



## 品质与效率兼具

全新全能超临界二氧化碳发泡 / ECOFEL™ 系列XPS生产线

更高的  
生产效率

更好的  
产品品质

更低的  
生产成本

更环保  
的原材料

更智能  
的控制端

我们不仅交付设备 更为您传递价值

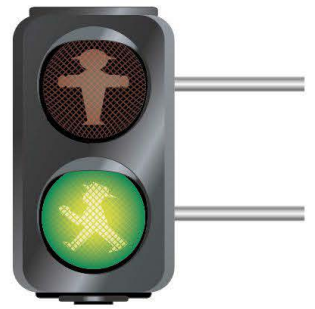


言必信 行必果

 USEON

## 越升引领创新之道 / 创新创造优势

将平行双螺杆用于超临界CO<sub>2</sub>发泡的工艺设计（专利号：ZL200920236081.X），创新高效冷却的机筒结构（专利号：ZL201610125800.5）以及二阶机主动熔封技术（专利号：ZL201620164424.6），自2007年以来，越升的每一项关于CO<sub>2</sub>发泡的专利技术都为中国和世界的氟利昂替代事业做出了令人瞩目的贡献。我们始终坚信，创新创造优势。越升不仅是优质的设备供应商，更是您企业发展值得信赖的合作伙伴。



## 应环保之势 / 超临界二氧化碳发泡

环保问题将成为中国和世界上大多数国家共同面临的挑战。欧洲发达国家早在2002年之前就已经将用于XPS生产的氟利昂（142b和22）换成了CO<sub>2</sub>。美国也在2010年停止使用了F142b和F22。随着中国对环保问题的进一步重视以及政府需要履行加入蒙特利尔议定书时对世界的承诺。用于XPS生产的氟利昂必将逐年减产，其价格势必会越来越高，CO<sub>2</sub>发泡也必将成为行业主流。

## 无可比拟的产品品质和可靠性 / 联合国组织和世界500强的共同认可

ECOFEL系列生产线的产品品质和可靠性得到了包括**联合国组织**和**世界500强**在内的世界各大地区和国内各大地区**XPS领导企业**的共同认可和行业专家的一致推荐。我们不仅仅提供一流的设备，也为您提供从厂房设计，仓储物流，立项咨询，操作培训以及市场资讯等等的增值服务。



### 优势一瞥 / 全新全能

- 更细密的泡孔结构——平均孔径0.1mm
- 更高的抗压范围——可达1500kpa
- 丰富的二氧化碳发泡经验——始于2007年
- 诸多二氧化碳发泡关键技术的专利
- 先进的智能控制方案大数据处理能力
- 超强专业团队的服务能力



## 全自动配比喂料系统 / 精细管理的开始

连续均匀的物料自动配比是高品质产品的开端。所有的配方调整均是数字化操控。**粉料与粒料全适应**的失重称喂料体系，结合智能控制系统，可以更有效地管理生产和控制成本。集成的真空上料系统可以更灵活地结合客户的厂房设计和物料周转方案，让生产车间保持整洁，创造一个良好的工作环境。

## 高扭矩双螺杆 / 出色产品的品质保证

区别于国产普通双螺杆 $4.9\text{Nm/cm}^3$ 的比扭矩系数，越升采用了拥有自主知识产权（专利号：ZL201620201976.X）的高扭矩减速机，将**比扭矩带到了 $10.3\text{Nm/cm}^3$** 。高扭矩减速机有诸多优势。它可以让物料在机筒内部的实际温度更低，在同样阻燃效果的情况下只需**使用更少的阻燃剂**，同时其板子的**色泽也会更加鲜艳**。高扭矩也更有利于做**高抗压的板材**。

全数控加工的机筒和螺纹元件确保了机筒螺杆配合的精密度，从而确保了**良好的分散效果和最佳的停留时间分布**。



## 创新高效的冷却单螺杆挤出机 / 比肩世界的利器

温度控制在发泡挤出过程中扮演着极为重要的角色。在冷却机筒的结构设计上越升一直被别人模仿，一直被自己超越。最新一代大产量冷却单螺杆的冷却效率比传统的冷却结构**提高了80%的冷却能力**（已申请专利）。除了机筒结构上的变化，最新的螺杆结构也增加了物料的**表面更新能力**，从而更好地保证了降温的效率和物料温度的一致性。最新优化的螺棱结构可以**节约30%的下阶机能耗**。

创新的**主动熔封技术**让二阶机漏料问题得到了一劳永逸的解决，让定期更换盘根的繁琐程序成为了历史。



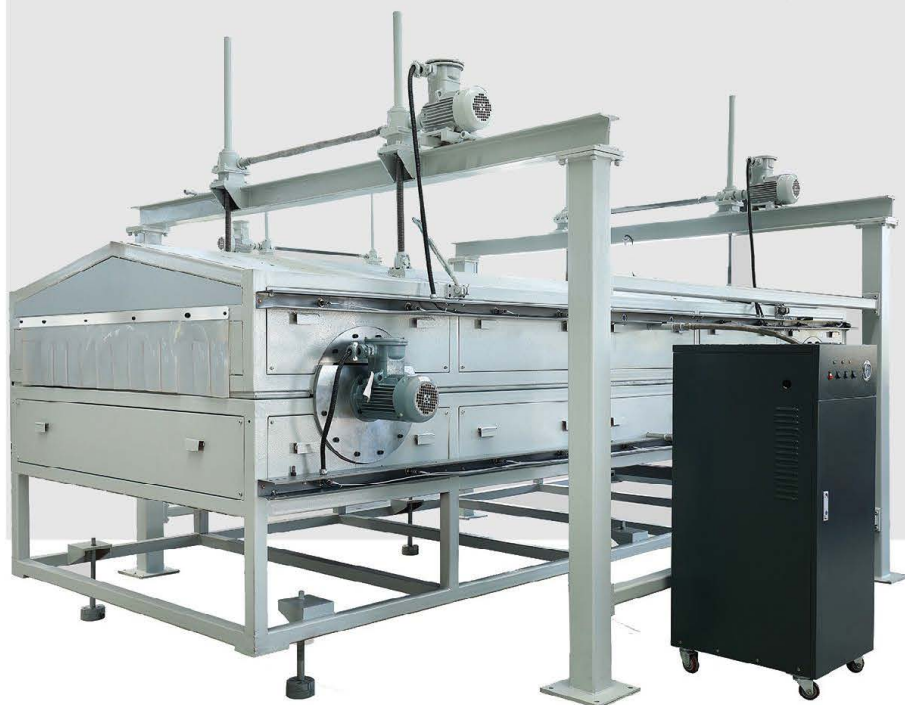
## 发泡剂注入系统 / 成本与品质兼优

二氧化碳容易变化的物理特性让二氧化碳的计量变得具有了一定的挑战性。这不仅涉及到温度控制，压力控制，质量流量控制，还涉及到**各项工艺参数之间的平衡**。越升公司设计了能够精确控制二氧化碳温度和压力的注入系统，确保了二氧化碳能够得到精确稳定的计量注入。多发泡剂注入系统可以在不同定位产品的需求之间轻松切换。**追求品质与控制成本**均可得心应手。



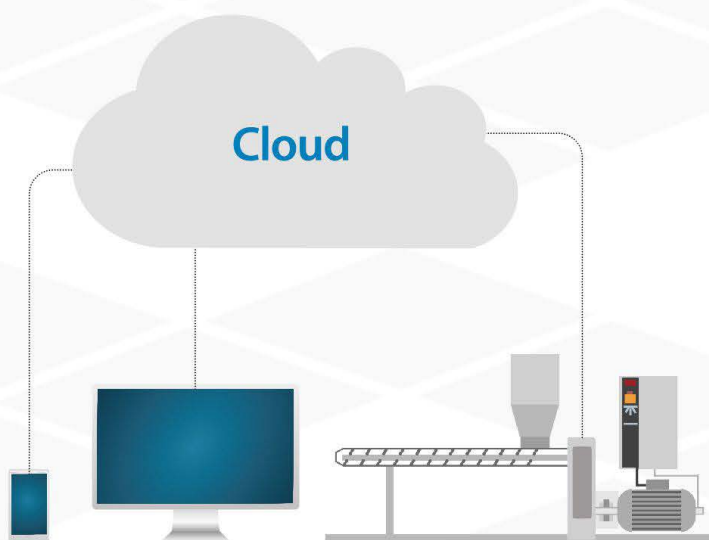
## 全系列辅助设备 一应俱全

全自动真空原料输送，失重式或配重式计量喂料，去皮开槽，双刀或三刀横切，冷却翻转架，四边精铣，自动码垛，自动包装，在线回收造粒，中央除尘，实验室检测设备。我们提供整线的交钥匙工程。



## DCS 智能控制系统 / 工业 4.0 的序曲

从配方管理和操作记录中获取大数据，从大数据中进行数据取优。从报警记录到保养记录获取提示信息，从提示信息给出远程诊断和远程服务，智能的DCS控制系统帮助您科学地管理生产和设备维护。强大的工业计算机让XPS生产进入了**大数据时代**。



## 丰富的项目经验 / 成功的信心之源

从小微企业到世界500强，从国家环保部到联合国工业开发组织和联合国工业开发署，大量的项目经验让我们深刻理解了客户在安全性，可靠性和人性化方面的严格需求。这些丰富的项目实施经验是**项目成功的关键**所在。

## ECOFE<sup>TM</sup> 系列 XPS 生产线

型号	产量	电力需求
TDS75-TDD150	200-450千克/小时	300千伏安
TDS85-TDD200	400-700千克/小时	400千伏安
TDS95-TDD250	600-1,000千克/小时	500千伏安
TDS110-TDD300	800-1,200千克/小时	600千伏安
TDS135-TDD400	1,500-2,000千克/小时	800千伏安

### 交钥匙工程 / 解决后顾之忧

对于XPS项目来说，高品质的生产设备只是成功的第一步。我们的专业团队不仅仅提供精良的设备，也为您提供更广泛的技术服务。其中包括厂房设计咨询，仓储物流管理，生产配方管理，设备操作培训和设备保养培训。我们拥有自己的人才库，随时为您提供全面专业的服务。我们提供交钥匙工程。



### 实验室设备 / 也是您的实验室

为了更好的配合开发新产品，实验新配方和摸索新工艺，我们越升的发泡实验室也是您的实验室。我们欢迎一起探索发泡产品的各种可能性。我们也为大学院校，科研机构和企业客户提供各种型号和定制化需求的发泡试验机。



聚合物共混 & 挤出

### 聚合物共混 & 挤出

- 色母/填充和功能母粒
- 工程塑料增强改性
- 塑料/橡胶合金
- 电缆料
- VOC 脱挥
- 管道防腐涂覆
- 片材/管材直接挤出  
(WPC, PVC, TPU, EVA, PVB)



聚合物发泡挤出

### 聚合物发泡挤出

- CO2发泡XPS生产线
- 石墨EPS珠粒造粒
- 生物可降解发泡挤出
- PE/PP/PET发泡片材



PET回收&挤出

### PET回收 & 挤出

- 瓶片料回收 (BTB)
- BOPET薄膜回收
- PET纤维回收
- PET片材免干燥挤出 (双螺杆)
- PET 打包带 (4 输出)
- PSF/POY免干燥挤出 (双螺杆)



南京越升挤出机械有限公司 [www.useon.com](http://www.useon.com)

工厂地址: 江苏省句容市文昌西路38号 邮编: 212400

手机:137 7073 1096 电话:0511 8077 9688 传真:0511 8077 9673 邮箱: info@useon.com