ⁻¹
最大静的把握力 Max. Static Gripping Force	57kN
質量 Mass	18kg
外径 Outer Diameter	φ203mm
慣性モーメント Moment of Inertia	0.1kg・m ²



スタンダードチャック Standard Chuck

トップジョー交換式 Top-Jaw Change Type

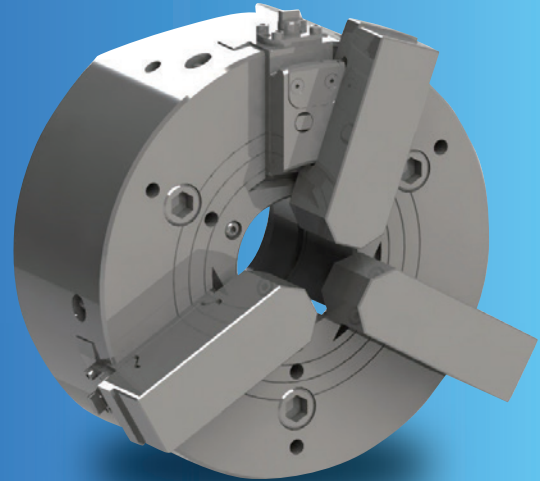
AJC

低価格でAJC（オートジョーチェンジ）を実現。
Economical AJC (Auto Jaw Change)

特長 Features

- イニシャルコストが安く、既存機械に取り付け可能なモデル。
Initial cost is low and it can be installed on existing machines.
- 外形把握専用チャック
For outside diameter gripping only.
- 段階的な設備投資。
Enables phased capital investment
- ジョーが軽く、小さいロボットで対応可能。
Light jaws allow exchange them with a small robot.
- 切粉の洗浄が容易な構造を採用。
Easy to clean chips.

ジョーストローク Jaw Stroke	9.1mm
許容最高回転速度 Max. Permissible Speed	3400min ⁻¹
最大静的把握力 Max. Static Gripping Force	99kN
質量 Mass	36.3kg



スタンダードチャック Standard Chuck

ジョーセット交換式 Jaw-Set Change Type

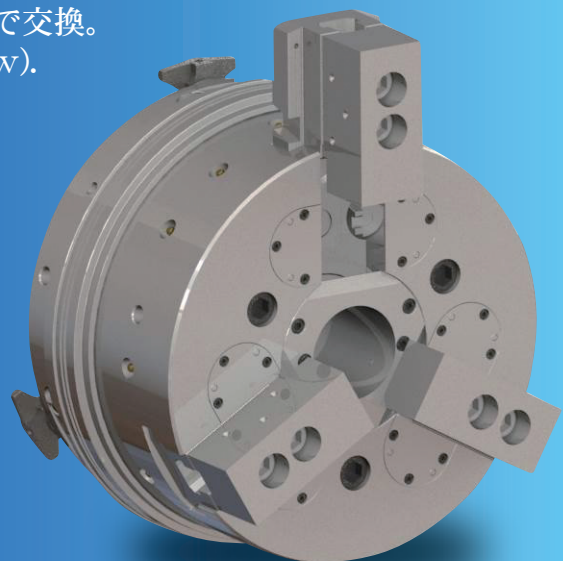
AJC

ジョーセット（マスタジョー+ソフトジョー）を自動で交換。
Automatic jaw set change (master jaw + soft jaw).

特長 Features

- 複合加工機で行うAJC専用モデル。
AJC dedicated to multi-tasking machine tool.
- 交換作業はジョーストローク方向で行うため、ロケータやジグとの干渉領域が最小限。
Interference area between locator and jig is minimum since jaws are replaced along the jaw stroke direction.
- 内外径把握が可能。
Usable for both ID gripping and OD gripping
- 切粉の洗浄を可能にするために、密封構造を採用。
Sealing structure is employed for chip cleaning.

ジョーストローク Jaw Stroke	11.2mm
許容再高回転速度 Max. Permissible Speed	2800min ⁻¹
最大静的把握力 Max. Static Gripping Force	55kN
質量 Mass	101kg



面盤交換式 Jig Plate Type

AJC

全てのジョーを一度に交換。
Replaces all jaws at once.

特長 Features

- 面盤の固定をエア着座で確認。
Air seating confirmation for fixing jig plate
- ジョーだけでなくロケータやジグも一度に交換が可能なモデル。
Not only jaws but also locator and jig can be replaced at once.
- 幅広ジョーの取り付けも可能であり、様々なワークへ柔軟に対応。
Possible to mount wide jaws. Flexibly supporting various work pieces
- 内外径把握が可能。
Usable for both ID gripping and OD gripping
- 切粉の堆積を防ぐための、特殊カバーを採用。
Special cover to prevent chip accumulation.

ジョーストローク Jaw Stroke	9.0mm
許容最高回転速度 Max. Permissible Speed	3500min ⁻¹
最大静的把握力 Max. Static Gripping Force	81kN
質量 Mass	69kg



インデックスチャック Indexing Chuck

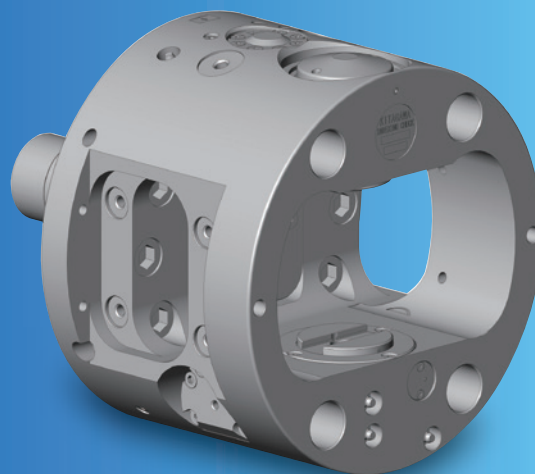
KMD260

掴み換えずに、回転中も加工面を割出し加工
Able to index without unclamping workpiece.

特長 Features

- ワンチャッキングで90度4面加工を割出しでの加工が可能
Index 4 sides every 90 degrees.
- 回転中も割出動作が可能。(最高回転数の30~50%の回転数で)
Index while rotating (at 30% - 50% of max. speed).
- クランプジョーの推力は遠心力補正される。 Strong against coolant or swarf.
- クーラント・切粉に対するシール性が良い。
Gripping force of clamp jaw is centrifugal-force-compensated.
- 従来品から21%の軽量化を実現。
Reduce a weight 21% compare with existing model.

許容最高回転速度 Max. Permissible Speed	3500min ⁻¹
質量 Mass	40.8kg
外径 Outer Diameter	φ260mm
同厚 Thickness	183.5mm
割出角度 Indexing Angle	4x90°
ピストンストローク Piston Stroke	19mm



デザインチャック Design Chuck

パワーウイングチャック Power Wing Chuck

PW-08

ワーク素材を引込む安定把握。しっかり掴んで荒加工に最適

Pull back of work piece for secure gripping of casting or forging part.

特長 Features

- 把握安定性が高く重切削が可能
Powerful gripping for rough machining and heavy machining.
- 長時間安定した把握力を得ることが可能
High durability
- 左右のイコライズは最大5度まで可能
JAW Equalising 5° max equalising angle.
- 最大テーパ20度までの把握が可能
Gripping on Tapered Parts
- グリス密封性が向上
Complete Sealing

ジョーストローク Jaw Stroke	9.5mm
許容最高回転速度 Max. Permissible Speed	3700mm ⁻¹
最大静的把握力 Max. Static Gripping Force	96kN
質量 Mass	23kg



デザインチャック Design Chuck

プルロックチャック Pull Lock Chuck

PU208

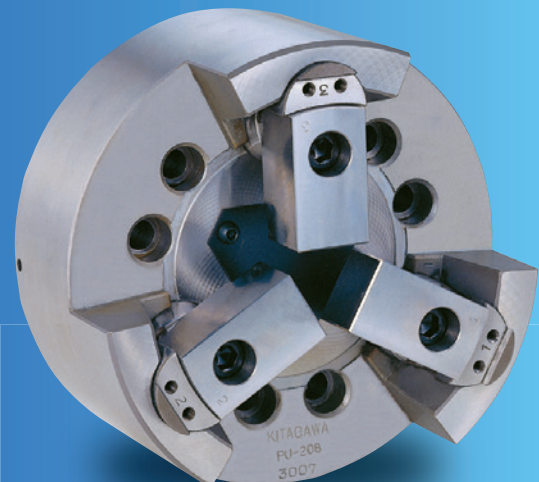
ワークを引込み高精度加工。抜群の安定精度で仕上げ加工に最適。

Stable high precision gripping suitable for finish machining.

特長 Features

- 把握安定性が高く重切削が可能
High gripping stability means heavy cutting is possible.
- 抜群の繰返し精度
Excellent repeatability.
- 長時間安定の精度
Long-term stable accuracy.
- 自動化にも対応でき着座確認の採用可能
Compatible with automation by use of seating confirmation.

ジョーストローク Jaw Stroke	5mm
許容最高回転速度 Max. Permissible Speed	6000min ⁻¹
最大静的把握力 Max. Static Gripping Force	80.0kN
質量 Mass	24kg



特殊コンビネーションチャック Special Combination Chuck

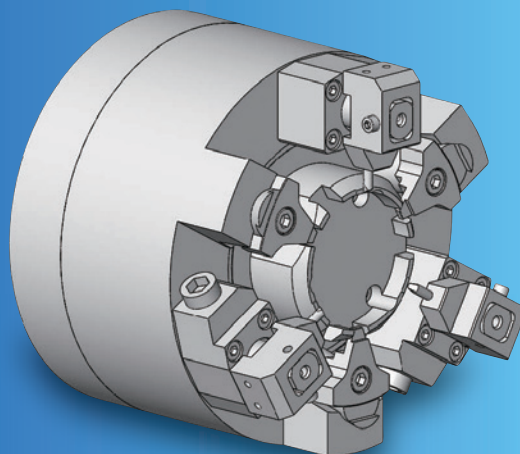
FG31N

 FGチャック + PUチャック
 Finger chuck + Pull lock chuck

特長 Features

- FGチャックに芯出し用PUチャックをプラス
Combination of FG chuck and PU chuck for centring
- 芯出し用PUチャックはバネ駆動なのでシングルシリンダで対応可能
Spring-driven PU chuck for centring can be handled with a single cylinder
- フィンガージョー後部にカウンタウェイト取付可能
Counter weight can be attached to the rear of the finger jaw
- 立型専用機の低歪み把握仕様
Low distortion gripping for vertical dedicated machine

ジョーストローク Jaw Stroke	16mm
ジョー1個あたりの把握力 Gripping Force per Single Jaw	回転数により異なる Depends on the rotational speed
許容最高回転速度 Max. Permissible Speed	2000min ⁻¹
質量 Mass	95kg



【芯出しジョー】 For centring jaw

ジョーストローク Jaw Stroke	1.5mm
ジョー1個あたりの把握力 Gripping Force per Single Jaw	1.4kN

特殊コンビネーションチャック Special Combination Chuck

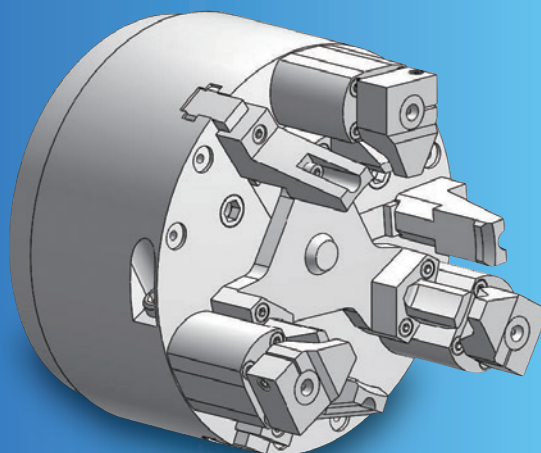
FG30H

 FGチャック + 平行爪チャック
 Finger chuck + Standard chuck

特長 Features

- FGチャックに芯出し用平行チャックをプラス
Combination of FG chuck and Standard chuck for centring
- ダブルシリンダ駆動なのでそれぞれの把握タイミングを設定可能
Double cylinder can detect the gripping stroke of each chuck.
- ボデー内に芯出し用マスタジョーおよびプランジャ内蔵
Centring master jaws and wedge plunger are contained in FG body.
- 立型専用機の低歪み把握仕様
Low distortion gripping for vertical lathe

ジョーストローク Jaw Stroke	20mm
ジョー1個あたりの把握力 Gripping Force per Single Jaw	3kN
許容最高回転速度 Max. Permissible Speed	1500min ⁻¹
質量 Mass	80kg



【芯出しジョー】 For centring jaw

ジョーストローク Jaw Stroke	2.5mm
ジョー1個あたりの把握力 Gripping Force per Single Jaw	1kN

NC円テーブル NC Rotary Table

ストロング&コンパクトNC円テーブル Strong & Compact NC rotary table

MK series

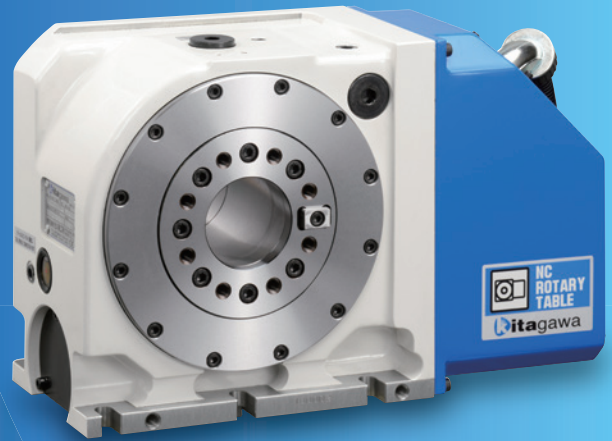
キタガワのコンパクトNC円テーブルが、パワフルになり更に使いやすくなって新登場。

Kitagawa's latest compact NC rotary table has arrived with high-performance and easy-to-use.

特長 Features

- クラス最高のスペックを小さなボディに凝縮し余裕の加工。
Large capacity provides the highest specifications in its class.
- クランプ器具なしでボルトで上から取付可能。実効厚み寸法が小さくなり、切粉の掃けも改善されます。
MK series can be installed by inserting bolts from the top without clamping devices. The effective thickness is reduced and chip flow is improved.
- ロータリジョイントの種類が増えて、ジグの多様化へ対応。
Wide selection of rotary joints enables diversity of fixtures.
- 25MPaの高圧ロータリジョイントでジグの小型化、動作の高速化を実現。
25 MPa high pressure rotary joints are available for miniaturization of fixtures and fast action.

	MK200	MK250	MK350
テーブル直径 Table Diameter	φ135mm	φ155mm	φ275mm
センターハイト Centre Height	140mm	180mm	225mm
テーブル基準穴径 Registered Diameter of Table	φ65H7	φ70H7	φ160H7
クランプトルク Clamping Torque	570N・m	1000N・m	5000N・m
最高回転速度 Max. Spindle Speed	33.3min ⁻¹	33.3min ⁻¹	25min ⁻¹
割出精度 Indexing Accuracy	20sec	20sec	20sec



NC円テーブル NC Rotary Table

高速割出NC円テーブル Quick Indexing NC Rotary Table

RK200

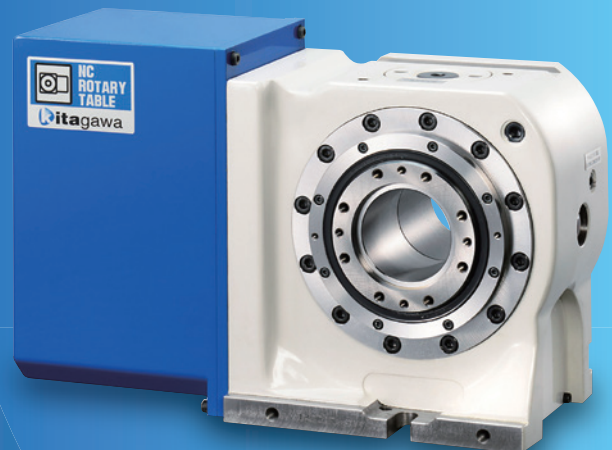
高速割出と省メンテナンスを実現。

High-speed indexing and low maintenance design

特長 Features

- 時定数短縮、最高速度アップにより90度割出0.31secの高速割出を実現。(モータトルク保持時)
90° indexing time : 0.31 sec. (Servo-on-holding)
- 30番小型マシニングセンタへの搭載に最適。
Designed to provide the optimum solution for the No.30 compact machining centre.
- ローラ・ギヤカム機構採用による長期間の省メンテナンスを実現。
Maintenance saving is achieved by gear and cam structure.

テーブル直径 Table Diameter	φ114mm
センターハイト Centre Height	150mm
テーブル基準穴径 Registered Diameter of Table	φ80mm(+0.02~-+0.06)
クランプトルク Clamping Torque	340N・m
最高回転速度 Max. Spindle Speed	100min ⁻¹
割出精度 Indexing Accuracy	20sec



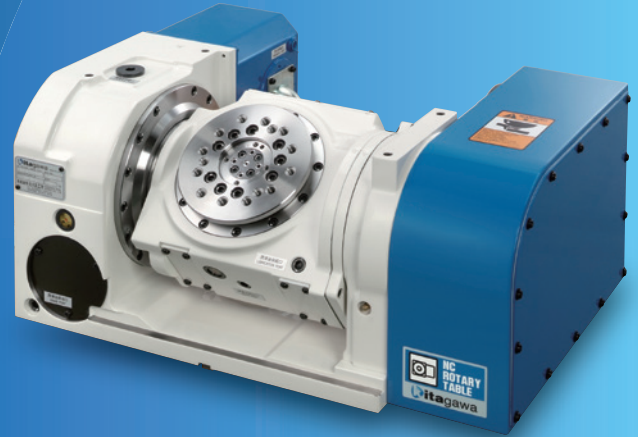
傾斜NC円テーブル Tilting NC rotary table

TT150

5面加工を実現
For 5 axis machining

特長 Features

- 主軸剛性&クランプトルク大幅アップ。
High stiffness and clamp torque of main spindle.
- 全高を抑えたコンパクト設計により機械側ハイコラム量を低減。
Compact designed body with minimized total height keeps less high-column of machine.
- 完全内蔵ロータリジョイント（オプション）でシンプルで確実なジグ配管を実現。
Built-in rotary joint (option) makes the pipework simplified.



傾斜角度 Tilting angle	-20°~+110°	最高回転速度 Max. Spindle Speed	回転軸 Rotating axis 41.6min ⁻¹ 傾斜軸 Tilting axis 16.6min ⁻¹
テーブル直径 Table Diameter	φ150mm	割出精度 Indexing Accuracy	回転軸 Rotating axis 30sec 傾斜軸 Tilting axis 60sec
センターハイト Centre Height	150mm	許容積載質量 Allowable Load	水平時 at horizontal 50kg 傾斜時 at tilted 30kg
クランプトルク Clamping Torque	回転軸 Rotating axis 350N・m 傾斜軸 Tilting axis 550N・m		

汎用グリッパ General Purpose Gripper

NTS

高品質高耐久のスタンダードモデル。
Standard Series with High Quality and High Durability

特長 Features

- 切粉対策強化とメンテナンス向上を実現。
Swarf protection and maintenance improved.
- 高把持力で重量ワークも搬送可能。
High gripping force suitable for transporting heavy work piece.
- 軽量短寸コンパクトボデー。
Lightweight and compact body.
- 従来品にはない新しい取り付け方法を提案。
New mounting style not available in conventional models.
- 高剛性ボデー採用により把握精度向上を実現。
Improved gripping accuracy due to high rigidity body.



	NTS206	NTS208	NTS210	NTS212	NTS216	NTS307	NTS309	NTS311	NTS313
把持力 (0.6MPa時、外形把持) Gripping Force (at 0.6MPa, OD gripping)	215N	369N	553N	759N	1194N	587N	925N	1628N	2600N
ジョーストローク (直径) Jaw Stroke in Diameter	12mm	16mm	20mm	24mm	32mm	12mm	16mm	20mm	24mm
使用空圧 Operating Pressure	0.2~0.8MPa								
質量 Mass	0.29kg	0.48kg	0.78kg	1.34kg	2.52kg	0.40kg	0.70kg	1.21kg	2.25kg

グリッパ Gripper

中空グリッパ Parallel gripper with through-hole

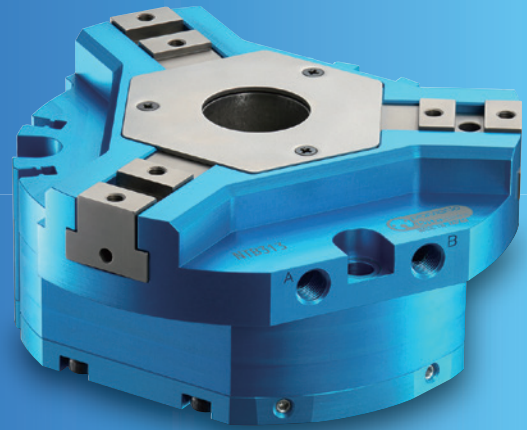
NTB

大きな貫通穴により治具取付に最適。
Large through-hole suitable for various fixtures.

特長 Features

- 耐久性向上、切粉対策強化とメンテナンス性向上を実現。
Improved durability, swarf protection and maintainability.
- 高把持力で重量ワークも搬送可能。
High gripping force suitable for transporting heavy work piece.
- 軽量短寸コンパクトボデー。
Light and compact body.
- 従来品にはない新しい取り付け方法を提案。
New mounting style not available in conventional models.
- 高剛性ボデー採用により把持精度向上を実現。
Improved gripping accuracy due to highly rigid body.

	NTB309	NTB311	NTB313
把持力 (0.6MPa時、外形把持) Gripping Force (at 0.6MPa, OD gripping)	846N	1269N	2766N
ジョーストローク Jaw Stroke in Diameter	12mm	16mm	20mm
使用空圧 Operating Pressure	0.2~0.8MPa		
質量 Mass	0.7kg	1.2kg	2.1kg
貫通穴径 Through-hole Dia.	14.3mm	25mm	29.9mm



グリッパ Gripper

面板交換式 Face Plate change

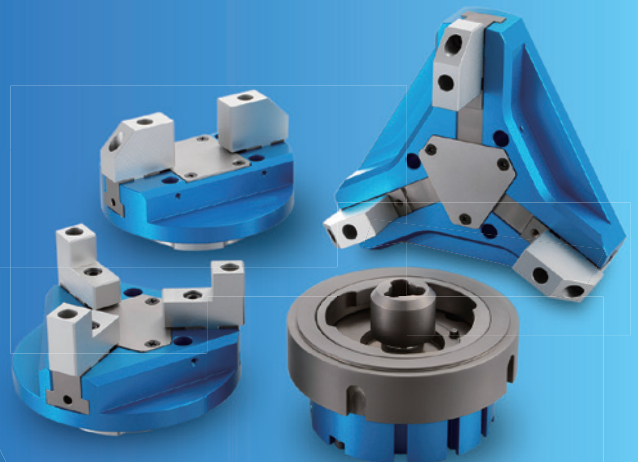
クイックチェンジグリッパ Quick Change Gripper

多品種少量生産でのロボット活用をサポート。
Suitable for robot application of high-mix low-volume production.

特長 Features

- 軽量交換部品の簡単迅速交換でワーク変更に対応。
Lightweight exchange parts simplifies and quickens setup change.
- 新規ワークへの立ち上げ時間の短縮。
Starting up time reduced for new workpiece.
- 交換部品数減少によるコスト削減。
Cost reduction by less changing parts.
- マニュアル交換によりティーチングポイントを最小限に抑える事が可能。
Manual setup change minimizes number of teaching points.

QGB08+QG30810、QG30815 (3爪爪)、QG20810 (2爪爪)	
把持力 (0.6MPa時、外径把持) Gripping Force (at 0.6MPa, OD gripping)	925N
ジョーストローク Jaw Stroke in Diameter	15.6mm
使用空圧 Operating Pressure	0.2~0.8MPa ※2爪仕様のエア圧力は0.2~0.6MPaになります。 0.2~0.6 MPa for 2-jaw type.
グリッパ外径 Outer Diameter	φ98mm
質量 Mass	固定部 Fix part QGB08: 1.15kg, 交換部(2爪) 2Jaw QG20810: 0.40kg 交換部(3爪) 3Jaw QG30810: 0.55kg, QG30815: 0.9kg
胴厚 Thickness	73mm



クイックチェンジジョー Quick Change Jaw

迅速なジョー交換と新しい把持確認を実現。

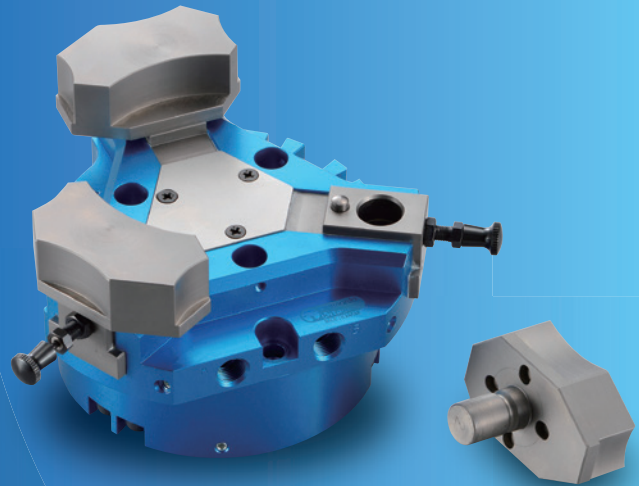
A quick jaw exchange and new gripping confirmation are achieved.

特長 Features

- ジョー交換時間の短縮。
Reduce a jaw exchange time.
- 1種のジョーで複数種の把握面の設定が可能となり、ジョー兼用性向上。
Possible to set more than one kinds of grip face by a one set of jaw.
- 汎用グリッパ本体の流用が可能。(マスタジョーのみ交換)
Possible to divert NTS gripper body. (Exchange master jaw only)
- ジョーの開閉確認が微小ストロークでも可能。
Gripping confirmation is available even at small stroke.

NTS311+NTS-QM311

把持力 (0.6MPa時、外径把持) Gripping Force (at 0.6MPa, OD gripping)	1628N
ジョーストローク (直径) Jaw Stroke in Diameter	20mm
使用空圧 Operating Pressure	0.2~0.8MPa
質量 Mass	1.29kg



薄型2爪平行グリッパ 2-jaw Parallel Thin Gripper

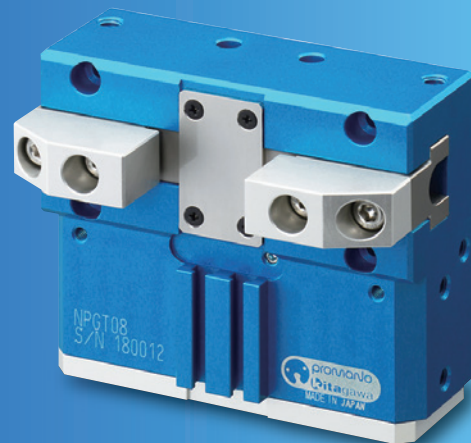
NPGT

スケールを付けることで、把持部の測定が可能。
Possible to measure gripping length with a magnet scale.

特長 Features

- 極薄型ボデーにより自由度の高いシステム設計が可能
The thin body enables flexible system design
- 高い復元精度を実現し、安定した作業を担保
Stable operation by the high restoration accuracy
- 高把持力で重量ワークにも対応可能
Suitable for heavy work piece by high gripping force
- 同等ストロークモデルより約2倍の把持力
Approximately twice as much gripping force as the similar stroke model
- 耐久性が高く長期間高精度を維持
High durability and high accuracy for a long time
- オプションで選べる3つの確認手段 (近接スイッチ、磁気センサ、スケール)
Optional three types of detecting method (proximity switch, reed switch, magnet scale)

	NPGT08	NPGT10
把持力(0.6MPa時、外径把持) Gripping Force (at 0.6MPa, OD gripping)	750N	1160N
ジョーストローク(直径) Jaw Stroke in Diameter	16.6mm	20.8mm
使用空圧 Operating Pressure	0.2~0.8MPa	
質量 Mass	0.79kg	1.25kg
胴厚 Thickness	36mm	41mm



特殊工作機械 Special Machine Tool

ロボット加工ユニット Robot Machining Unit

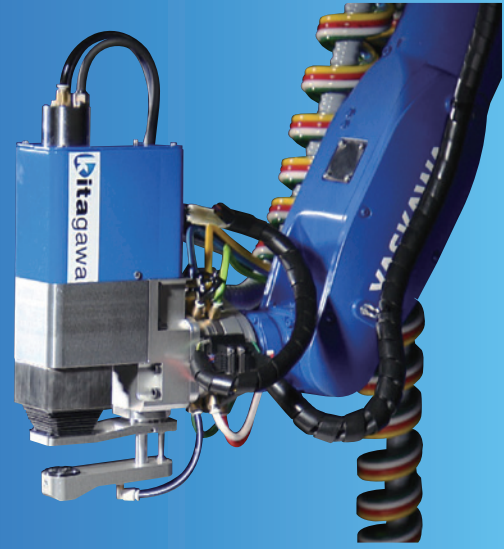
高品質な加工とクリーンな作業環境を実現。

Provides high machining accuracy and keeps the environment clean.

特長 Features

- ワークを掴んで穴あけ加工することにより、ロボットやワークに作用する切削抵抗を低減し、ロボットの小型化とワークのたわみ抑制を実現。
The End Effector, to grab and hold workpieces to drill, reduces cutting resistance on the robot and works and succeeds to downsize robots and reduce work deflection.
- 集塵機能を備え、クリーンな作業環境を実現。
Clean operational environment is achieved with the dust collecting function.
- 工具の発熱を抑制し、工具寿命の延長が可能。
Reduce heat generation of tools and extend the tool life.

最高主軸回転速度 Max. spindle speed	20,000min ⁻¹
最大加工径 Max. processing dia	φ10mm
最高送り速度 Max. feed speed	1,400mm/min
最大加工ワーク厚 Max. work thickness	20mm



MECT2019

出展企業一覧
Exhibitors list

出展企業一覧

出展者名	小間番号	出展者名	小間番号	出展者名	小間番号
アールエフ	1C08	SRA	1A16	キソー	1A48
ifm efector	1C07	エスアンドエフ	3C12	北川鉄工所	1B63
アイコン	1A14	SMC	1D40		
アイシー・エス	3D05	エスオーエル	1B50	キトー	1A26
アイゼン	2D09	エステーリンク	3B08	キャブテンインダストリーズ	1A46
愛知産業	3A18	エステック	1C44	キャムタス	3D07
葵精工	1B14	SPIエンジニアリング	1B59	九州工具製作所	1D24
赤松電機製作所	1A57	エドランド工業	1D49	京セラ	2C01
アキュレイト	1B25	エヌアイシ・オートテック	1A43	共立精機	1D63
アサ電子工業	1C14	NKワークス	3A13	極東マシンツール	2B22
旭ダイヤモンド工業 チロリット	2B27	エヌティーツール	1D16	キラ・コーポレーション	3C14
		えのきだ	1C70	紀和マシンリー	3D21
アステック	3D03	エパーケミカル工業	1B03	空研	1D68
足立総業	1D72	エバオン	1B47	グーリングジャパン	2D05
アビコ技術研究所	1D77	エバ工業	1C60	クマクラ工業	1A34
アマダホールディングス	3D23	FNS	1C59	倉敷機械	3C01
アマノ	1B02	エフ・ピー・ツール	2B05	グラボテック	1C40
アメテック	2C15	エムーグ・フランケン	2A21	グリーンツール	2B09
アヤボ	2A27	エムエーツール	1D75	クレストック	1D69
アライドマテリアル	2B17	MSTコーポレーション	1D21	クロイツ	2B19
アルファーマイラージュ	1C38	エレニックス	3C03	グローバル・パーツ	1B23
アルプスツール	1C74	エンシュウ	3A05	黒田精工	1C71
安藤	1A58	オーエスジー	2B24	KFカーバイドジャパン	1D53
アンドール	1A01	大川原化工機	1B36	ケーメックス	1D36
イグス	1C30	扇谷	1B12	ケルヒャー・ジャパン	1A30
育良精機	1C67	オークマ	3D01	源利電磁工業	1D74
石田プレジジョン	2D18	OKK	3A17	工研・エルディスト	1S06
イスカルジャパン	2D01	大阪製罐	1C65	光洋機械工業	3B06
IZUSHI	2A20	オートカ光学	2D15	広和エムテック	1B13
イズミコーポレーション	1D06	AutoCam Technology	1B29	コスメック	1D09
イチグチ	1D67	オートデスク	1A04	コダマコーポレーション	3D19
伊藤精密製作所	1A45	大菱計器製作所	2C14	小林ダイヤ	2B26
イネイブル	1B61	オープン・マインド・テクノロジーズ・ジャパン	3B11	小原歯車工業	1B46
INNOVALIA METROLOGY	1B53	大峰工業	1C39	Cominix	2C03
イマオコーポレーション	1C64	オーム電機	1A29	コンテックフォーユー	1C13
イワシタ	3C18	岡崎精工	2B23	近藤製作所	1C29
イワタツール	2B13	オカスギ	1D70	サイダ・UMS	1C73
磐田刃物	1D48	岡本工作機械製作所	3B19	サイトウ製作所	2B15
岩間工業所 メディアシステムズ	1C41	岡谷鋼機	1A27	サイバーRC	1C68
		小楠金属工業所	1A33	サカエ	1C02
インターナショナルダイヤモンド	1D46	オプトン	1B62	榮製機	1C48
industria	1B11	オリオン機械	1C33	三栄商事	1A22
インテグラ技術研究所	3B13	オリンパス	2C07	サンエール	1B48
インテック	1C63	カールツァイス	2D14	サンエス工業	1A31
インプローブ	1A15	貝印カミソリ	1D52	三共精機	1B04
WinTool Japan	1S08	加藤研削工業	1S04	三共製作所	1B07
ヴェロソフトウェア	3D16	カトウ工機	1D45	三桂製作所	1B57
内山刃物	2A26	金型新聞社	1A07	サンゲン	1B33
宇都宮製作所	3C21	カネテック	1D13	サンコウ電子研究所	1B55
瓜生製作	1C34	兼房	2A25	サンシン	1B35
Airtac	1B44	カプト工業	1D26	サンドビック	2A06
栄工舎	2B06	蒲田工業	1B40	サンメンテナンス工機	1A35
永興電機工業	1D50	Kamogawa	2A07	三洋製作所	1D33
HG TECHNOLOGY	1D57	川重テクノロジー	1A39	山陽マシン	3A16
エイテック	1C31	カワタテック	1D20	サンワケミカル	1B06
エイト	1D58	関西工機	2B18	三輪鋸油	1C23
Aiソリューションズ	3B15	関西電熱	1A37	三和商工	1C09
エグロ	3D10	キーエンス	2D10	三和製作所	2A18

出展者名	小間番号	出展者名	小間番号	出展者名	小間番号
三和口ポテックス	1A24	ダイナミックツール	1D14	テクノ21グループ	1C49
C&Gシステムズ	3D20	ダイヤテスト・ジャパン	2D19	テックロック	2C11
CNK	1A25	タイユ	1D39	デュブリン・ジャパン・リミテッド	1B24
GFマシニングソリューションズ	3A10	太陽機工	3C22	テラル	1A28
シーケーピー	3B07	大和化成工業	1D60	東亜精機工業	1D31
ジーシーティー	2B20	大和商会	2A05	東京精機工作所	3C13
CGTech	3B17	台湾機械工業同業公会 世聖精機 尚園科技 城市精密科技 儀辰企業 興源機械工業	1B01	東京精密	2D16
CJVインターナショナル	2B25			東京彫刻工業	1C15
ジーベックテクノロジー	2D03			東鋼	2D06
シェアリングファクトリー	1S10			東芝機械	3A03
ジェイテクト	3B04			東陽	1C62
ジェイピーシー AQUA・J	1A51			東陽エンジニアリング	1C58
ジェービーエム	3B10			タカハシキカイ	3C07
GENIO Solutions	3B12	高広工業	1B28	トーヨーエイテック	3A09
シオン	1C45	タカマツエマグ	3B02	トクビ製作所	1A36
シギヤ精機製作所	3D04	高松機械工業	3B01	戸田精機	1D23
シグマ 三菱商事テクノス	1B58	タキゲン製造	1B22	戸田精機	1D23
シチズンマシナリー		3B03	滝澤鉄工所	3A14	トビー・テクノロジー
信濃製作所	1B30	タクテックス	3D12	豊田バンモップス	1D62
German Tech Precision detron Machine	1B20	タクト	1D30	トライエンジニアリング	1A41
シュンク・ジャパン		1D61	竹内型材研究所	1C03	トリオエンジニアリング
聖和精機	1D22	武田機械	1D10	NaITO オチヤセイキ	2A13
昭和電機	1A54	タケミ	1B45	中島精工	1S02
真誠	2C06	七洋油圧	1B45	長島精工	3C17
新東工業	1C69	タック技研工業	1C66	中洲電機	1A11
スギノマシン	3B21	田中インポートグループ	1D38	仲精機	1D11
スギヤマ	1D44	谷テック	1C75	ナガセインテグレックス	3A06
スター精密	3C19	田野井製作所	2B02	ナカニシ	1C61
ストルアス	1B27	タンガロイ	2B01	長野オートメーション	1B21
スピーディーターゲットグループ	1C20	中央精機	1C47	中原化成工業	1C50
住友重機械ファインテック	3B22	中京	2A23	中村製作所	2D07
住友電気工業	2B14	中部エアークリーナー	1A32	中村留精密工業	3D08
西部電機	3D02	中部部品加工協会	1C01	ナベヤ	1D17
セイロジャパン	3D06	森工業		南谷製作所	2D13
セコ・ツールズ・ジャパン	2A02	坂井製作所		新潟精機	2D08
ゼネテック	3D11	サンデン・リテールシステム		ニクニ	1A52
先生精機	1C17	千代田通商	1B34	ニコインステック	2D17
象印チェンブロック	1A40	ツールドインターナショナル	2C02	西島	3A15
ソディック	3D15	ZOLLER Japan	1D02	日刊工業新聞社	1A08
ソディックジャパントレーディング	3B20	ツカハラエンジニアリング	1A06	日機	1B15
曽根田工業	2B21	ツガミ	3C24	日研工作所	1B52
ソフィックス	1A12	津田駒工業	1D07	日工機材	2A04
ソリッドツール	2A03	ティアック	1B56	ニッコー	3C20
ソルトン	1C51	TACC	2D22	日証貿易 金利成切削刀具	1D73
第一産業	1D34	ティーエスエイチインターナショナル	1S05	日進工具	2B03
第一測範製作所	2C20	ディー・エフ・エム テクノソリューションズ	1A03	日進製作所	3B16
ダイイチテクノス	1C54	DMG森精機	3C25	ニッタ	1B37
大英商会	1S01	DKSHジャパン	1D51	日東工器	1B60
ダイジェット工業	2A22	DPテクノロジー・ジャパン	3B18	日東商事	1B38
大昭和精機	1D03	DYC JAPAN	2B11	日藤ポリゴン	1C72
泰生工業	1D32	THK	1A61	日本精工	1B18
大同興業	1B26	帝国チャック	1D12	日本特殊陶業	2D02
大東通商	2A10	データデザイン	3D14	日本トムソン	1B16
ダイドー	1B32	テグテックジャパン	2A29	日本ベアリング	1B17
タイナテック	1C32	テクノア	1A02	日本ヴィジョン・エンジニアリング	2C12
		テクノコート	1C43	日本オートマチックマシン	1C76
		テクノナカニシ	1B43		

出展者名	小間番号	出展者名	小間番号	出展者名	小間番号
日本キスラー	2C19	プライオリティ	1C55	メクトロン	3C10
日本金鷲硬質合金	1B09	ブラザー工業	3D22	メトロール	2C13
日本ジャバラ	1C27	ブラザー・スイスループ・ジャパン	1C37	モアソンジャパン	3D13
日本スピードショア	1C18	プラストロン	1C19	森合精機	1A56
日本精密機械工作	1D47	プリンクマン・ポンプ・ジャパン	1B10	モリタ	1A38/ 2C10
日本超硬	2A16	ブルー・スターR&D	1S03	東京貿易テクノシステム	
日本電産シンボ	2C17	ブルーム-ノボテスト	2C25	ベクトリックス	
日本鳩対策センター愛知	1C10	ブルカー・ジャパン	2C08	環境エネルギー	
日本ビスコ	1B31	フルタ電機	1A47	安田工業	3A07
日本モレックス	1A13	フロー・ジャパン	3A11	柳瀬	1D65
日本レーザー	1C21	ブロードリーフ	1A20	ヤマザキマザック	3A02
日本レテボン	1D41	プロスト	1D59	山田マシンツール	1D27
布目電機	1C04	平安コーポレーション	3A12	山本科学工具研究社	2C09
ノア	2A19	ヘキサゴン・メトロジー	2D11	彌満和製作所	2A30
ノガ・ウォーターズ	2D04	ベクトル	1C52	ユアサ商事	1A21
ノダキ	2C18	ベッコフオートメーション	1A23	ユーアイニクス	1A10
ノリタケカンパニーリミテド	1D64	豊和工業	3A08	友光測範	1B51
ハイウィン	1B19	ホーコス	1A50/3B09	ユーロテクノ	2C16
パイオニア貿易	1D54	HORN Paul Horn	2B16	ユキ技研	2D23
パイオニアマシンツール	1D56	ホリベマシナリー	3C15	ユキワ精工	1D01
ハイコ	1D55	ボンダス・ジャパン	1D76	ユニオンツール	2A24
ハイデンハイ	2C23	マーテック	1C24	ユニテックシステム	1C35
ハイマー・ジャパン	1D15	マーボス	2C26	ISO	
ハインブッフ・ジャパン	1D19	マール・ジャパン	2D20	ユニバルス	1A18
橋本テクニカル工業	1C11	マイスター	1D37	ヨシカワメイブル	3D17
パスカル	1D04	前田シェルサービス	1B41	淀川電機製作所	1B05
長谷川機械製作所	3A04	牧野フライス精機	3A19	ライノス	2A15
羽根田商会	1B08	牧野フライス製作所	3A20	ラインアイ	1C57
Bavarian Pavilion	1B49	マグネスケール	2C21	ランブグループ・ジャパン	1D25
ALPHA LASER		マシンソル	1A17	リード	2B10
data M Sheet Metal Solutions		益田クリーンテック	1C06	理研精機	1D08
EPLAN Software & Service		松浦機械製作所	3B23	リスモツール	2B12
Leoni		松岡カッター製作所	2C04	リユーベ	1A53
MICRO-EPSILON MESSTECHNIK		マツダ	1D71	菱栄工機	1A44
Tebis Technische Informationssysteme		松本機械工業	1D05	菱高精機	2A11
PALMARY MACHINERY	1C25	Matrix Machine Tool	1C26	菱和	1D43
ピーシーテック	2A09	マパール	2A14	ルッドリフティング・ジャパン	1A55
ピーティーティー	2B07	丸一切削工具	2A31	ルビシル・ジャパン	1C22
ピービー・ジャパン	1B54	丸栄機械製作所	3C09	鈴峰	2A28
光商会	1B39	丸紅情報システムズ	1C16	レコサポート	1C05
微細加工工業会	1A09	マルヨシマシナリィ	3D18	レニショー	2D12
日比機械	1C36	マンヨーツール	2A08	ロームヘルド・ハルダール	1D28
枚岡合金工具	1A19	三木ブリー	1A59	碌々産業	3C08
ネクストサイエンス		ミクロン精密	3C02	YKT	3D09
ファースト技研	3C05	三鷹光器	2C24	ワイズ	1S09
ファインマシーンカタオカ	1A49	ミチヒラ	2A01	ワルター・エワーグ・ジャパン	3C06
ファクト	1S07	三井精機工業	3B05	スチューダテック	
ファナック	3B14	三井ハイテック	3C23		
ファロー・ジャパン	2C22	ミットヨ	2D21		
フォルマー・ジャパン	3C11	三菱電機	3A01		
福島鋳商店	1D35	三菱日立ツール	2A12		
FUJI	3C04	三菱マテリアル	2A32		
不二機販	1C46	ミテック	1C53		
不二越	2C05	ミニター	1D66		
富士精工	2B04	宮川工業	1D29		
フジBC技研	1A60	村上技研産業	1C28		
二村機器	1D18	ムラキ	2B08		
フックス・ジャパン	1C12	村田機械	3C16		

Exhibitors list

Company Name	Booth No.	Company Name	Booth No.	Company Name	Booth No.
A.L.M.T.	2B17	CJV INTERNATIONAL	2B25	FULTA ELECTRIC MACHINERY	1A47
ABICO R&D	1D77	CKB	3B07	FUTAMURA MACHINES & TOOLS	1D18
ACCURATE	1B25	CNK	1A25	GCT	2B20
ADACHISOGYO	1D72	COMINIX	2C03	GENETEC	3D11
AI SOLUTIONS	3B15	CONTECH FOR YOU	1C13	GENIO SOLUTIONS	3B12
AICHI SANGYO	3A18	CRESTECH	1D69	GERMAN TECH PRECISION	1B20
AIRTAC	1B44	CYBER RC	1C68	DETRON MACHINE	
AKAMATSU ELECTRIC MFG.	1A57	DAIDO	1B32	GF MACHINING SOLUTIONS	3A10
ALFA MIRAGE	1C38	DAIDO KOGYO	1B26	GLOBAL PARTS	1B23
ALPS TOOL	1C74	DAIEI SHOKAI	1S01	GOLDEN EGRET CARBIDE JAPAN	1B09
AMADA HOLDINGS	3D23	DAIICHI SOKUHAN WORKS	2C20	GRAVOTECH	1C40
AMANO	1B02	DAIICHI TECHNOS	1C54	GREEN TOOL	2B09
AMETEK	2C15	DAIICHISANGYO	1D34	GUHRING JAPAN	2D05
ANDO	1A58	DAITOTSUSHO	2A10	HAIMER JAPAN	1D15
ANDOR	1A01	DAIWA FIRMS	2A05	HAINBUCH JAPAN	1D19
AOISEIKO	1B14	DAIWA KASEI KOGYO	1D60	HANEDA	1B08
ASA ELECTRONICS INDUSTRY	1C14	DATA DESIGN	3D14	HASEGAWA MACHINE WORKS	3A04
ASAHI DIAMOND INDUSTRIAL TYROLIT-SCHLEIFMITTELWERKE SWAROVSKI	2B27	DEUBLIN JAPAN LTD.	1B24	HASHIMOTO TECHNICAL INDUSTRY	1C11
ASTEC		3D03	DFM TECHNO SOLUTIONS	1A03	HEIAN CORPORATION
ATEC	1C31	DIATEST JAPAN	2D19	HEICO BEFESTIGUNGSTECHNIK	1D55
AUTOCAM TECHNOLOGY	1B29	DIJET INDUSTRIAL	2A22	HEIDENHAIN	2C23
AUTODESK	1A04	DKSH JAPAN	1D51	HEXAGON MANUFACTURING INTELLIGENCE	2D11
AYABO	2A27	DMG MORI	3C25	HG TECHNOLOGY	1D57
BAVARIAN PAVILION ALPHA LASER DATA M SHEET METAL SOLUTIONS EPLAN SOFTWARE & SERVICE LEONI MICRO-EPSILON MESSTECHNIK TEBIS TECHNISCHE INFORMATIONSSYSTEME	1B49	DP TECHNOLOGY JAPAN	3B18	HIBI KIKAI	1C36
		DYC JAPAN	2B11	HIKARI SHOKAI	1B39
		DYNAMIC TOOLS	1D14	HIRAOKA HYPER TOOLS NEXTSCIENCE	1A19
		EBA KOGYO	1C60	HIWIN	1B19
		EDLUND	1D49	HORIBE MACHINERY	3C15
		EGURO	3D10	HORKOS	1A50/3B09
		EIGHT TOOL	1D58	HORN PAUL HORN	2B16
B.C TECH	2A09	EIKO ELECTRIC INDUSTRIAL	1D50	HOWA MACHINERY	3A08
BECKHOFF AUTOMATION	1A23	EIKOSHA	2B06	I.C.S	3D05
BIG DAISHOWA SEIKI	1D03	EISEN	2D09	ICHIGUCHI	1D67
BLASER SWISSLUBE JAPAN	1C37	ELENIX	3C03	ICON	1A14
BLUE STAR R&D	1S03	ELEPHANT CHAIN BLOCK	1A40	IFM EFECTOR	1C07
BLUM-NOVOTEST	2C25	EMUGE FRANKEN	2A21	IGUS	1C30
BONDHUS JAPAN	1D76	ENABLE	1B61	IKURA SEIKI	1C67
BP JAPAN	1B54	ENOKIDA	1C70	IMAO CORPORATION	1C64
BRINKMANN PUMPS JAPAN	1B10	ENSHU	3A05	IMPROBE	1A15
BROADLEAF	1A20	EURO TECHNO	2C16	INDUSTRIA	1B11
BROTHER INDUSTRIES	3D22	EVER CHEMICAL INDUSTRY	1B03	INNOVALIA METROLOGY	1B53
BRUKER JAPAN	2C08	EVER-ON	1B47	INTECH	1C63
BTT	2B07	F.P.TOOLS	2B05	INTEGRA RESEARCH	3B13
C&G SYSTEMS	3D20	FACT	1S07	INTEGRAL DIAMOND	1D46
CAC	1A32	FANUC	3B14	INTERNATIONAL DIAMOND	1D46
CAMTUS	3D07	FAR EAST MACHINE TOOL	2B22	ISCAR JAPAN	2D01
CAPTAIN INDUSTRIES	1A46	FARO JAPAN	2C22	ISHIDA PRECISION	2D18
CARL ZEISS	2D14	FINE MACHINE KATAOKA	1A49	ITO PRECISION	1A45
CENTRAL JAPAN PARTS PROCESSING ASSOCIATION MORI KOGYO SAKAI SEISAKUSYO SANDEN RETAIL SYSTEMS	1C01	FIRST GIKEN	3C05	IWAMA MODIA SYSTEMS	1C41
		FLOW JAPAN	3A11	IWASHITA INDUSTRIAL	3C18
		FNS	1C59	IWATA SAW MFG.	1D48
		FUCHS JAPAN	1C12	IWATA TOOL	2B13
CGTECH	3B17	FUJI	3C04	IZUMI CORPORATION	1D06
CHIYODA TSUSHO	1B34	FUJI BC ENGINEERING	1A60	IZUSHI	2A20
CHUKYO	2A23	FUJIKIHAN	1C46	JAPAN AUTOMATIC MACHINE	1C76
CHUO PRECISION INDUSTRIAL	1C47	FUJISEIKO	2B04	JAPAN LASER	1C21
CITIZEN MACHINERY	3B03	FUKUSHIMA FILE	1D35	JAPAN PIGEON CONTROL CENTER	1C10

Company Name	Booth No.	Company Name	Booth No.	Company Name	Booth No.
JAPAN SPEED SHORE	1C18	MARTEC	1C24	NIHON SEIMITSU KIKAI KOSAKU	1D47
JBM	3B10	MARUBENI INFORMATION SYSTEMS	1C16	NIIGATA SEIKI	2D08
JPC	1A51	MARUEI MACHINE WORKS	3C09	NIKKEN KOSAKUSHO WORKS	1B52
AQUA-J		MARUICHI CUTTING TOOLS	2A31	NIKKI TRADING	1B15
JTEKT	3B04	MARUYOSHI MACHINERY	3D18	NIKKO KIZAI	2A04
K. MECS	1D36	MASUDA CLEAN TECH	1C06	NIKON INSTECH	2D17
KABUTO MFG.	1D26	MATRIX MACHINE TOOL	1C26	NIKUNI	1A52
KAI RAZOR	1D52	MATSUDA	1D71	NIPPON BEARING	1B17
KAMATA INDUSTRY	1B40	MATSUMOTO MACHINE	1D05	NIPPON CHOKO	2A16
KAMOGAWA	2A07	MATSUOKA CUTTER MFG.	2C04	NIPPON JABARA	1C27
KANAGATA SHINBUN	1A07	MATSUURA MACHINERY	3B23	NIPPON RESIBON	1D41
KANEFUSA	2A25	MECTRON	3C10	NIPPON THOMPSON	1B16
KANETEC	1D13	MEISTER	1D37	NIPPON VISION ENGINEERING	2C12
KANSAI ELECTRIC HEAT	1A37	METROL	2C13	NISHIJIMA	3A15
KANSAI INDUSTRIAL EQUIPMENT	2B18	MICHIHIRA	2A01	NISHO	1D73
KARCHER JAPAN	1A30	MICRO MANUFACTURING ASSOCIATION	1A09	JIN LI CHENG CUTTING TOOL	
KATO GRINDING INDUSTRY	1S04	MICRON MACHINERY	3C02	NISSIN MANUFACTURING	3B16
KATO MFG.	1D45	MIKI PULLEY	1A59	NITTA	1B37
KAWASAKI TECHNOLOGY	1A39	MINITOR	1D66	NITTO KOHKI	1B60
KAWATATEC	1D20	MITAKA KOHKI	2C24	NITTO POLYGON	1C72
KEYENCE	2D10	MITEC	1C53	NITTO SHOJI KAISHA	1B38
KF CARBIDE JAPAN	1D53	MITSUBISHI ELECTRIC	3A01	NK WORKS	3A13
KIRA CORPORATION	3C14	MITSUBISHI HITACHI TOOL ENGINEERING	2A12	NOAH	2A19
KISOH	1A48	MITSUBISHI MATERIALS	2A32	NODAKI	2C18
KISTLER JAPAN	2C19	MITSUI HIGH-TEC	3C23	NOGA WATERS	2D04
KITAGAWA	1B63	MITSUI SEIKI KOGYO	3B05	NORITAKE CO., LIMITED	1D64
		MITUTOYO	2D21	NPM	1S02
KITO	1A26	MIYAGAWA INDUSTRY	1D29	NS TOOL	2B03
KIWA MACHINERY	3D21	MOLEX JAPAN	1A13	NSK	1B18
KOBAYASHI DIA	2B26	MORIGO SEIKI	1A56	NT TOOL	1D16
KODAMA CORPORATION	3D19	MORITA TOKYO BOEKI TECHNO-SYSTEM VECTRIX ENVIRONMENT ENERGY	1A38/ 2C10	NUNOME ELECTRIC	1C04
KOHARA GEAR INDUSTRY	1B46			OBISHI KEIKI SEISAKUSHO	2C14
KONDO SEISAKUSHO	1C29			OGUSU INDUSTRY	1A33
KOSMEK	1D09			OHGITANI	1B12
KOUKEN-ELDEST	1S06	MORSON JAPAN	3D13	OHKAWARA KAKOHKI	1B36
KOWA EMTECH	1B13	MST CORPORATION	1D21	OHM ELECTRIC	1A29
KOYO MACHINE INDUSTRIES	3B06	MURAKAMIGIKEN SANGYO	1C28	OHMINE INDUSTRY	1C39
KREUZ	2B19	MURAKI	2B08	OKAMOTO MACHINE TOOL WORKS	3B19
KUKEN	1D68	MURATA MACHINERY	3C16	OKASUGI	1D70
KUMAKURA INDUSTRY	1A34	NABEYA	1D17	OKAYA	1A27
KURAKI	3C01	NACHI-FUJIKOSHI	2C05	OKAZAKI SEIKO	2B23
KURODA PRECISION INDUSTRIES	1C71	NAGANO AUTOMATION	1B21	OKK	3A17
KYOCERA	2C01	NAGASE INTEGREGX	3A06	OKUMA	3D01
KYORITSU SEIKI	1D63	NAGASHIMA SEIKO	3C17	OLYMPUS	2C07
KYUSHU KOGU	1D24	NAITO	2A13	OPEN MIND TECHNOLOGIES JAPAN	3B11
LINEEYE	1C57	OJIYA SEIKI		OPTON	1B62
LUBE	1A53	NAKA SEIKI	1D11	ORION MACHINERY	1C33
LUBYSIL JAPAN	1C22	NAKAHARA CHEMICAL INDUSTRY	1C50	OSAKA SEIKAN	1C65
MA TOOL	1D75	NAKAMURA MFG.	2D07	OSG	2B24
MACHINESOL	1A17	NAKAMURA-TOME PRECISION INDUSTRY	3D08	OTSUKA OPTICS	2D15
MAEDA SHELL SERVICE	1B41	NAKANISHI	1C61	PALMARY MACHINERY	1C25
MAGNESCALE	2C21	NAKASU ELECTRIC	1A11	PASCAL	1D04
MAHR JAPAN	2D20	NANYA MFG.	2D13	PIONEER MACHINE TOOLS	1D56
MAKINO MILLING MACHINE	3A20	NGK SPARK PLUG	2D02	PIONEER TRADING	1D54
MAKINO SEIKI	3A19	NIC AUTOTEC	1A43	PLASTRON	1C19
MANYO TOOLS	2A08	NICCO	3C20	PRECISION TOOL MAKERS EXPORT GROUP	1D38
MAPAL	2A14	NIDEC SHIMPO	2C17	PRIORITY	1C55
MARPOSS	2C26	NIHON PISCO	1B31	PROST	1D59

Company Name	Booth No.	Company Name	Booth No.	Company Name	Booth No.
RAMPF GROUP JAPAN	1D25	SOLTON	1C51	TOKYO CHOKOKU MARKING PRODUCTS	1C15
READ	2B10	SONEDAKOUGYOU	2B21	TOKYO SEIKI KOSAKUSHO	3C13
RECO SUPPORT	1C05	SPEEDY TARGET GROUP	1C20	TOKYO SEIMITSU	2D16
REIHOU	2A28	SPI ENGINEERING	1B59	TOOL DE INTERNATIONAL	2C02
RENISHAW	2D12	SRA	1A16	TOSHIBA MACHINE	3A03
RESMOTOOL	2B12	STAR MICRONICS	3C19	TOYO	1C62
RF	1C08	STEC	1C44	TOYO ADVANCED TECHNOLOGIES	3A09
RHINOS	2A15	STRUERS	1B27	TOYO ENGINEERING	1C58
RIKEN SEIKI	1D08	SUGINO MACHINE	3B21	TOYODA VAN MOPPE	1D62
ROEMHELD HALDER	1D28	SUGIYAMA SAW MFG.	1D44	TRI ENGINEERING	1A41
ROKU-ROKU SANGYO	3C08	SUMITOMO ELECTRIC INDUSTRIES	2B14	TRIO ENGINEERING	1A05
RUD LIFTING JAPAN	1A55	SUMITOMO HEAVY INDUSTRIES FINETECH	3B22	TSH INTERNATIONAL	1S05
RYOCOSEIKI	2A11	SUN MAINTENANCE KOKI	1A35	TSUDAKOMA	1D07
RYOEI INDUSTRY	1A44	SUN-YELL INTERNATIONAL	1B48	TSUGAMI	3C24
RYOWA	1D43	TAC GIKEN INDUSTRIES	1C66	TSUKAHARA ENGINEERING	1A06
S&F	3C12	TACC	2D22	TUNGALOY	2B01
S.T-LINK	3B08	TACT	1D30	UCHIYAMA HAMONO	2A26
SAEILO JAPAN	3D06	TACTX	3D12	UINICS	1A10
SAIDA-UMS	1C73	TAEGUTEC JAPAN	2A29	UNI MAGNETIC INDUSTRIAL	1D74
SAITO SEISAKUSHO	2B15	TAINATEC	1C32	UNION TOOL	2A24
SAKAE	1C02	TAISEI INDUSTRY	1D32	UNIPULSE	1A18
SAKAE SEIKI	1C48	TAIWAN ASSOCIATION OF MACHINERY INDUSTRY EXACT MACHINERY SUN YUAN TECHNOLOGY CITY TOOLS EARTH-CHAIN ENTERPRISE SHINTEK MACHINERY	1B01	UNITECH SYSTEM ISO	1C35
SANDVIK	2A06			URYU SEISAKU	1C34
SAN-EI TRADING	1A22			UTSUNOMIYA SEISAKUSHO	3C21
SANGEN	1B33			VECTOR	1C52
SANKEI MANUFACTURING	1B57			VERO SOFTWARE	3D16
SANKO ELECTRONIC LABORATORY	1B55				
SANKYO SEIKI	1B04	TAIYO KOKI	3C22	VOLLMER JAPAN	3C11
SANKYO SEISAKUSHO	1B07	TAIYU	1D39	WALTER EWAG JAPAN STUDER TEC	3C06
SAN-S INDUSTRY	1A31	TAKAHASHI MACHINERY	3C07	WINTOOL JAPAN	1S08
SANSHIN	1B35	TAKAHIRO ENGINEERING WORKS	1B28	WISE	1S09
SANWA CHEMICAL	1B06	TAKAMATSU MACHINERY	3B01	XEBEC TECHNOLOGY	2D03
SANWA ROBOTICS	1A24	TAKAMAZ EMAG	3B02	YAMADA MACHINE TOOL	1D27
SANWA SEISAKUSHO	2A18	TAKEDA MACHINE TOOLS	1D10	YAMAMOTO SCIENTIFIC TOOL LABORATORY	2C09
SANWA SHOKO	1C09	TAKEMI	1B45	YAMAWA MFG.	2A30
SANWAKOUYU	1C23	SEVEN OCEAN HYDRAULIC INDUSTRIAL			
SANYO MACHINE	3A16	TAKEUCHI DIE&MATERIAL	1C03	YAMAZAKI MAZAK	3A02
SANYO MFG.	1D33	TAKIGEN MFG.	1B22	YANASE	1D65
SCHUNK INTEC.	1D61	TAKISAWA MACHINE TOOL	3A14	YASDA PRECISION TOOLS	3A07
SECO TOOLS JAPAN	2A02	TANITEC	1C75	YKT	3D09
SEIBU ELECTRIC & MACHINERY	3D02	TANOI MFG.	2B02	YODOGAWA ELECTRIC TOOL MFG.	1B05
SENJO SEIKI	1C17	TEAC	1B56	YOSHIKAWA MAPLE	3D17
SHARING FACTORY	1S10	TECHNO21 GROUP	1C49	YUASA TRADING	1A21
SHIGIYA MACHINERY WORKS	3D04	TECHNOA	1A02	YUKI LABORATORY	2D23
SHINANO	1B30	TECHNOCOAT	1C43	YUKIWA SEIKO	1D01
SHINSEI	2C06	TECHNO-NAKANISHI	1B43	YUKOSOKUHAN	1B51
SHION	1C45	TECLOCK	2C11	ZOLLER JAPAN	1D02
SHOWA DENKI	1A54	TEIKOKU CHUCK	1D12		
SHOWA TOOL	1D22	TERAL	1A28		
SIGMA MITSUBISHI CORPORATION TECHNOS	1B58	THE NIKKAN KOGYO SHIMBUN	1A08		
		THK	1A61		
SINTOKOGIO	1C69	TOA PRECISION MACHINERY	1D31		
SMC	1D40	TOBII TECHNOLOGY	1C56		
SODICK	3D15	TODASEIKI	1D23		
SODICK JAPANTRADING	3B20	TOKALOY	2A17		
SOFIX	1A12	TOKAI GOKIN KOGYO			
SOL	1B50	TOKO	2D06		
SOLID TOOL	2A03	TOKUPI MFG.	1A36		

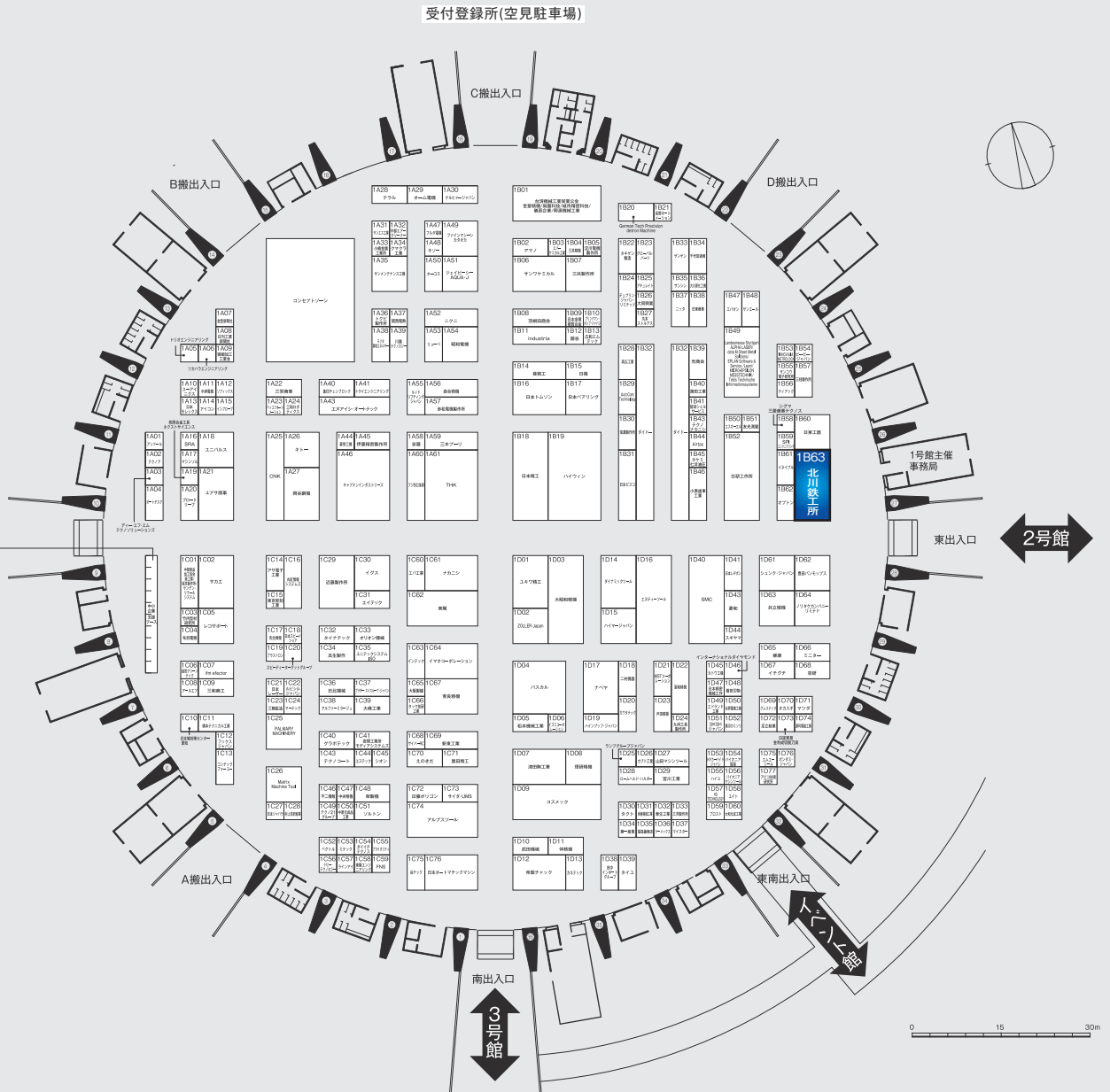
MECT2019

会場案内図
Guide map

MECT2019 会場案内図

第1展示館 平面図
S=1:600

TS01	水産加工
TS02	中核機工
TS03	糸織機工
TS04	先端機工
TS05	先端機工
TS06	先端機工
TS07	先端機工
TS08	先端機工
TS09	先端機工
TS10	先端機工

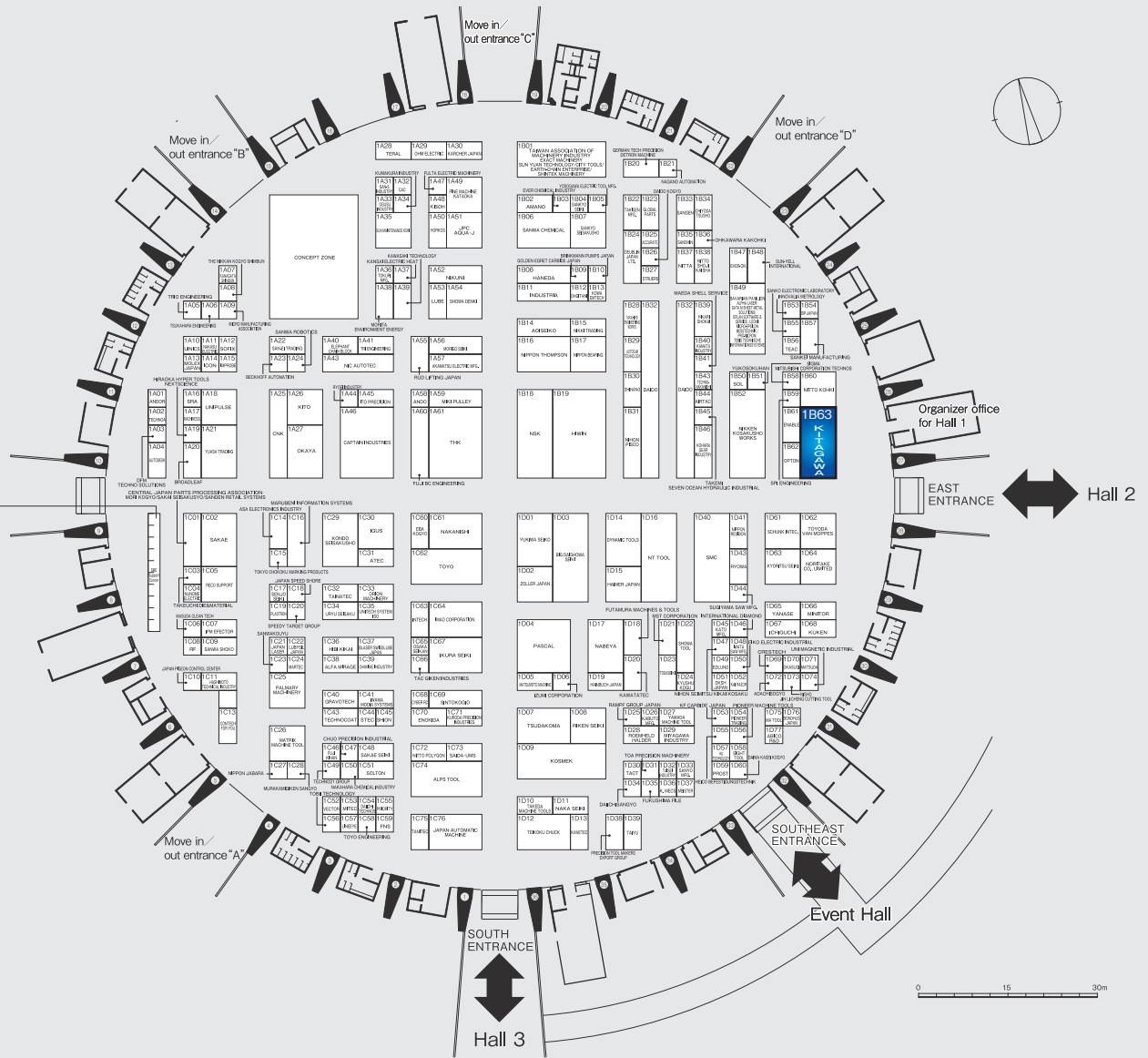


MECT2019 Guide map

Hall 1
S=1:600

TS01	SHIBU
TS02	NIPPON
TS03	BLUE STAR TOOL
TS04	MATSUMOTO MACHINERY
TS05	THE INFORMATIONAL
TS06	KOZUNO ELECTRIC
TS07	FACTY
TS08	IBUILD JAPAN
TS09	MASC
TS10	JANUS PARTS

sh=1/200

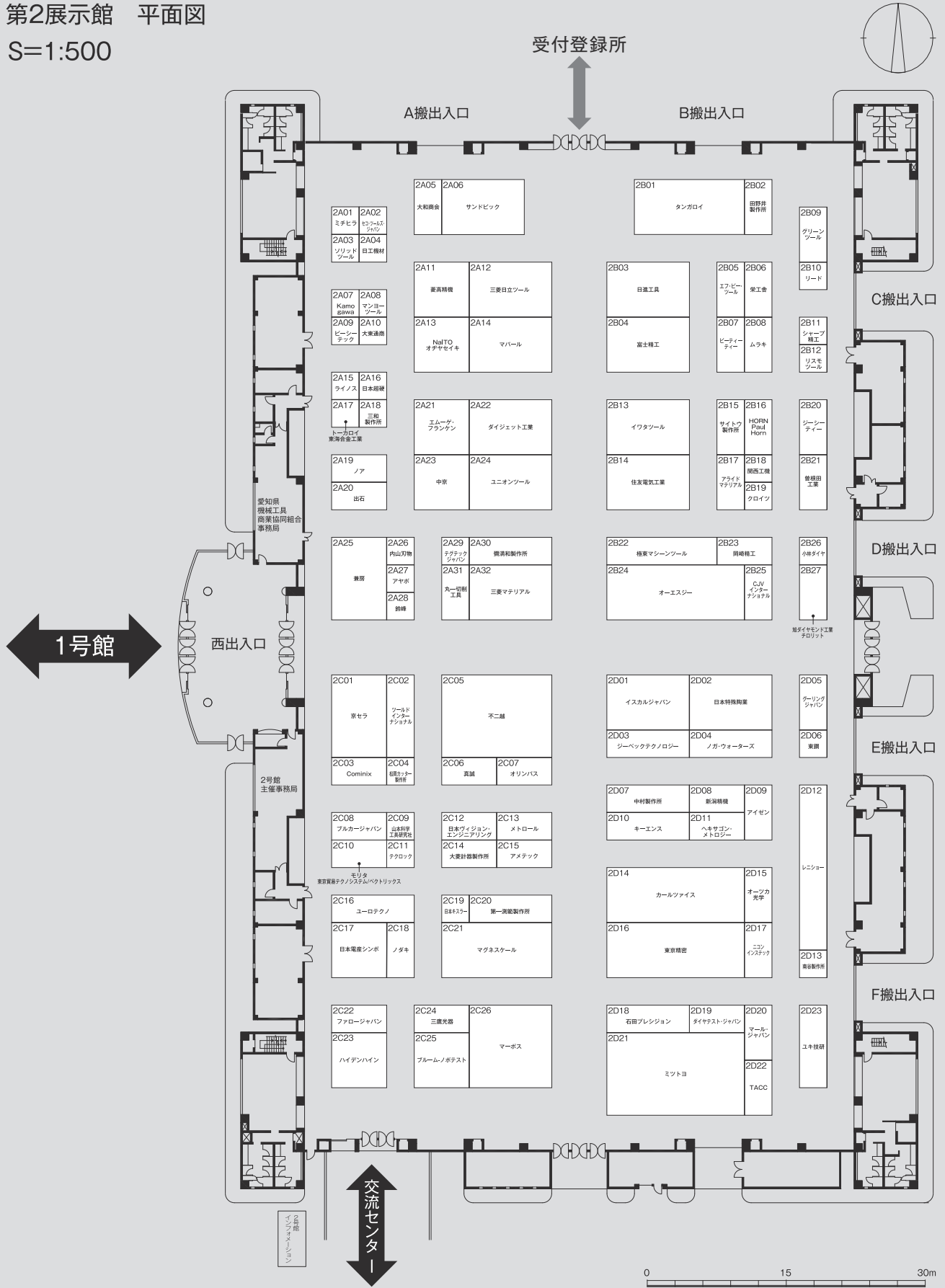


0 15 30m

MECT2019 会場案内図

第2展示館 平面図

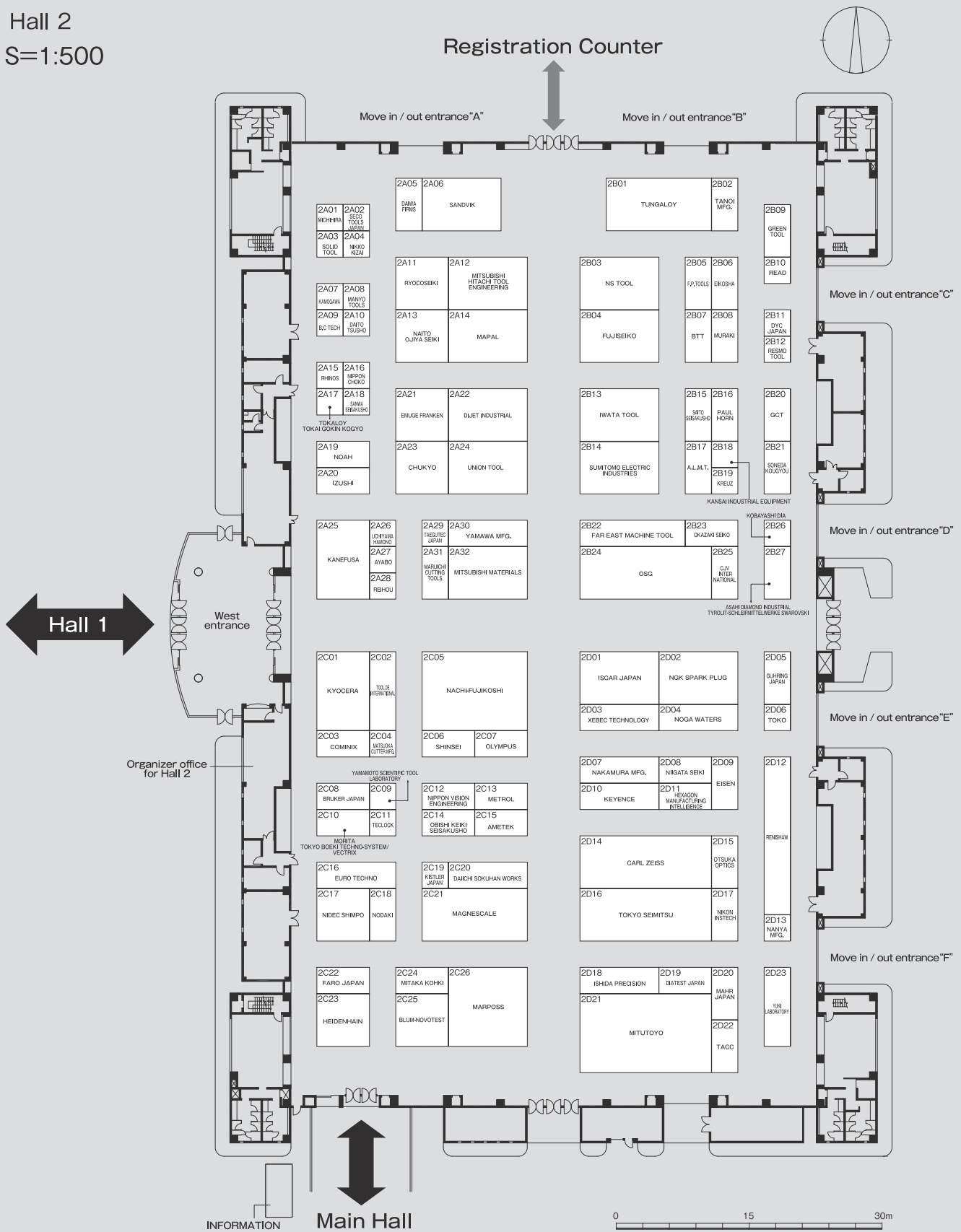
S=1:500



MECT2019 Guide map

Hall 2

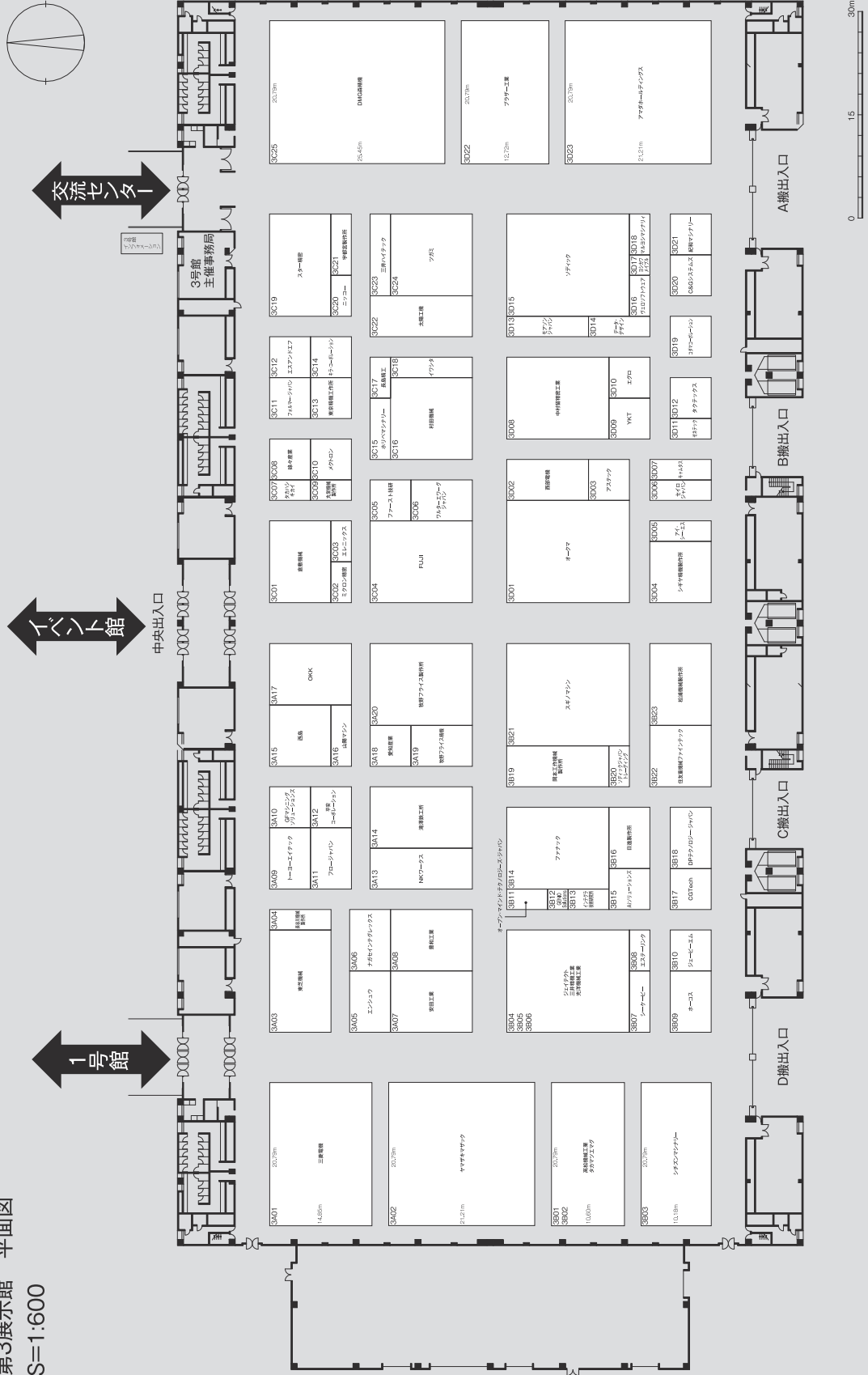
S=1:500



MECT2019 会場案内図

第3展示館 平面図

S=1:600



MECT2019 Guide map

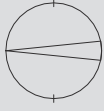
Hall3

S=1:600

Hall 1

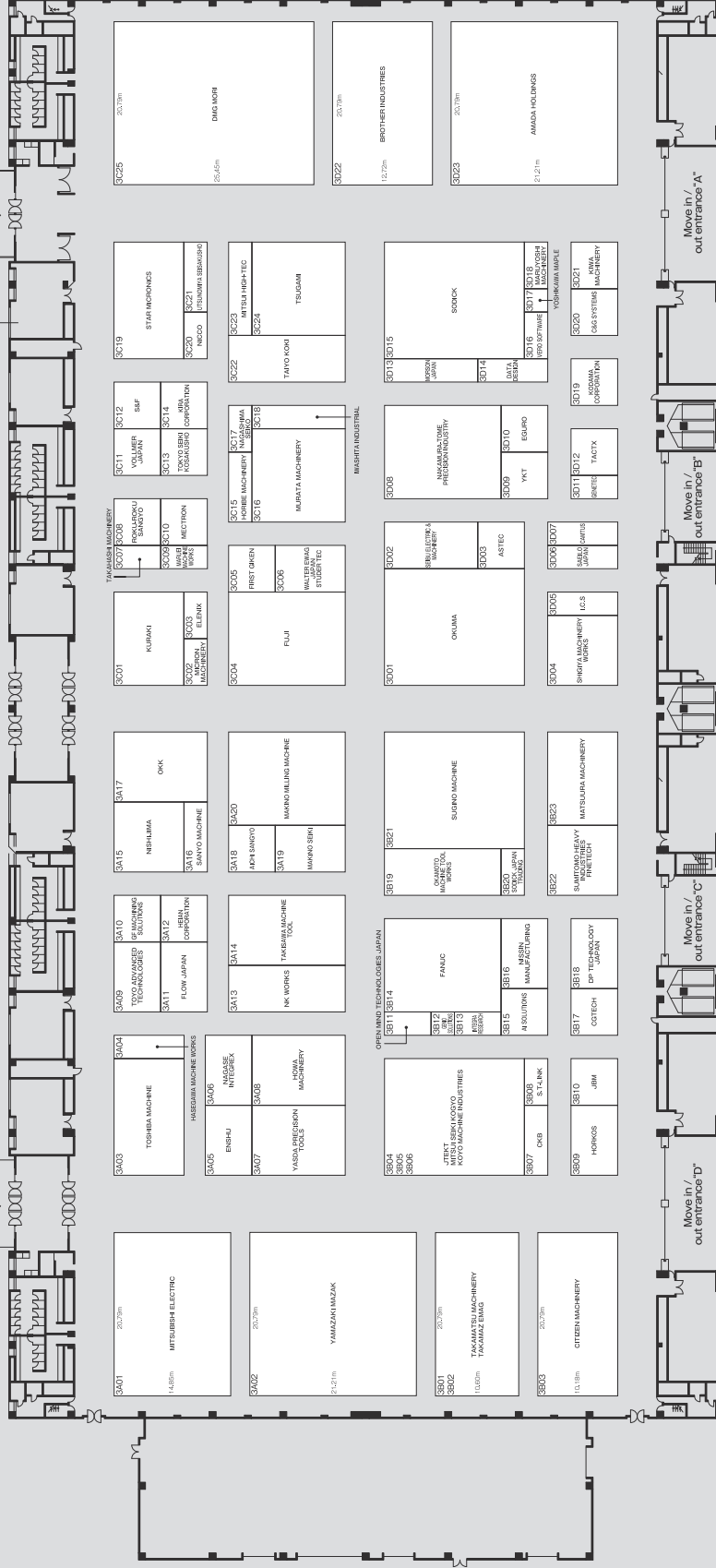
Event Hall

Main Hall



INFORMATION
Organizer's Office
for Hall 3

Middle entrance





自動化イノベーション Automation Innovation

お客様のご要望にお応えします。
We respond to your needs.

新商品、カタログはWEBから

Check our website

<https://www.kiw.co.jp/>

<https://www.kitagawa.com/>



ホームページ
Website



新商品情報
New products
information



カタログ
Catalogue

- ・仕様・外観は改良のため、予告なく変更することがあります。
- ・カタログと実際の商品の色とは、印刷の関係で多少異なる場合があります。
- ・Specifications and outside appearance are subject to change without notice due to ongoing research and development.
- ・The color of the actual product may be different from the catalogue's due to printing matters.